

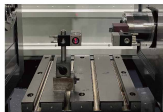
## 規格表 Specifications

規格 / 機型	Item/Model	單位	SMH-200	SMH-280
三軸行程	<b>3 Axes Travel</b>			
X軸行程	X-axis Travel	mm	300	300
Y軸行程	Y-axis Travel	mm	200	200
Z軸行程	Z-axis Travel	mm	200	280
主軸鼻端至工作台面	Distance From Spindle Nose To Table Surface	mm	170-370	150-450
主軸	<b>Spindle</b>		主軸冷卻	主軸冷卻
主軸轉速	Spindle Speed	rpm	12,000	12,000
主軸形式	Spindle Type		直結	直結
主軸座孔斜度	Spindle Nose Taper	BT/HSK	BT-30	HSK-A63
主軸馬達 (功率)	Spindle Motor (Continual/30min)	KW	3.7/5.5	5.5/7.5
進給	<b>Feed Rate</b>			
快速位移 (X/Y/Z)	Rapid Traverse (X/Y/Z)	m/min	24/24/24	24/24/24
切削位移速度	Cutting Feed Rate	m/min	10,000 mm/min	10,000mm/min
刀庫	<b>Tool Magazine</b>			
換刀型式	Tool Change Type		伺服式換刀 (刀臂)	伺服式換刀 (刀臂)
刀具數量	Tool Capacity	set	12 (選配20)	12 (選配20)
刀具重量	Tool Weight	kgs	3	5
最大刀長	Max. Tool Length	mm	200	250
最大刀直徑	Max. Tool Diameter	mm	60/120	77/150
刀具交換時間 (T-T)	Tool Change Time (T-T)	sec	1.5	2
刀具交換時間 (C-C)	Tool Change Time (C-C)	sec	2.5	3
其他	<b>Other</b>			
重量	Weight	kg	4,500kg	5,000kg
重複精度	Repeatability	mm	0.008mm (X/Y/Z)	0.008mm (X/Y/Z)
定位精度	Positioning Accuracy	mm	0.012mm (X/Y/Z)	0.012mm (X/Y/Z)

## 選購配備表 Optional Equipment

項目	Optional Equipment:	標準配備 (STD)	選購配備 (OPT)
全罩式護罩	Fully enclosed splash guard	●	●
切削液主軸噴頭	Coolant jets around spindle	●	●
主軸中心出水 (CTS)	Coolant through spindle (CTS)	●	●
直結式主軸	Direct drive spindle	●	●
電主軸 (30krpm)	Built-in type spindle (30 K rpm)	●	●
CNC控制器 / 三菱M80	CNC controller (Mitsubishi M80)	●	●
PCBase控制器 (新一代) PC-based controller (SynTec)		●	●
油池潤滑 (雙模式潤滑)	Grease lubrication (Replaceable grease)	●	●
前門自動門	Automatic front door	●	●
排屑機	Chip conveyor	●	●
第4軸	4th axis	●	●
油 (氣) 壓治具	Hydraulic/pneumatic jig	●	●
自動化介面	Automation interface	●	●
變壓器	Transformer	●	●

## 雷射 / 循環檢驗



## CNC 控制器式樣 Various CNC controllers

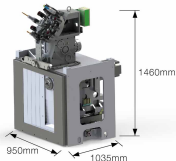
### 三菱CNC M80/C80 Series (選配)



### 新一代 次世代控制器 NEXT GENERATION CNC

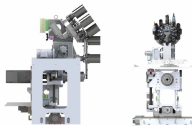


## 單機基本結構 Basic structure of single maghne



## 高剛性鑄件結構 / 三軸全動柱

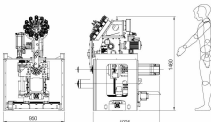
ATC 自動換刀裝置 伺服進刀ATC(12+1T)  
換刀時降: T/T:1.5 sec C/C:2.5 sec



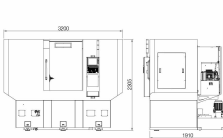
## 機械尺寸 Machine Dimensions

### SMH2A 外觀尺寸圖 (單體)

單體重量 + 600kg



### SMH200 外觀尺寸圖 (雙軸機)



盛鈺精機有限公司  
SHENG YU PRECISION MACHINE CO., LTD.  
412038 台中市大里區仁美路97號  
No.97, Renmei Rd., Dali Dist., Taichung City 412038, Taiwan.

