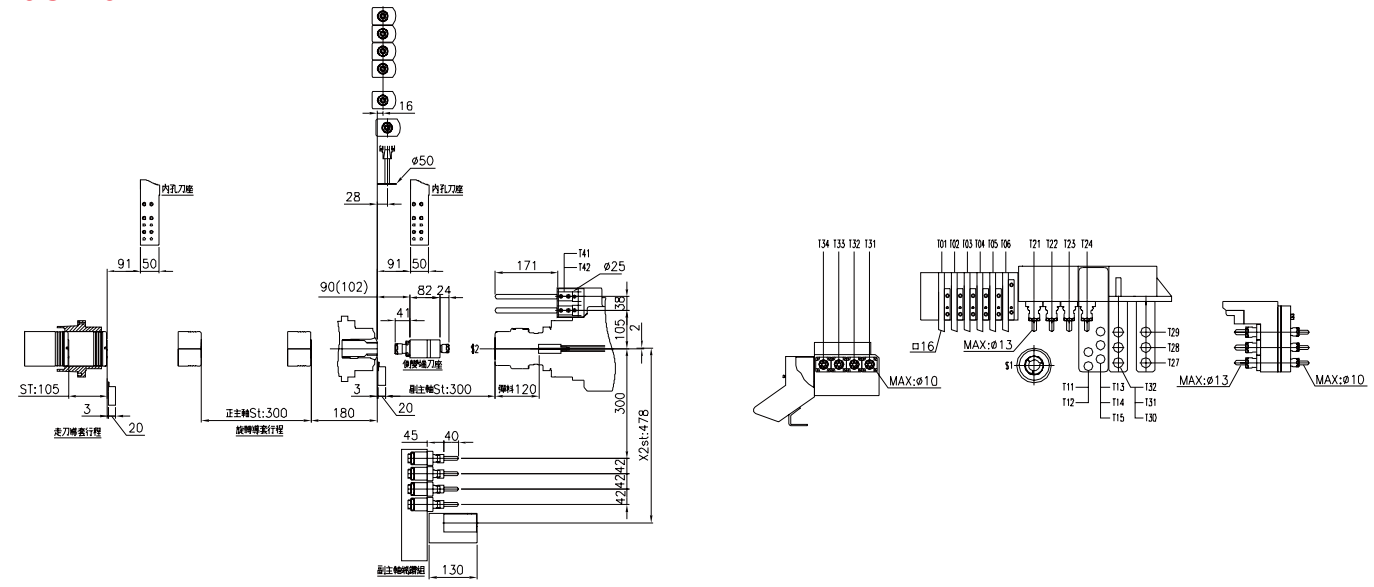
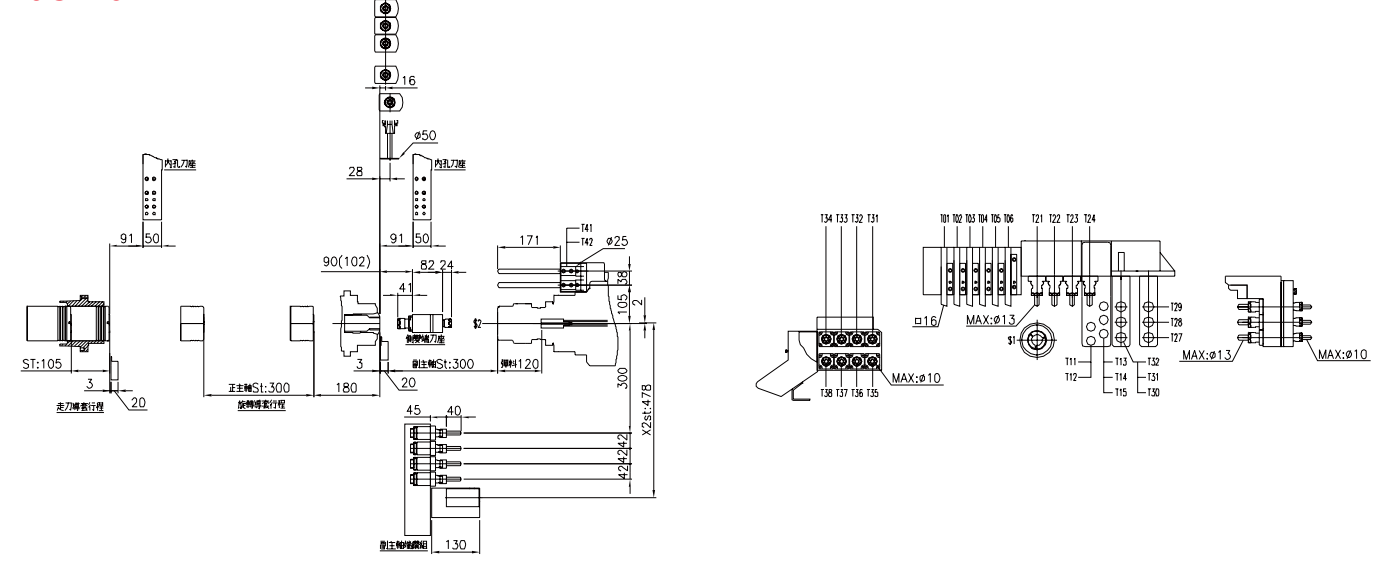


