



文件名稱	工具機產業規範題庫制訂作業	文件編號	TC-P01-01	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

一、目的

本作業辦法主要規範台灣工具機暨零組件工業同業公會(以下簡稱本會)技術委員會秘書處之產業規範題庫制訂流程。

二、範圍

本辦法適用於工具機產業規範之題庫制訂、題庫選定及公告，包含設計規範及品質規範等項目。

三、權責

1. 提案單位：

- (1) 以本會會員廠商為提案主體，針對「臺灣工具機產業推薦規範資訊平台」及「臺灣工具機產業品質檢驗標準資訊平台」公告的選題項目中未收納或已收納但建議調整之題庫主題提出申請。
- (2) 填寫工具機設計規範題庫提案申請書(TC-P01-01-01)、工具機品質規範題庫提案申請書(TC-P01-01-02)，向技術委員會秘書處提出題庫新增或修訂之申請。

2. 技術委員會秘書處：

- (1) 每年應定期檢視「臺灣工具機產業推薦規範資訊平台」及「臺灣工具機產業品質檢驗標準資訊平台」公告的選題項目，以問卷調查或其他方式，收集產業意見作為修訂題庫內容依據。
- (2) 檢視提案單位填具的題庫增修申請書，並審查結果之准駁回覆於提案單位，同時將申請通過題庫項目公告於「臺灣工具機產業推薦規範資訊平台」及「臺灣工具機產業品質檢驗標準資訊平台」。



文件名稱	工具機產業規範題庫制訂作業	文件編號	TC-P01-01	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

四、作業內容

(一)技術委員會題庫制訂共分為 2 種方式，包括：會員廠商主動申請、技術委員會秘書處定期調整。

(二)會員廠商申請之題庫增修與審查

1. 技術委員會秘書處針對提案單位提出的題庫提案申請書進行初步的書面審查，可依審查需求，請提案單位補充與該提案項目相關之佐證資料。
2. 技術委員會秘書處完成題庫提案申請書初審後，應提出具體建議併呈相關資料提送技術委員會(TC)審查。
3. 題庫提案申請書之准駁結果應通知提案單位，並公告於「臺灣工具機產業推薦規範資訊平台」及「臺灣工具機產業品質檢驗標準資訊平台」之官方網頁。

(三)秘書處之題庫增修與審查

1. 工具機產業規範題庫應於一定期間內，透過收集業界意見 (例如：問卷調查方式)，進行題庫內容之新增、調整或刪除，以符合產業需求及發展方向。
2. 秘書處應彙整產業意見並提供題庫修訂建議予技術委員會審查，依審查准駁結果公告於工具機產業規範之官方網頁。

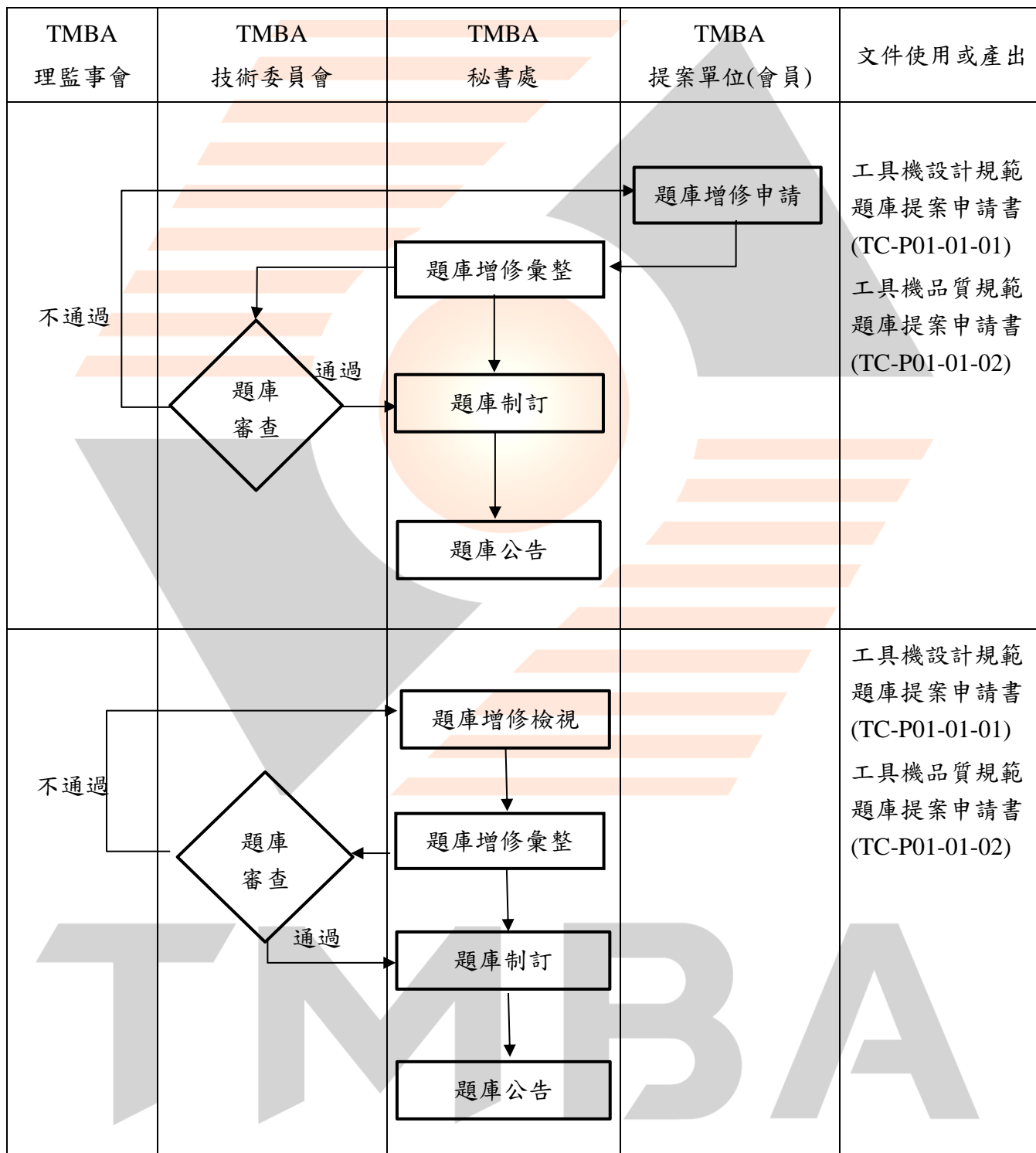
五、使用表單

- (一) 工具機設計規範題庫提案申請書 (TC-P01-01-01)
- (二) 工具機品質規範題庫提案申請書 (TC-P01-01-02)



文件名稱	工具機產業規範題庫制訂作業	文件編號	TC-P01-01	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

六、 流程圖





文件名稱	工具機產業規範題庫制訂作業	文件編號	TC-P01-01	版本	第 2.0 版
		公布日期	111.03.01	修正日期	112.01.01

七、參考文件

(一)工具機產業規範制訂程序(TC-P01)。

八、文件修正紀錄

修正日期	版本	修正說明	備註
	1.0	新制定	111 年 01 月 01 日制定 111 年 03 月 01 日公告
111.12.19	2.0	依 111 年 8 月 29 日辦理「111 年第 1 次產業規範、品質規範審查會議」修訂子類別之「產業規範」為設計規範。	112 年 01 月 01 日公告

TMBA