

# 海德漢 TNC640\_提升工具機軟體開發競爭力

**每梯次限 12 位學員，課程內容以實用技巧為主軸，學到用到!!**

製造加工越來越多元的世代，工具機與控制器的功能也越來越多樣化；五軸同動加工、講求效率、便捷性是未來競爭力的關鍵。本次公會與海德漢合作，針對海德漢 TNC640 控制器規劃相關軟體開發課程，帶廠商體驗德國最新控制技術，掌握新世代科技的競爭力！

**主辦單位：**台灣工具機暨零組件工業同業公會(TMBA)、海德漢股份有限公司

**課程對象：**海德漢控制器研發相關的新進人員、工具機廠電控、電控協力廠商。

**配合訓練教室設備，每家公司限 2 個名額。**

**課程時間：**112/3/16(四)~4/13(四)，9:00-17:00 (7 小時)，共 35 小時

**凡參與課程達 30 小時以上且通過測驗者，將授予「課程學習證書及 PLC 初級認證書」**

**課程地點：**海德漢 4F 教育訓練室(台中市西屯區工業區 33 路 29 號)

**報名方式：**TMBA 會員免費，採線上報名。即日起至 **3/3(五)** 或額滿為止。

**注意事項：**

- (1)學員線上報名後，本會將於三日內寄發報名成功通知信件，確保您的上課權益；若報名額滿，將備取前五名學員，依序遞補空出之名額。其他學員則按照報名優先順序，保留下一梯次上課機會。
- (2)已報名之參訓學員，因個人因素無法如期上課，務必於開課 3 天前通知 TMBA 辦理退訓，名額開放給候補學員；已開訓後無故取消課程者，該公司將不得再報名本課程。
- (3)建議學員可自行攜帶筆電上課(Win10 系統以上)，課程中可依照授課老師下載軟體操作使用；若無法自備筆電，現場亦提供硬體設備供操作使用。
- (4)因應節能減碳，於課前 **3 天** 提供課程講義電子檔。
- (5)受訓學員於每堂課程須簽到、簽退，中午休息一小時並供應午餐。
- (6)本會得保留變更課程之權利，若有任何未盡事宜，亦保有隨時補充、說明、修改之權利。

**洽詢窗口：**TMBA 楊淑羽小姐、TEL: 04-23507586、Email: [angela1225@tmba.org.tw](mailto:angela1225@tmba.org.tw)



**線上報名連結**

<https://reurl.cc/Z132LM>

## TMBA\_海德漢 TNC640/提升工具機軟體開發競爭力 研習課程

### 【課程內容】

時間	主題	大綱內容
112/3/16(四)	TNC640 的操作 講師/ 林建全 技術服務副理	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 各種操作模式及畫面的配置</li> <li>● 程式傳輸 ( TNCremoNT部份功能介紹 )</li> <li>● MOD的部份功能介紹( 含軟體極限設定·SIK功能 )</li> <li>● 程式檔案的管理含刀具表·刀庫表·工件座標表等</li> </ul>
112/3/23(四)	基本對話加工程式介紹 講師/ 蕭行凱 技術服務經理	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 輪廓加工程式( 直線·圓弧...及極座標·接近及離開功能 )</li> <li>● 座標轉換循環程式及特殊循環程式·座標轉換</li> <li>● 實機操作示範( 設定原點·工件座標表·3D加工應用·自動/手動刀呼叫·TS·TT等 )</li> </ul>
112/3/30(四)	TNC 開發介面及軟體介紹 講師/ 陳育霖 技術應用副理	<ul style="list-style-type: none"> <li>● PLC 的介面應用 (COMPILE, TABLE, BUS DIAGNOSIS, TRACE, OSCI, ...)</li> <li>● SIK·NC SOFTWARE的更新及Data Backup</li> <li>● PLCDesignNT相關軟體安裝及介面</li> </ul>
112/4/6(四)	NCK Basic PLC 程式介紹 講師/ 蘇冠宇 技術應用副理	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Basic Circuit</li> <li>● Oem.mcg</li> <li>● IOConfig (IOC)</li> <li>● Operand Overview</li> <li>● ApiMarker</li> <li>● PLCstructure and Config Data (TNC640)</li> </ul>
112/4/13(四)	NCK Basic PLC 程式應用 講師/ 徐一吉 技術應用經理	<ul style="list-style-type: none"> <li>● PLC timer and application</li> <li>● PLC error message</li> <li>● M function and application</li> <li>● PLC basic program introduction</li> <li>● Tool change source file</li> <li>● Tool change help file and soft key</li> </ul>