

畫線台

SCRIBING WORKBENCH



垂直儀

VERTICAL TESTER



型號 Model No.	CV-400	CV-600
量測範圍 Range	0~350 mm	0~550 mm
精確度 Accuracy		
真直度 Straightness	± 0.015mm	± 0.02mm
垂直度 Squares	± 0.015mm	± 0.02mm
操作方式 Operation	手動 Manual	手動 Manual
重量 Weight	8Kg	10Kg
解析度 Resolution	0.01 mm	0.01 mm

型號 Model No.	V-300	V-600
量測範圍 Range	0~300 mm	0~600 mm
精確度 Accuracy		
真直度 Straightness	≤ 3 um	≤ 5 um
垂直度 Squares	≤ 3 um	≤ 5 um
操作方式 Operation	手動 Manual	手動 Manual
重量 Weight	8Kg	10Kg
環境溫度 Temperature	T=20 - 23°C	T=20 - 23°C



建暉精密科技股份有限公司
CHIEN WEI PRECISE TECHNOLOGY CO., LTD.

台灣高雄總公司地址：高雄市鳳山區 83041 鎮北里鎮北北巷 20-16 號
No. 20-16, Zhenbei N. Ln., Zhenbei Vil., Fengshan Dist.,
Kaohsiung City 830001, Taiwan (R.O.C.)
TEL : 886-7-7313911 FAX : 886-7-7314976
E-Mail : info@chienwei.com.tw http://www.chienwei.com/
桃園辦事處：334 桃園市八德區豐田七街 35 號
電話：886-3-3681739；傳真：886-3-3680094
E-MAIL : tao yuan@chienwei.com.tw
台中辦事處：406 台中市北屯區軍福 18 路 13 號
電話：886-4-2436-6250；傳真：886-4-2439-2589
E-MAIL : taichung@chienwei.com.tw
昆山長豐精密儀器有限公司
KUNSHAN CHANGFENG PRECISE INSTRUMENTS CO., LTD.
江蘇省昆山市張浦鎮大市中吉山路 12 號
TEL : 86-512-57258001 FAX : 86-512-57258006
E-Mail : kschangfeng@163.com



※本公司保留對此型錄做修改之權利，修改時恕不另行通知。(2025-6)
※Chien Wei reserves the right to change specifications without notice.



建暉精密科技股份有限公司

CHIEN WEI PRECISE TECHNOLOGY CO., LTD.



JG-540CM
CNC
高精度座標磨床
PRECISION JIG GRINDER
高精度銑削研磨機
PRECISION MILLING GRINDING MACHINE

JG 540CM

PRECISION JIG GRINDER

高精度治具研磨機



JG-540CM

- (1) 控制器：FANUC 31i-B Plus
- (2) 同機實現精密異形輪廓研削
- (3) X、Y、Z、Cs 四軸同時控制行程
- (4) 垂直研削機能直覺式操控
- (5) 開機診斷全自動異常輸出
- (6) 面板調控研磨頭動力輸出
- (7) 工作行程 (mm) : 500 x 400 x 120 x 450 (X、Y、Z、W)
- (8) 最大載重 (kg) : 350kgs
- (9) 切削進給 (mm/min) : 1-12000 (X、Y、Z)
- (10) 最大位移速率 (m/min) : (X)20、(Y)20、(Z)20、(W)10
- (11) 光學尺解析度 : 0.02 um 最小設定單位 : ±0.0001 mm
- (12) 定位精度 : ±0.0015 mm
- (13) 游星研磨真圓度 ≤0.002 mm
- (14) X、Y、Z 三軸由線性馬達作高速、高精度動力傳輸
W 軸由伺服馬達雙螺桿 & 雙光學尺解析、保持平衡上下
- (15) 12 組進刀軸設定

JG-540CM

- (1) Controller: FANUC 31i-B Plus
- (2) Implementable of diverse shape grinding
- (3) Capability of synchronize movement of 4 axis(X、Y、Z、Cs)
- (4) Friendly chapping operation
- (5) Abnormality detecting capability when power on
- (6) Adjustment of grinding head power output by LCD control panel
- (7) Working Travel: 500 x 400 x 120 x 450 (X、Y、Z、W)
- (8) Max load(kg): 350kgs
- (9) Cutting feed (mm/min): 1~12000 (X、Y、Z)
- (10) Rapid traverse Max (m/min): (X)20、(Y)20、(Z)20、(W)10
- (11) Resolution: 0.02um Min. Setting Unit: ±0.0001 mm
- (12) Positioning accuracy: ±0.0015 mm
- (13) Planetary grinding roundness ≤0.002 mm
- (14) X, Y, Z 3 axes are driven by linear motors for high speed, high precision transmission.
The W axis applied servo motors with dual ball screws and dual linear scales for balanced vertical movement.
- (15) 12 grinding setting modes configured



加工應用 Measurement Application



旋轉修砂器 Rotary type dresser



精密零件研磨 Precision part grinding



模具外輪廓研磨 Mold external chopping

CW540MV

PRECISION MILLING GRINDING MACHINE
高精度銑削研磨機



CW-540MV

- (1) 控制器：FANUC 31i-B Plus
- (2) 同機實現精密異形輪廓研削
- (3) X、Y、Z、Cs 四軸同時控制行程
- (4) 開機診斷全自動異常輸出
- (5) 工作行程 (mm) : 500 x 400 x 120 x 450 (X、Y、Z、W)
- (6) 最大載重 (kg) : 350kgs
- (7) 切削進給 (mm/min) : 1~12000 (X、Y、Z)

