



晶體式高/中頻感應加熱設備

SiC Mosfet & IGBT Module



| 專注 | 品質 | 誠信 |

賀順企業股份有限公司

感應加熱設備專業製造商

公司歷程

1967年，6月，賀順公司成立

1975年，與日本富士電波工機株式會社就高頻塑膠熔接機及預熱器進行技術合作

1978年，實現營運電腦化

1984年，開始採用電腦輔助設計及機器系統測試

1995年，因在管理系統和公司運營方面取得全面改進，
榮獲中小企業協會頒發的卓越獎

1996年，獲得DNV頒發的ISO 9001品質管理系統認證

1997年，獲得DNV頒發的ISO 14001品質管理系統認證

1998年，從日本引進電晶體式，高/中頻電源設備製造技術，
使機器輸出功率大幅提升至2000千瓦

2006年，首次參加杜塞爾多夫國際管業展 (Tube Duesseldorf 2006) ，
成為亞洲首家參加國際展覽會的高頻感應加熱設備製造商

2009年，與日本Neturen公司續簽技術轉移合約，為期10年

2017年，慶祝公司成立50週年

2019年，與日本Neturen公司續簽技術轉移合約，為期10年

2020年，電晶體全面升級為SiC MOSFET



技術規格比較

傳統的Si Mosfet與新型SiC Mosfet在80KW/400KHz時的比較

傳統的Si Mosfet 12顆

新型SiC Mosfets只需2顆



損耗 0.8KW

品質系統認證

精准性

耐久性

精美化形勢

經濟性

滿足客制化穩定性

節能減碳環境永續



產品展示

晶體式高頻電源 (SiC MOSFET)



小型化設計

裝置採用全固態、低電壓設計，體積精巧。所需的安裝空間僅為傳統真空管型號的四分之一，有效節省場地空間。

節能

核心技術升級，以高效能電晶體取代傳統真空管的設計，裝置的輸入功率得以降低約35%，同時節省高達50%的冷卻水用量。

自2020年起，全面導入革命性的SiC MOSFET，此舉額外帶來15%的功率節省。

頻率和輸出功率

晶體式高頻電源，可適應1KHz至400KHz的頻率範圍，輸出功率範圍為5KW至2000KW。無需預熱時間，可瞬間輸出大功率。

技術規範

輸出功率	5~2000KW
功率調節範圍	1~100%
頻率範圍	10~400KHz
<input type="checkbox"/> 入力電源	380~480V ±10% 50/60Hz
功率因數	在任何負載下均大於 0.95

產品展示

晶體式中頻電源 (IGBT)



易於維護和檢查

所有關鍵元件，包括電晶體、印刷電路板及其他零件，均前置化佈局於設備正面，旨在簡化維護流程。此外，可選配的冷卻水循環系統能有效解決散熱問題，確保設備穩定運行。

可靠的保護電路

內建完善的保護電路，確保逆變器在接觸線圈、空載、過載等各種操作異常狀況下，皆能安全穩定運行。

跳脫保護

欠逆相、交流過電流、直流過電流、高頻、低頻、主機水量異常、水溫異常、門開異常、匹配箱水量異常、匹配部接地。

技術規範

輸出功率	50~2000KW
功率調節範圍	1~100%
頻率範圍	1~30KHz
入力電源	380~480V ±10% 50/60Hz
功率因數	在任何負載下均大於 0.95

