



豪力輝工業股份有限公司

HOLD WELL INDUSTRIAL CO., LTD.



Angle Head



ISO 9001:2015
ID 9105040234

橫向銑頭
Angle Head



90° 橫向銑頭

90° Angle Head

AHA
Type

ER



FA

2

AHB
Type

BT



ER

4

AHC
Type

FA

6

模組化橫向銑頭

Modular Angle Head

AHD
Type

A1/A3



A2/A4

7



B1

9

萬向銑頭

Universal Angle Head

AHG
Type

A1/A2

10

鎖固式 / 抓刀式橫向銑頭

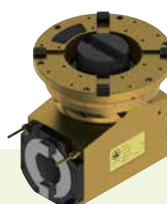
Flange-Mounted / Multi-Block Angle Head

AHK
Type

A1G



A2G



A3

11



B1



B2



B2-I

14



C1



D1

17

輕量化橫向銑頭

Light / Mini Angle Head

AHL
Type

A1G



A2/A3



A4G

19



B1G



B2G



B3G

22



C4/C8



H1

25



索引

Content

鋁合金橫向銑頭

Aluminum Angle Head

AHM
Type



ER



Int.



BT40

27

鎖固式橫向銑頭

Flange-Mounted Angle Head

AHK
Type



A4/A9



A5/A7



A6/A8

30

選購配件

Optional Accessory

BT-1
BT-2



定位塊 / Setting Block



法蘭盤 / Flange Disc

AHD-
E1/E2



延長器 / Extension

ADC6
Type



ADC 筒夾 / ADC Collet

AHA Type



- 定位塊安裝簡易，無需更改機台結構。
 - 本體材質為球狀石墨鑄鐵，抗拉强度高。
 - 可於刀庫自動換刀，節省時間，效率高。
 - 可 360 度旋轉調整加工角度，可透過兩側研磨平行面，簡單校正加工方向。
 - 使用 P4 級軸承，確保高精度。
 - 溫升小、防水、防油及防塵。
 - 減少翻動工件，提高加工工件精度及生產力。
 - 多功能用途，適用鑽孔、攻牙、端銑、面銑 ... 等加工，加工適用範圍大。
-
- Customized setting blocks can be easily installed without any modification of machine construction.
 - The body is made of Ductile Cast Iron with high tensile strength.
 - Can be automatic tool changed. Save time; increase efficiency.
 - Cutting direction can be adjusted from 0 to 360 degree. Can easily be set by indicating the datum face.
 - Precision P4 class bearing provides accurate concentricity.
 - Low temperature rising, waterproof, oil-proof, and dust-proof.
 - Avoids turning workpiece around to increase accuracy and productivity.
 - Ideal for drilling, tapping, end milling, face milling, and various machining applications.

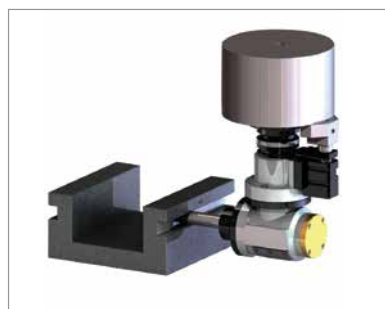
加工範例 Application



● 內面加工
Internal Machining



● 鋸切加工
Saw and Cutting



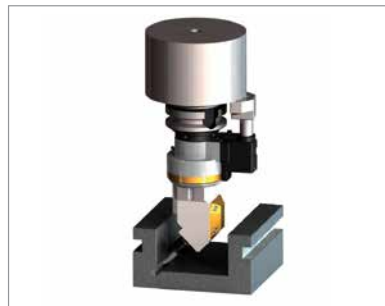
● 側面加工
Side Machining



● 任意角度加工
Any Angle Machining



● 曲面加工
Curved Surface Machining



● 45°角加工
45 Degree Machining

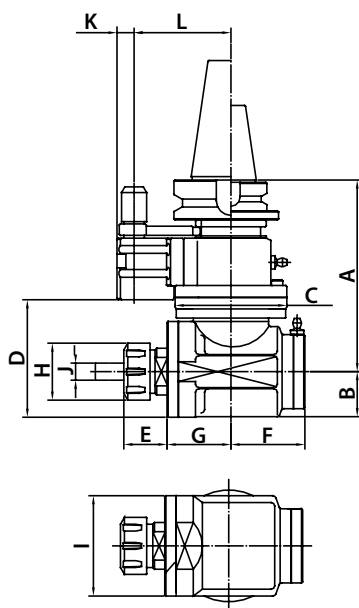
※ 本公司保有變動規格與顏色的權益，請聯絡當地代理或業務人員已獲得最新資訊。
※ All specification are subject to change without further notice. Please consult your local dealer or agent for latest information.

AHA Type

90° 橫向銑頭

- 本體採用球狀石墨鑄鐵，剛性強，加工穩定。
- 適用主軸種類多樣化。夾持刀具種類、尺寸多樣化，ER32、ER40、FA25.4 型式，可涵蓋大部分加工應用。
- 自動刀庫換刀加工（僅銼度 50 橫銑頭可換刀），量化生產必備工具。
- 適用中、輕切削。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 50 Nm
鑽孔	最大 18mm
攻牙	最大 M14
齒輪比	1 : 0.81
適用主軸	BT, NT, SK(ISO), CAT, HSK
標準配件	鉤形扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉



90° Angle Head-ER

- The body is made of Ductile Cast Iron. High strength steel; stable machining.
- Wide selections of tool shanks. The design of ER32, ER40, and FA25.4 heads ensures various applications.
- Can be automatic tool changed (Taper 50 Angle Head only). Increases productivity.
- Suitable for light and middle cutting.

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 50 Nm
Drilling	Max. 18mm
Tapping	Max. M14
Gear Ratio	1 : 0.81
Spindle Type	BT, NT, SK(ISO), CAT, HSK
Standard Accessory	Hook Spanner ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

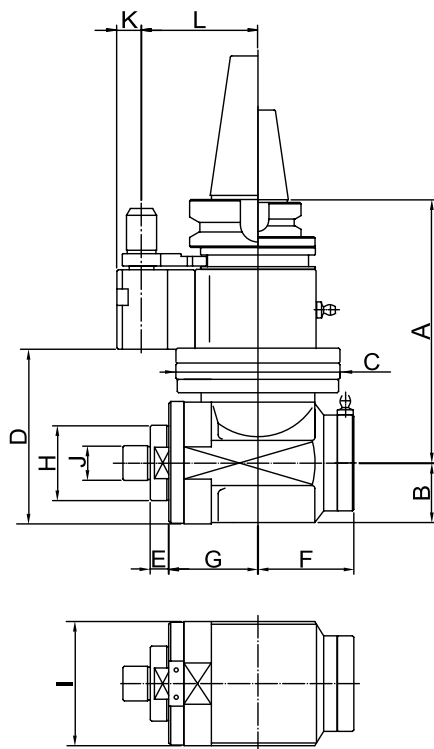
Model No.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (KG)
AHA-BT40-ER32	160	40	98	104	39	65	56	50	88	3~20	15	65/80/85	7.8
AHA-BT50-ER32	171	40	98	104	39	65	56	50	88	3~20	15	80/85/110	9.5
AHA-BT40-ER40	160	40	98	104	43	65	56	63	88	4~26	15	65/80/85	7.8
AHA-BT50-ER40	171	40	98	104	43	65	56	63	88	4~26	15	80/85/110	9.5
AHA-NT50-ER32	171	40	98	104	39	65	56	50	88	3~20	15	80/85/110	9.5
AHA-NT50-ER40	171	40	98	104	43	65	56	63	88	4~26	15	80/85/110	9.5
AHA-SK40-ER32	170	40	98	104	39	65	56	50	88	3~20	15	65/80/85	7.8
AHA-SK50-ER32	171	40	98	104	39	65	56	50	88	3~20	15	80/85/110	9.5
AHA-SK40-ER40	170	40	98	104	43	65	56	63	88	4~26	15	65/80/85	7.8
AHA-SK50-ER40	171	40	98	104	43	65	56	63	88	4~26	15	80/85/110	9.5
AHA-CAT40-ER32	170	40	98	104	39	65	56	50	88	3~20	15	65/80/85	7.8
AHA-CAT50-ER32	171	40	98	104	39	65	56	50	88	3~20	15	80/85/110	9.5
AHA-CAT40-ER40	170	40	98	104	43	65	56	63	88	4~26	15	65/80/85	7.8
AHA-CAT50-ER40	171	40	98	104	43	65	56	63	88	4~26	15	80/85/110	9.5
AHA-HSK63-ER32	175.7	40	98	104	39	65	56	50	88	3~20	15	65/80/85	7.8
AHA-HSK63-ER40	175.7	40	98	104	43	65	56	63	88	4~26	15	65/80/85	7.8

AHA Type

90° 橫向銑頭

- 本體採用球狀石墨鑄鐵，剛性強，加工穩定。
- 適用主軸種類多樣化。夾持刀具種類、尺寸多樣化，ER32、ER40、FA25.4 型式，可涵蓋大部分加工應用。
- 自動刀庫換刀加工（僅錐度 50 橫銑頭可換刀），量化生產必備工具。
- 適用中、輕切削。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 50 Nm
齒輪比	1 : 0.81
適用主軸	BT, NT, SK(ISO), CAT, HSK
標準配件	開口扳手
出力軸轉向	反轉



90° Angle Head-FA

- The body is made of Ductile Cast Iron. High strength steel; stable machining.
- Wide selections of tool shanks. The design of ER32, ER40, and FA25.4 heads ensures various applications.
- Can be automatic tool changed (Taper 50 Angle Head only). Increases productivity.
- Suitable for light and middle cutting.

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 50 Nm
Gear Ratio	1 : 0.81
Spindle Type	BT, NT, SK(ISO), CAT, HSK
Standard Accessory	Open End Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

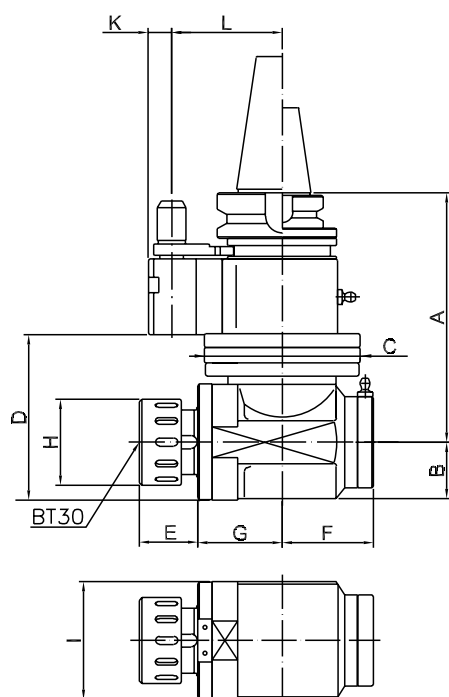
Model No.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (KG)
AHA-BT40-FA25.4	160	40	98	104	12	65	56	50	88	25.4	15	65/80/85	7.8
AHA-BT50-FA25.4	171	40	98	104	12	65	56	50	88	25.4	15	80/85/110	9.5
AHA-NT50-FA25.4	171	40	98	104	12	65	56	50	88	25.4	15	80/85/110	9.5
AHA-SK40-FA25.4	160	40	98	104	12	65	56	50	88	25.4	15	65/80/85	7.8
AHA-SK50-FA25.4	171	40	98	104	12	65	56	50	88	25.4	15	80/85/110	9.5
AHA-CAT40-FA25.4	160	40	98	104	12	65	56	50	88	25.4	15	65/80/85	7.8
AHA-CAT50-FA25.4	171	40	98	104	12	65	56	50	88	25.4	15	80/85/110	9.5
AHA-HSK63-FA25.4	175.7	40	98	104	12	65	56	50	88	25.4	15	65/80/85	7.8

AHB Type

90° 橫向銑頭

- 本體採用球狀石墨鑄鐵，剛性強，加工穩定。
- BT30 刀具接合介面，提供各種 BT30 刀具之彈性應用，涵蓋大部份加工應用。
- 自動刀庫換刀加工（僅銼度 50 橫銑頭可換刀），量化生產必備工具。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 70 Nm
鑽孔	最大 20mm
攻牙	最大 M16
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	鉤形扳手、開口扳手、BT 螺帽
出力軸轉向	反轉



90° Angle Head-BT

- The body is made of Ductile Cast Iron. High strength steel; stable machining.
- The output interface of BT30 ensures wide-range application with various BT30 tool holders.
- Can be automatic tool changed (Taper 50 Angle Head only). Increases productivity.

