

**FLEXIBLE
TRANSFER
MACHINES**



**GT2
GT4**



Nuova linea di macchine transfer flessibili progettata per lavorare tutti i tipi di materiale (ottone senza piombo, ghisa, acciaio, etc.) con un' ineguagliabile flessibilità e versatilità. Configurabile in diverse modalità, consente di lavorare pezzi su più vie. Tramite l'utilizzo delle più moderne tecnologie (tutti gli assi controllati a CN, Direct Drive, CNC ed azionamenti digitali, morse o morsetti elettrici in continuo, etc) è possibile avere una eccellente flessibilità mantenendo un tempo ciclo contenuto, grazie all'impiego delle unità bimandrino GT2 o quadrimandrino GT4.

New line of Transfer Machines, designed for the machining of all kind of materials (lead free brass, cast iron, steel, etc.) with an incomparable flexibility and versatility. Can be configured in different modes, allows machining of multiway parts. By using the latest technology (all axes controlled by NC, Direct Drive, CNC and digital drives, electrical continuously rotating chucks and clamping jaws, etc) it is possible to achieve an excellent flexibility and still keep cycle times reduced, thanks to the use of two-spindles GT2 or four-spindles GT4 units.





**MAGGIORE FLESSIBILITÀ RISPETTO AD OGNI
ALTRA MACCHINA UTENSILE MEDIANTE
GLI ASSI X,Y,Z CONTROLLATI A CNC
(FINO A 16 ASSI PER UNITÀ) /**

**HIGHER FLEXIBILITY THAN ANY OTHER
MACHINE TOOL THANKS TO ALL UNIT AXES
DRIVEN BY CNC (UP TO 16 AXES EACH UNIT)**



**TEMPO DI CAMBIO UTENSILE PARI A ZERO,
SI HA SOLO IL MOVIMENTO RAPIDO TRA
I MANDRINI / TOOL CHANGE TIME IS NIL,
THERE IS ONLY A QUICK MOVEMENT BETWEEN
THE SPINDLES**





↘ ELIMINAZIONE DEL PROBLEMA DELL'USURA
SULLA MOLLA DEL SERVOBLOCCAGGIO
(PROBLEMA CRITICO DEL SISTEMA DI CAMBIO
UTENSILE)

↘ ATTACCO MANDRINO HSK63 O ISO 40
(COMPLETAMENTE INTERCAMBIABILI
CON I VOSTRI UTENSILI)

↘ MORSE ROTANTI IN CONTINUO CNC

↘ ROTAZIONE DEI DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO
POSSIBILE IN STAZIONE E/O DURANTE
L'INDEXAGGIO TAVOLA

↘ ELIMINAZIONE TOTALE DEL PROBLEMA DI
TRUCIOLO TRA PORTAUTENSILE E NASO
MANDRINO

↘ POSSIBILITÀ DI MONTARE QUALSIASI
DISPOSITIVO STANDARD COME TESTINE PER
RECESSI CNC, TESTINE MULTIPLE, TESTINE
INCLINATE, TESTINE DI PROFILATURA,
TESTINE SPECIALI, ETC.

↘ INCREMENTO DI 2 O 4 VOLTE DELLA VITA
CUSCINETTO DEL MANDRINO, SECONDO
IL TIPO DI UNITÀ (GT2 O GT4)

↘ AREA DI LAVORO ESTESA

↘ ACCESSIBILITÀ ECCELENTE

↘ ELIMINATION OF WEAR ISSUES ON THE
SERVOLOCKING SPRING (CRITICAL PROBLEM
ON TOOL CHANGE)

↘ SPINDLE NOSE: HSK63 OR ISO40
(COMPLETELY INTERCHANGEABLE
WITH YOUR TOOLS)

↘ CNC CONTINUOUSLY ROTATING CHUCKS

↘ ROTATION OF THE CLAMPING DEVICES
IS POSSIBLE IN ANY STATION
AND/OR DURING TURRET INDEXING

↘ ELIMINATION OF CHIPS BETWEEN
TOOLHOLDER AND SPINDLE NOSE

↘ ANY KIND OF STANDARD DEVICE CAN BE
MOUNTED, SUCH AS CNC RECESSING HEADS,
MULTIPLE HEADS, PROFILING HEADS,
INCLINED HEADS, SPECIAL HEADS, ETC.

