



大孔徑



3爪油壓夾頭



3爪氣壓夾頭



4爪單動夾頭



4爪花盤



雙夾頭附件



研磨附件



搪孔附件



電控移動式尾座



強力型尾座



H4 刀塔



H6 刀塔



V8動力刀塔(C軸)



V8動力刀塔(C軸)+Y軸



V12 動力刀塔(C軸)



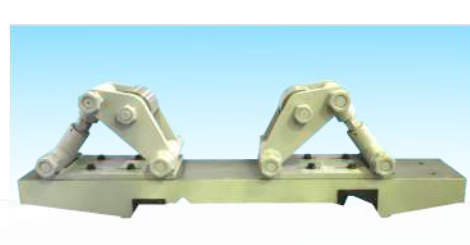
C型中心架



油壓中心架



中心架



滾輪支持架

選配附件

強力型主軸馬達 (60/73 HP)
強力型主軸馬達 (80/100 HP)
大孔徑主軸 (9", 12", 16")
雙夾頭附件
搪孔附件
研磨附件
X軸光學尺
Z軸光學尺

H6刀塔
V8動力刀塔(C軸)
V12動力刀塔(C軸)
Y軸
中心架
跟刀架
C型中心架
油壓中心架

滾輪支持架
電控移動式尾座
迴轉式液壓尾座
3爪油壓夾頭/3爪氣壓夾頭/4爪單動夾頭/4爪花盤
全密式包覆板金(安全)設計
CE 標準
鐵削輸送機(前)

標準附件

發那科/西門子控制器
操作及維修手冊
10.4"彩色液晶螢幕
MPG 電子手輪
大馬力主軸馬達 50/60 HP (60 kVA)
主軸孔徑 6" (A2-15)
主軸箱油溫冷卻系統
電控箱空調冷卻系統

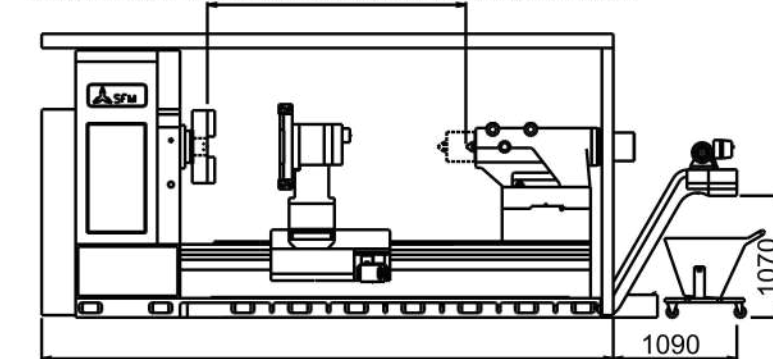
半床鞍
H4刀塔
液壓系統
自動潤滑系統
強力型尾座
中心針及中心針套筒
活動式頂針
雙門圓弧切削防護罩

工作燈
工具箱及調整工具
地基螺栓及調整墊塊
鐵削輸送機(後)
木底板外銷包裝

CLT-多導軌超重切削系列數控車床										
項 目 / 機 型	CLT 46			CLT 52			CLT 58			
床台旋徑	1170 mm (46")			1320 mm (52")			1470 mm (58")			
鞍座旋徑(半床鞍)	780 mm (30.7")			940 mm (37")			1100 mm (43.3")			
兩心間距離	2200 mm	3200 mm	4200 mm	5200 mm	6200 mm	7200 mm	8200 mm	9200 mm	10200 mm	
主軸箱										
主軸孔徑	153 mm (6")		*230 mm(9") (Opt.)		*310 mm(12") (Opt.)		*406 mm(16") (Opt.)			
主軸鼻端	A2-15		A2-15		A2-20		A2-28			
主軸轉速	1~ 680 RPM		1~450 RPM		1~400 RPM		1~250 RPM			
主軸變速	4		4		2		2			
刀塔										
刀數	H4 / V8 / V12									
外徑刀尺寸	32x32 mm (1-1/4"x1-1/4")									
內徑刀尺寸	Ø60 mm (2.3")									
鞍座										
X 軸行程(半床鞍)	610 mm (24")									
Z 軸行程	2200 mm	3200 mm	4200 mm	5200 mm	6200 mm	7200 mm	8200 mm	9200 mm	10200 mm	
Y 軸行程										
伺服馬達	X: 4 KW (5.4 HP) Z: 9 KW (12.1 HP) Y: KW (HP)									
快速進給	X: 6 m/min (236 ipm) Z: 6 m/min (236 ipm) Y: m/min (ipm)									
切削進給	X/Z: 0.001~500 mm/rev (0.0004"~20"/rev) Y: mm/rev (0.0004"~20"/rev)									
尾座										
尾座心軸直徑	Ø200 mm (7.9")									
心軸行程	250 mm (9.8")									
心軸錐度	M.T. No.6									
馬達										
連續定格	AC 37 KW (50 HP)			*AC 45 KW (60 HP) (Opt.)			*AC 60 KW (80 HP) (Opt.)			
30分鐘定格	AC 45 KW (60 HP)			*AC 55 KW (73 HP) (Opt.)			*AC 75 KW (100 HP) (Opt.)			
油壓泵浦	3.75 KW (5 HP)									
冷卻水泵浦	0.75 KW (1HP)									
控制										
控制器	FANUC / FAGOR / SIEMENS									
BED (一體成型床身設計 . 適合重切削, 可依客戶需求設計 製造)										
床面寬度	1120 mm (44")									
床台寬度	1280 mm (50")									

