



廣達國際是為了解決鋼結構加工需求而存在，專業團隊為鋼結構加工產業打造

1. 專業的鋼結構加工設備(如：型鋼三軸加工機、標記機、及各類自動化產線設備。)
2. 人性化介面與TEKLA後處理軟體(如：SFM、型鋼加工管理軟體)
3. 優化生產的相關軟體(如：GD-ERP、型鋼生產管理軟體)

透過軟體整合，將收集的資料數據化並進行智能分析，藉此，客戶提升競爭力，同時，也滿足客戶邁向工業4.0與智能生產的未來趨勢。

以創意 ♥ 科技，打造綠色E世界。



GD-STD

STD-105

型鋼三軸加工機



機械規格/Machine specification

允許的工件尺寸/Allowable cutting workpiece(beams)	
腹板高度/Web height	75~500mm
翼板寬度/Flange width	150~1050mm
最短加工長度/Min. infeed length	2400mm
最大加工長度/Max. infeed length	99999mm

加工性能/Cutting capacity

垂直鑽孔頭/Number of vertical drilling head	1
水平鑽孔頭/Number of horizontal drilling head	2
每一垂直鑽孔頭的主軸/Number of spindle per vertical drilling head	1
每一水平鑽孔頭的主軸/Number of spindle per horizontal drilling head	1
輔助軸最大行程/Max. stroke of auxiliary axis	300mm
最大孔徑/Max. diameter of drilling hole	Ø40
最大板厚/Max. drilling thickness	80mm
主軸最大功率/Max. drilling spindle power	15kw and 11kw
刀把規格/Toolholder	BT 40
主軸轉速/Spindle speed	180~4000RPM
鑽孔軸進給速/Feed-rate of drilling axes	40~1000mm/min
鑽孔軸軸向移動速度/Rapid traverse of drilling axes	24M/min

機台尺寸/Machine dimension

長/Length	5450mm(不含排屑機)
寬/Width	2000mm(不含凸出附件)
高/Height	2650mm(含凸出附件)
機台重量/Machine weight	14.5ton



414台中市烏日區溪福路1巷110弄105-9號

No. 105-9, Aly. 110, Ln. 1, Xilfu Rd., Wuri Dist., Taichung City 414, Taiwan (R.O.C.)

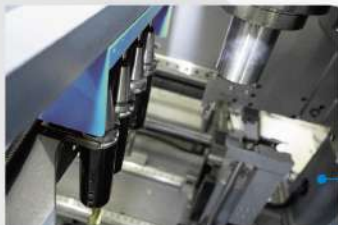
TEL: 04-2335 7282 FAX: 04-2335 6618

E-mail: GD42946182@gmail.com



機台介紹影片

GD-STD STD-105



◀ 上軸自動換刀

上主軸可選配4T自動換刀系統，可以容納各式各樣的刀具種類。(可以搭配手機APP使用)。



◀ 獨立CNC控制單元& 模組化系統設計

機器可彈性與其他工件移載模組(例如:料架或橫移料架)結合，無需追加額外控制器單元。



▶ 雙向送料手臂

全新設計的送料手臂，可分別水平或垂直夾取工件。搭配廣達專用軟體徹底實現自動化送料。(可以搭配手機APP操控)。

◀ 左右軸自動換刀

左右側主軸的刀具於進出料側可選配4T自動換刀系統，可以容納各式各樣的刀具種類。(可以搭配手機APP使用)。



▶ 自動化橫移料架(入口/出口)

搭配廣達專用軟體，實現自動工件搬運，節省人力。搭配廣達手機APP操作，可直接與中龍和東興物料進行料單配對，操作便利又省時。



◀ 主軸輔助X軸行程

每個主軸均有300mm輔助X軸行程，讓鑽孔加工更加彈性。獨立三鑽孔主軸提升最高性能和生產力。



◀ MQL最小量潤滑系統

中心油霧系統具有低油耗，高效率且符合環保需求。

◀ 穩固的鑽孔刀具及刀片模組設計。

刀具採用安全的固定座設計，確保在具挑戰性的鑽孔應用中(如跨孔、傾斜孔加工進刀/退刀和中斷切削)中實現最大的穩定性。