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 70 Nm
Drilling	Max. 20mm
Tapping	Max. M16
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Hook Spanner Open End Wrench, BT Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

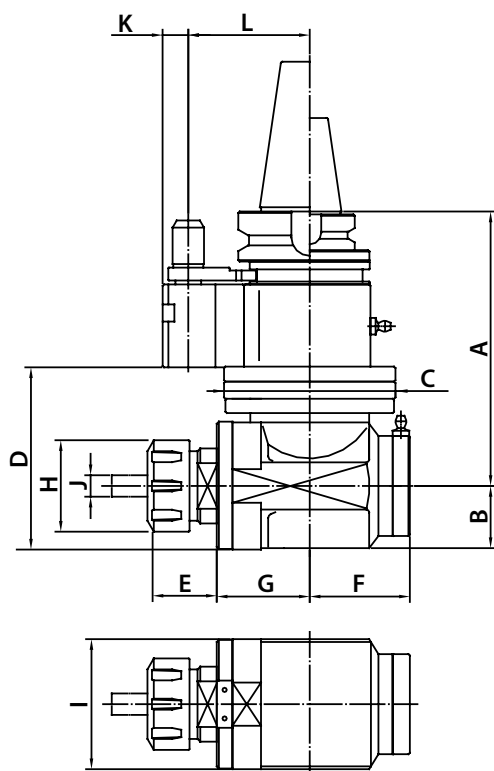
Model No.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	K	L	N.W. (KG)
AHB-BT40-BT30	192	44.5	120	128	45	70	65	66	90	17	70/80/85	12.1
AHB-BT50-BT30	195	44.5	120	128	45	70	65	66	90	17	80/85/110	14.7
AHB-SK40-BT30	192	44.5	120	128	45	70	65	66	90	17	70/80/85	12.1
AHB-SK50-BT30	195	44.5	120	128	45	70	65	66	90	17	80/85/110	14.7
AHB-CAT40-BT30	192	44.5	120	128	45	70	65	66	90	17	70/80/85	12.1
AHB-CAT50-BT30	195	44.5	120	128	45	70	65	66	90	17	80/85/110	14.7

AHB Type

90° 橫向銑頭

- 本體採用球狀石墨鑄鐵，剛性強，加工穩定。
- 自動刀庫換刀加工（僅錐度 50 橫銑頭可換刀），量化生產必備工具。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 70 Nm
鑽孔	最大 20mm
攻牙	最大 M16
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	鉤形扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉



90° Angle Head-ER

- The body is made of Ductile Cast Iron. High strength steel; stable machining.
- Can be automatic tool changed (Taper 50 Angle Head only). Increases productivity.

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 70 Nm
Drilling	Max. 20mm
Tapping	Max. M16
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Hook Spanner ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

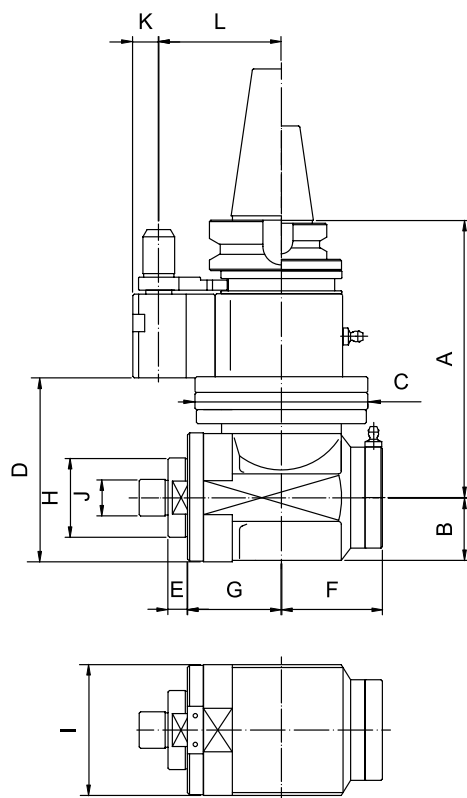
Model No.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (KG)
AHB-BT40-ER40	192	44.5	120	128	43	70	65	63	90	4~26	17	70/80/85	12.1
AHB-BT50-ER40	195	44.5	120	128	43	70	65	63	90	4~26	17	80/85/110	14.7
AHB-SK40-ER40	192	44.5	120	128	43	70	65	63	90	4~26	17	70/80/85	12.1
AHB-SK50-ER40	195	44.5	120	128	43	70	65	63	90	4~26	17	80/85/110	14.7
AHB-CAT40-ER40	192	44.5	120	128	43	70	65	63	90	4~26	17	70/80/85	12.1
AHB-CAT50-ER40	195	44.5	120	128	43	70	65	63	90	4~26	17	80/85/110	14.7

AHC Type

90° 橫向銑頭

- 本體採用球狀石墨鑄鐵，剛性強，加工穩定。
- 面銑刀專用機種，直接連結面銑刀，加工穩定快速。
- 自動刀庫換刀加工（僅錐度 50 橫銑頭可換刀），量化生產必備工具。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 70 Nm
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手
出力軸轉向	反轉



90° Angle Head-FA

- The body is made of Ductile Cast Iron. High strength steel; stable machining.
- The AHC series is suitable for firm and fast face milling.
- Can be automatic tool changed (Taper 50 Angle Head only). Increases productivity.

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 70 Nm
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (KG)
AHC-BT40-FA25.4	192	44.5	120	128	13.5	70	65	55	90	25.4	17	70/80/85	12.1
AHC-BT50-FA25.4	195	44.5	120	128	13.5	70	65	55	90	25.4	17	80/85/110	14.7
AHC-SK40-FA25.4	192	44.5	120	128	13.5	70	65	55	90	25.4	17	70/80/85	12.1
AHC-SK50-FA25.4	195	44.5	120	128	13.5	70	65	55	90	25.4	17	80/85/110	14.7
AHC-CAT40-FA25.4	192	44.5	120	128	13.5	70	65	55	90	25.4	17	70/80/85	12.1
AHC-CAT50-FA25.4	195	44.5	120	128	13.5	70	65	55	90	25.4	17	80/85/110	14.7

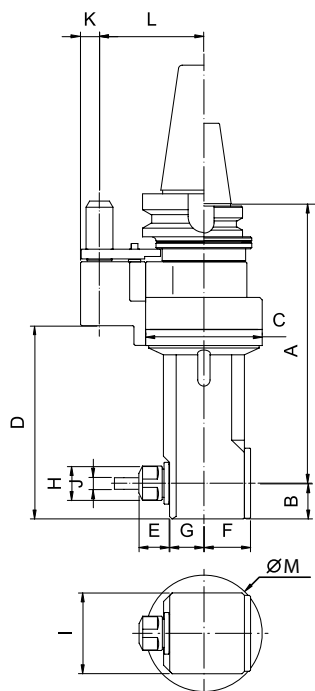
AHD Type

加長型橫向銑頭

Modular Angle Head-Longer

- 小型化設計、加長型下座，適用於深槽與深孔之內面加工。
- 自動刀庫換刀加工（僅錐度 50 橫銑頭可換刀），量化生產必備工具。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 25 Nm
鑽孔	最大 12mm
攻牙	最大 M10
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT, HSK
標準配件	鉤形扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉



- The body is made of Ductile Cast Iron. High strength steel; stable machining.
- The AHC series is suitable for firm and fast face milling.
- Can be automatic tool changed (Taper 50 Angle Head only). Increases productivity.

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 25 Nm
Drilling	Max. 12mm
Tapping	Max. M10
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT, HSK
Standard Accessory	Hook Spanner, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	M	N.W. (KG)
AHD-BT40-A1	227.5	29	95	157	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	116	8.4
AHD-BT50-A1	238.5	29	95	157	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	116	11
AHD-SK40-A1	227.5	29	95	157	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	116	8.1
AHD-SK50-A1	238.5	29	95	157	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	116	10.8
AHD-CAT40-A1	227.5	29	95	157	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	116	8.1
AHD-CAT50-A1	238.5	29	95	157	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	116	10.8
AHD-HSK63-A1	238.9	29	95	157	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	116	8.4
AHD-BT40-A3	227.5	29	95	157	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	65/80/85	125	8.4
AHD-BT50-A3	238.5	29	95	157	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	80/85/110	125	11
AHD-SK40-A3	227.5	29	95	157	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	65/80/85	125	8.1
AHD-SK50-A3	238.5	29	95	157	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	80/85/110	125	10.8
AHD-CAT40-A3	227.5	29	95	157	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	65/80/85	125	8.1
AHD-CAT50-A3	238.5	29	95	157	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	80/85/110	125	10.8
AHD-HSK63-A3	238.9	29	95	157	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	65/80/85	125	8.4

※ 此系列橫銑頭可選購延長器，以增加本體長度，詳細規格請見 P34。

※ For longer length, Extension is available, whose specification is shown on P34.

AHD Type

小型橫向銑頭

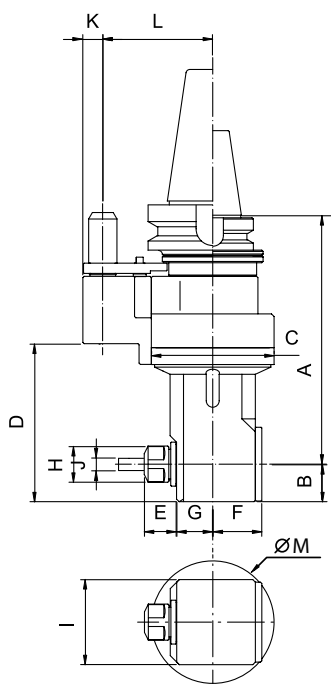
Modular Angle Head -Compact

- 小型化外部設計，內面加工的最佳選擇。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。

- Compact body design is the best tool for internal machining application.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 25 Nm
鑽孔	最大 12mm
攻牙	最大 M10
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT, HSK
標準配件	鉤形扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 25 Nm
Drilling	Max. 12mm
Tapping	Max. M10
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT, HSK
Standard Accessory	Hook Spanner, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	M	N.W. (KG)
AHD-BT40-A2	192.5	29	95	122	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	116	7.2
AHD-BT50-A2	203.5	29	95	122	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	116	10
AHD-SK40-A2	192.5	29	95	122	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	116	6.9
AHD-SK50-A2	203.5	29	95	122	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	116	9.8
AHD-CAT40-A2	192.5	29	95	122	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	116	6.9
AHD-CAT50-A2	203.5	29	95	122	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	116	9.8
AHD-HSK63-A2	203.9	29	95	122	35	38	28	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	116	7.2
AHD-BT40-A4	192.5	29	95	122	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	65/80/85	125	7.2
AHD-BT50-A4	203.5	29	95	122	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	80/85/110	125	10
AHD-SK40-A4	192.5	29	95	122	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	65/80/85	125	6.9
AHD-SK50-A4	203.5	29	95	122	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	80/85/110	125	9.8
AHD-CAT40-A4	192.5	29	95	122	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	65/80/85	125	6.9
AHD-CAT50-A4	203.5	29	95	122	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	80/85/110	125	9.8
AHD-HSK63-A4	203.9	29	95	122	47	38	28	43	66	2~16(ER25)	14.5	65/80/85	125	7.2

※ 此系列橫銑頭可選購延長器，以增加本體長度，詳細規格請見 P34。

※ For longer length, Extension is available, whose specification is shown on P34.

AHD Type

45° 橫向銑頭

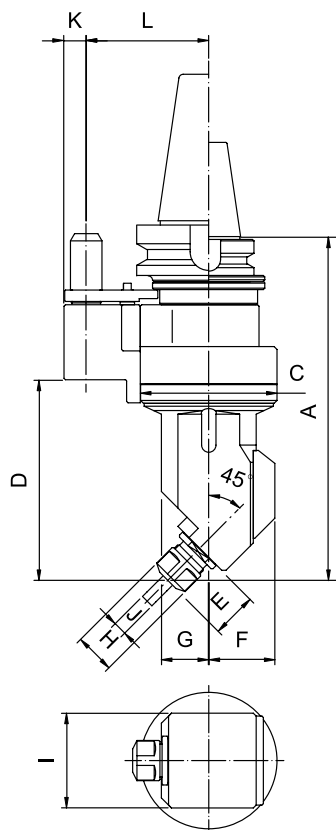
Modular Angle Head-45°

- 45° 設計，適用於 45° 鑽銑加工與曲面加工等。
- 自動刀庫換刀加工（僅錐度 50 橫銑頭可換刀），量化生產必備工具。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 15 Nm
鑽孔	最大 10mm
攻牙	最大 M8
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT, HSK
標準配件	鉤形扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉

- The 45 degree design ensures 45 degree drilling, milling and curved surface processing.
- Can be automatic tool changed (Taper 50 Angle Head only). Increases productivity.

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 15 Nm
Drilling	Max. 10mm
Tapping	Max. M8
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT, HSK
Standard Accessory	Hook Spanner, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (KG)
AHD-BT40-B1	241	95	141	35	45.5	33	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	7.4
AHD-BT50-B1	251	95	141	35	45.5	33	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	10.2
AHD-SK40-B1	241	95	141	35	45.5	33	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	7.1
AHD-SK50-B1	251	95	141	35	45.5	33	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	10
AHD-CAT40-B1	241	95	141	35	45.5	33	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	7.1
AHD-CAT50-B1	251	95	141	35	45.5	33	34	66	1~13(ER20)	14.5	80/85/110	10
AHD-HSK63-B1	249.9	95	141	35	45.5	33	34	66	1~13(ER20)	14.5	65/80/85	7.4

※ 此系列橫銑頭可選購延長器，以增加本體長度，詳細規格請見 P34。

※ For longer length, Extension is available, whose specification is shown on P34.