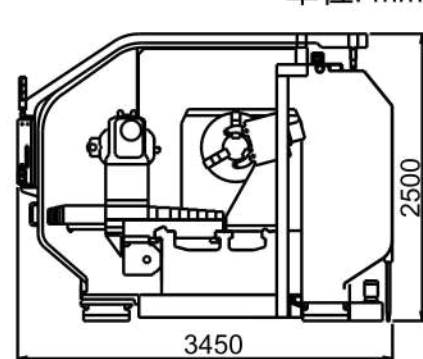
*本公司保有於適當時機修改規格之權力, 不另行通知。

2200/3200/4200/5200/6200/7200/8200/9200/10200



5250/6250/7250/8250/9250/10250/11250/12250/13250

單位: mm



SUN FIRM

三鋒機器

多導軌重切削 數控車床



國家品牌玉山獎



台灣精品
TAIWAN EXCELLENCE



台灣優良商標獎

CLT 系 列



ISO 9001



三鋒機器工業股份有限公司 SUN FIRM MACHINERY IND.CO.,LTD.

台灣台中市大里區大里工業區工業11路155號

NO.155, GONGYE 11TH RD., DALI DIST., TAICHUNG CITY 41280, TAIWAN

TEL:886-4-24913781

FAX:886-4-24915322

E-mail:sunfirm@ms34.hinet.net

http://www.sunfirm.com

主要功能



超大型夾頭裝置

- 採用高鋼性結構強力夾頭，承重力大、運行平穩。



研磨附件

- 研磨機主軸採用高剛性、低溫昇的非接觸式靜壓軸承設計。



動力刀塔(C軸)+Y軸

- 搭配C軸(動力刀塔)，可同時擁有車、銑、鑽、攻牙...等多樣化功能。
- Y軸行程 (100 mm = ± 50 mm) 可大幅提高複雜工件的加工能力。



搪孔附件

- 床鞍可搭配高剛性、深孔專用搪孔刀座。
- 搪孔刀柄直徑150mm



超強力型尾座

- 超強力型尾座，軸徑特大，心軸特殊設計，達到追求重切削強度與加工效率的最佳平衡點。



雙夾頭裝置

- 主軸前後可搭載大孔徑雙鼻端雙夾頭裝置，適合長管料、長棒材通孔加工。



主軸箱

- 主軸為整體鑄造加工而成，採三點式支持，特別適合高精度重切削，可做廣泛的切削工作。
- 主軸箱內齒輪及齒輪軸，採用高級鎳鉻鉬合金鋼，並經滲碳熱處理和精密研磨而成。



半床鞍

- 選配床鞍跨在床身前方兩導軌(半床鞍)。床鞍不會干涉中心架及尾座；非常適合一刀車到底，不需移開中心架。

操控面板

- 車銑複合車床用對話式編程。
- 具備刀具磨耗補償功能、刀鼻補償功能及螺桿背隙補償功能。
- 搭配可攜式手動脈波產生器。
- 機械狀態監控功能。
- 馬達故障預測功能。
- 停電機械保護功能。



全密式包覆板金(安全)設計



多導軌

- 一體成型多軌式床身設計，具備極佳的剛性、耐久性、耐磨性及穩定性，承重力大適合重切削。

裝箱尺寸表

CLT	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	長 X 寬 X 高 (公分)
	4680	20000	24000	5280	21000	25000	5880	22000	26000	750 X 370 X 285
	46120	22000	26000	52120	23000	27000	58120	24000	28000	850 X 370 X 285
	46160	24000	28000	52160	25000	29000	58160	26000	30000	950 X 370 X 285
	46200	26000	30000	52200	27000	31000	58200	28000	32000	1050 X 370 X 285
	46240	28000	32500	52240	29000	33500	58240	30000	34500	1150 X 370 X 285
	46280	30000	35000	52280	31000	36000	58280	32000	37000	1250 X 370 X 285
	46320	32500	38000	52320	33500	39000	58320	34500	40000	1350 X 370 X 285
	46360	35000	41000	52360	36000	42000	58360	37000	43000	1450 X 370 X 285
	46400	37500	44000	52400	38500	45000	58400	39500	46000	1550 X 370 X 285

工件荷重表

夾持方式	兩端頂持	兩端頂持加中心架	四爪夾頭夾持	滾輪支持架頂持	兩端頂持加C型中心架
最大荷重	12000 kgs (26400 Lbs)	15000 kgs (33000 Lbs)	1700 kgs (3740 Lbs)	25000 kgs (55110 Lbs)	13500 kgs (29760 Lbs)

加工範例



滾 軋 輪



哥 林 柱



鋼 鑽 管



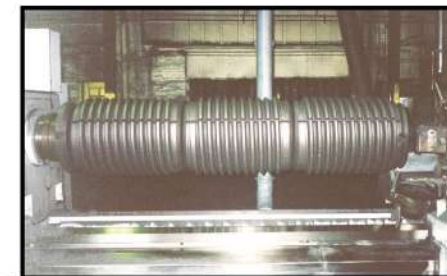
軋 輪



長 管 類



滾 軋 輪



石 墨 棒



軋 鋼 輪



齒 輪

超大型主軸孔徑

- 主軸孔徑可選用153 mm(6")、230 mm(9")、310 mm(12")、406 mm(16")。