↘ LONGER LIFE OF SPINDLE BEARING
(2/4 TIMES MORE) ACCORDING TO THE KIND
OF UNIT (GT2/GT4)

↘ EXTENDED WORKING AREA

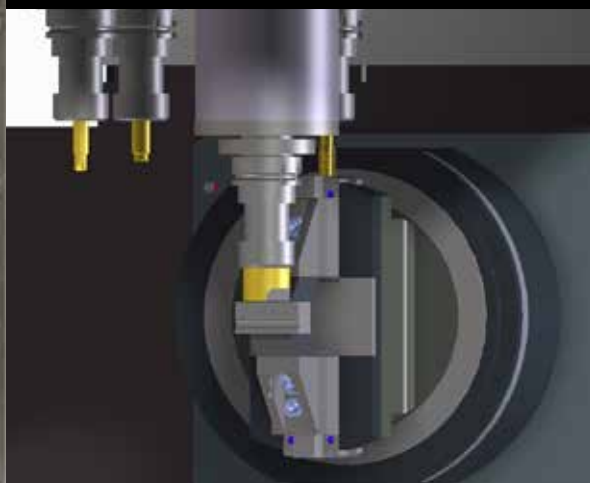
↘ EXCELLENT ACCESSIBILITY



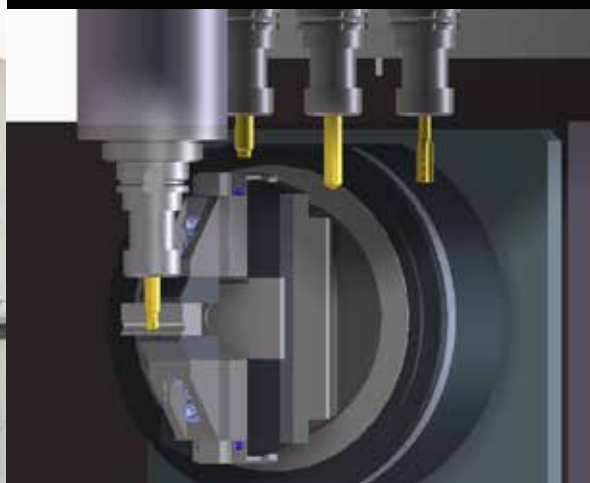
PUNTI DI FORZA /
STRENGTHS



FRESATURA / MILLING



FORATURA / DRILLING

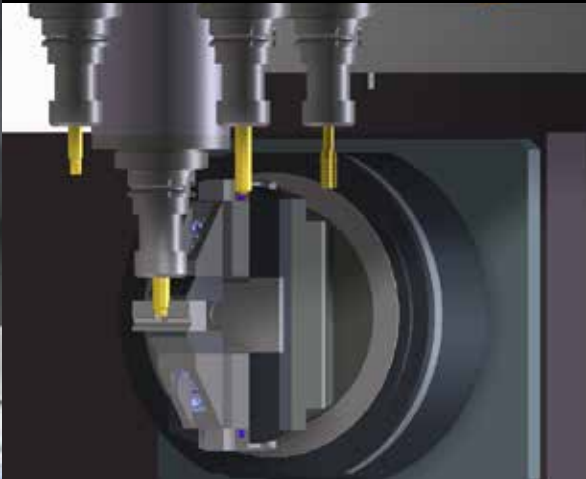


FLEXIBLE TRANSFER MACHINE
GT2-GT4 SOLUTION

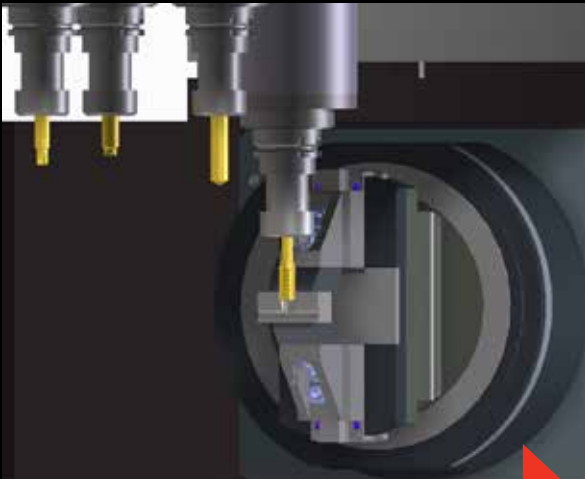
STANDARD MACHINE TOOLS

RISPARMIARE TEMPO CON GT2-GT4 / SAVING TIME WITH GT2-GT4

FINITURA / FINISHING



MASCHIATURA / TAPPING



TEMPO / TIME

MILLING

IDLE

DRILLING

IDLE

FINISHING

IDLE

TAPPING

TEMPO RISPARMIATO /
SAVED TIME

MILLING

IDLE

DRILLING

IDLE

FINISHING

IDLE

TAPPING



	SIZE 150		SIZE 125	
	GT2	GT4	GT2	GT4
Numero mandrini / Number of Spindles	2	4	2	4
Corsa Unità / Unit stroke	175mm		150mm	
Area di lavoro / machining area	x= ±260mm Y = ±85mm	X = ±260mm Y = ±260mm	X = ±230mm Y = ±85mm	X = ±230mm Y = ±230mm
Potenza mandrino / Spindle power	7,5kW / 11kW		5,5kW / 7,5kW	
Velocità mandrino / Spindle speed	4.500rpm		6.000rpm	
Passaggio refrigerante attraverso il mandrino / Coolant thru spindle	up to 100bar			
Numero di stazioni / Number of stations	4 / 6 / 8			
Asse di rotazione torretta / Turret rotation axis	vertical / horizontal			
Sistema di bloccaggio / Clamping system	Dispositivo autocentrante, attrezzatura speciale riconfigurabile, ganasce rotanti, morse rotanti / Self-centering device, Special reconfigurable equipment, Rotating Jaws, Rotating Chucks			
CNC	FANUC 30i / Siemens 840D SL			
Accessori / Accessories	Possibilità di montare qualsiasi dispositivo standard come testine per recessi CNC, testine multipli, testine inclinate, testine di profilatura, testine speciali, etc. / Any kind of stand-ard device can be mounted, such as CNC recessing heads, multiple heads, inclined heads, profiling heads, special heads, etc.			