刀具系統圖

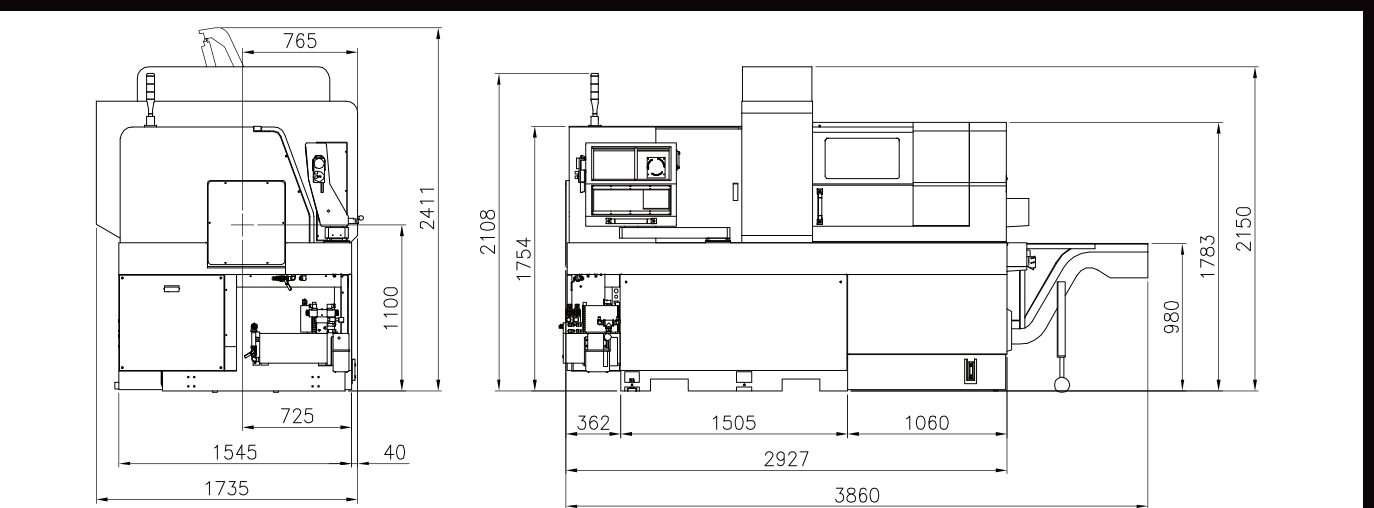
JSL-32RB / 42RB



JSL-32RBY / 42RBY



機器尺寸圖



規格表

項目	單位	JSL-32RB	JSL-32RBY	JSL-42RB	JSL-42RBY
正主軸最大加工直徑	mm	32		42	
副主軸最大加工直徑	mm	32		42	
最大加工長度(旋轉式導套)	mm		310		
最大加工長度(走刀式)	mm		105		
最大加工長度(固定式導套)	mm		350		
正主軸最大鑽孔/攻牙能力	mm		Ø25 / M12		
副主軸最大鑽孔/攻牙能力	mm		Ø20 / M10		
最大側向鑽孔/攻牙能力	mm		Ø12 / M8		
外徑刀架	pcs		6 (Ø16mm) / 5 (Ø20mm)		
內徑刀架	pcs		5 / Ø25mm		
S1側向動力刀架	pcs		6 (ER-20)		
副主軸端鎖	pcs	4	8	4	8
控制軸數 (包括C軸)	pcs	7	8	7	8
正/副主軸孔徑	mm	Ø34		Ø44	
正/副主軸轉速	rpm	7000		6000	
X1/Z1/Y1/X2/Z2/Y2軸快速進給	m/min		24		
S1側向鑽頭轉速	rpm		4000		
S1側向刀具馬達	KW		三菱: 1.5 / 發那科: 2.5		
S2端面刀具馬達	KW		三菱: 1.5 / 發那科: 2.5		
S2端面鑽頭轉速	rpm		4000		
正主軸馬達	KW		5.5 / 7.5		
副主軸馬達	KW		5.5 / 7.5		
X1/Z1軸馬達	KW		三菱: 1.5 / 發那科: 1.4		
Y1/X2/Z2軸馬達	KW		三菱: 1.0 / 發那科: 1.4		
Y2軸馬達	KW	non	三菱: 1.0 / 發那科: 1.4	non	三菱: 1.0 / 發那科: 1.4
冷卻泵浦馬達	KW		0.54		
需求動力	KVA		30		
潤滑油容量	L		2		
切削油容量	L		250 (100%)		
機械尺寸(長x寬x高)	mm		3115 x 1735 x 2146		
重量	KG	4900	4920	4900	4920