AHG Type

萬向銑頭

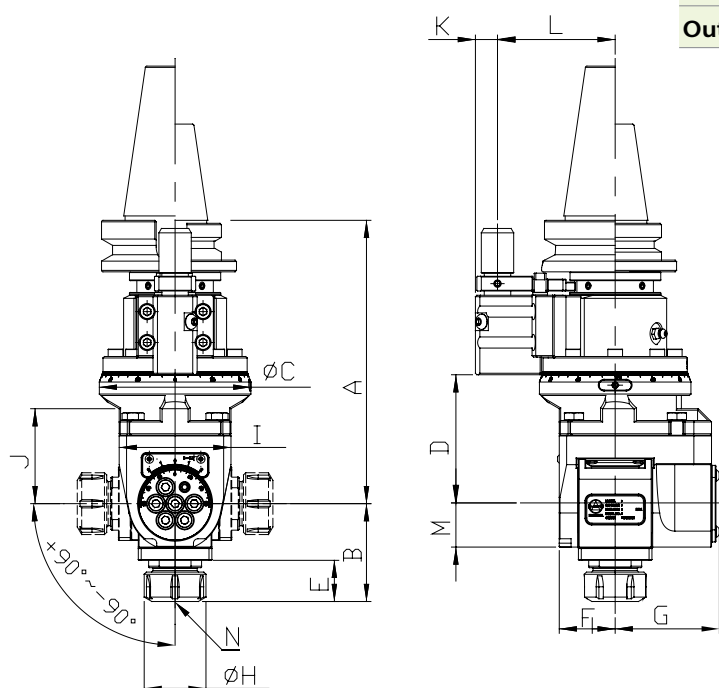
Universal Angle Head

- $0^{\circ} \sim \pm 90^{\circ}$ 加工角度多樣化，適用於各種加工應用。
- 小型化設計、剛性高、防油、防塵佳、使用壽命長。
- 自動刀庫換刀加工（僅銼度 50 橫銑頭可換刀），量化生產必備工具。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼 & 球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 20 Nm
鑽孔	最大 14mm
攻牙	最大 M10
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉

- Cutting angle can be set from 0 to ± 90 degree for various applications.
- Compact design provides extra strength, oil-proof, dust-proof, and duration.
- Can be automatic tool changed (Taper 50 Angle Head only). Increases productivity.

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel & Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 20 Nm
Drilling	Max. 14mm
Tapping	Max. M10
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B max	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N.W.(KG)
AHG-BT40-A1	184.5	88.5	103	87.6	33	38	70.7	43	76	64.5	15	65/80/85	29.5	2~16 (ER25)	9
AHG-BT50-A1	195.5	88.5	103	87.6	33	38	70.7	43	76	64.5	15	80/85/110	29.5	2~16 (ER25)	11.5
AHG-SK40-A1	184.5	88.5	103	87.6	33	38	70.7	43	76	64.5	15	65/80/85	29.5	2~16 (ER25)	9
AHG-SK50-A1	195.5	88.5	103	87.6	33	38	70.7	43	76	64.5	15	80/85/110	29.5	2~16 (ER25)	11.5
AHG-CAT40-A1	184.5	88.5	103	87.6	33	38	70.7	43	76	64.5	15	65/80/85	29.5	2~16 (ER25)	9
AHG-CAT50-A1	195.5	88.5	103	87.6	33	38	70.7	43	76	64.5	15	80/85/110	29.5	2~16 (ER25)	11.5
AHG-BT40-A2	184.5	96.5	103	87.6	40	38	70.7	50	76	64.5	15	65/80/85	29.5	3~20 (ER32)	9
AHG-BT50-A2	195.5	96.5	103	87.6	40	38	70.7	50	76	64.5	15	80/85/110	29.5	3~20 (ER32)	11.5
AHG-SK40-A2	184.5	96.5	103	87.6	40	38	70.7	50	76	64.5	15	65/80/85	29.5	3~20 (ER32)	9
AHG-SK50-A2	195.5	96.5	103	87.6	40	38	70.7	50	76	64.5	15	80/85/110	29.5	3~20 (ER32)	11.5
AHG-CAT40-A2	184.5	96.5	103	87.6	40	38	70.7	50	76	64.5	15	65/80/85	29.5	3~20 (ER32)	9
AHG-CAT50-A2	195.5	96.5	103	87.6	40	38	70.7	50	76	64.5	15	80/85/110	29.5	3~20 (ER32)	11.5

鎖固式橫向銑頭

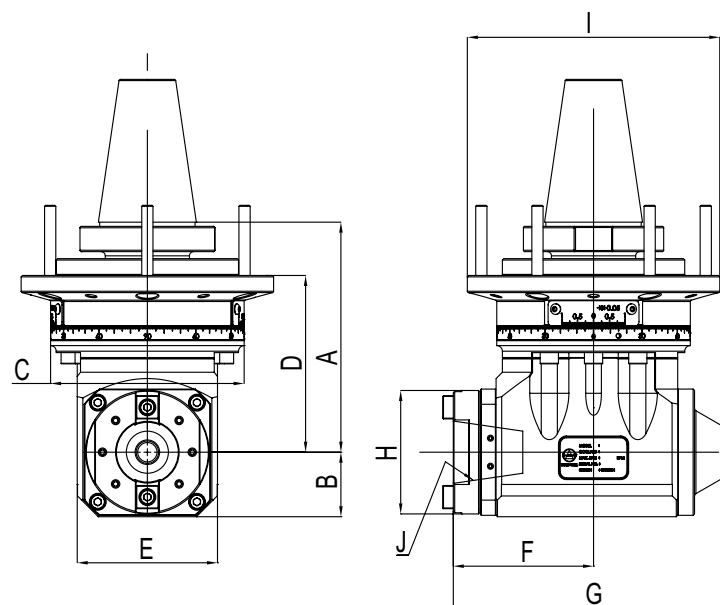
Flange-Mounted Angle Head

- 錐度 40 刀具接合介面，提供各種 BT40/SK40/CAT40 刀具之彈性應用，涵蓋大部分加工應用。
- 直接安裝於機台法蘭面。本體設計簡約，結構堅固。
- 藉由更換法蘭盤，可於相同錐度之各式機台上交替使用。
- 採用高硬度高精密螺旋傘齒輪，運轉穩定，壽命長。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 100 Nm
鑽孔	最大 24mm
攻牙	最大 M18
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、L 型扳手
出力軸轉向	反轉

- The output interface of Taper40 ensures wide-range application with various BT40/SK40/CAT40 tool holders.
- Mount directly on the machine spindle surface. Rugged body construction for heavy duty cutting.
- Interchangeable among same taper machines by changing the mounting plate.
- Hardened precision spiral bevel gears ensure stable performance with long service life.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 100 Nm
Drilling	Max. 24mm
Tapping	Max. M18
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, L Type Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	N.W. (KG)
AHK-BT40-A1G	164	46	138	126	100	100	193	88	180	BT40	17.3
AHK-BT50-A1G	164	46	138	126	100	100	193	88	180	BT40	20
AHK-SK40-A1G	164	46	138	126	100	100	193	88	180	SK40	17.3
AHK-SK50-A1G	164	46	138	126	100	100	193	88	180	SK40	20
AHK-CAT40-A1G	164	46	138	126	100	100	193	88	180	CAT40	17.3
AHK-CAT50-A1G	164	46	138	126	100	100	193	88	180	CAT40	20

※ 此系列橫銑頭須採用法蘭盤定位塊，參見 P34。

※ For installation, this series of heads require Flange Disc shown on P34.

鎖固式橫向銑頭

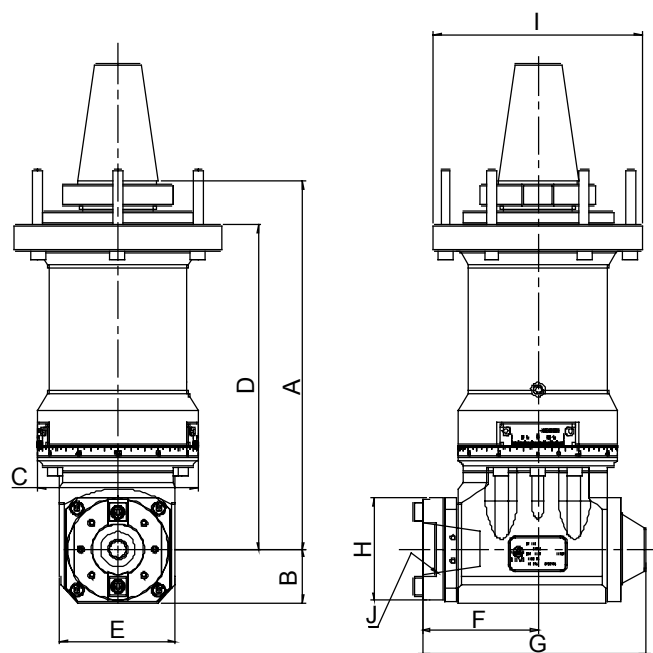
Flange-Mounted Angle Head-Longer

- 錐度 40 刀具接合介面，提供各種 BT40/SK40/CAT40 刀具之彈性應用，涵蓋大部分加工應用。
- 直接安裝於機台法蘭面。本體設計簡約，結構堅固。
- 藉由更換法蘭盤，可於相同錐度之各式機台上交替使用。
- 採用高硬度高精密螺旋傘齒輪，運轉穩定，壽命長。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。

- The output interface of Taper40 ensures wide-range application with various BT40/SK40/CAT40 tool holders.
- Mount directly on the machine spindle surface. Rugged body construction for heavy duty cutting.
- Interchangeable among same taper machines by changing the mounting plate.
- Hardened precision spiral bevel gears ensure stable performance with long service life.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 100 Nm
鑽孔	最大 24mm
攻牙	最大 M18
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、L 型扳手
出力軸轉向	反轉

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 100 Nm
Drilling	Max. 24mm
Tapping	Max. M18
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, L Type Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	N.W. (KG)
AHK-BT40-A2G	318	46	138	280	100	100	193	88	180	BT40	30.9
AHK-BT50-A2G	318	46	138	280	100	100	193	88	180	BT40	33.6
AHK-SK40-A2G	318	46	138	280	100	100	193	88	180	SK40	30.9
AHK-SK50-A2G	318	46	138	280	100	100	193	88	180	SK40	33.6
AHK-CAT40-A2G	318	46	138	280	100	100	193	88	180	CAT40	30.9
AHK-CAT50-A2G	318	46	138	280	100	100	193	88	180	CAT40	33.6

※ 此系列橫銑頭須採用法蘭盤定位塊，參見 P34。

※ For installation, this series of heads require Flange Disc shown on P34.

鎖固式橫向銑頭

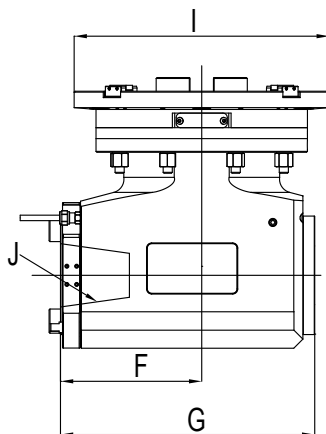
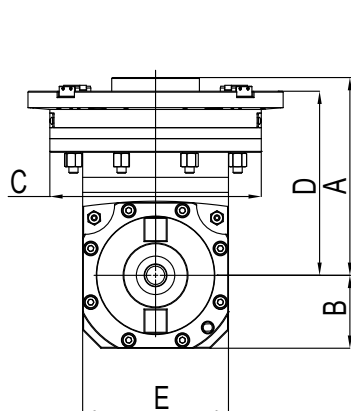
Heavy Duty Angle Head

- 銼度 50 刀具接合介面，提供各種 BT50/SK50/CAT50 刀具之彈性應用，涵蓋大部分加工應用。
- 直接安裝於機台法蘭面。本體設計簡約，結構堅固。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。

- The output interface of Taper50 ensures wide-range application with various BT50/SK50/CAT50 tool holders.
- Mount directly on the machine spindle surface. Rugged body construction for heavy duty cutting.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 300 Nm
鑽孔	最大 40mm
攻牙	最大 M30
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, NT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、L 型扳手
出力軸轉向	正轉

Run-out	0.002 mm
Material	Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 300 Nm
Drilling	Max. 40mm
Tapping	Max. M30
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, NT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, L Type Wrench
Output Rotation	Same as Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E	F	G	I	J	N.W.(KG)
AHK-BT50-A3	217	80	232	202	160	155	279	280	BT50/SK50/CAT50	61.5

※ 此系列橫銑頭須採用法蘭盤定位塊，參見 P34。

※ For installation, this series of heads require Flange Disc shown on P34.