立式掃描淬火機

適用於:各類軸件、齒輪類、滾柱/輥輪、銷類零件

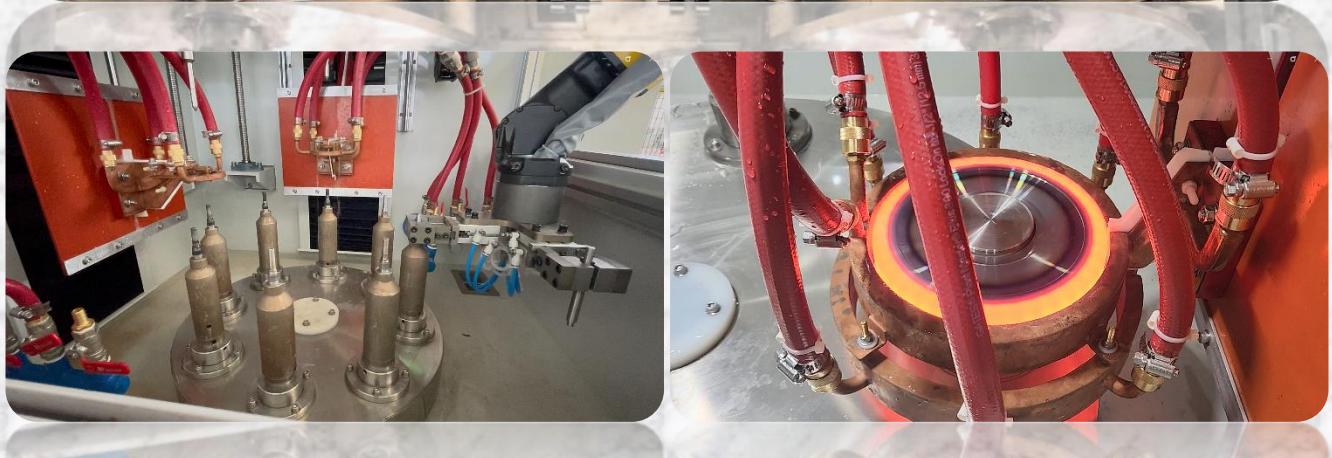
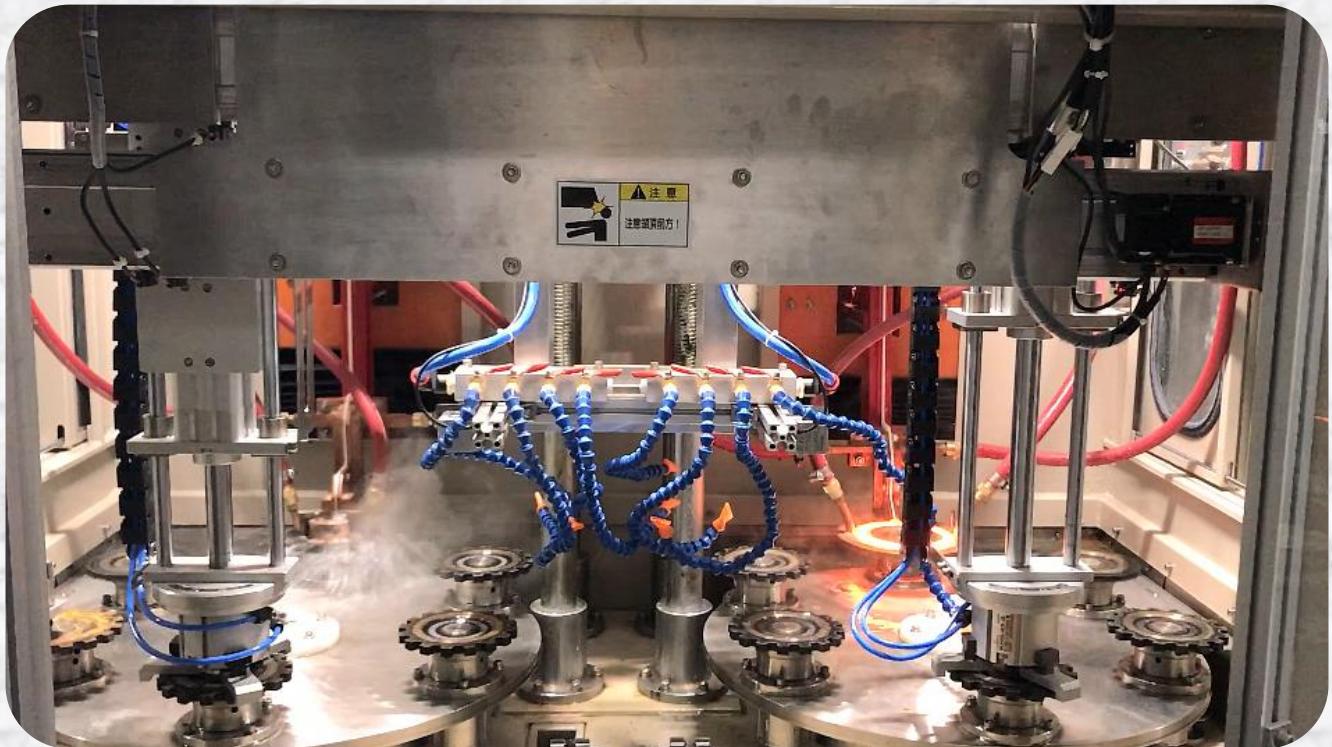


技術規範

驅動	伺服馬達
控制器	工業電腦或人機介面
行程	200mm~2000mm
位移速度	50~10000mm/MIN
工件轉速	50~300RPM
可顯示與紀錄:電壓,電流,功率,能量,淬火液流量,壓力,溫度與週期時間	