* 本公司保留機器規格變更之權利，恕不另行通知。

標準附件

	JSL-32RB	JSL-32RBY	JSL-42RB	JSL-42RBY
正外徑刀架(6工位)	○	○	○	○
正內徑刀架(5刀位)	○	○	○	○
側鑽刀刀座(6刀位)	○	○	○	○
成品接料器及輸送機	○	○	○	○
工具及工具箱	○	○	○	○
工作燈	○	○	○	○
固定導套座	○	○	○	○
主軸伺服馬達	○	○	○	○
正主軸C軸功能	○	○	○	○
切削水設備	○	○	○	○
切削水檢測(電子式)	○	○	○	○
切斷檢測	○	○	○	○
潤滑裝置	○	○	○	○
副主軸C軸功能	○	○	○	○

	JSL-32RB	JSL-32RBY	JSL-42RB	JSL-42RBY
副主軸	○	○	○	○
副主軸端面鑽孔刀架(4刀位)	○	-	○	-
副主軸端面鑽孔刀架(8刀位)	-	○	-	○
Y2軸	-	○	-	○
固定刀座(副主軸)	2pcs	3pcs	2pcs	3pcs
動力刀座(副主軸)	2pcs	3pcs	2pcs	3pcs
3刀位外徑刀架(副主軸)	-	1pcs	-	1pcs
壓力推柄	2pcs	2pcs	2pcs	2pcs
安全門鎖	○	○	○	○
導套	1pcs	1pcs	1pcs	1pcs
主軸筒夾	2pcs	2pcs	2pcs	2pcs
操作說明書	○	○	○	○
NC控制說明書	○	○	○	○
NC控制維修手冊	○	○	○	○

選購配備

- ER16 M2筒夾柄(雙面)
- 同步迴轉導套座
- 走刀式導套座
- 長工件接料器(副主軸)
- 鐵屑輸送機&集屑機
- ER16筒夾組
- ER20筒夾組
- 切削液冷卻機
- 固定式鑽孔刀座(副主軸)
- 動力式鑽孔刀座(副主軸)
- 動力銑牙刀座(無刀片及刀盤)
- 動力鋸片座(主軸側鑽)
- 動力鋸片座(副主軸端鑽)
- 3工位端面動力刀座(正/副主軸)
- 3工位轉角度鑽孔刀座(手動調整)
- 1工位側向動力刀座(副主軸)
- 1工位外徑刀座(副主軸)
- Ø16縮短型內徑刀座(副主軸)
- Ø16內徑刀座(副主軸)
- 副主軸刀位擴充刀架Ø16 1→2
- 刀位擴充刀架組Ø16 (附一個Ø16 1→2內徑刀座)
- 油霧收集器
- 高壓切削液系統15/50/100 BAR (含副水箱)
- 油膜式自動送料機
- 副主軸油壓夾頭



