



文件名稱	工具機產業規範提案審查作業	文件編號	TC-P01-02	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

一、目的

規範台灣工具機暨零組件工業同業公會(以下簡稱本會)技術委員會秘書處受理產業規範之提案申請審查作業流程。

二、範圍

本審查作業程序適用工具機產業規範之提案審查，包含設計規範或品質規範之選題審查及提案書審查。

三、權責

(一) 提案單位

1. 選擇預計制訂的工具機設計規範或工具機品質規範項目(選題申請)。
2. 選題申請通過後，依所選主題項目撰寫工具機設計規範提案書(TC-P01-02-02)或工具機品質規範提案書(TC-P01-02-03)，送交技術委員會秘書處審查提案書。

(二) 技術委員會秘書處

1. 受理並審查工具機設計規範或工具機品質規範之選題申請，並將審查結果之准駁通知提案單位。
2. 受理並審查工具機設計規範提案書、工具機品質規範提案書之內容，視需求請提案單位編修內容，並將審查結果之准駁通知提案單位。

四、作業內容

(一) 選題審查

1. 提案單位從台灣工具機暨零組件工業同業公會公告於「臺灣工具機產業推薦規範資訊平台」及「臺灣工具機產業品質檢驗標準資訊平台」

文件名稱	工具機產業規範提案審查作業	文件編號	TC-P01-02	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

之工具機產業規範題庫中，經由選題專區之「規範選題申請」，直接選擇預計執行的設計規範或品質規範項目並送出選題申請。

2. 提案廠商進行產業規範之選題申請時，需注意同一類產品項目若有多種款式(例如：主軸有內藏式主軸、車床用主軸、磨床用主軸...)，提案單位以選擇一個執行項目為限，待該項設計規範草案或品質規範查案經審查通過並公告後，方可再選擇同一類項目執行。
3. 技術委員會秘書處收到選題申請後，根據提案單位資格及技術能量進行選題審查，審查期間以 5 個工作天為原則，得視情況延長審查天數。
4. 選題審查通過後，由技術委員會秘書處進行申請執行規範之項目登記，並給予提案案件編號(TC-YYYY-XX-ZZZ; TC-西元年-產業規範(01)/品質規範(02)代號-流水號)。
5. 由技術委員會秘書處將選題審查結果及提案案件編號通知提案單位。

(二)提案單位收到選題申請同意通知後，依本會公布之工具機設計規範提案書(TC-P01-02-02)格式或工具機品質規範提案書 (TC-P01-02-03) 格式，撰寫提案內容，並將提案書以電子檔形式寄送至技術委員會秘書處進行提案審查。

(三)提案單位應在收到通知次日起，30 日內繳交提案書，若逾期且經技術委員會秘書處通知後仍未有回覆，技術委員會秘書處得提報技術委員會核備，撤銷該提案單位之工具機設計規範或工具機品質規範項目之制訂申請登記，並保存相關文件備查。若有特殊情況，技術委員會秘書處得依需求調整提案書之繳交時間。

(四)提案審查

1. 技術委員會秘書處收到工具機設計規範提案書(TC-P01-02-02)或工具機品質規範提案書(TC-P01-02-03)後，應先檢查文件格式及內容是否符合要求。如文件格式及內容不符合要求，則退件於提案單位之聯絡人，

文件名稱	工具機產業規範提案審查作業	文件編號	TC-P01-02	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

要求其修正並重新送件。

2. 技術委員會秘書處負責案件資訊登錄建檔，以及提案審查之時程管控。
3. 技術委員會秘書處應於收件後，儘快安排技術委員會秘書處之專業技術人員進行提案書內容審查。
4. 提案書審查期限以 10 個工作天為原則，得視情況延長天數，技術委員會秘書處之行政作業以 5 個工作天為原則。
5. 提案書審查應針對執行內容不當或資料不足之處進行評估，並依需求與提案單位聯繫討論，或請提案單位進行提案書修正並重新送件。
6. 技術委員會秘書處應以電子郵件方式通知提案單位之聯絡人進行提案書修正。
7. 提案單位收到提案書修正通知次日起，逾期 10 個工作天且未提出修訂資料且未有任何回覆，技術委員會秘書處得提報技術委員會核備，撤銷該提案單位設計規範或品質規範項目之制訂申請登記，並保存相關文件備查。
8. 技術委員會秘書處應將審查意見填寫於工具機產業規範提案審查意見表(TC-P01-02-04)，並將審查結果回覆提案廠商。
9. 提案審查完成後，由技術委員會秘書處通知提案單位之聯絡人，請提案單位開始執行該工具機設計規範或工具機品質規範之提案項目。