抓刀式橫向銑頭

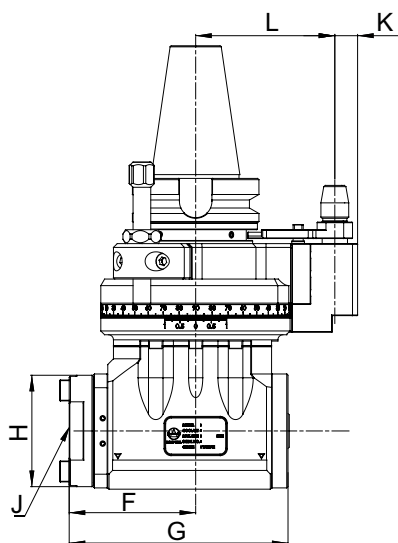
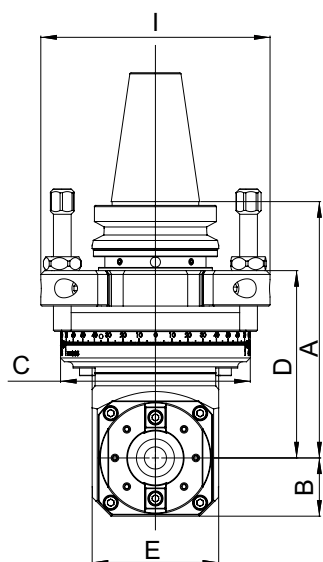
Multi - Block Angle Head-BT

- 錐度 40 刀具接合介面，提供各種 BT40/SK40/CAT40 刀具之彈性應用，涵蓋大部分加工應用。
- 採用高硬度高精密螺旋傘齒輪，運轉穩定，壽命長。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。
- 多點支撐設計，可增加加工剛性及穩定性。
- 可於工作台上自動換刀，增加工作效率。
- 本體設計簡約，合金鋼本體結構堅固。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 100 Nm
鑽孔	最大 24mm
攻牙	最大 M18
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、L 型扳手
出力軸轉向	反轉

- The output interface of Taper40 ensures wide-range application with various BT40/SK40/CAT40 tool holder.
- Hardened precision spiral bevel gears ensure stable performance with long service life.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.
- Multi-block support system improves working rigidity and stability.
- The automatic disengagement and engagement of Angle Head can be easily operated on the base of table and improve efficiency.
- Rugged Alloy Steel body construction with compact design.

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 100 Nm
Drilling	Max. 24mm
Tapping	Max. M18
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, L Type Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (KG)
AHK-BT50-B1	202.5	46	150	148	100	100	193	88	239	BT40	18	110	22.5
AHK-SK50-B1	202.5	46	150	148	100	100	193	88	239	SK40	18	110	22.5
AHK-CAT50-B1	202.5	46	150	148	100	100	193	88	239	CAT40	18	110	22.5

抓刀式橫向銑頭

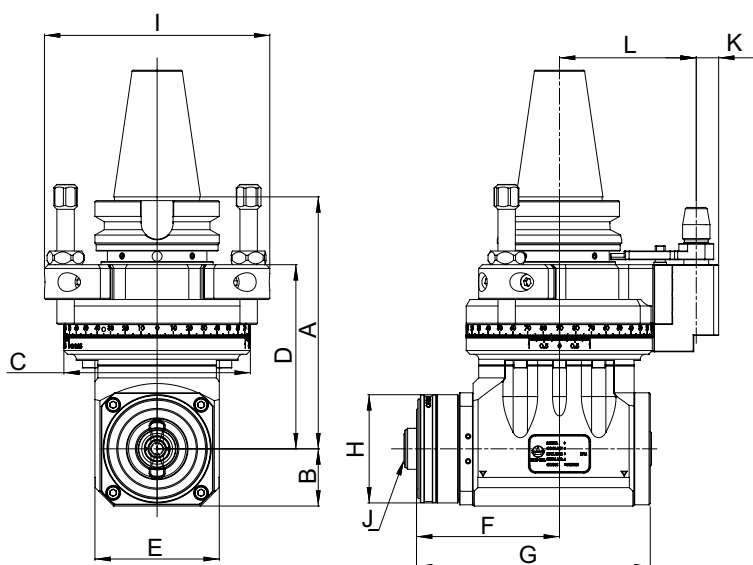
Multi - Block Angle Head-HSK

- HSK63 刀具結合介面，提供各種 HSK63 刀具之彈性應用，涵蓋大部分加工應用。
- 本體設計簡約，合金鋼本體結構堅固。
- 採用高硬度高精密螺旋傘齒輪，運轉穩定，壽命長。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。
- 多點支撐設計，可增加加工剛性及穩定性。
- 可於工作台上自動換刀，增加工作效率。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 100 Nm
鑽孔	最大 24mm
攻牙	最大 M18
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、L 型扳手
出力軸轉向	反轉

- The output interface of HSK63 ensures wide-range application with various HSK63 tool holders.
- Rugged Alloy Steel body construction with compact design.
- Hardened precision spiral bevel gears ensure stable performance with long service life.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.
- Multi-block support system improves working rigidity and stability.
- The automatic disengagement and engagement of Angle Head can be easily operated on the base of table and improve efficiency.

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 100 Nm
Drilling	Max. 24mm
Tapping	Max. M18
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench L Type Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (KG)
AHK-BT50-B2	202.5	46	150	148	100	115	208	87	239	HSK63	18	110	23.4
AHK-SK50-B2	202.5	46	150	148	100	115	208	87	239	HSK63	18	110	23.4
AHK-CAT50-B2	202.5	46	150	148	100	115	208	87	239	HSK63	18	110	23.4

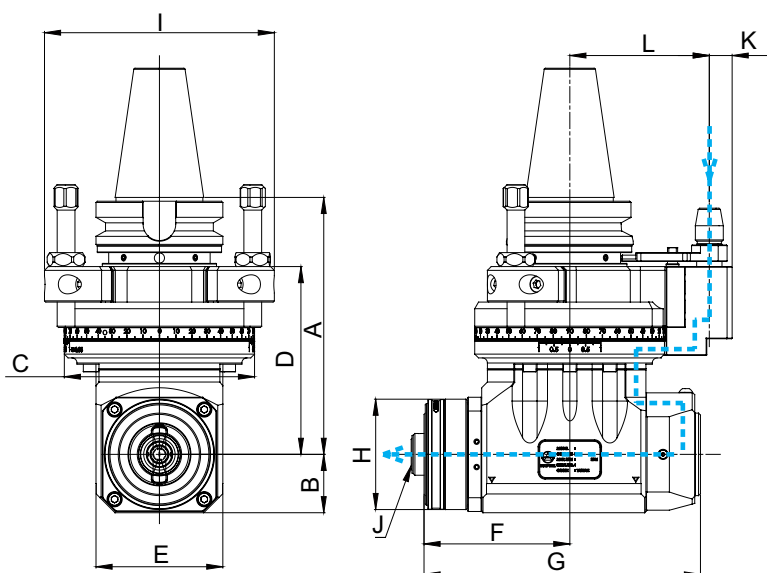


- HSK63 刀具結合介面，提供各種 HSK63 刀具之彈性應用，涵蓋大部分加工應用。
- 本體設計簡約，合金鋼本體結構堅固。
- 採用高硬度高精度螺旋傘齒輪，運轉穩定，壽命長。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。
- 多點支撐設計，可增加加工剛性及穩定性。
- 可於工作台上自動換刀，增加工作效率。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 100 Nm
鑽孔	最大 24mm
攻牙	最大 M18
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、L 型扳手
出力軸轉向	反轉
中心出水	30 bar

- The output interface of HSK63 ensures wide-range application with various HSK63 tool holders.
- Hardened precision spiral bevel gears ensure stable performance with long service life.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.
- Multi-block support system ensures working rigidity and stability.
- The automatic disengagement and engagement of Angle Head can be easily operated on the base of table and improve efficiency.
- Rugged Alloy Steel body construction with compact design.

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 100 Nm
Drilling	Max. 24mm
Tapping	Max. M18
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench L Type Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation
Max. Coolant Bar	30 bar



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (KG)
AHK-BT50-B2-I	202.5	46	150	148	100	115	218	87	239	HSK63	18	110	23.4
AHK-SK50-B2-I	202.5	46	150	148	100	115	218	87	239	HSK63	18	110	23.4
AHK-CAT50-B2-I	202.5	46	150	148	100	115	218	87	239	HSK63	18	110	23.4

※ Int. : 中心出水 Internal Coolant

法蘭型自動換刀橫向銑頭 (立車)

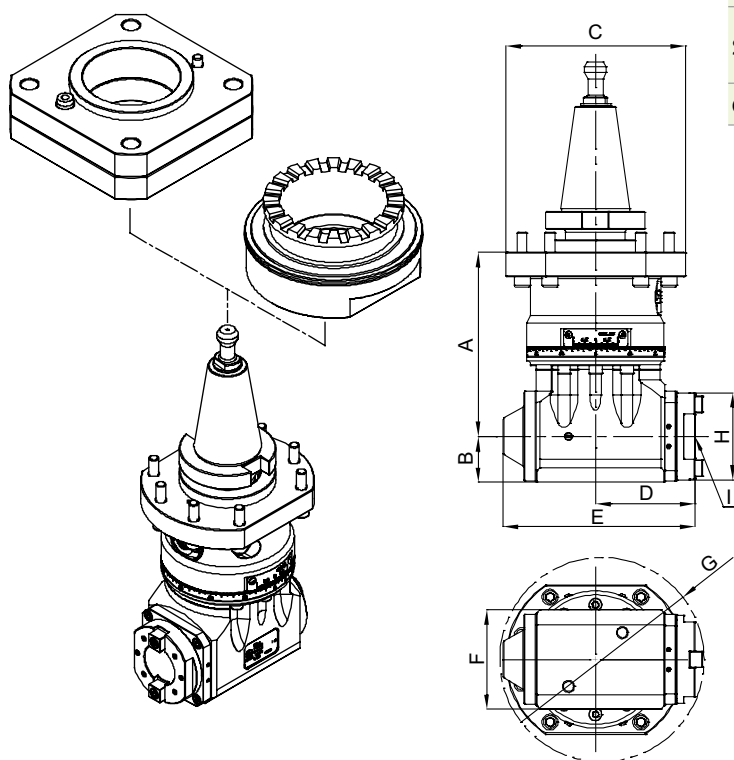
Flange - Mounted Angle Head (VTC)

- 搭配轉接盤，可於立式車床、龍門銑床等各種不同機台上使用。
- 主軸定位結構，可配合刀庫規格設計，自動換刀入刀庫。
- 可與齒型連結盤或機台主軸端面形狀連結，達到最佳化剛性。
- 採用高硬度高精密螺旋傘齒輪，運轉穩定，壽命長。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 100 Nm
鑽孔	最大 24mm
攻牙	最大 M18
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、L 型扳手
出力軸轉向	反轉

- Can be applied on Vertical Turning Center, Plano Milling Machine and various machines with Adapter Plate.
- Built-in spindle positioning system. The flexible design of connection part which is suitable for various magazines makes the ATC application possible.
- Can be connected to tooth-shaped Flange Disc or any shape of Machine Spindle surface to reach Max. rigidity.
- Hardened precision spiral bevel gears ensure stable performance with long service life.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 100 Nm
Drilling	Max. 24mm
Tapping	Max. M18
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench L Type Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	N.W.(KG)
AHK-BT50-C1	185	46	180	100	193	100	205	88	BT40	25.7
AHK-SK50-C1	185	46	180	100	193	100	205	88	SK40	25.7
AHK-CAT50-C1	185	46	180	100	193	100	205	88	CAT40	25.7

鋁合金後縮鎖固式橫向銑頭

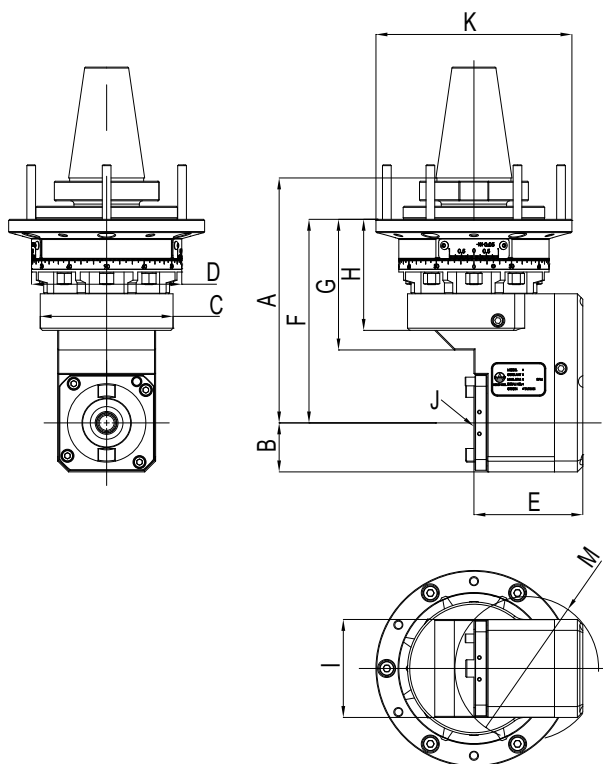
Aluminum Offset Flange - Mounted Angle Head

- 錐度 40 刀具接合介面，提供各種 T40/SK40/CAT40 刀具之彈性應用，涵蓋大部分加工應用。
- 直接安裝於機台法蘭面。本體設計簡約，結構堅固。
- 可 360 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。
- 採用後縮設計，減少本體長度，降低工件干涉。
- 刀具加工支點靠近橫銑頭中心增加加工剛性。
- 拆刀、鎖刀扳手設計，方便拆鎖刀時固定橫向軸與施力。

- The output interface of Taper40 ensures wider-angle application with various BT40/SK40/CAT40 tool holders.
- Mount directly on the machine spindle surface. Rugged body construction for heavy duty cutting.
- Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.
- Offset design ensures compact body and largely eliminates interference.
- Offset design eliminates the protrusion of tools and enhances working rigidity.
- Special tool-locking design ensures easier tool engagement and release.