CNC走心式車床
SWISS TURN MACHINE



www.jinnfa.com

JSL-32RB/32RBY
42RB/42RBY



高效能車銑 加工新典範

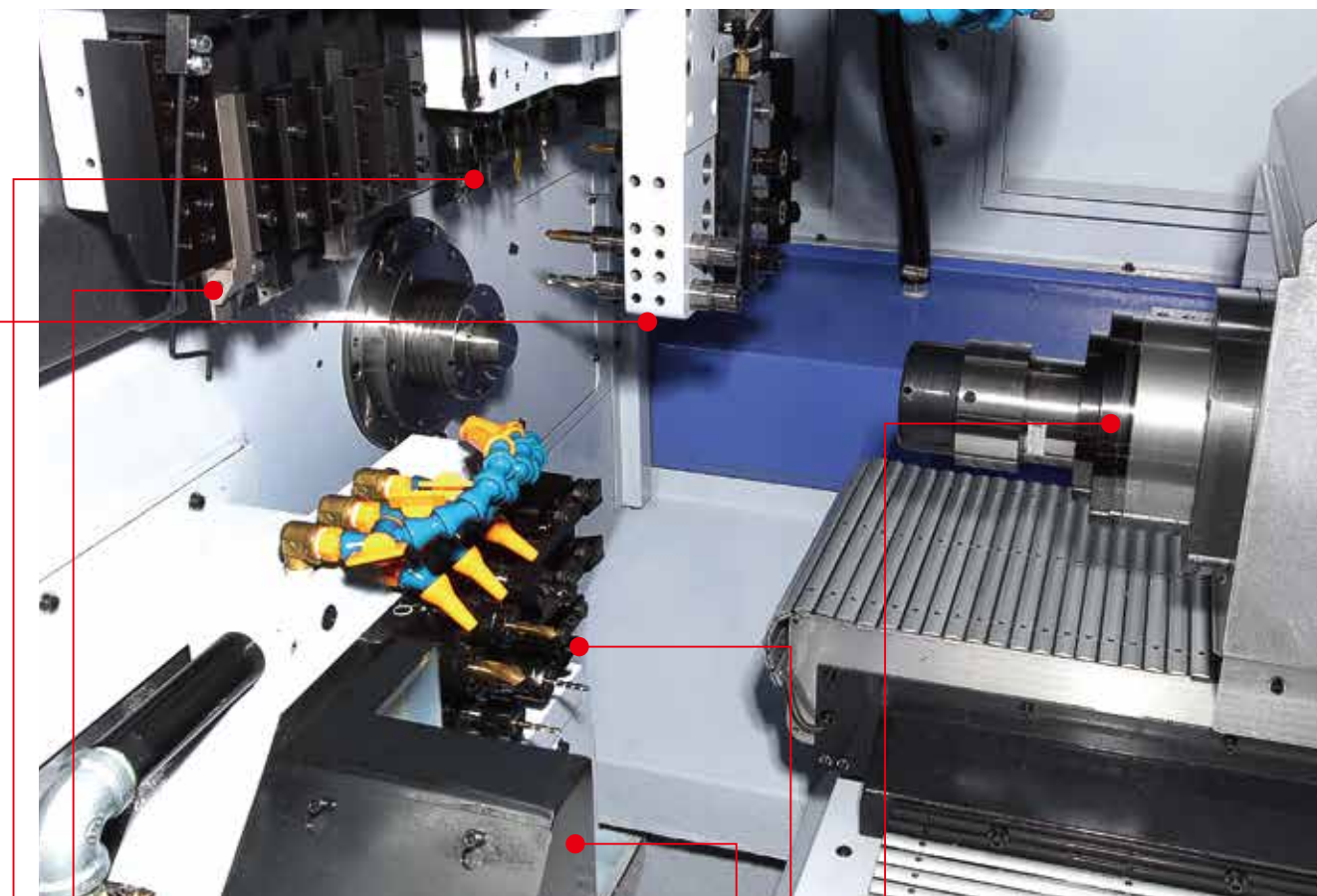
正/副主軸搭配，完整的刀具系統

設計重點專注於高效能，多功能的縉鋁JSL-32/42RB及JSL32/42RBY系列CNC走心式車床，兼具走心走刀雙功能。作走刀運用時，具有X,Y,Z軸加上動力功能。車削，銑削，鑽孔，攻牙可一次完成。主軸及副主軸同時加工。除了大幅節省加工時間，減少二次加工時間，並可有效確保零件精度。更是大量生產線上，精密零件加工之首選。