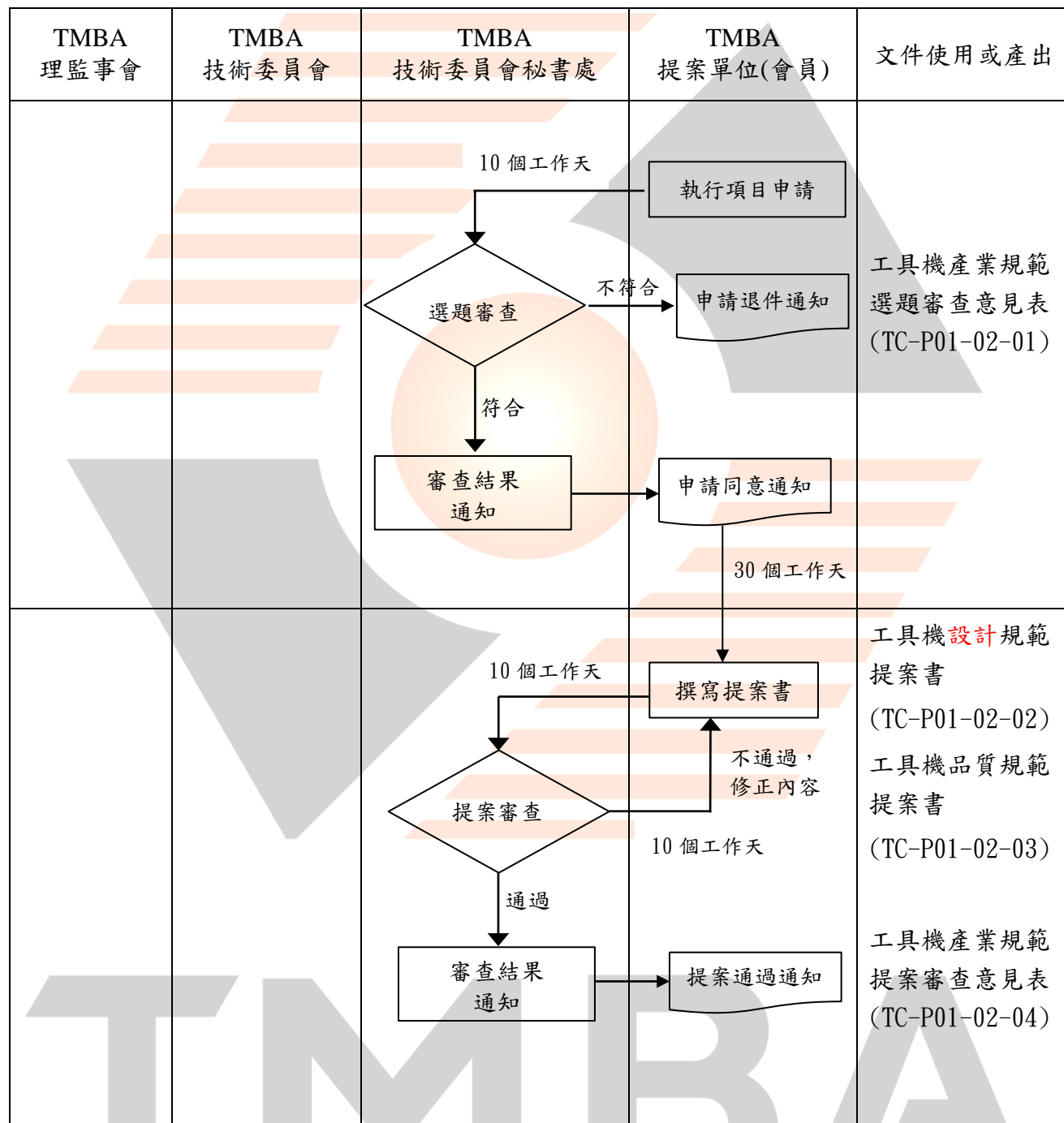
五、使用表單

- (一) 工具機產業規範選題審查意見表(TC-P01-02-01)
- (二) 工具機設計規範提案書(TC-P01-02-02)
- (三) 工具機品質規範提案書(TC-P01-02-03)
- (四) 工具機產業規範提案審查意見表(TC-P01-02-04)



文件名稱	工具機產業規範提案審查作業	文件編號	TC-P01-02	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

六、流程圖





文件名稱	工具機產業規範提案審查作業	文件編號	TC-P01-02	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

七、參考文件

(一)工具機產業規範制訂程序(TC-P01)。

八、文件修正紀錄

修正日期	版本	修正說明	備註
	1.0	新制訂	111 年 01 月 01 日制訂 111 年 03 月 01 日公告
111.12.19	2.0	依 111 年 8 月 29 日辦理「111 年第 1 次產業規範、品質規範審查會議」修訂子類別之「產業規範」為設計規範。	112 年 01 月 01 日公告

TMBA