CW-540MV

- (1) Controller: FANUC 31i-B Plus
- (2) Implementable of complex shape grinding
- (3) Capability of synchronize movement of 4 axis (X、Y、Z、Cs)
- (4) Abnormality detecting capability when power on
- (5) Working Travel : 500 x 400 x 120 x 450 (X、Y、Z、W)
- (6) MAX load(kg): 350kgs
- (7) Cutting feed (mm/min): 1~12000 (X, Y, Z)

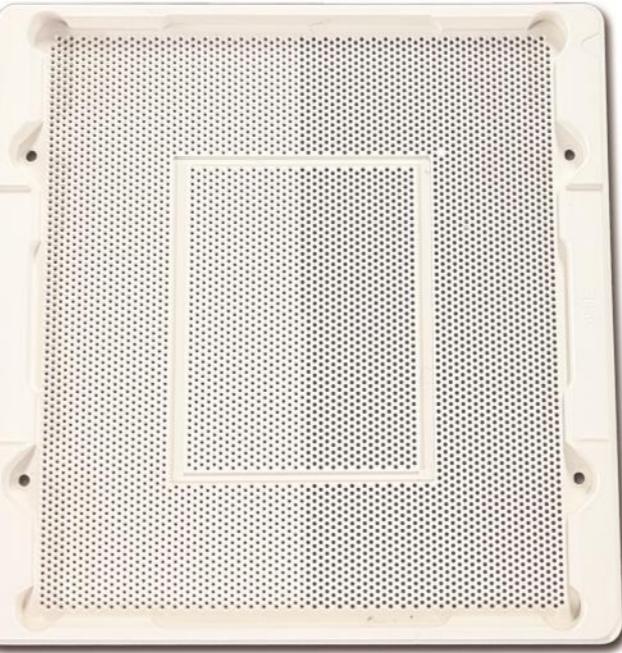
- (8) 最大位移速率 (m/min) : (X)20、(Y)20、(Z)20、(W)10
- (9) 光學尺解析度 : 0.02 um 最小設定單位: ±0.0001 mm
- (10) 定位精度: ±0.0015 mm
- (11) X、Y、Z 三軸由線性馬達作高速、高精度動力傳輸
W 軸由伺服馬達雙螺桿 & 雙光學尺解析、保持平衡上下
- (12) 選刀方式 : 傘型刀庫 (20T)