圓盤式掃描淬火機

適用於:各類軸件、齒輪類、盤形零件、滾動體零件



技術規範

驅動	伺服馬達
控制器	工業電腦或人機介面
行程	100mm~600mm
位移速度	50~10000mm/MIN
工件轉速	50~300RPM
可顯示與紀錄:電壓,電流,功率,能量,淬火液流量,壓力,溫度與週期時間	

橫式掃描淬火機

適用於:螺桿、線軌、管材、線材、棒材



技術規範

驅動

伺服馬達

控制器

工業電腦或人機介面

行程

600mm~20000mm

位移速度

50~15000mm/MIN

工件轉速

50~300RPM

可顯示與紀錄:電壓,電流,功率,能量,淬火液流量,壓力,溫度與週期時間

淬火液冷卻系統

採用不鏽鋼304材質製作,可監控水位、壓力、溫度、流量

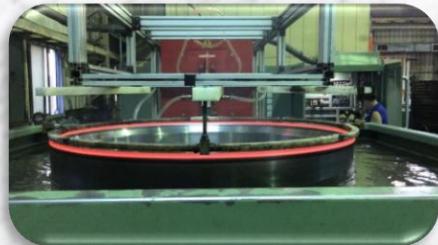


技術規範

水箱容量	500~5000L
熱交換器	300K~3000K BTU
泵浦	2~20HP(IE3)
不鏽鋼桶型過濾器	90~400L/Min.
不鏽鋼油水分離機	網袋型