MODULO / MODULE

GT2



PATENTED

MODULO / MODULE

GT4



PATENTED



**DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO AUTOCENTRANTE STANDARD /
STANDARD SELF-CENTERING CLAMPING DEVICES**



**DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO IDRAULICO SPECIALE
A CAMBIO RAPIDO / SPECIAL HYDRAULIC QUICK CHANGE
CLAMPING DEVICES**

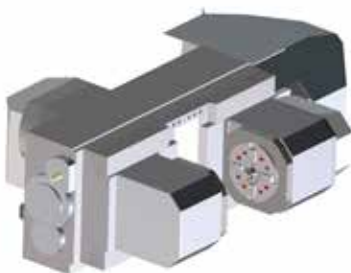


DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO ROTANTE MODELLO MRC

- 360°(In continuo)
- Completamente programmabile (CNC)
- Rotazione possibile in ogni stazione e durante indexaggio della torretta

ELECTRICAL ROTATING CLAMPING DEVICES MODEL TYPE MRC

- 360°(Continuously)
- Fully cnc programmable
- Rotation is possible in any station and during turret indexing



GANASCE DI ROTAZIONE ELETTRICA MODELLO GRC

- 360°(In continuo)
- Completamente programmabile (CNC)
- Rotazione possibile in ogni stazione e durante indexaggio della torretta

ELECTRICAL ROTATING JAWS MODEL TYPE GRC

- 360°(Continuously)
- Fully cnc programmable
- Rotation is possible in any station and during turret indexing



TESTINE PER RECESSI IDRAULICHE AD ATTACCO RAPIDO /
QUICK CHANGE HYDRAULIC FACING HEADS



TESTINE A TORNIRE E FILETTARE CNC /
CNC TURNING/THREADING HEADS



TESTINE POLIGONALI E POLIANGOLARI /
POLYGONAL AND POLYANGULAR HEADS



TESTINE MULTIMANDRINO /
MULTISPINDLE HEADS

POSSIBILI ATTREZZATURE AGGIUNTIVE /
ADDITIONAL EQUIPMENT SOLUTIONS

SETTORI DI APPLICAZIONE / APPLICATION FIELDS

AUTOMOTIVE, ELETTROTECNICA, IDROTERMOTECNICA
(RISCALDAMENTO, CONDIZIONAMENTO, GAS), OLEODINAMICA,
PETROLCHIMICA, PNEUMATICA, RUBINETTERIA SANITARIA /