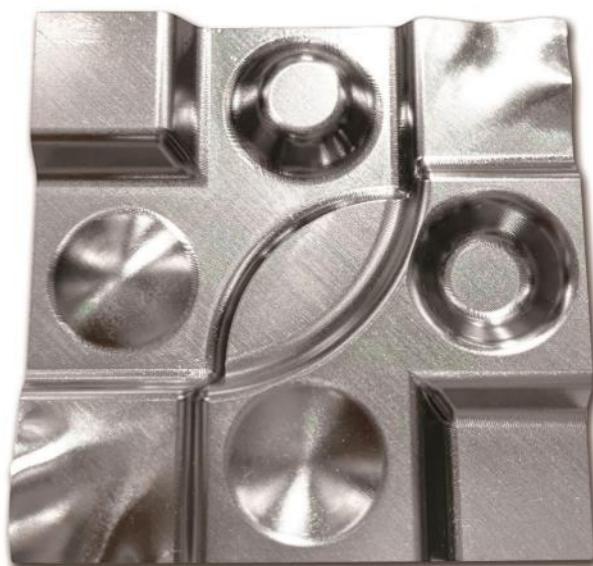
刀具校正 Tool Calibration



探針校正 Probe Calibration



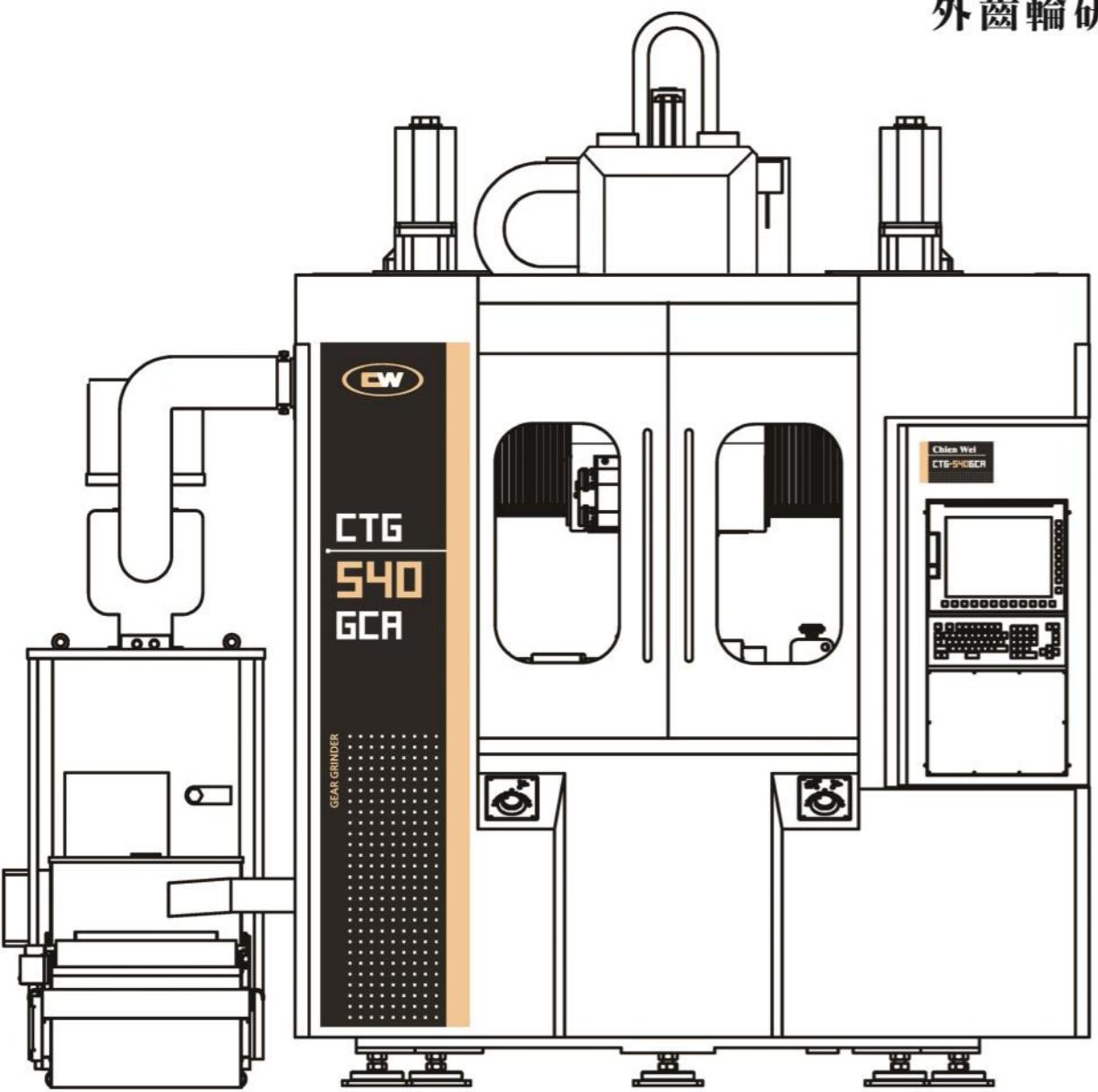
精密細孔加工銑削 Precision hole milling



銑削加工 Milling

CTG540GCA

GEAR GRINDER
外齒輪研磨機



CTG-540GCA

- (1) 控制器 : 31i-B Plus
- (2) 工作行程 (mm) : (X、Y、Z) 500 x 400 x 120
- (3) 定位精度 : ± 0.0015 mm
- (4) CNC 自動進刀研磨
- (5) 具有自動修砂；自動補償功能

CTG-540GCA

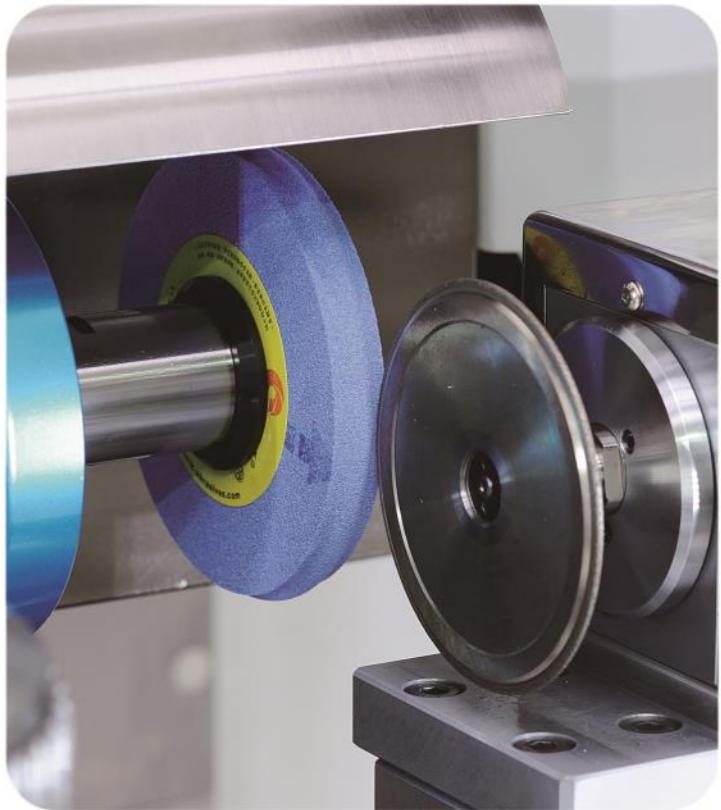
- (1) Controller: 31i-B Plus
- (2) Working Travel(mm) : (X、Y、Z) 500 x 400 x 120
- (3) Positioning accuracy : ± 0.0015 mm
- (4) Automatic feed
- (5) Automatic dressing and compensation

- (6) BLUM(波龍) 自動量測系統
- (7) C 軸 DD 馬達
- (8) 高速電動研磨頭 (12000 rpm)
- (9) 延伸桿 (X2)