可顯示與紀錄:淬火液流量.壓力.溫度

加工範例



針筒



球頭



斧頭



滾珠螺桿



航空剪



鐵鎚



工件噴塗



齒輪



輥輪



軸心



螺牙退火



粉末冶金



螺牙桿



螺絲



線性滑軌

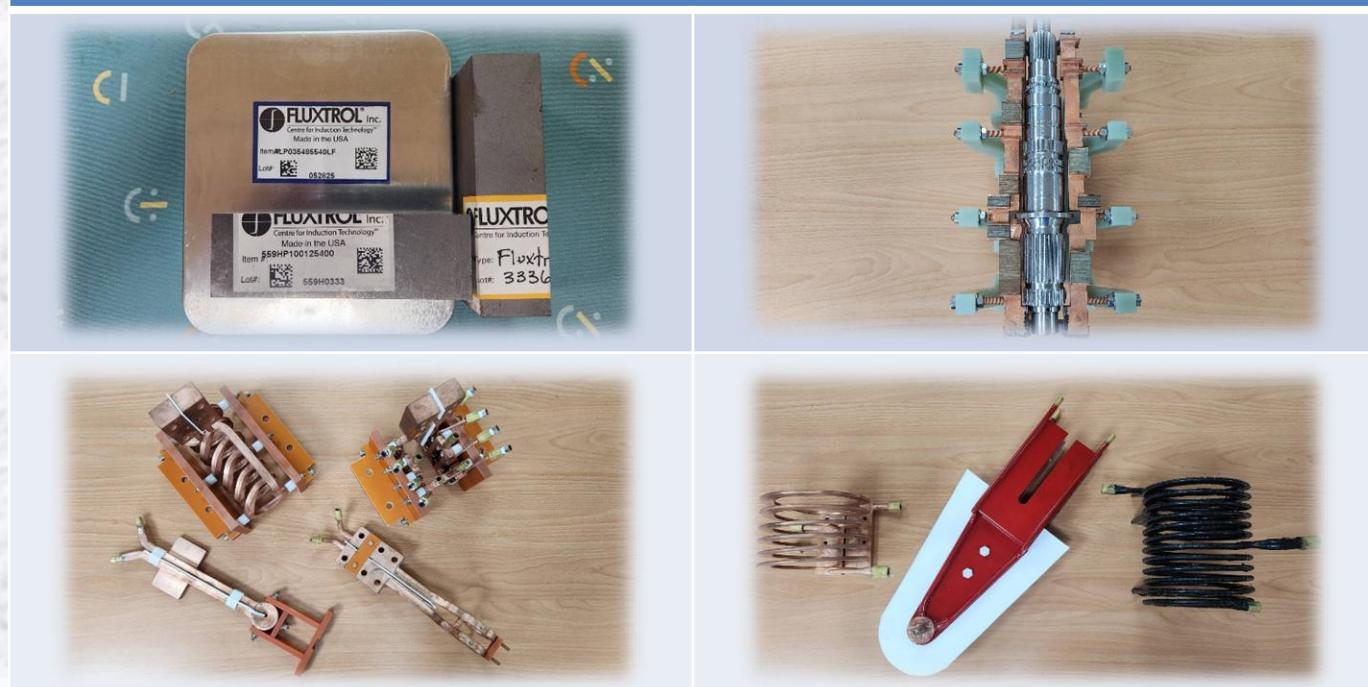
銷售實績

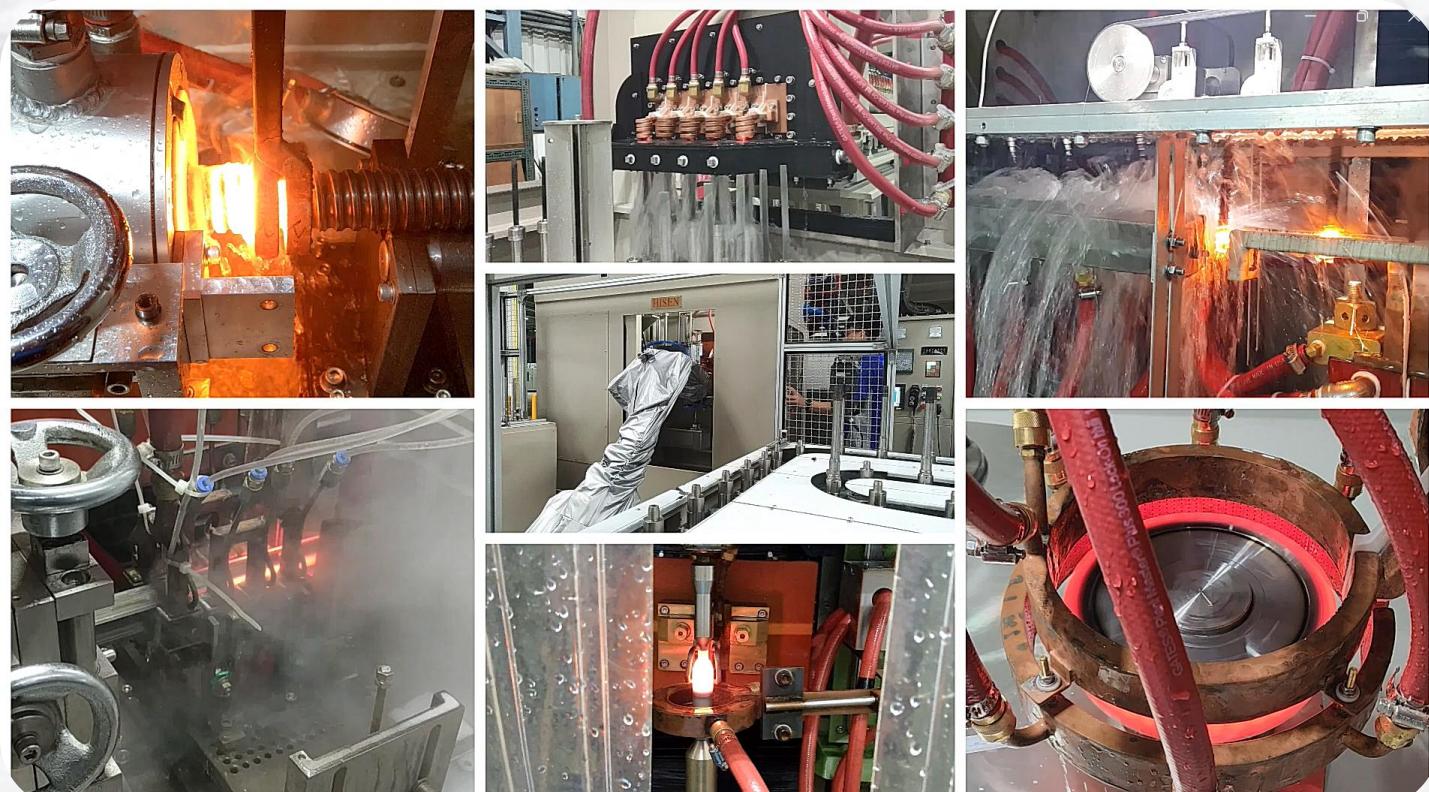
銷售到全球88個國家和地區



© Australian Bureau of Statistics, Geospatial Data Edit, Microsoft, Navinfo, Open Places, OpenStreetMap, Overture Maps Fundation, TomTom, Zenrin

周邊產品:Fluxtrol 鐵粉芯與各式感應線圈





賀順企業股份有限公司

33350桃園市龜山區萬壽路一段540號

電話:02-82090214 傳真:02-82000692

E-mail:alyce@mail.hisen.com.tw <http://www.hisen.com.tw>