AUTOMOTIVE, ELECTRIC INDUSTRY, HEATING AND
AIR CONDITIONING, OIL AND CHEMICAL INDUSTRY,
PETROCHEMICAL INDUSTRY, PNEUMATIC INDUSTRY,
INDUSTRY FOR SANITARY FITTINGS

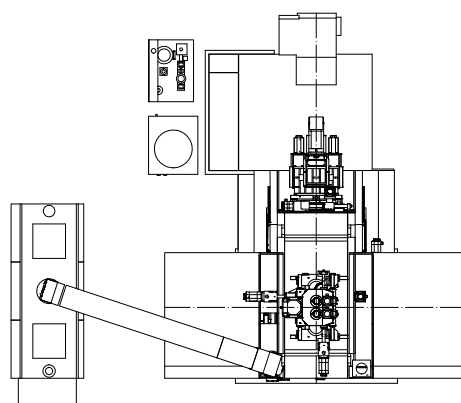
ESEMPI DI PRODUZIONE / PRODUCTION EXAMPLES



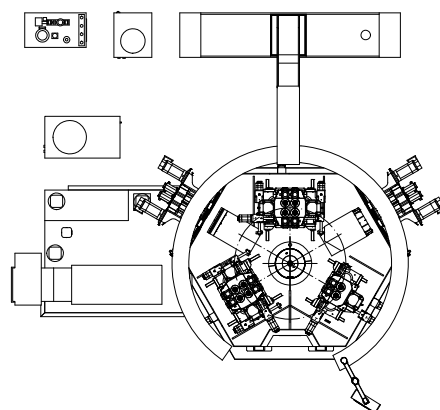
CONFIGURAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE LAYOUTS



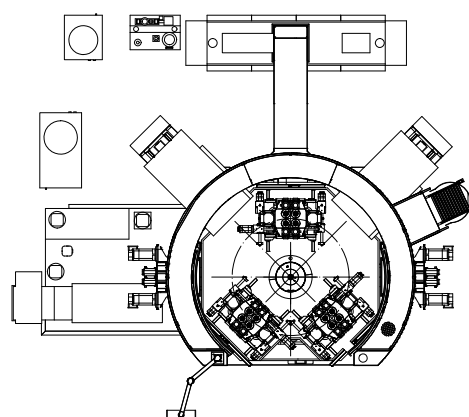
4 STAZIONI
TORRETTA AD ASSE ORIZZONTALE
/
4 STATIONS
HORIZONTAL TURRET AXIS



6 STAZIONI
TORRETTA AD ASSE VERTICALE
/
6 STATIONS
VERTICAL TURRET AXIS



8 STAZIONI
TORRETTA AD ASSE VERTICALE
/
8 STATIONS
VERTICAL TURRET AXIS





IL DOMANI HA LUCE VERDE. Negli ultimi anni la “green strategy” è diventata per Gnutti sempre più importante. Anni di ricerca sul tema dell’efficienza energetica di una azienda proiettata al “Future of Manufacturing Industry 4.0”, hanno portato oggi l’azienda alla realizzazione di macchine che coniugano precisione a riduzione delle tempistiche, ottimizzazione dei consumi elettrici a salvaguardia dell’ambiente.

THE FUTURE HAS A GREEN LIGHT. The “green strategy” has lately become increasingly important to Gnutti Company. After many years of research on energy efficiency, Gnutti, whose main aim has been to live up to the fourth industrial revolution (Industry 4.0 - The Future of Manufacturing), is today in the position to produce machines that combine increased accuracy and reduced machining cycle times thus optimizing power consumption and therefore safeguarding environment.





GNUTTI TRANSFER S.P.A.
Via Ghidoni, 187
25035 Ospitaletto (BS) - Italia
T +39 030 640061
F +39 030 640745
sales@gnutti.com

gnutti.com