- (6) Automatic measuring system
- (7) Torque motor rotary system
- (8) Electrical grinding head (12000 rpm)
- (9) Extension (X2)



自動線上量測 Automatic online measurement



砂輪成型修整 Dressing unit

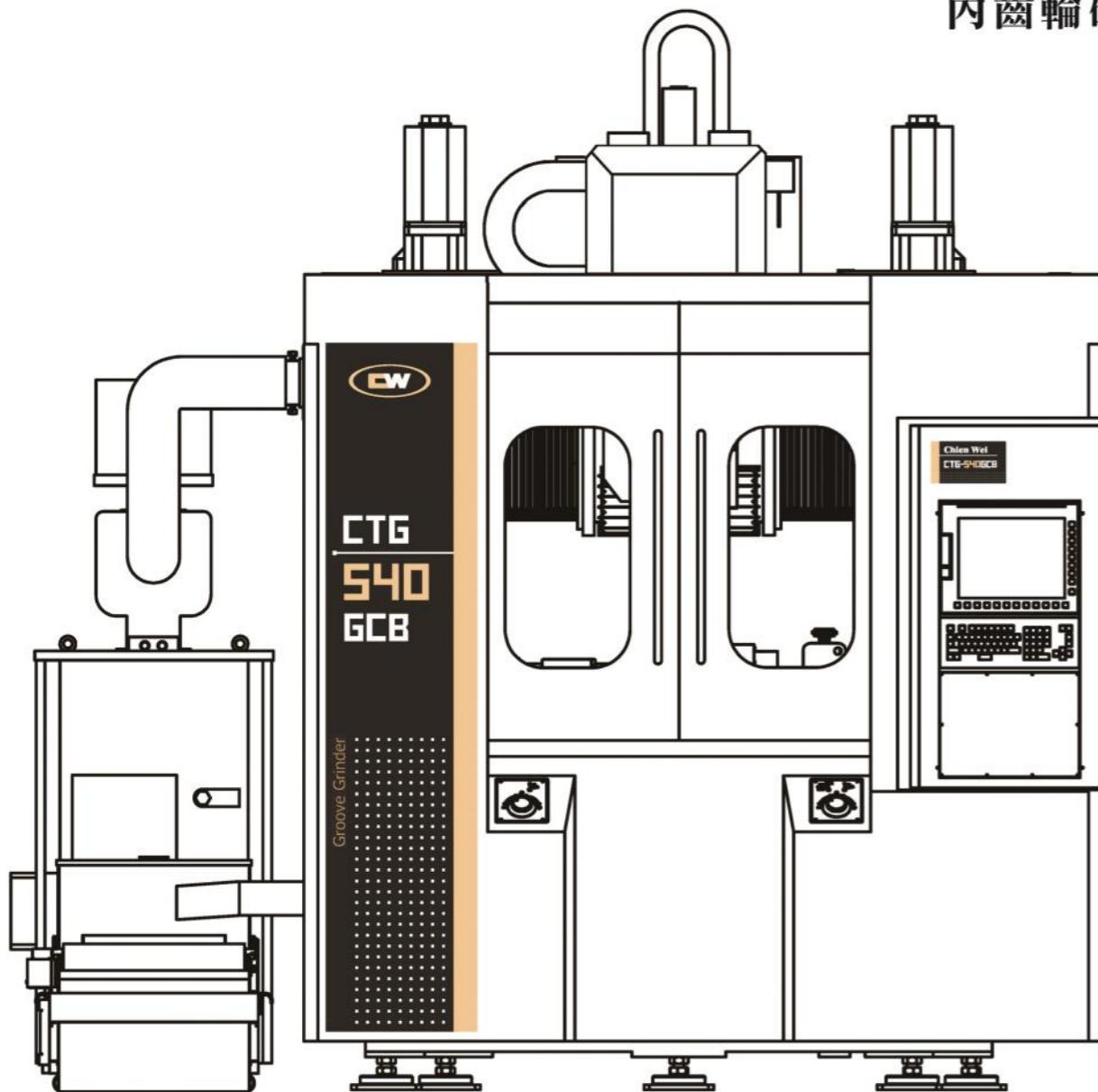


擺線齒輪 Cycloidal gear



CTG^{540GCB}

GROOVE GRINDER
內齒輪研磨機



CTG-540GCB

- (1) 控制器：31i-B Plus
- (2) 工作行程 (mm) : (X、Y、Z) 500 x 400 x 120
- (3) 定位精度 : ± 0.0015 mm
- (4) CNC 自動進刀研磨
- (5) 具有自動修砂；自動補償功能
- (6) BLUM(波龍) 自動量測系統
- (7) C 軸 DD 馬達
- (8) 砂輪法蘭 (X2)；皮帶 (X2)

CTG-540GCB

- (1) Controller: 31i-B Plus
- (2) Working Travel(mm) : (X、Y、Z) 500 x 400 x 120
- (3) Positioning accuracy : ± 0.0015 mm
- (4) Automatic feed
- (5) Automatic dressing and compensation
- (6) Automatic measuring system
- (7) Torque motor rotary system
- (8) wheel flange (X2) ; Belt (X2)