適用零件加工

汽機車零件 / 電子零件 / 儀器零件 / 空油壓零件 / 醫療器材

刀具系統配置圖



第一系統

- 外徑刀架6工位
- 側鑽刀架6工位
- 內徑刀架5工位

第二系統

- 副主軸
- 副主軸刀具系統
- 收料器

JSL-32RB/42RB



副主軸刀具系統

- 副主軸刀具系統，適用於工件之背面加工。

JSL-32RBY/42RBY



副主軸刀具系統 - Y軸

- 副主軸刀具系統，適用於工件之背面加工。



側鑽/端鑽功能

- 側鑽可轉換為3工位正主軸及副主軸端面鑽孔功能。
- 可作手動調整角度。

JSL-32RB/32RBY/42RB/42RBY



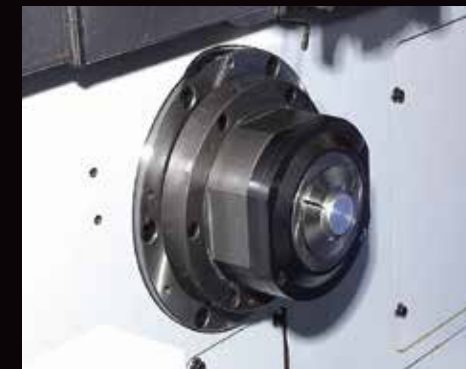
發那科32i CNC控制器

- 操作面板可移動及旋轉，方便操作者使用。



深孔鑽裝置(最長135mm)