Tel: +886-4-2492-3577  
Fax: +886-4-2492-3977  
E-mail: b3736@ms16.hinet.net  
www.shengyumc.com.tw



# SMHseries

## 模組式 CNC 工具機 A MODULAR CNC MACHINE TOOL

泛用型雙向臥式CNC鑽攻加工機  
為各種產業能搭配組合為多軸機床  
提高效率降低成本提供最佳加工方案  
一台最屬於您的加工利器

This machine is a universal type two-direction CNC drilling tapping machine. To meet the specific requirements of various industries, it can be customized to become a combination of multi-spindle machines for dramatically increasing efficiency while lowering machining costs. It offers the optimum machining solution, and is a competitive edge for your machining.



## 小型CNC臥式專用機

## SMALL CNC HORIZONTAL SPECIAL MACHINE

專利號 第M617519號



盛鈺精機有限公司  
SHENG YU PRECISION MACHINE CO., LTD.

www.shengyumc.com.tw

SMH series

# 雙軸機

主要規格 Main Specifications

臥式

X300 X300  
Y200 Y200  
Z200 Z280



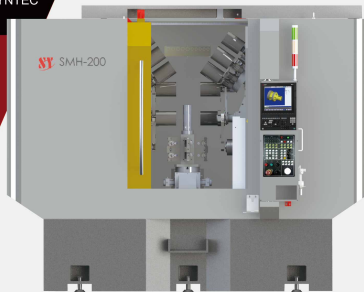
主軸迴轉速度  
MAX  
12000 rpm

主軸型式  
BT30  
HSKA63

刀具數  
12+1T  
ATC換刀

CNC控制器  
SYNTEC

SMH-200



機台10大特色:

1. 相同一般CNC銑床操作, 更換治具, 即可更換工件生產。
2. 三軸全動柱, 模組化設計, 應用靈活。
3. 多軸可獨立加工, 彈性組合。
4. 可供專用機廠依工件需求量身訂作。
5. 主軸換刀功能可取代傳統專機主軸頭。
6. 可以多台共用1組治具降低成本。
7. 大幅縮小占地空間。
8. 多主軸一次加工, 可減少工件製程。
9. 可裝交換工作台減少自動化成本, 降低銑床自動化難度。
10. 搭配上下料機械手臂可達單機自動化功能。

應用範例 - 單體組合變化樣式

Application examples:  
Variation of single unit combination

單主軸  
+四面交換工作台



雙主軸  
+UR6轉機械手  
+斜牙盤



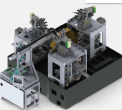
並排式3主軸/4  
+1軸多面加工



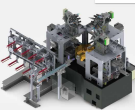
雙軸對向  
+圓盤式單軸送料機



水車式3主軸  
+門式單軸機械手



圓盤式3主軸加工機  
+吊掛式料台加  
+單軸機械手



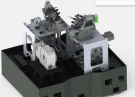
雙向6米加工機



雙向滑塊加工機  
+自動送料



L型加工機



龍門機+單體



本體移動長度6米  
加工鋁擠型

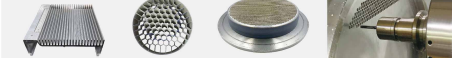


大型立車+單體



工件應用範例 Workpiece Examples of Application

半導體零件 Semiconductor part



手工具零件 Hand tool part



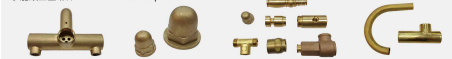
滑軌 / 滑塊 Slide rail / Slide



自行車零件 Bicycle part



水龍頭五金零件 Faucet Hardware part



汽機車零件 Car/Locomotive part



油壓 / 電磁閥零件 Hydraulic / Solenoid Valve part



其他一般五金 Other hardware part