自動線上量測 Automatic online measurement



砂輪成型修整 Dressing unit



內齒研磨 Groove grinding

機器規格表 Machine Specifications

114年6月26日 版次:02

型式	MODEL	UNIT	JG-540CM
電控系統 ELECTRONIC CONTROL SYSTEM			
數值控制器	NC Controller	unit	31i-B Plus
工作台 TABLE			
工作台面積	Dimension of work table	mm	700x450
T型槽(尺寸×槽數)	T-Slots (Size × Number)	mm	12x5
工作台最大負荷	Max.table load	kg	350
行程 TRAVEL			
左右行程(X)	Longitudinal travel (X)	mm	500
前後行程(Y)	Cross travel (Y)	mm	400
研磨上下行程(Z)	Headstock travel (Z)	mm	120
主軸頭上下行程(W)	Headstock travel (W)	mm	450
研磨主軸 SPINDLE			
電動研磨頭	Low speed	rpm	0~40000
電動研磨頭(高速)	High speed	rpm	60000
行星迴轉速度	Planetary speeds	rpm	0~200
研磨直徑	Bore-diameter capacity	mm	Ø 1~ Ø 100
砂輪最大直徑	Max. diameter of wheel	mm	Ø1~ Ø50
進刀軸最小進給量(U 軸)	U Axis last input increment	mm	0.001
U 軸最大移動行程	U Axis max. stroke	mm	35
進給 FEED			
切削進給	Cutting feed	mm/min	1-12000
快移速率	Rapid traverse(X,Y,Z)	m/min	20 / 20 / 20
最小設定單位	Last input increment	mm	0.0001
電動機 MOTORS			
X 軸(線性馬達)	X Axis (Liner Motor)	Kw	3.6/4.8
Y 軸(線性馬達)	Y Axis (Liner Motor)	Kw	2x2.2/5
W 軸(伺服馬達)	W Axis (Servo Motor)	Kw	2x4
Z 軸(線性馬達)	Z Axis (Liner Motor)	Kw	2x1.4/4.8
Cs 軸(主軸馬達)	Cs Axis (Spindle Motor)	Kw	0.5/1.5
U 軸(步進馬達)	U Axis (Stepping Motor)	Nm	1.2
動力需求 POWER REQUIRE			
電壓	Electric voltage	V	220V
機器重量佔地及包裝 MACHINE WEIGHT SPACE AND PACKING			
地面空間	Floor space(WxL)	mm	3133x3470
機器高度	Max. Machine Height	mm	3102
變壓器	Power Capacity	KVA	20
淨重	Net weight	kg	12000
包裝後重量	Gross weight	kg	
包裝後尺寸(木箱)	Packing measurement (Seaworthy wooden case)	cm	

標準配備:

1. X、Y、Z、W 軸光學尺 / X、Y、Z、W axis linear scale	8.基礎螺栓及水平調整螺帽 / Bolts and leveling blocks
2.自動潤滑系統 / Auto lubricating system	9.CBN 鑽磨棒 / CBN grinding tool
3.全罩式板金 / Full splash guard	10.MPG 手輪 / MPG turning wheel
4.RS232/RJ45 介面 / RS232/RJ45 Port	11.工具箱 / Tool box
5.電器箱熱交換器 / Heat exchanger	12.吹氣裝置 / Air spray
6.循環式水冷機 / Cooler (Cycle type)	13.助聽器 / Hearing Aid
7.操作及使用手冊 / Users manual	14.環規 / Indicator
15.切削液過濾裝置(含水箱、紙帶過濾機、切削液冷卻機、幫浦)	Cooling system including water tank、magnetic、paper filter、cooler、pump

機器規格表 Machine Specifications

114年6月26日 版次:02

型式	MODEL	UNIT	CW-540MV		
電控系統					
數值控制器	NC Controller	unit	31i-B Plus		
工作台 TABLE					
工作台面積	Dimension of work table	mm	700x450		
T型槽(尺寸×槽數)	T-Slots (Size × Number)	mm	12x5		
工作台最大負荷	Max.table load	kg	350		
行程 TRAVEL					
左右行程(X)	Longitudinal travel (X)	mm	500		
前後行程(Y)	Cross travel (Y)	mm	400		
研磨上下行程(Z)	Headstock travel (Z)	mm	120		
主軸頭上下行程(W)	Headstock travel (W)	mm	450		
主軸 SPINDLE					
主軸刀把型式	Spindle nose type		HSK-E32	HSK-E40	HSK-A63
主軸轉速	Spindle speeds	rpm	40000	30000	20000
進給 FEED					
切削進給	Cutting feed	mm/min	1-12000		
快移速率	Rapid traverse(X,Y,Z)	m/min	20 / 20 / 20		
最小設定單位	Last input increment	mm	0.0001		
自動刀具更換裝置 ATC(Automatic Tool Changer)					
刀具儲存容量	Tool storage capacity	Tools	20 T		
最大刀具(直徑*長度)	Max.Tool (Dia.×Length)	Ø×mm	Ø70x100		
最大刀具重	Max.Tool weight	kg	3		
選刀方式	Tool selection		傘型刀庫(Umbrella tool magazine)		
電動機 MOTORS					
X 軸(線性馬達)	X Axis (Liner Motor)	Kw	3.6/4.8		
Y 軸(線性馬達)	Y Axis (Liner Motor)	Kw	2x2.2/5		
W 軸(伺服馬達)	W Axis (Servo Motor)	Kw	2x4		
Z 軸(線性馬達)	Z Axis (Liner Motor)	Kw	2x1.4/4.8		
動力需求 POWER REQUIRE					
電壓	Electric voltage	V	220V		
機器重量佔地及包裝 MACHINE WEIGHT SPACE AND PACKING					
地面空間	Floor space(WxL)	mm	3133x3470		
機器高度	Max. Machine Height	mm	3102		
變壓器	Power Capacity	KVA	20		
淨重	Net weight	kg	12000		
包裝後重量	Gross weight	kg			
包裝後尺寸(木箱)	Packing measurement (Seaworthy wooden case)	cm			