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	航太用鋁合金 & 球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 60 Nm
鑽孔	最大 20mm
攻牙	最大 M16
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	鎖刀板、L 型扳手
出力軸轉向	正轉

Run-out	0.002 mm
Material	Aerospace Alu. Alloy & Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 60 Nm
Drilling	Max. 20mm
Tapping	Max. M16
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Tool-Locking Plate L Type Wrench
Output Rotation	Same as Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N.W.(KG)
AHK-BT40-D1	225	45	122	138	100	187	120	102	90	BT40	180	132	17.6
AHK-BT50-D1	225	45	122	138	100	187	120	102	90	BT40	180	132	20.3
AHK-SK40-D1	225	45	122	138	100	187	120	102	90	SK40	180	132	17.6
AHK-SK50-D1	225	45	122	138	100	187	120	102	90	SK40	180	132	20.3
AHK-CAT40-D1	225	45	122	138	100	187	120	102	90	CAT40	180	132	17.6
AHK-CAT50-D1	225	45	122	138	100	187	120	102	90	CAT40	180	132	20.3

※ 此系列橫銑頭須採用法蘭盤定位塊，參見 P34。

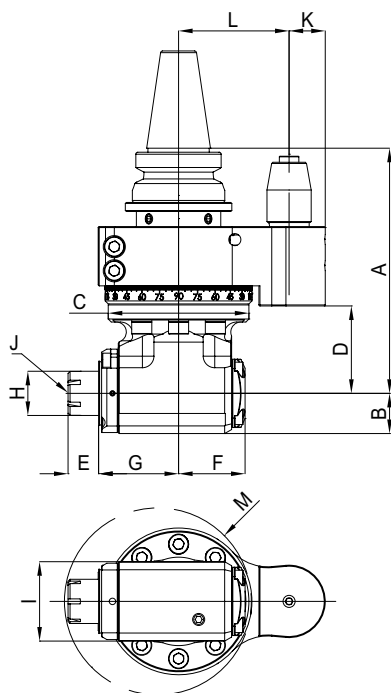
※ For installation, this series of heads require Flange Disc shown on P34.

輕量化橫向銑頭

Light Angle Head

- 輕量化設計，適用於鑽銑加工及攻牙加工。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼
轉速	最高 8000 RPM
扭力	最大 12 Nm
鑽孔	最大 10mm
攻牙	最大 M8
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT, HSK
標準配件	M 型扳手、L 型扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉



- Compact and lighter body design is suitable for drilling, milling, and tapping application.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel
R.P.M.	Max. 8000 RPM
Torque	Max. 12 Nm
Drilling	Max. 10mm
Tapping	Max. M8
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT, HSK
Standard Accessory	M Type Wrench L Type Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	M	N.W. (KG)
AHL-BT30-A1.55G	122	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	55	93	3
AHL-BT30-A1.65G	122	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	65	93	3
AHL-BT40-A1.55G	122	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	55	93	3.3
AHL-BT40-A1.65G	122	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	65	93	3.3
AHL-SK30-A1.55G	131.5	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	55	93	3
AHL-SK30-A1.65G	131.5	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	65	93	3
AHL-SK40-A1.55G	131.5	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	55	93	3.3
AHL-SK40-A1.65G	131.5	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	65	93	3.3
AHL-CAT40-A1.55G	131.5	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	55	93	3.3
AHL-CAT40-A1.65G	131.5	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	65	93	3.3
AHL-HSK63-A1.55G	137.5	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	55	93	3.3
AHL-HSK63-A1.65G	137.5	20	70	43.5	19	33.1	39.8	22	39.5	1~10 (ER16)	18	65	93	3.3

AHL Type

90° 橫向銑頭

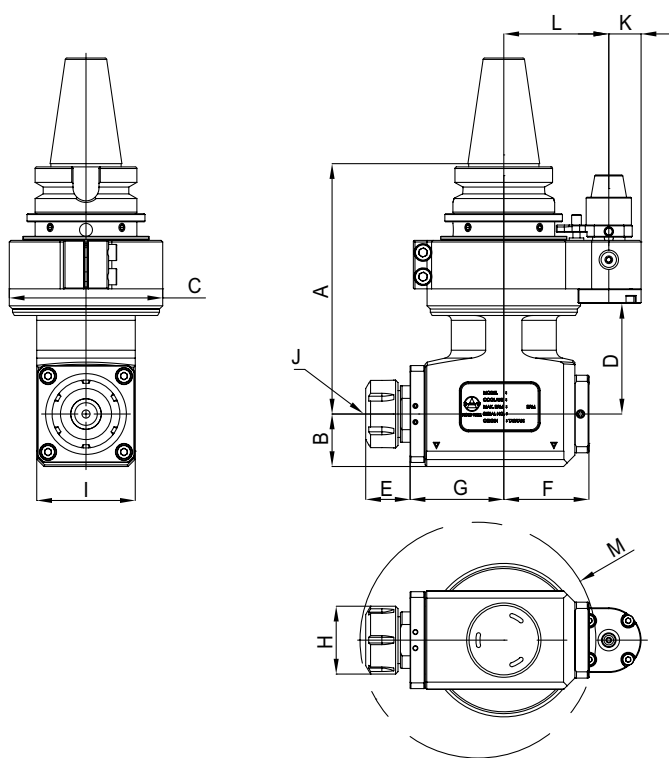
90° Angle Head

- 輕量化設計，適用於鑽銑加工及攻牙加工。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

- Compact and lighter body design is suitable for drilling, milling, and tapping application.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	航太用鋁合金 / 球狀石墨鑄鐵 / 合金鋼
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 30 Nm
鑽孔	最大 16mm
攻牙	最大 M12
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉

Run-out	0.002 mm
Material	Aerospace Alu. Alloy / Ductile Cast Iron / Alloy Steel
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 30 Nm
Drilling	Max. 16mm
Tapping	Max. M12
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	M	N.W.(KG)
AHL-BT40-A2.65	155	32.5	95	68.5	32	52.7	58	43	61	1~16 (ER25)	20	65	146	6.7
AHL-BT50-A2.80/110	162	32.5	95	68.5	32	52.7	58	43	61	1~16 (ER25)	20	80/110	146	9.1
AHL-SK40-A2.65	160.5	32.5	95	68.5	32	52.7	58	43	61	1~16 (ER25)	20	65	146	6.7
AHL-SK50-A2.80/110	162	32.5	95	68.5	32	52.7	58	43	61	1~16 (ER25)	20	80/110	146	9.1
AHL-CAT40-A2.65	160.5	32.5	95	68.5	32	52.7	58	43	61	1~16 (ER25)	20	65	146	6.7
AHL-CAT50-A2.80/110	162	32.5	95	68.5	32	52.7	58	43	61	1~16 (ER25)	20	80/110	146	9.1
AHL-BT40-A3.65	155	32.5	95	68.5	34	52.7	58	50	61	3~20 (ER32)	20	65	152	6.7
AHL-BT50-A3.80/110	162	32.5	95	68.5	34	52.7	58	50	61	3~20 (ER32)	20	80/110	152	9.1
AHL-SK40-A3.65	160.5	32.5	95	68.5	34	52.7	58	50	61	3~20 (ER32)	20	65	152	6.7
AHL-SK50-A3.80/110	162	32.5	95	68.5	34	52.7	58	50	61	3~20 (ER32)	20	80/110	152	9.1
AHL-CAT40-A3.65	160.5	32.5	95	68.5	34	52.7	58	50	61	3~20 (ER32)	20	65	152	6.7
AHL-CAT50-A3.80/110	162	32.5	95	68.5	34	52.7	58	50	61	3~20 (ER32)	20	80/110	152	9.1

微型橫向銑頭

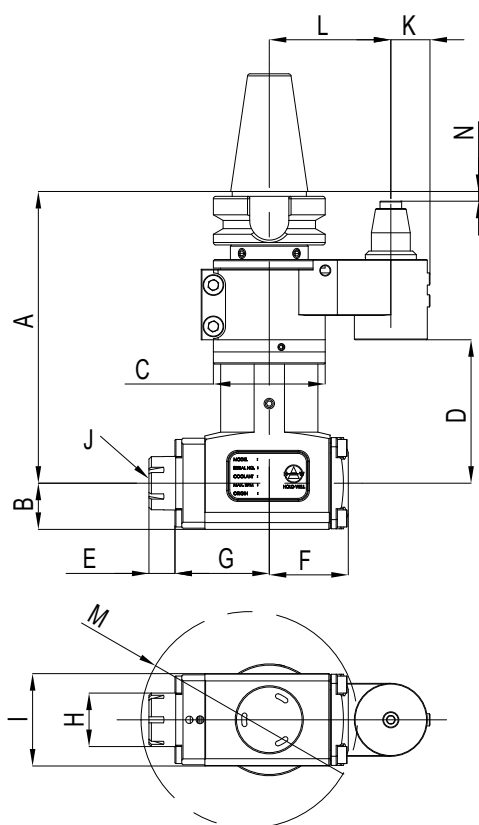
Mini Angle Head

- 輕量化設計，適用於鑽銑加工及攻牙加工。
- 自動刀庫換刀加工，量產生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	航太用鋁合金 & 合金鋼
轉速	最高 8000 RPM
扭力	最大 8 Nm
鑽孔	最大 10 mm
攻牙	最大 M6
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT
標準配件	開口扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉

- Compact and lighter body design is suitable for drilling, milling, and tapping application.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

Run-out	0.002 mm
Material	Aerospace Alu. Alloy & Alloy Steel
R.P.M.	Max. 8000 RPM
Torque	Max. 8 Nm
Drilling	Max 10 mm
Tapping	Max M6
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT
Standard Accessory	Open End Wrench, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N.W.(KG)
AHL-BT30-A4.50G	120	19	46	59	16	32.5	38.8	22	38	1~10 (ER16)	16	50	89	14	1.8
AHL-BT30-A4.50SG	120	19	46	59	16	32.5	38.8	22	38	1~10 (ER16)	16	50	89	4	1.8
AHL-BT30-A4.65G	120	19	46	59	16	32.5	38.8	22	38	1~10 (ER16)	16	65	89	14	1.8
AHL-BT30-A4.65SG	120	19	46	59	16	32.5	38.8	22	38	1~10 (ER16)	16	65	89	4	1.8

輕量化萬向銑頭

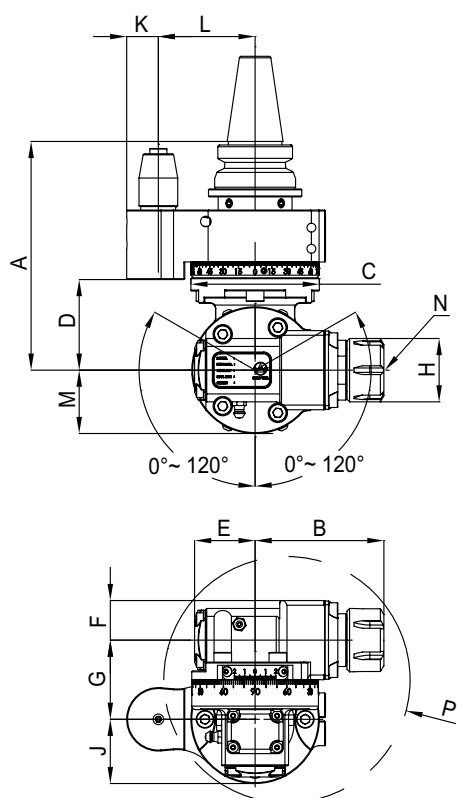
Light Angle Head-Universal

- 0° ~ ±120°加工角度多樣化，適用於各種加工應用。
- 小型化設計、剛性高、防油、防塵佳、使用壽命長。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 9 Nm
鑽孔	最大 10 mm
攻牙	最大 M6
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	正轉

