

文件編號：TC-P01-03-02

發行日期：112.01.01

版本：第 2.0 版



台灣工具機暨零組件工業同業公會

Taiwan Machine Tool & Accessory Builders' Association

工具機品質規範草案

案件編號：(秘書處填報)

項目名稱：

提案單位：

提案日期：0000/00/00 (採西元年填寫)

召集人	
副召集人	
顧問	
秘書處(PMC)	



壹、提案單位基本資料

公司名稱			
提案負責人			
聯絡人		職稱	
聯絡電話			
E-mail			
通訊地址			
執行團隊	主導廠商	A 公司 (周 OO 經理、王 OO 專員)	
	協助廠商	B 工具機廠(張 OO 協理)、C 工具機廠) D 零件廠(羅 OO 總經理)、E 零件廠	

貳、提案項目及範疇

項目代號			
項目名稱			
項目類別	<input type="checkbox"/> 進料檢驗(C) <input type="checkbox"/> 製程檢驗 (D) <input type="checkbox"/> 成品檢驗(E)		
執行內容			
備註			



參、提案說明內容

一、選題原因

二、規範訂定考量因素

2.1 目的(境界、對象)：

2.2 意圖與目標

意圖	成功因素、考量因素、困難點	目標	做法	數據
1				
2				
3				
4				

三、規範涵蓋範圍

3.1 適用範圍

3.1.1 應用領域及情境

3.1.2 工具機形式

3.1.3 適用限制說明

3.2 引用標準規範

3.3 預備事項

3.3.1 單位：

3.3.2 預備事項說明：



3.4 用詞定義

項目	用詞	定義	備註
1			
2			
3			

四、 整合過程說明

(一) 執行單位

(二) 協同

(三) 公會辦理會議情形

(四) 規範提擬原理原則依據及探討歷程

TMBA



五、 規範涵蓋製程(需含括檢驗方法與標準)

- 本項可依據題目屬性可增列項目說明

項目	G1	
檢驗 X 軸運動之真直度：		
圖示		
a)	b)	
許可差	單位：mm	量測偏差值
量測儀器		
量測方法		

TMBA



六、 公開說明會意見回覆

辦理日期： 0000/00/00 （採西元年填寫）

提問廠商	問題概述	意見處理/回覆

備註：表格不敷使用請自行增加

七、 產業效益

八、 參考文獻

TMBA