標準配備:

1.主軸油冷卻系統 / Spindle cooling system	9. X、Y、Z、W 軸光學尺 / X、Y、Z、W axis linear scale
2.自動潤滑系統 / Auto lubricating system	10.三色警示燈 / Pilot lamp
3.全罩式板金 / Full splash guard	11.MPG 手輪 / MPG turning wheel
4.RS232/RJ45 介面 / RS232/RJ45 Port	12.工具箱 / Tool box
5.電器箱熱交換器 / Heat exchanger	13.基礎螺栓及水平調整螺帽 / Bolts and leveling blocks
6.傘型刀庫(20T) / Umbrella tool magazine (20T)	14.吹氣裝置 / Air spray
7.增壓打刀缸 / Booster Cylinder	15.循環式水冷機 / Cooler (Cycle type)
8.操作及使用手冊 / Users manual	16.主軸油霧潤滑系統 / Spindle oil mist lubrication system
15.切削液過濾裝置(含水箱、紙帶過濾機、切削液冷卻機、幫浦)	17.切削液過濾裝置(含水箱、紙帶過濾機、切削液冷卻機、幫浦) Cooling system including water tank、magnetic、paper filter、cooler、pump

機器規格表 Machine Specifications

114年6月26日 版次:01

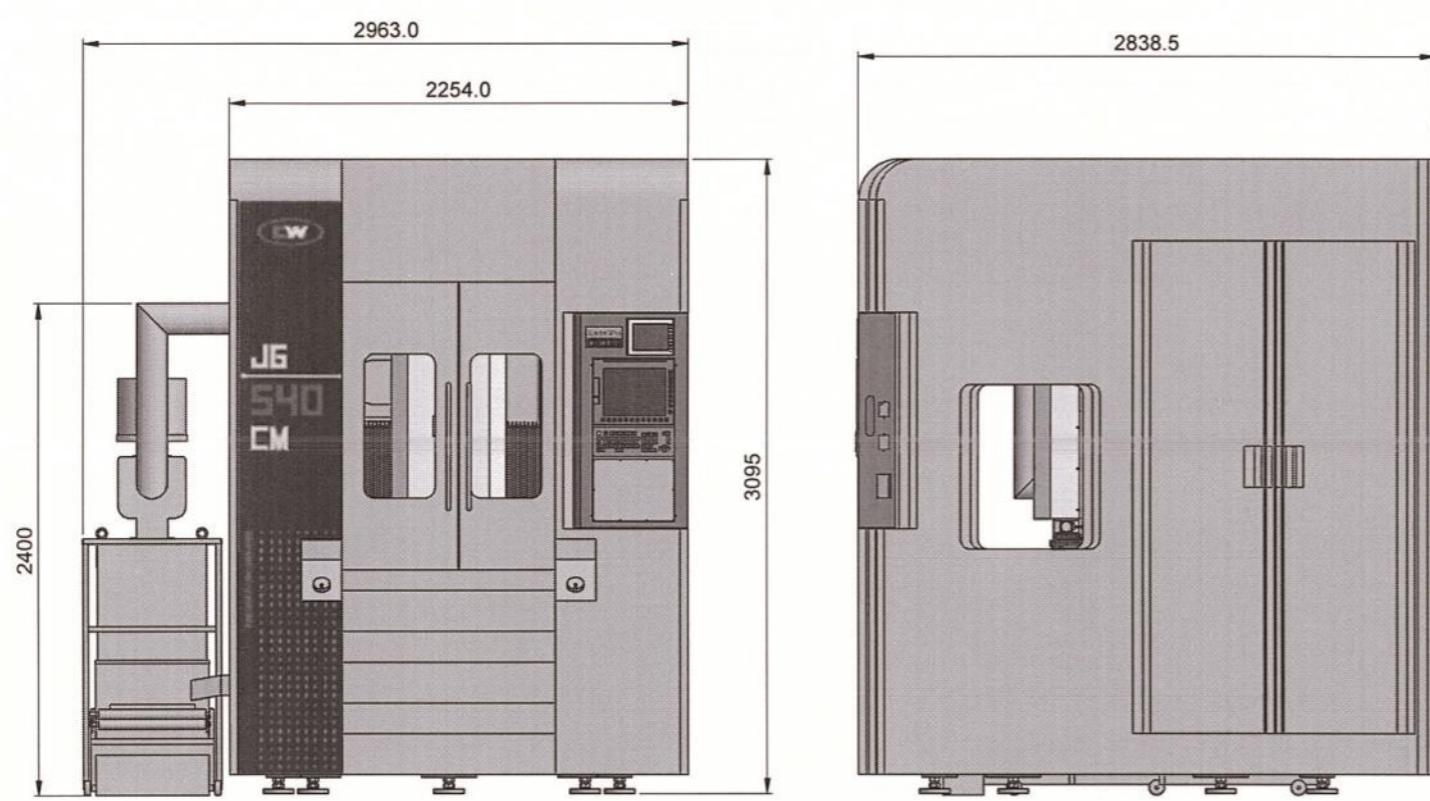
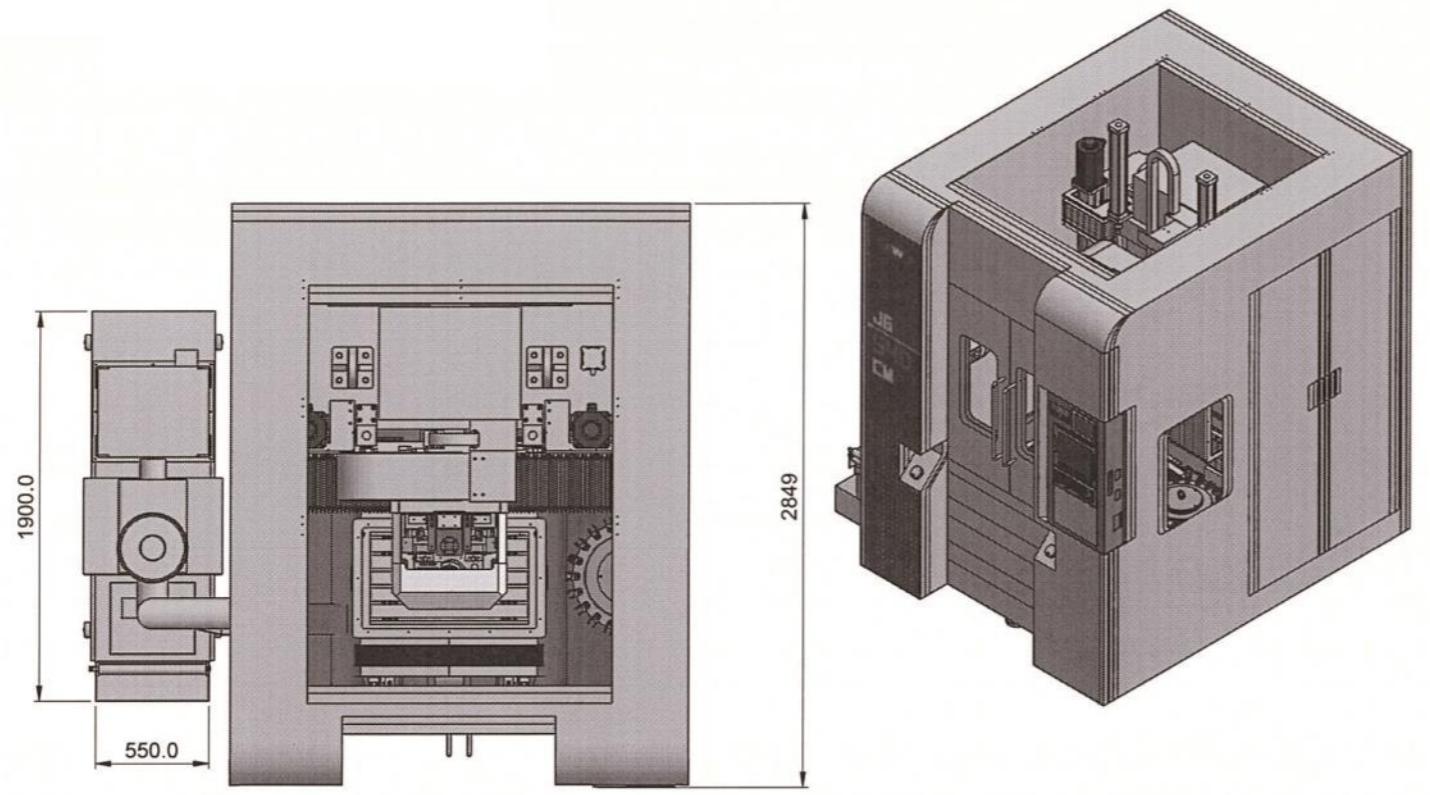
型式	MODEL	UNIT	CTG-540GCA
電控系統 ELECTRONIC CONTROL SYSTEM			
數值控制器	NC Controller	unit	31i-B Plus
工作台 TABLE			
工作台面積	Dimension of work table	mm	Ø400
T型槽(尺寸×槽數)	T-Slots (Size × Number)		12mmx8
工作台最大負荷	Max.table load	Kg / lbs	200kg / 440lbs
行程 TRAVEL			
左右行程(X)	Longitudinal travel (X)	mm	500
前後行程(Y)	Cross travel (Y)	mm	400
研磨上下行程(Z)	Headstock travel (Z)	mm	120
主軸頭上下行程(W)	Headstock travel (W)	mm	400
