

PAT.P

平面铣刀架

FMH 强力型

The face mill arbor for through-spindle coolant

FMH **RIGID** type

高效率进行突出长度长的加工

★ 切削效率提升 **2倍** (和传统相比)

实现长时间稳定运转

★ 提高刀片信赖性

Achieves higher efficiency during long gauge length machining.

★ **Double** the machining efficiency

Achieves stable machining during long, continuous operation.

★ Improved insertion capability

对应各刀具厂商 (FMH规格)

Can be used with these manufacturers' cutters (FMH standard)

φ50 ~ 100

L/D=3~6
硬质合金 Carbide alloy

大径 Large dia.

强力 RIGID

壁厚部热装

Thick body shrinks strongly around the carbide core

最适合于立壁加工

Under-cut design makes it Ideal for vertical wall cutting



MST corporation



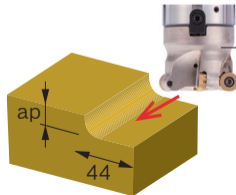
1606

■ FMH强力型切削测试比较 Comparison test with FMH RIGID type

使用刀柄 Tool	切深 Cutting depth a_p (mm)			
	0.5	1.0	1.5	2.0
强力型 Rigid type BT50-FMH22-60-315H				
以往 Conventional				

切削效率提升**2倍**
Double the Machining efficiency

- 加工内容 台肩加工
- 工件 S50C (生料)
- 切削速度 220m/min (S1,112min⁻¹)
- 进给 1,112 mm/min
- Cutting application Shouldering
- Material S50C (Raw material)
- Cutting speed 220 m/min (S1,112 min⁻¹)
- Feed rate 1,112 mm/min



刀具直径 $\phi 63$
4刃刀
圆型刀片

Cutter dia. $\phi 63$
4-flutes
Round insert



310mm 有效长
Effective length

A100-FMH22-47-265H



Fig. 1

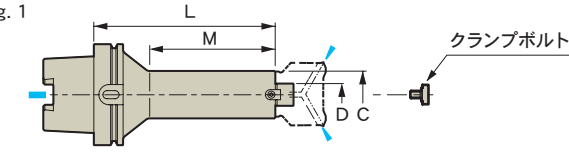
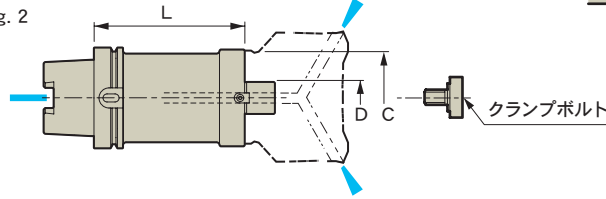


Fig. 2



コード	Fig.	カッタ径	φD	L	M	φC	H	W	K	φd	G	kg	クランプボルト	モーメント kgf·m			
BT50-FMH22 -47-165H	1	50 / 52	22	165	110	47	18	10	5	3	M10	5.7	M10 ※	0.1			
				215	160							6.5		0.2			
				265	210							7.3		0.3			
				315	260							8.2		0.6			
				365	310							9.0		0.8			
				-60-165H	63 / 66							165		110	60	6.9	0.2
												215		160		8.1	0.3
												265		210		9.3	0.6
												315		260		10.7	1.0
				-365H								365		310	11.9	1.3	
		415	360			13.1	1.7										
		-FMH31.75-76-215H	80			31.75	215	160	76	30	12.7	7	4	M16	10.6	MBF-M16	0.6
							265	210							12.7		1.0
				315	260		15.3	1.5									
365	310			17.6	2.3												
A100-FMH22 -47-165H	1	50 / 52	22	165	110	47	18	10	5	3	M10	4.2	M10 ※	0.1			
				215	160							5.1		0.3			
				265	210							5.9					
				315	260							6.8		0.6			
				365	310							7.6		0.8			
				-60-165H	63 / 66							165		110	60	5.9	1.2
												215		160		7.2	0.5
												265		210		8.4	0.7
												315		260		9.8	1.1
				-365H								365		310	11.1	1.4	
		415	360			12.4	1.8										
		-FMH31.75-76-215H	80			31.75	215	160	76	30	12.7	7	4	M16	9.7	MBF-M16	0.7
							265	210							11.8		1.2
				315	260		14.0	1.7									
365	310			16.3	2.4												
-96-250H	2	100	250	—	96	13.6	1.3										
			300	16.3		2.0											
			350	17.4		2.6											

■オプション ●ブルスタッド(BT50)→P.87

■標準付属品 ●クーラントダクト(HSK-A100)→P.168 ●クランプボルト(表中※印は除く) ●回り止めキー

■備考 ●表中※印のクランプボルトは、六角穴付きボルトです。市販品をご利用下さい。 ●各社カッター取付けの可否については、お問合わせください。

■注意事項 ●クランプボルトはカッタのメーカーや型式により形状が異なります。