- Cutting angle can be set from 0° ~ ±120° for various applications.
- Compact design provides extra strength, oil-proof, dust-proof, and duration.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 9 Nm
Drilling	Max 10 mm
Tapping	Max M6
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Same as Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B max	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	N.W (KG)
AHL-BT30-B1.55G	130	76	73	51.5	34.4	22.5	45	36	36.5	18	55	36	1~13 (ER20)	140	4
AHL-BT30-B1.65G	130	76	73	51.5	34.4	22.5	45	36	36.5	18	65	36	1~13 (ER20)	140	4
AHL-BT40-B1.65G	130	76	73	51.5	34.4	22.5	45	36	36.5	18	65	36	1~13 (ER20)	140	4.5
AHL-SK30-B1.55G	139.5	76	73	51.5	34.4	22.5	45	36	36.5	18	55	36	1~13 (ER20)	140	4
AHL-SK30-B1.65G	139.5	76	73	51.5	34.4	22.5	45	36	36.5	18	65	36	1~13 (ER20)	140	4
AHL-SK40-B1.65G	139.5	76	73	51.5	34.4	22.5	45	36	36.5	18	65	36	1~13 (ER20)	140	4.5
AHL-CAT40-B1.65G	139.5	76	73	51.5	34.4	22.5	45	36	36.5	18	65	36	1~13 (ER20)	140	4.5

萬向銑頭

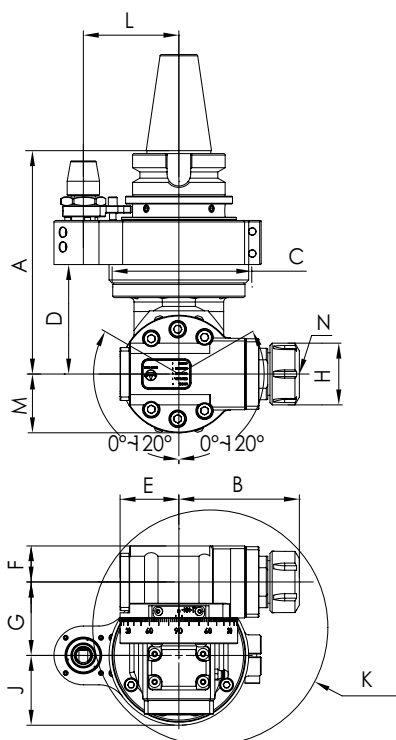
Universal Angle Head

- $0^{\circ} \sim \pm 120^{\circ}$ 加工角度多樣化，適用於各種加工應用。
- 輕量化設計、剛性高、防油、防塵佳、使用壽命長。
- 自動刀庫換刀加工，量產生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360° 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	航太用鋁合金 / 球狀石墨鑄鐵 / 合金鋼
轉速	最高 5000 RPM
扭力	最大 20 Nm
鑽孔	最大 14 mm
攻牙	最大 M10
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	正轉

- Cutting angle can be set from $0^{\circ} \sim \pm 120^{\circ}$ for various application.
- Compact and lighter body design provide extra strength, oil-proof, dust-proof, and duration.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from $0 \sim 360$ degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

Run-out	0.002 mm
Material	Aerospace Alu. Alloy / Ductile Cast Iron / Alloy Steel
R.P.M.	Max. 5000 RPM
Torque	Max. 20 Nm
Drilling	Max 14 mm
Tapping	Max M10
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Same as Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B Max	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N.W.(KG)
AHL-BT40-B2.65G	155	86	95	74.5	40	24.5	50	42	40.5	160	65/80/110	40	1~16 (ER25)	6.9
AHL-SK40-B2.65G	157.5	86	95	74.5	40	24.5	50	42	40.5	160	65/80/110	40	1~16 (ER25)	6.9
AHL-CAT40-B2.65G	157.5	86	95	74.5	40	24.5	50	42	40.5	160	65/80/110	40	1~16 (ER25)	6.9
AHL-BT50-B2.65G	159	86	95	74.5	40	24.5	50	42	40.5	160	80/110	40	1~16 (ER25)	9.9
AHL-SK50-B2.65G	159	86	95	74.5	40	24.5	50	42	40.5	160	80/110	40	1~16 (ER25)	9.9
AHL-CAT50-B2.65G	159	86	95	74.5	40	24.5	50	42	40.5	160	80/110	40	1~16 (ER25)	9.9

微型萬向銑頭

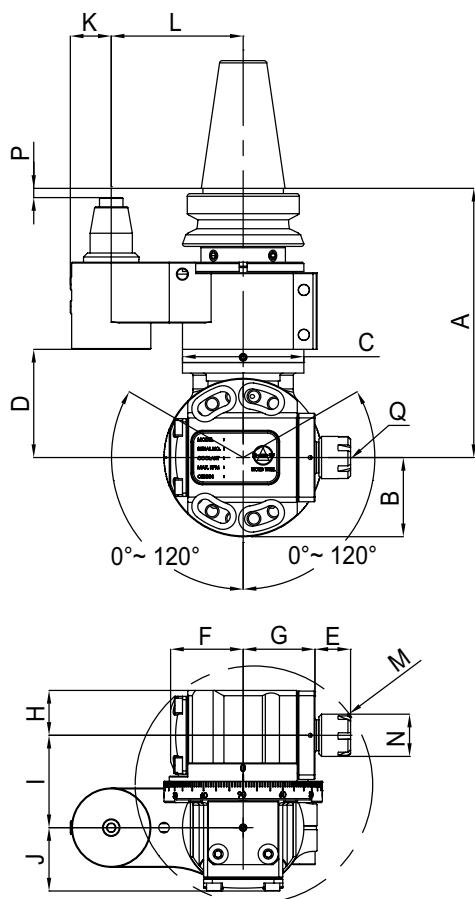
Mini Angle Head - Universal

- $0^{\circ} \sim \pm 120^{\circ}$ 加工角度多樣化，適用於各種加工應用。
- 輕量化設計、剛性高、防油、防塵佳、使用壽命長。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360° 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

- Cutting angle can be set from $0^{\circ} \sim \pm 120^{\circ}$ for various application.
- Compact and lighter body design provide extra strength, oil-proof, dust-proof, and duration.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from $0 \sim 360$ degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	航太用鋁合金 & 合金鋼
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 8 Nm
鑽孔	最大 7 mm
攻牙	最大 M6
齒輪比	1 : 0.66
適用主軸	BT
標準配件	M 型扳手、插銷扳手
出力軸轉向	正轉

Run-out	0.002 mm
Material	Aerospace Alu. Alloy & Alloy Steel
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 8 Nm
Drilling	Max 7 mm
Tapping	Max M6
Gear Ratio	1 : 0.66
Spindle Type	BT
Standard Accessory	M Type Wrench, Pin Wrench
Output Rotation	Same as Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	N.W.(KG)
AHL-BT30-B3.50G	102	30	46	41	15	27.5	27.2	17	35	24	15.5	50	90	16	14	1~7 (ER11)	1.8
AHL-BT30-B3.50SG	102	30	46	41	15	27.5	27.2	17	35	24	15.5	50	90	16	3.5	1~7 (ER11)	1.8
AHL-BT30-B3.65G	102	30	46	41	15	27.5	27.2	17	35	24	15.5	50	90	16	14	1~7 (ER11)	1.8
AHL-BT30-B3.65SG	102	30	46	41	15	27.5	27.2	17	35	24	15.5	50	90	16	3.5	1~7 (ER11)	1.8

細長型橫向銑頭

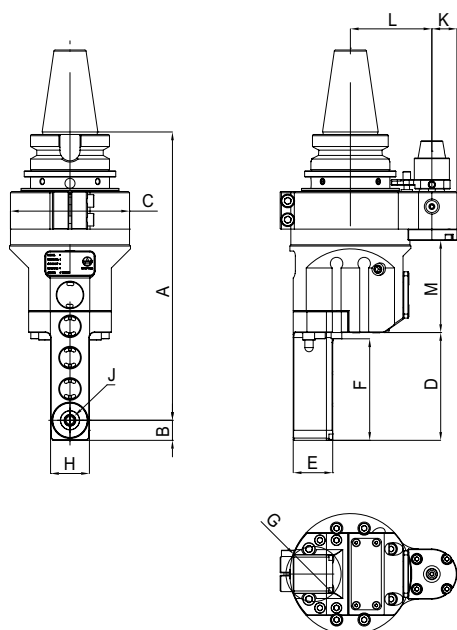
Angle Head-Ultra Slim

- 小型化設計、加長型下座，適用於深槽與深孔之內面加工。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

內孔偏擺	0.002mm
材質	合金鋼
轉速	最高 5000 RPM
扭力	最大 8 Nm
鑽孔	最大 6 mm
攻牙	最大 M5
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	T 型扳手
出力軸轉向	反轉

- Compact and longer body design is suitable for machining the deep-hole and deep-slot.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

Run-out	0.002mm
Material	Alloy Steel
R.P.M.	Max. 5000 RPM
Torque	Max. 8 Nm
Drilling	Max. 6 mm
Tapping	Max. M5
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	T Handle Hex. Wrench
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N.W. (KG)
AHL-BT40-C4.65	230	16	95	86	31.5	81	44	31	2~6 (ADC6)	20	65	73.5	6.6
AHL-BT50.C4.80/110	237	16	95	86	31.5	81	44	31	2~6 (ADC6)	20	80/110	73.5	9
AHL-SK40-C4.65	230	16	95	86	31.5	81	44	31	2~6 (ADC6)	20	65	73.5	6.6
AHL-SK50.C4.80/110	237	16	95	86	31.5	81	44	31	2~6 (ADC6)	20	80/110	73.5	9
AHL-CAT40-C4.65	230	16	95	86	31.5	81	44	31	2~6 (ADC6)	20	65	73.5	6.6
AHL-CAT50.C4.80/110	237	16	95	86	31.5	81	44	31	2~6 (ADC6)	20	80/110	73.5	9
AHL-BT40-C8.65	278	16	96.5	136	31.5	130	44	31	2~6 (ADC6)	20	65	73.5	6.6
AHL-BT50-C8.80	284	16	96.5	136	31.5	130	44	31	2~6 (ADC6)	20	80	73.5	9
AHL-SK40-C8.65	278	16	96.5	136	31.5	130	44	31	2~6 (ADC6)	20	65	73.5	6.6
AHL-SK50-C8.80	284	16	96.5	136	31.5	130	44	31	2~6 (ADC6)	20	80	73.5	9
AHL-CAT40-C8.65	278	16	96.5	136	31.5	130	44	31	2~6 (ADC6)	20	65	73.5	6.6
AHL-CAT50-C8.65	284	16	96.5	136	31.5	130	44	31	2~6 (ADC6)	20	80	73.5	9

※ 此橫銑頭須採用我司特製 ADC 筒夾，詳細規格請見 P34。

※ This Angle Head requires the adoption of special ADC collet offered by Hold Well. The specification is listed on Page 34.

※ 此為深孔防水設計：不可乾跑。

※ Deep Hole design : Do Not Dry run.