研磨主軸 SPINDLE			
砂輪軸馬力輸出	Spindles	kW	1.5
砂輪軸轉速	Spindles speeds	rpm	12000
研磨砂輪直徑	Diameter of Grinding wheel	mm	Ø150 ; Ø50
進給 FEED			
切削進給	Feed Rate	mm/min	1-12000
快移速率	Rapid traverse(X / Y / Z)	m/min	20 / 20 / 20
電動機 MOTORS			
砂輪軸	Spindles	Kw	1.5
X 軸	X Axis	Kw	3.6 / 4.8
Y 軸	Y Axis	Kw	2x2.2 / 5
W 軸	W Axis	Kw	2x4
Z 軸	Z Axis	Kw	2x1.4 / 4.8
C 軸	C Axis	Nm	280
V 軸	V Axis	Kw	0.5
機器重量佔地及包裝 MACHINE WEIGHT SPACE AND PACKING			
地面空間	Floor space(WxL)	mm	面寬 W2211 x 縱深 L3251
機器高度	Max. Machine Height	mm	3105
變壓器	Power Capacity	KVA	25
淨重	Net weight	kg	7000
包裝後重量	Gross weight	kg	
包裝後尺寸(木箱)	Packing measurement (Seaworthy wooden case)	cm	
標準配備 Standard Accessories			
1.線馬水冷卻機 / Cooler (Cycle type)	10.三色警示燈 / Pilot lamp		
2.自動潤滑系統 / Auto lubricating system	11.MPG 手輪 / MPG turnimg wheel		
3.全罩式板金 / Full splash guard	12.工具箱 / Tool box		
4.RS232/RJ45 介面 / RS232/RJ45 Port	13.研磨砂輪 / Grinding wheel (Ø150x1 ; Ø50x1)		
5.電器箱熱交換器 / Heat exchanger	14.吹氣裝置 / Air spray		
6.C 軸煞車油壓單元(2HP) Rotaty table brake hydraulic unit	15.基礎螺栓及水平調整螺帽 Bolts and leveling blocks		
7.油霧回收機 / Oil mist filter	16.水槍裝置 / Water blow		
8.操作及使用手冊 / Users manual	17.切削液泵浦 / Cutting fluid pump		
9.工作燈 / Work lamp	18.紙袋過濾機 / Paper filter		

