

精密機械性價比最高的振動感測器

Vibration Sensor SVI-1000

各式工具機

可適用於各式工具機,包含銑床、車床...等等之主軸或機台振動訊號偵測。



工業機器人

市面之工業機器人包含:滑軌、SCARA、Delta、六軸機器人皆可安裝,隨時監控使用過程中之異常振動。



自動化設備

各種型態之自動化設備皆可加裝智慧振動感測器,進行設備狀態監控,提升機台檢修效率。



智慧化功能

控制器搭配智慧振動感測器,可針對不同應用發展多樣智慧化功能。



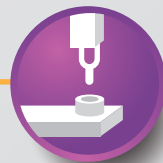
調機最佳化

調機過程中搭配振動訊號監測,方便人員調整參數直到達到最小振動,讓機台保持最佳狀態。



設備狀態健診

透過分析振動訊號之頻率,大小,了解設備目前狀態,掌握機台狀況。



切削振動量測

隨時偵測振動訊號掌握磨耗狀態,透過軟體畫面紀錄並標示異常振動區段,據此檢閱相應加工程式,進行程式修改與調整。

EtherCAT



SVI-1000 智慧振動感測器

- 體積精巧,應用廣泛
- 高靈敏度,高精準度
- EtherCAT高度整合,彈性擴充
- 搭配IFC,智慧機台如虎添翼
- 寶元自製,嚴格品質管理

精密機械性價比最高的振動感測器

Vibration Sensor SVI-1000

寶元智慧振動感測器SVI-1000為目前市面上性價比最高之產品，體積精巧，有效節省裝置空間，並提供精確靈敏的振動訊號偵測能力。搭配寶元EtherCAT通訊模組ETS-1000即可支援EtherCAT通訊協定，擁有高度擴充整合彈性，方便使用者發展智慧機械功能。

體積精巧 應用廣泛

小型化體積設計、節省裝置空間、適合各種應用

智慧振動感測器SVI-1000，體積精巧，採鎖附型貼合設計，固定牢靠，節省安裝空間，即使裝置空間有限亦可使用，適合各種裝置場合，可應用安裝於工具機、工業機器人、自動化設備...等等。

高靈敏度 高精準度

針對工具機、工業機器人等各種應用提供高品質感測功能

高靈敏度及高精準度振動訊號偵測。SVI-1000之取樣頻率為1660Hz，可測量振動頻率830Hz，可量測加速度範圍則為 $\pm 16G$ ，是目前精密機械產業市場中最高性價比之智慧振動感測器。

EtherCAT 彈性擴充

搭配ETS-1000通訊模組 即可支援EtherCAT 擴充彈性

智慧振動感測器SVI-1000搭配研華寶元ETS-1000 EtherCAT通訊模組，即可支援EtherCAT通訊協定，透過EtherCAT通訊協定，使用者可自由擴充IO模組或與相容之周邊設備連結，訊號實時(Real-time)傳輸，彈性擴充。

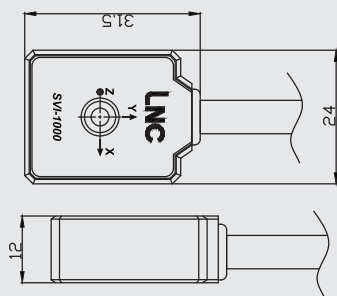
搭配寶元IFC控制系統 智慧機台 如虎添翼

SVI-1000智慧振動感測器搭配寶元IFC工業4.0控制器 FANUC 三菱機台也可立刻進化為智慧機械！

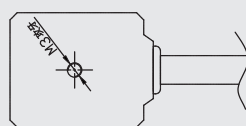
寶元IFC系列是專為FANUC與三菱機台所推出的輔助控制系統，只要在機台上加裝IFC，透過網路即可與機台上的FANUC或三菱控制器溝通，執行多種智慧功能，連結多項周邊設備，例如：第四軸、視覺、機器人等。而SVI-1000智慧振動感測器與搭配IFC後，不僅可監控分析機台振動訊號，還可即時將振動訊號透過IFC反饋至機台主要控制器，監控加工狀態並隨時做出相應處置，提升機台智能及檢修效率。

SVI-1000 智慧振動感測器硬體資訊

尺寸



螺絲孔位



Unit:mm



軟體功能

時域圖

實時監測機台振動產生之G力，可記錄特定時間段之G力最大值，並可設定臨界值，當監測到振動力量過大，可自動急停避免機構損毀。

頻域圖

提供當前振動頻譜狀況，可根據各頻段的強度判斷當前機台問題所在。

加工程式振動分析

隨時偵測振動訊號掌握磨耗狀態，透過軟體畫面，紀錄並標示異常振動區段，檢閱相應加工程式，進行程式修改與調整。

SVI-1000規格

1. 最大加速度： $\pm 16 G$
2. 耐衝擊加速度：10,000 G
3. 取樣頻率：1660 Hz
4. 量測頻寬：830 Hz
5. 使用溫度範圍： $-10 \sim +75$ 度
6. XYZ三軸向振動偵測

ETS-1000 EtherCAT通訊模組