AHL Type

90° 雙頭橫向銑頭

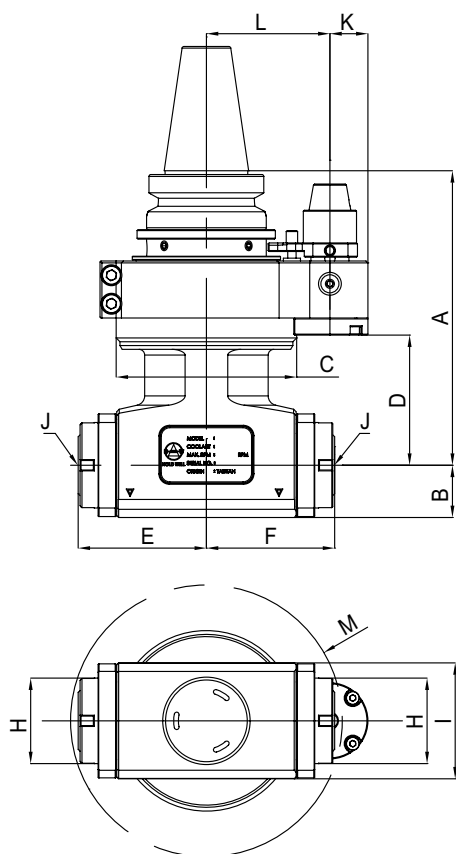
90° Double Head Angle Head

- 輕量化設計，適用於鑽銑加工及攻牙加工。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360° 旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

- Compact and lighter body design is suitable for drilling, milling, and tapping application.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

內孔偏擺	0.002mm
材質	航太用鋁合金 & 合金鋼
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 25 Nm
鑽孔	最大 14 mm
攻牙	最大 M10
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	開口扳手、ER 內牙扳手
出力軸轉向	正轉 / 反轉

Run-out	0.002mm
Material	Aerospace Alu. Alloy & Alloy Steel
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 25 Nm
Drilling	Max. 14 mm
Tapping	Max. M10
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Open End Wrench, ER I.N. Wrench
Output Rotation	Same as / Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	M	N.W.(KG)
AHL-BT40-H1.65	155	27.5	95	68.5	67.5	67.5	45	61	1~16 (ER25 I.N)	20	65	143	6.6
AHL-BT50-H1.80/110	162	27.5	95	68.5	67.5	67.5	45	61	1~16 (ER25 I.N)	20	80/110	143	9.1
AHL-SK40-H1.65	160.5	27.5	95	68.5	67.5	67.5	45	61	1~16 (ER25 I.N)	20	65	143	6.6
AHL-SK50-H1.80/110	162	27.5	95	68.5	67.5	67.5	45	61	1~16 (ER25 I.N)	20	80/110	143	9.1
AHL-CAT40-H1.65	160.5	27.5	95	68.5	67.5	67.5	45	61	1~16 (ER25 I.N)	20	65	143	6.6
AHL-CAT50-H1.80/110	162	27.5	95	68.5	67.5	67.5	45	61	1~16 (ER25 I.N)	20	80/110	143	9.1

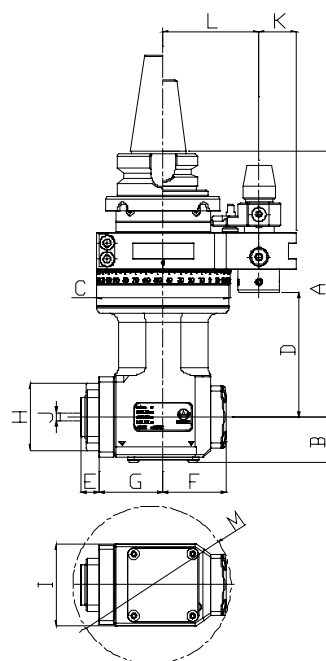
※ I.N. : 內牙 Internal Nut

鋁合金橫向銑頭

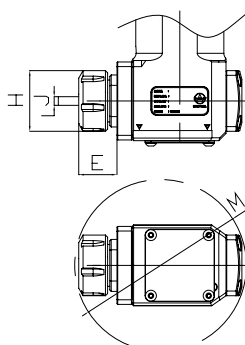
Aluminum Angle Head

- 6000 PRM 高轉速加工，提高加工效率。
- 輕量化設計，適用於輕型及高速自動換刀之機台。
- 自動刀庫換刀加工，量產生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360° 旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	航太用鋁合金
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 15 Nm
鑽孔	最大 12 mm
攻牙	最大 M8
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT, HSK
標準配件	開口扳手、ER 內牙扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉



ER 內牙螺帽
ER Internal Nut



ER 螺帽
ER Nut

- 6000 rpm high speed processing. Increases machining efficiency.
- Compact and lighter body design is suitable for machines with light-load magazine and high speed ATC system.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

Run-out	0.002 mm
Material	Aerospace Aluminum Alloy
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 15 Nm
Drilling	Max. 12 mm
Tapping	Max. M8
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT, HSK
Standard Accessory	Open End Wrench, ER I.N. Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N.W. (KG)
AHM-BT30-A04.180G	180	31.2	90	84.5	26.5	43	43.5	43	60	1~16 (ER25)	25	65	120	4.5
AHM-BT40-A04.180G	180	31.2	90	84.5	26.5	43	43.5	43	60	1~16 (ER25)	25	65	120	5
AHM-SK30-A04.180G	180	31.2	90	84.5	26.5	43	43.5	43	60	1~16 (ER25)	25	65	120	4.5
AHM-SK40-A04.180G	180	31.2	90	84.5	26.5	43	43.5	43	60	1~16 (ER25)	25	65	120	5
AHM-CAT40-A04.180G	180	31.2	90	84.5	26.5	43	43.5	43	60	1~16 (ER25)	25	65	120	5
AHM-HSK63-A04.180G	191.5	31.2	90	84.5	26.5	43	43.5	43	60	1~16 (ER25)	25	65	120	5
AHM-BT30-A10.180G	180	31.2	90	84.5	12	43	43.5	45	60	1~13 (ER20 I.N)	25	65	105	4.5
AHM-BT40-A10.180G	180	31.2	90	84.5	12	43	43.5	45	60	1~13 (ER20 I.N)	25	65	105	5
AHM-SK30-A10.180G	180	31.2	90	84.5	12	43	43.5	45	60	1~13 (ER20 I.N)	25	65	105	4.5
AHM-SK40-A10.180G	180	31.2	90	84.5	12	43	43.5	45	60	1~13 (ER20 I.N)	25	65	105	5
AHM-CAT40-A10.180G	180	31.2	90	84.5	12	43	43.5	45	60	1~13 (ER20 I.N)	25	65	105	5
AHM-HSK63-A10.180G	191.5	31.2	90	84.5	12	43	43.5	45	60	1~13 (ER20 I.N)	25	65	105	5

※ I.N. : 內牙螺帽 Internal Nut

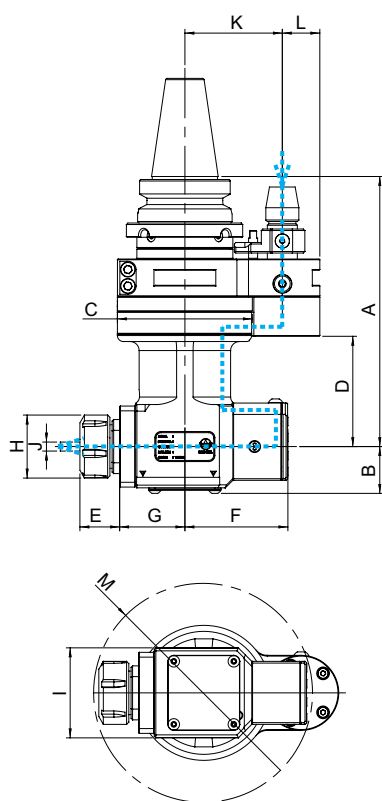


- 6000 PRM 高轉速加工，提高加工效率。
- 輕量化設計，適用於輕型及高速自動換刀之機台。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360° 旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	航太用鋁合金
轉速	最高 6000 RPM
扭力	最大 15 Nm
鑽孔	最大 12 mm
攻牙	最大 M8
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT, HSK
標準配件	開口扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉
中心出水	30 bar

- 6000 rpm high speed processing. Increases machining efficiency.
- Compact and lighter body design is suitable for machines with light-load magazine and high speed ATC system.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

Run-out	0.002 mm
Material	Aerospace Aluminum Alloy
R.P.M.	Max. 6000 RPM
Torque	Max. 15 Nm
Drilling	Max. 12 mm
Tapping	Max. M8
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT, HSK
Standard Accessory	Open End Wrench, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation
Max. Coolant Bar	30 bar



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	M	N.W. (KG)
AHM-BT30-A04.180G-I	180	31.2	90	84.5	31	68.7	43.5	43	60	1~16 (ER25)	65	25	120	5.3
AHM-BT40-A04.180G-I	180	31.2	90	84.5	31	68.7	43.5	43	60	1~16 (ER25)	65	25	120	5.8
AHM-SK30-A04.180G-I	180	31.2	90	84.5	31	68.7	43.5	43	60	1~16 (ER25)	65	25	120	5.3
AHM-SK40-A04.180G-I	180	31.2	90	84.5	31	68.7	43.5	43	60	1~16 (ER25)	65	25	120	5.8
AHM-CAT40-A04.180G-I	180	31.2	90	84.5	31	68.7	43.5	43	60	1~16 (ER25)	65	25	120	5.8
AHM-HSK63-A04.180G-I	191.5	31.2	90	84.5	31	68.7	43.5	43	60	1~16 (ER25)	65	25	120	5.8

※ Int. : 中心出水 Internal Coolant

鋁合金後縮橫向銑頭

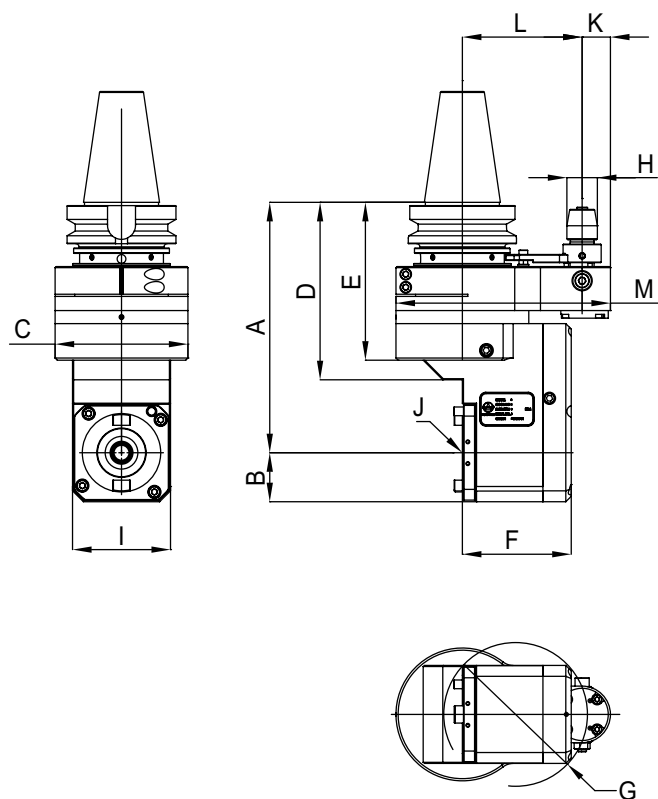
Aluminum Offset Angle Head

- 錐度 40 刀具接合介面，提供各種 BT40/SK40/CAT40 刀具之彈性應用，涵蓋大部分加工應用。
- 採用後縮設計，減少本體長度，降低工件干涉。
- 刀具加工支點靠近橫銑頭中心增加加工剛性。
- 拆刀、鎖刀板手設計，方便拆鎖刀時固定橫向軸與施力。
- 自動刀庫換刀加工，量化生產必備工具。
- 環抱型定位塊設計，可 360 度旋轉調整加工角度，並加強鎖固力道及加工角度精確性。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	航太用鋁合金 / 合金鋼
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 60 Nm
鑽孔	最大 20 mm
攻牙	最大 M16
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	鎖刀板、L 型板手
出力軸轉向	正轉

- The output interface of Taper40 ensures wide-range application with various BT40/SK40/CAT40 Tool Holder.
- Offset design ensures compact body and largely eliminates interference.
- Offset design eliminates the protrusion of tools and enhances working rigidity.
- Special tool-locking design ensures easier tool engagement and release.
- Can be automatic tool changed. Increases productivity.
- Enclosed Positioning Pin: Cutting Direction can be adjusted from 0~360 degrees. It allows higher clamping torque and cutting direction could remain during the machining.

Run-out	0.002 mm
Material	Aerospace Alu. Alloy / Alloy Steel
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 60 Nm
Drilling	Max. 20 mm
Tapping	Max. M16
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Tool-Locking Plate, L Type Wrench
Output Rotation	Same as Input Rotation



Unit : mm

Model No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N.W. (KG)
AHM-BT50-D42.80/110	230	45	122	163	145	100	132	28	90	BT40	24/26	80/110	165/197	14.8
AHM-SK50-D42.80/110	230	45	122	163	145	100	132	28	90	SK40	24/26	80/110	165/197	14.8
AHM-CAT50-D42.80/110	230	45	122	163	145	100	132	28	90	CAT40	24/26	80/110	165/197	14.8

鎖固式橫向銑頭

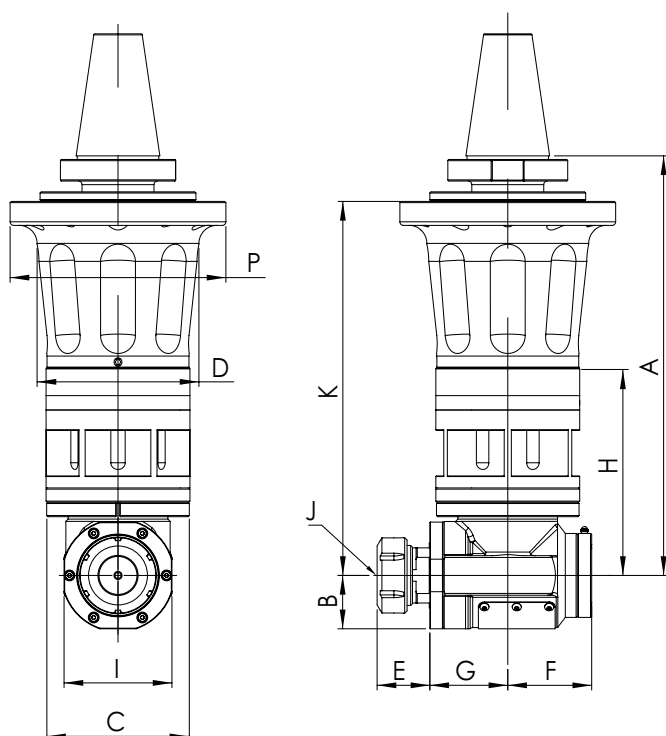
Flange - Mounted Angle Head

- 直接安裝於機台法蘭面。本體設計簡約，結構堅固。
- 藉由更換法蘭盤，可於相同錐度之各式機台上交替使用。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。

- Mount directly on the machine spindle surface. Rugged body construction for heavy duty cutting.
- Interchangeable among same taper machines by changing the mounting plate.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼 & 球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 70 Nm
鑽孔	最大 20 mm
攻牙	最大 M16
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	鉤型扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel & Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 70 Nm
Drilling	Max. 20 mm
Tapping	Max. M16
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Hook Spanner, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	P	N.W.(KG)
AHK-BT50-A4	350	44.5	120	135	43	70	65	172.3	90	4~26(ER40)	312	180	29.5
AHK-SK50-A4	350	44.5	120	135	43	70	65	172.3	90	4~26(ER40)	312	180	29.5
AHK-CAT50-A4	350	44.5	120	135	43	70	65	172.3	90	4~26(ER40)	312	180	29.5
AHK-BT50-A9	350	44.5	120	135	45	70	65	172.3	90	BT30	312	180	29.5
AHK-CAT50-A9	350	44.5	120	135	45	70	65	172.3	90	BT30	312	180	29.5
AHK-SK50-A9	350	44.5	120	135	45	70	65	172.3	90	BT30	312	180	29.5

※ 此系列橫銑頭須採用法蘭盤定位塊，參見 P34。

※ For installation, this series of heads require Flange Disc shown on p34.