機器規格表 Machine Specifications

114年6月26日 版次:01

型式	MODEL	UNIT	CTG-540GCB
電控系統 ELECTRONIC CONTROL SYSTEM			
數值控制器	NC Controller	unit	31i-B Plus
工作台 TABLE			
工作台面積	Dimension of work table	mm	Ø400
T型槽(尺寸×槽數)	T-Slots (Size × Number)		12mmx8
工作台最大負荷	Max.table load	Kg / lbs	200kg / 440lbs
行程 TRAVEL			
左右行程(X)	Longitudinal travel (X)	mm	500
前後行程(Y)	Cross travel (Y)	mm	400
研磨上下行程(Z)	Headstock travel (Z)	mm	120
主軸頭上下行程(W)	Headstock travel (W)	mm	350
研磨主軸 SPINDLE			
砂輪軸轉速	Spindle Speed	rpm	6000
砂輪軸皮帶輪齒數	Pully tooth count of grinding wheel spindle		5GT-76T
研磨砂輪直徑	Diameter of Grinding wheel	mm	Ø55 ; Ø90 ; Ø120
法蘭皮帶輪齒數	Tooth count of the flange pulley		5GT-20T ; 5GT-32T ; 5GT-40T
進給 FEED			
切削進給	Feed Rate	mm/min	1-12000
快移速率	Rapid traverse(X / Y / Z)	m/min	20 / 20 / 20
電動機 MOTORS			
砂輪軸	Spindles	Kw	1
X 軸	X Axis	Kw	3.6 / 4.8
Y 軸	Y Axis	Kw	2x2.2 / 5
W 軸	W Axis	Kw	2x4
Z 軸	Z Axis	Kw	2x1.4 / 4.8
C 軸	C Axis	Nm	280
V 軸	V Axis	Kw	0.5
機器重量佔地及包裝 MACHINE WEIGHT SPACE AND PACKING			
地面空間	Floor space(WxL)	mm	面寬 W2211 x 縱深 L3251
機器高度	Max. Machine Height	mm	3105
變壓器	Power Capacity	KVA	25
淨重	Net weight	kg	7000
包裝後重量	Gross weight	kg	
包裝後尺寸(木箱)	Packing measurement (Seaworthy wooden case)	cm	
標準配備 Standard Accessories			
1.線馬水冷卻機 / Cooler (Cycle type)	10.三色警示燈 / Pilot lamp		
2.自動潤滑系統 / Auto lubricating system	11.MPG 手輪 / MPG turnimg wheel		
3.全罩式板金 / Full splash guard	12.工具箱 / Tool box		
4.RS232/RJ45 介面 / RS232/RJ45 Port	13.研磨砂輪 / Grinding wheel (Ø55x1 ; Ø90x1)		
5.電器箱熱交換器 / Heat exchanger	14.吹氣裝置 / Air spray		
6.C 軸煞車油壓單元(2HP) Rotaty table brake hydraulic unit	15.基礎螺栓及水平調整螺帽 Bolts and leveling blocks		
7.油霧回收機 / Oil mist filter	16.水槍裝置 / Water blow		
8.操作及使用手冊 / Users manual	17.切削液泵浦 / Cutting fluid pump		
9.工作燈 / Work lamp	18.紙袋過濾機 / Paper filter		

機器外觀尺寸 External Dimension



機器外觀尺寸 External Dimension

CTG-540-GCA
CTG-540-GCB

