

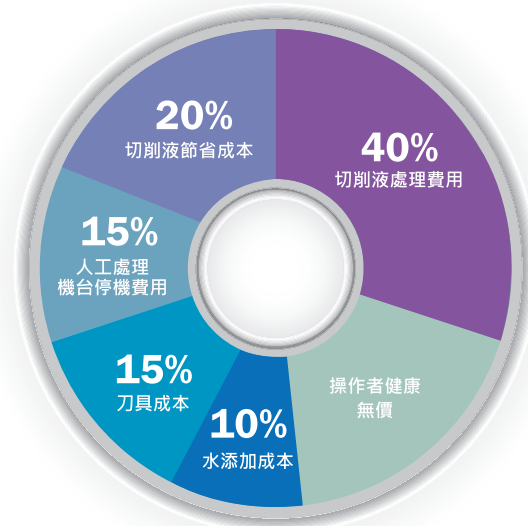
臭氧報告



規格表

機型	BEST-1
機台尺寸(L*W*H)	520*410*880 mm
淨重	45kg
內桶容量	35L
電源功率	Single Phase, 220V.AC 50 Hz 0.042Kw
消耗功率	consumption of 1 KWH of electricity in 24 hours
處理流量	10-30 Lit. / Minute
臭氧值	500mg / hr (produce 500 mg of ozone per hour)

成本效益分析表



綜合效率評估

減少原油添加量，年度支出↓20%~40%
減少自來水添加量，年度支出↓30%~50%
減少採購昂貴原油，年度支出↓20%~40%
減少刀具工件損耗，年度支出↓15%~30%
減少人員清理時間，年度花費時間↓60%~80%
過濾微細鐵屑避免刀具及工件衝擊損傷。
阻隔細菌滋長避免人員健康傷害。
清淨水質阻隔刺鼻臭味蔓延。
水質循環清淨避免廢水排放。
維持工廠作業環境清新。

不良切削液之影響

損害加工件品質及床台機具。
減少刀具使用壽命並影響加工效率。
變質切削液其病菌對現場操作員的健康影響。
變質切削液其惡臭對現場操作員的情緒影響。
增加現場操作員清理時間影響生產效率。
增加切削液更新次數影響工廠成本支出。
經常性的廢水排放嚴重影響環境生態。



選配-漂浮式基座組
(與集油座組立完成示意圖)



選配-PH值檢測裝置



氣動式泵浦



還在為切削液煩惱嗎？

換新油捨不得？不換，受得了嗎？

新時代來臨 環保意識提升 您有更好的選擇

多功能切削液油水分離複合機 解決您的煩惱

BEST-1

切削液淨化再生處理設備

- 雜質過濾
- 油水分離
- 臭氧殺菌
- 延長刀具壽命
- 水質淨化
- 無耗材
- 降低成本
- 維護健康改善環境

鉸川科技有限公司

427台中市潭子區民族路三段128號
TEL : 04-25587366 FAX : 04-25587396
www.hcfeng.com Mail : hc@hcfeng.com

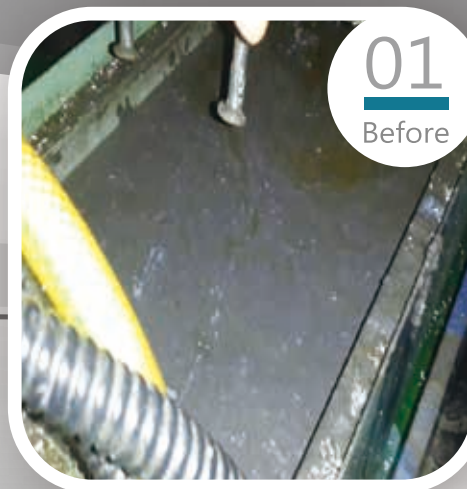


經銷商

鉅川科技專營改善切削液變質、發臭等問題，致力於生產切削液淨化再生處理設備超過10年以上經驗，切削液由於有冷卻、潤滑、清洗和防鏽等功能，被廣泛的應用在切削加工中。

目前工具機並無設置切削液環保化處理裝置，切削液在加工中，會使滑道油或異物油等混合，導致切削液無法與空氣接觸，使切削液出現變質、發臭、腐蝕、產生泡沫、操作者皮膚過敏等問題，進而降低刀具壽命，影響加工表面精度。

一般市面上販售的油水分離機，功能只有將油和水分離，但是切削液中含有大量細菌，還是會導致切削液變質發臭，我們的切削液淨化再生處理系統具有過濾雜質、油水分離、另附加臭氧裝置進行殺菌除臭的功能，能夠有效延長客戶切削液使用壽命、提高加工精度、延長刀具壽命、大量減少人員清洗水槽及更換次數。



01

Before



02

Processing



03

After



觸碰式面板



臭氧殺菌



撈除器裝置



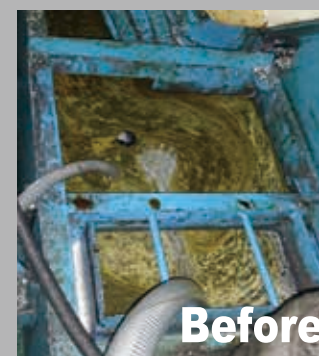
免換濾心



集油座

功能特色

雜質過濾	過濾懸浮鐵屑等雜質，避免回沖影響工件表面
油水分離	將水槽表面之滑道油、異物油清除，快速徹底達到油水分離
臭氧殺菌	附有臭氧功能，可有效殺死特定菌種，使切削液不變質、發臭
水質淨化	不改變切削液濃度，還原切削液該有的淨度
降低成本	減少人員更換次數，節省廢油回收處理的費用
延長刀具壽命	延長切削液使用時間，增加刀具壽命，提高加工精度
維護健康改善環境	避免吸入加工產生的油煙對人體的危害，免於皮膚接觸產生刺激，改善惡臭工作環境



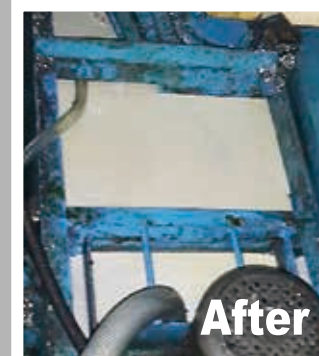
Before



Before



Before



After



After



After