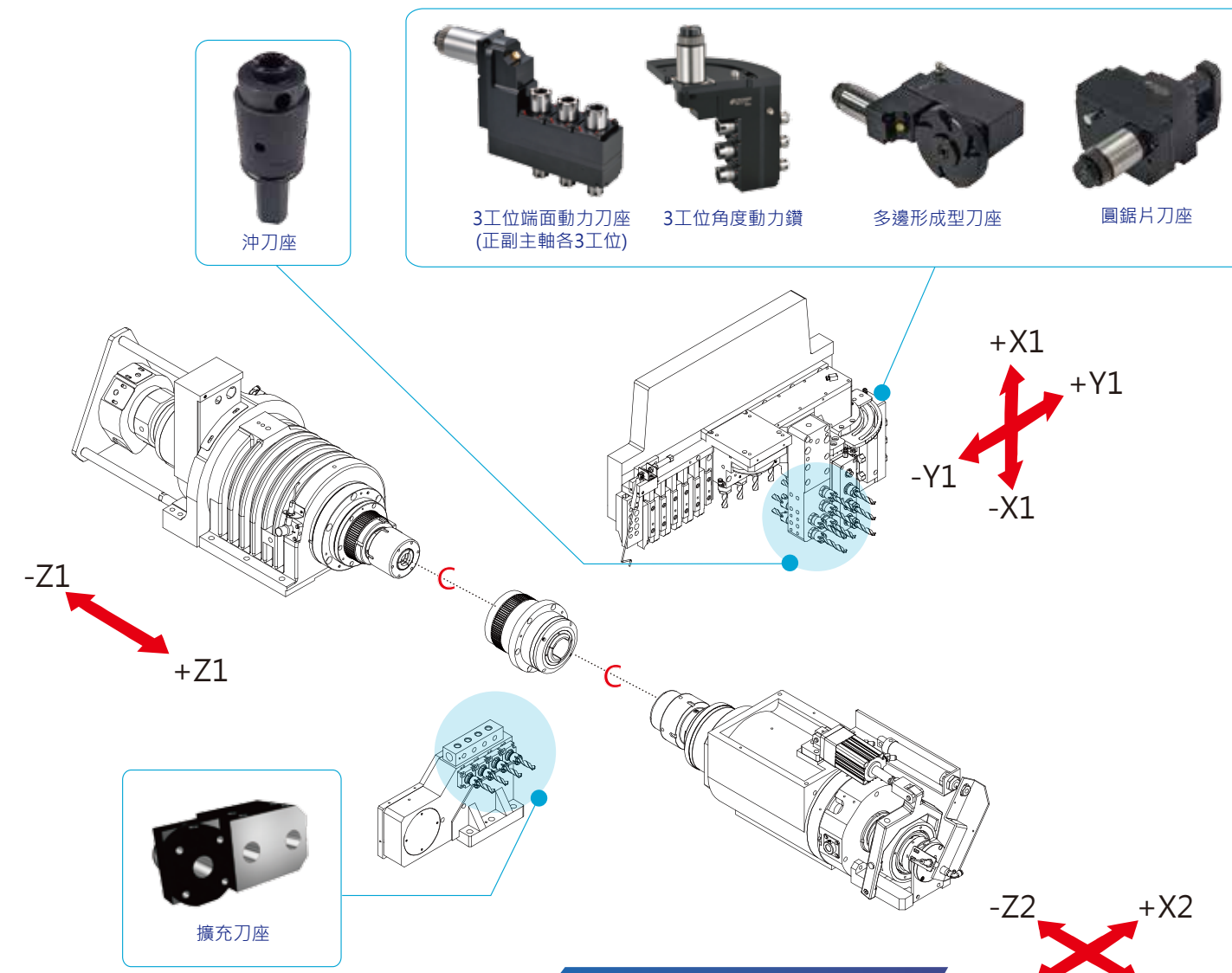
- 副主軸側可加裝深孔鑽裝置鑽頭具中心出水功能。



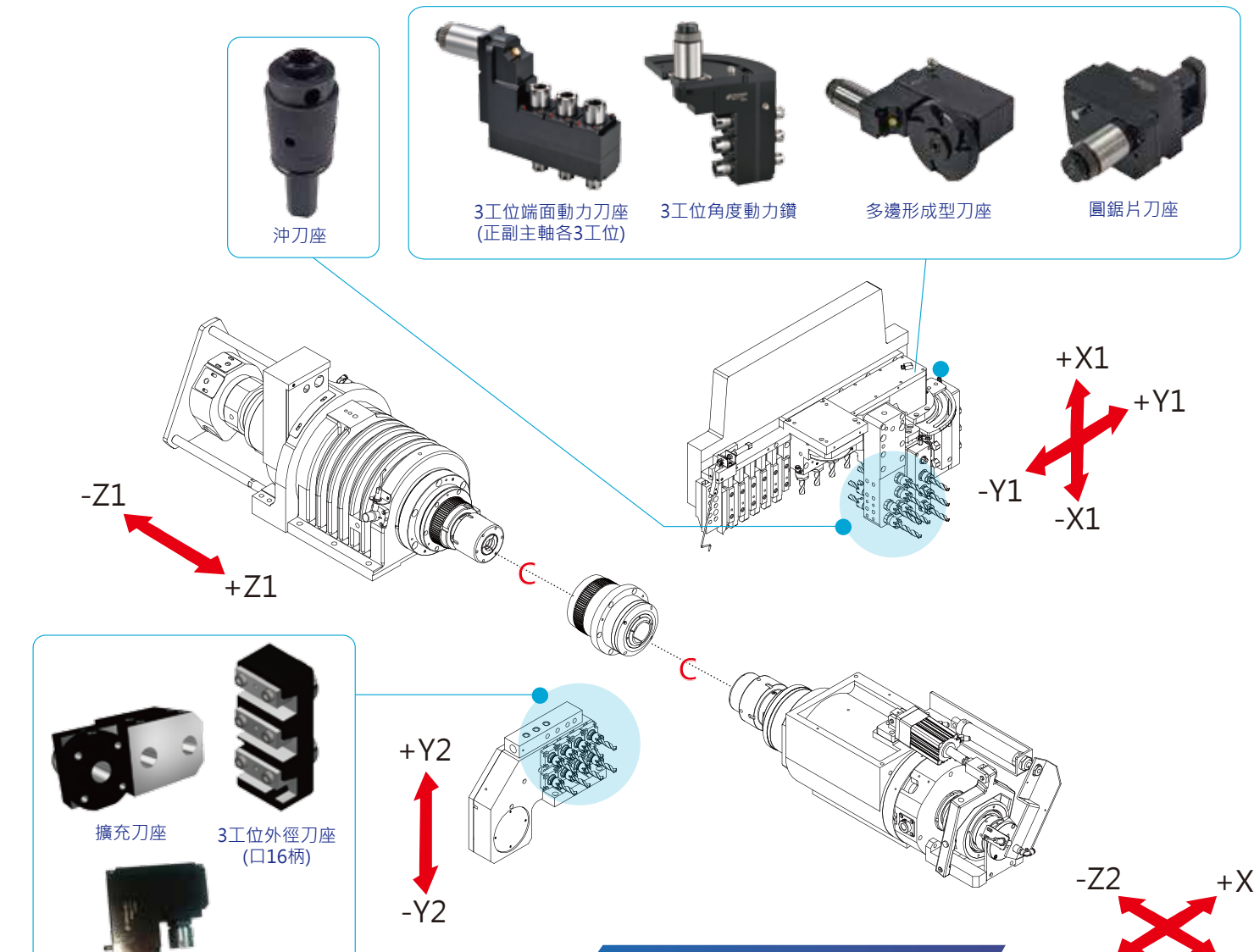
同步迴轉導套座(6000RPM)

- 迴轉導套適用於走心式車床，對於長工件加工，可提升加工穩定性及加工面的細緻。

刀具系統配置圖



JSL-32/42RB



JSL-32/42RBY