鎖固式橫向銑頭

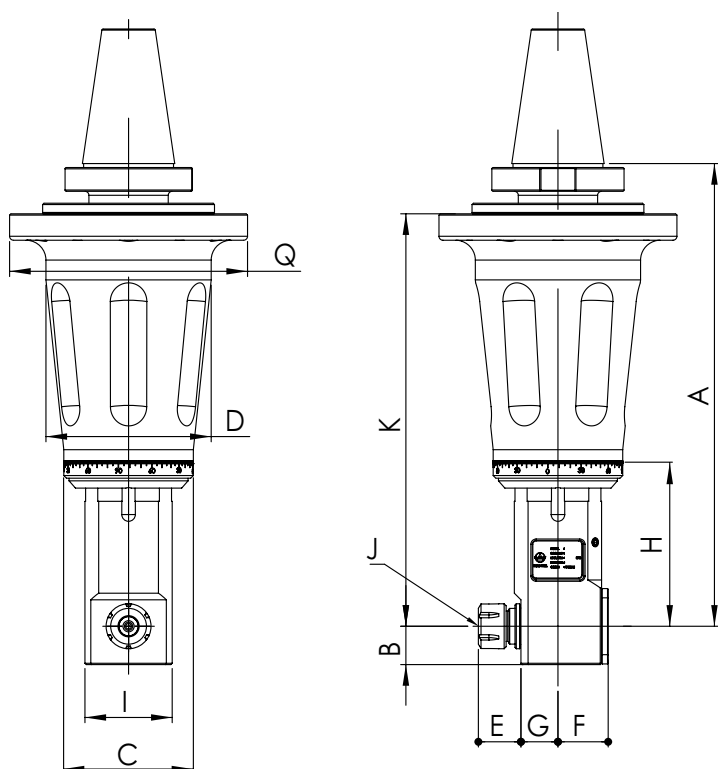
Flange - Mounted Angle Head

- 直接安裝於機台法蘭面。本體設計簡約，結構堅固。
- 藉由更換法蘭盤，可於相同錐度之各式機台上交替使用。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼 & 球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 25 Nm
鑽孔	最大 12 mm
攻牙	最大 M10
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	鉤型扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉

- Mount directly on the machine spindle surface. Rugged body construction for heavy duty cutting.
- Interchangeable among same taper machines by changing the mounting plate.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel & Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 25 Nm
Drilling	Max. 12 mm
Tapping	Max. M10
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Hook Spanner, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	Q	N.W.(KG)
AHK-BT50-A5	350	29	98	125	35	38	28	133.56	66	1~13(ER20)	312	180	23
AHK-SK50-A5	350	29	98	125	35	38	28	133.56	66	1~13(ER20)	312	180	23
AHK-CAT50-A5	350	29	98	125	35	38	28	133.56	66	1~13(ER20)	312	180	23
AHK-BT50-A7	250	29	98	125	35	38	28	133.56	66	1~13(ER20)	212	180	16
AHK-SK50-A7	250	29	98	125	35	38	28	133.56	66	1~13(ER20)	212	180	16
AHK-CAT50-A7	250	29	98	125	35	38	28	133.56	66	1~13(ER20)	212	180	16

※ 此系列橫銑頭須採用法蘭盤定位塊，參見 P34。

※ For installation, this series of heads require Flange Disc shown on p34.

鎖固式橫向銑頭

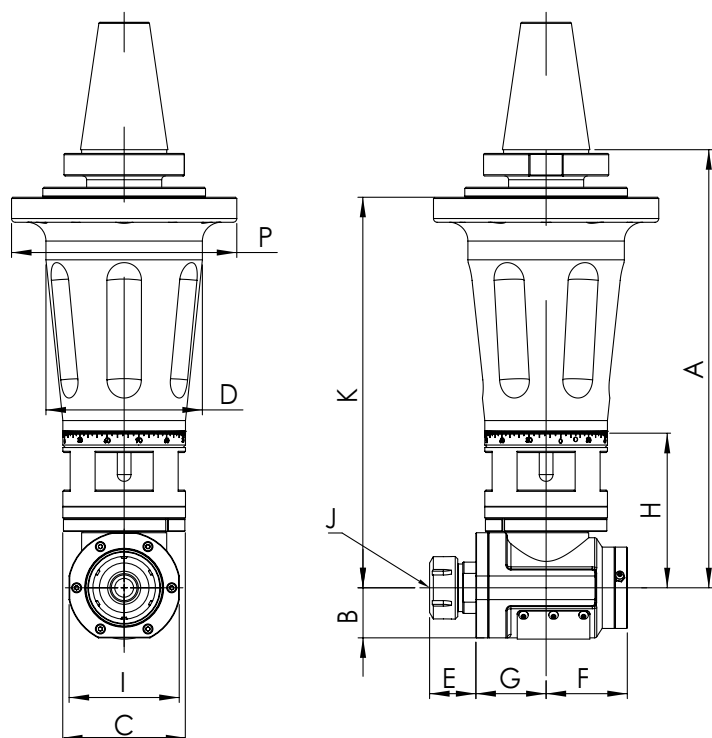
Flange - Mounted Angle Head

- 直接安裝於機台法蘭面。本體設計簡約，結構堅固。
- 藉由更換法蘭盤，可於相同錐度之各式機台上交替使用。
- 可 360 度旋轉調整加工角度。

- Mount directly on the machine spindle surface. Rugged body construction for heavy duty cutting.
- Interchangeable among same taper machines by changing the mounting plate.
- Cutting direction can be adjusted from 0 ~ 360 degree.

內孔偏擺度	0.002 mm
材質	合金鋼 & 球狀石墨鑄鐵
轉速	最高 4000 RPM
扭力	最大 50 Nm
鑽孔	最大 18 mm
攻牙	最大 M14
齒輪比	1 : 1
適用主軸	BT, SK(ISO), CAT
標準配件	鉤型扳手、ER 扳手、ER 螺帽
出力軸轉向	反轉

Run-out	0.002 mm
Material	Alloy Steel & Ductile Cast Iron
R.P.M.	Max. 4000 RPM
Torque	Max. 50 Nm
Drilling	Max. 18 mm
Tapping	Max. M14
Gear Ratio	1 : 1
Spindle Type	BT, SK(ISO), CAT
Standard Accessory	Hook Spanner, ER Wrench, ER Nut
Output Rotation	Reverse to Input Rotation



Unit : mm

Model NO.	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	P	N.W.(KG)
AHK-BT50-A6	350	40	98	125	39	65	56	133.63	88	3~20(ER32)	312	180	25.2
AHK-SK50-A6	350	40	98	125	39	65	56	133.63	88	3~20(ER32)	312	180	25.2
AHK-CAT50-A6	350	40	98	125	39	65	56	133.63	88	3~20(ER32)	312	180	25.2
AHK-BT50-A8	250	40	98	125	39	65	56	133.63	88	3~20(ER32)	212	180	18.2
AHL-SK50-A8	250	40	98	125	39	65	56	133.63	88	3~20(ER32)	212	180	18.2
AHL-CAT50-A8	250	40	98	125	39	65	56	133.63	88	3~20(ER32)	212	180	18.2

※ 此系列橫銑頭須採用法蘭盤定位塊，參見 P34。

※ For installation, this series of heads require Flange Disc shown on p34.

選購配件

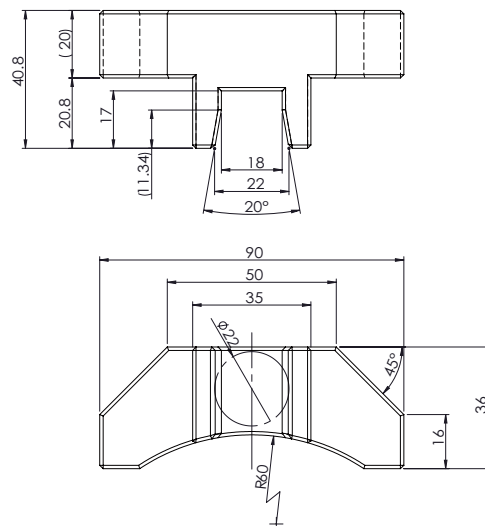
Optional Accessory

定位塊

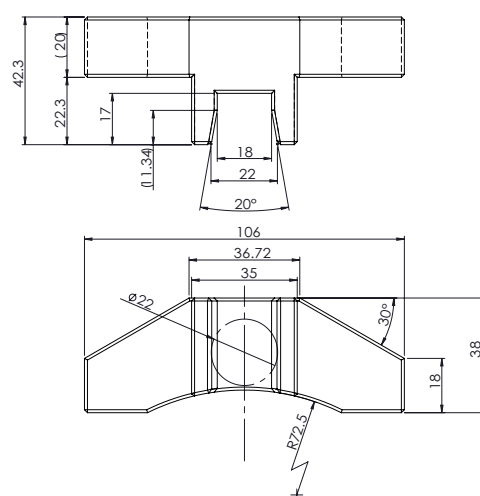
Setting Block / Stopper



標準錐度 - 40
Standard - Taper 40
Order No. : 1AH-00288



標準錐度 - 50
Standard - Taper 50
Order No. : 1AH-00289



客製化定位塊

Customized Setting Block / Stopper

Order No. : BT-1



※ 圖面僅供參考。實際的定位塊規格視客戶機台主軸尺寸不同而定。

※ For reference only. The real specification would vary from different machine spindle dimensions.

選購配件

Optional Accessory

客製化法蘭盤

Customized Flange Disc



Order No. : BT-2

AHK-A1G/A2G/A3/A4/A5/A6/
A7/A8/A9/D1 系列專用

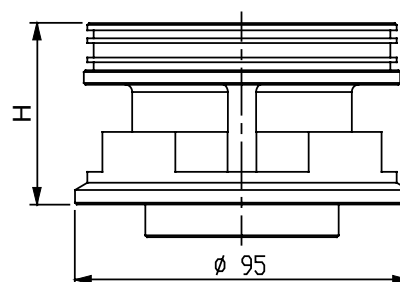
AHK-A1G/A2G/A3/A4/A5/A6/
A7/A8/A9/D1 series only

延長器

Extension



AHD 系列專用
AHD series only



Model No.	H
AHD-E1	50
AHD-E2	100

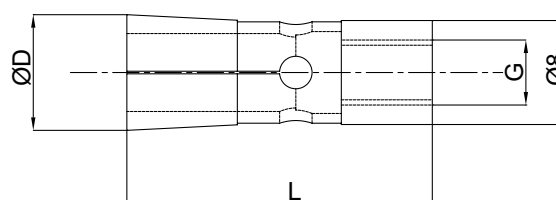
Unit : mm

ADC 筒夾

ADC Collet



AHL-C4/C8 系列專用
AHL-C4/C8 series only



Model No.	Metric Size	D	L	G	N.W. (KG)
ADC6	2/3/4/5/6	8.9	23.5	M5*P0.8	0.005

Unit : mm



HOLD WELL

Machine Tool Accessories



豪力輝工業股份有限公司
HOLD WELL INDUSTRIAL CO., LTD.

台中市大雅區雅環路2段120巷10弄31號
No.31, Aly. 10, Ln. 120, Sec. 2, Yahuan Rd., DaYa
Dist., Taichung City 428, Taiwan (R.O.C.)

www.holdwell.com

sales@mail.holdwell.com

