

IN-VSE-4



銑刀系列

全鎢鋼超硬長刃立銑刀

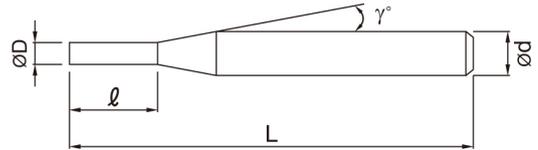
4-Flute Long End Mills for Inox



- * 特殊的溝槽幾何形狀及多樣的螺旋角，可以抑制振動。
- * 設計加工於不銹鋼、鑄鐵、工具鋼、鈦合金、預硬鋼及40HRC以下之低硬度鋼之刀具。
- * 可獲得優異的精加工面。
- * 高速度、較深切削及高材料移除率。

螺紋銑刀

複合材料



單位：mm

K2 PLUS

4G MILLS

V7 Plus

X5070

K2 高鈷鋼

高鈷鋼

粗銑刀

 沉頭銑刀
斜面倒角刀

刃徑 (D)	刃長 (L)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	8	6	57	1,535
4	11	6	57	1,535
5	13	6	57	1,535
6	13	6	57	1,535
8	19	8	63	2,175
10	22	10	72	3,210

刃徑 (D)	刃長 (L)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
12	26	12	83	4,135
14	26	14	83	5,530
16	32	16	92	7,205
18	32	18	92	10,070
20	38	20	104	11,130
25	38	25	104	15,660

V7ASE-4

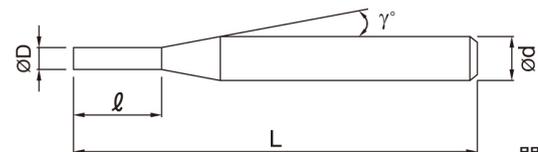
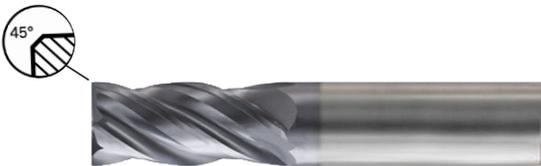


全鎢鋼超硬立銑刀

4-Flute Multi Helix End Mills with Chamfer



- * 降低振動及噪音，以改善穩定性和更好的面粗度。
- * 幾何學溝槽設計使排屑最佳化。
- * 強化圓弧角設計，使刀具壽命更長。
- * 採用Y特製鍍膜，減少磨損及提高優越的耐熱性。

NEW


單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (L)	柄徑 (d)	全長 (L)	倒角	價(支)格
3	6	4	50	0.1	410
3	6	6	50	0.1	635
4	8	4	50	0.15	410
4	8	6	50	0.15	635
5	10	6	50	0.15	635
6	12	6	50	0.2	635

刃徑 (D)	刃長 (L)	柄徑 (d)	全長 (L)	倒角	價(支)格
8	16	8	60	0.2	1,220
10	20	10	75	0.3	1,900
12	24	12	75	0.35	2,660
16	32	16	100	0.4	4,900
20	40	20	100	0.5	7,740

V7SEM-4



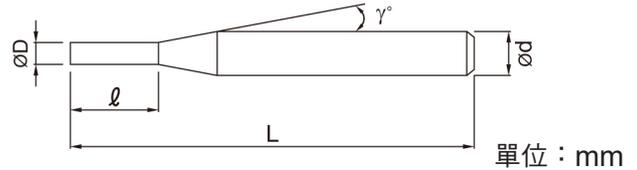
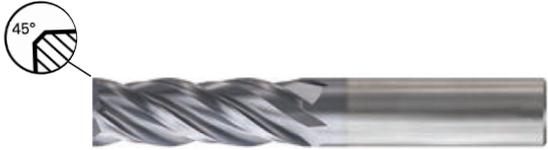
全鎢鋼超硬2.5倍刃長立銑刀

NEW

4-Flute Multi Helix 2.5D-Length End Mills with Chamfer



- * 特殊刃形及複合式角度設計可有效降低振動，維持加工穩定及順暢。
- * 強化圓弧角設計，使刀具壽命延長。
- * 在加工不銹鋼、軟鋼、鑄鐵、低硬度及中硬度40HRC以下的材料均有優異的切削效能。



刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	倒角	價(支)格
1	2.5	6	50	0.03	640
1.5	4	6	50	0.05	640
2	6	6	50	0.075	640
3	8	6	50	0.1	640
4	10	6	50	0.15	640
5	15	6	60	0.15	640
6	15	6	60	0.2	640

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	倒角	價(支)格
8	20	8	70	0.2	1,235
10	25	10	75	0.3	1,920
12	30	12	80	0.35	2,695
14	35	16	100	0.4	4,955
16	40	16	100	0.4	4,955
18	45	16	100	0.5	6,290
20	45	20	100	0.5	7,830

V7SEM-4P



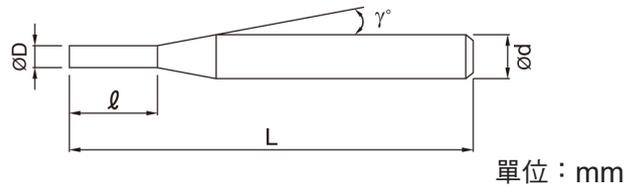
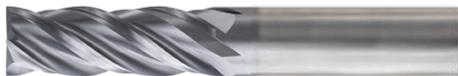
全鎢鋼超硬2.5倍刃長銳角型立銑刀

NEW

4-Flute Multi Helix 2.5D-Length End Mills with Sharp Edge



- * 特殊刃形及複合式角度設計可有效降低振動，維持加工穩定及順暢。
- * 強化圓弧角設計，使刀具壽命延長。
- * 在加工不銹鋼、軟鋼、鑄鐵、低硬度及中硬度40HRC以下的材料均有優異的切削效能。



刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	2.5	6	50	640
1.5	4	6	50	640
2	6	6	50	640
2.5	8	6	50	640
3	8	6	50	640
4	10	6	50	640
5	15	6	60	640

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6	15	6	60	640
8	20	8	70	1,235
10	25	10	75	1,920
12	30	12	80	2,695
16	40	16	100	4,955
20	45	20	100	7,830

銑刀系列

螺紋銑刀

複合材料

K2 PLUS

4G MILLS

V7 Plus

X5070

K2 高鈷鋼

高鈷鋼

粗銑刀

沉斜頭面銑倒角刀

V7SE3D-4P



E083~084

全鎢鋼超硬3倍刃長銳角型立銑刀

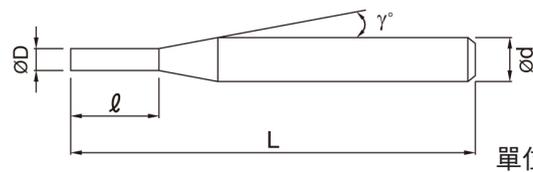
4-Flute Multi Helix 3D-Length End Mills with Sharp Edge



* 特殊刃形及複合式角度設計可有效降低振動，維持加工穩定及順暢。

* 強化圓弧角設計，使刀具壽命延長。

* 在加工不銹鋼、軟鋼、鑄鐵、低硬度及中硬度40HRC以下的材料均有優異的切削效能。



單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	3	4	50	465
2	6	4	50	465
3	9	4	50	465
4	12	4	50	465
5	15	6	50	660
6	18	6	50	660
7	21	8	60	1,340
8	24	8	70	1,340
9	27	10	75	2,090

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
10	30	10	75	2,090
11	33	12	80	2,940
12	36	12	80	2,940
14	42	16	100	5,420
15	45	16	100	5,420
16	48	16	100	5,420
18	54	16	110	7,730
20	60	20	110	8,605

V7SEL-4



E083~084

全鎢鋼長頸型超硬立銑刀

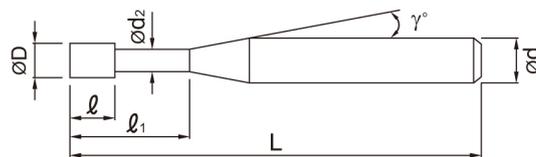
4-Flute Multi Helix Long Neck End Mills with Chamfer



* 特殊的溝槽形狀及多角度的螺旋角可有效降低振動。

* 採用Y特製鍍膜，減少磨損及提高優越的耐熱性。

* 在加工不銹鋼、軟鋼、鑄鐵、低硬度及中硬度40HRC以下的材料均有優異的切削效能。



單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l ₁)	刃長 (l)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	倒角	價(支)格
3	12	7	2.7	6	54	0.1	690
4	15	8	3.7	6	57	0.15	690
5	17	10	4.7	6	57	0.15	690
6	20	10	5.5	6	62	0.2	690
8	20	12	7.5	8	63	0.2	1,270
8	30	12	7.5	8	73	0.2	1,770

刃徑 (D)	有效長 (l ₁)	刃長 (l)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	倒角	價(支)格
10	25	14	9.2	10	72	0.3	1,970
10	32	22	9.2	10	72	0.3	1,970
12	30	16	11	12	83	0.35	2,765
12	38	26	11	12	83	0.35	2,765
12	64	16	11	12	117	0.35	3,570

E080

V7SEL-6P

E085~086

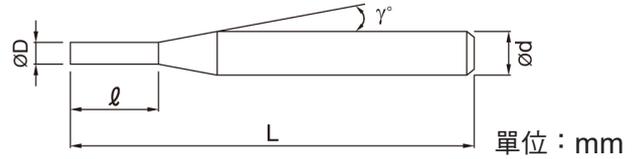
全鎢鋼超硬加長立銑刀

NEW

6-Flute Long End Mills

D < 12 h5 D ≥ 12 h6 刃徑 0 -0.03

- * 特殊刃形及可變間距設計可有效降低振動，維持加工穩定及順暢。
- * 採用Y特製鍍膜，減少磨損及提高優越的耐熱性。
- * 在加工不銹鋼、軟鋼、鑄鐵、低硬度及中硬度40HRC以下的材料均有優異的切削效能。



刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6	24	6	75	1,275
8	32	8	75	1,910
10	40	10	100	2,700
12	48	12	120	3,785

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
16	64	16	140	8,550
20	80	20	150	12,925
25	100	25	170	19,325

V7LSR-4

E083~084

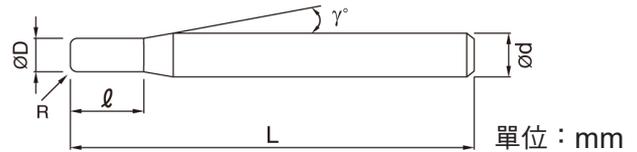
全鎢鋼超硬長刃端角R立銑刀

NEW

4-Flute Multi Helix Long Length Radius End Mills

D < 3 h5 D ≥ 3 h6 D ≤ 12 0~-0.02 D > 12 0~-0.03

- * 特殊的溝槽形狀及多角度的螺旋角可有效降低振動。
- * 採用Y特製鍍膜，減少磨損及提高優越的耐熱性。
- * 在加工不銹鋼、軟鋼、鑄鐵、低硬度及中硬度40HRC以下的材料均有優異的切削效能。



刃徑 (D)	R角 (R)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	0.1	2.5	6	50	860
1.5	0.1	4	6	50	860
2	0.1	6	6	50	860
3	0.2	8	6	50	860
3	0.3	8	6	50	860
3	0.5	8	6	50	860
4	0.2	10	6	50	860
4	0.3	10	6	50	860
4	0.5	10	6	50	860
5	0.2	15	6	60	860
5	0.3	15	6	60	860
5	0.5	15	6	60	860
6	0.3	15	6	60	970
6	0.5	15	6	60	970
6	1	15	6	60	970
8	0.3	20	8	70	1,555
8	0.5	20	8	70	1,555

刃徑 (D)	R角 (R)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
8	1	20	8	70	1,555
10	0.3	25	10	75	2,315
10	0.5	25	10	75	2,315
10	1	25	10	75	2,315
12	0.5	30	12	80	3,605
12	1	30	12	80	3,605
12	2	30	12	80	3,605
16	0.5	40	16	100	6,630
16	1	40	16	100	6,630
16	2	40	16	100	6,630
16	3	40	16	100	6,630
20	0.5	45	20	100	10,475
20	1	45	20	100	10,475
20	2	45	20	100	10,475
20	3	45	20	100	10,475
25	1	50	25	120	14,735