

規格表

機型	BEST-MINI
機台尺寸(L*W*H)	530*350*620 mm
淨重	34kg

選配零件說明



1 控制面板：
可設定動作與停止時間，使切削液靜置，讓異物油上浮去除。
規格：電源功率110V/220V AC 60/50Hz



2 撈除器裝置：
將內桶浮油撈出至廢油槽進行再次分離，降低含水量。
(此選配零件需搭配控制面板合購)



3 臭氧裝置：
臭氧具有殺菌、除臭等效果，能有效改善切削液之異味。
(此選配零件需搭配控制面板合購)
規格：臭氧值500mg / hr
(produce 500mg of ozone per hour)
規格：電源功率DC24V



- ▼ 浮油處理
- ▼ 免插電
- ▼ 無耗材
- ▼ 水質淨化
- ▼ 改善異味

BEST-MINI

切削液淨化處理設備

鉅川科技有限公司
42748台中市潭子區民族路三段128號
TEL: +886-4-25587398 FAX: +886-4-25587396
www.hc571.com Mail: hc571@gmail.com



經銷商

專營改善切削液油水分離、發臭除問題 C E



規格表

機型	BEST-MINI
機台尺寸(L*W*H)	530*350*640mm
淨重	29kg
泵浦移動能力	3kg
濾油桶容量	15L
處理流量	10-30L/Minuter



1. 變質發臭

水溶性切削液變質發臭的原因之一是細菌的存在，細菌會吃切削液內的礦物油脂肪、防腐蝕抑制劑、乳化劑的成分生存，如果沒有控制好，細菌便能以速率增殖，將其產生化學變化，使乳化液酸PH值下降，破壞切削液穩定性，產生臭味。

2. 乳化

大部分為切削液與潤滑油，經由泵浦長時間攪拌混合攪拌後，融合在一起無法分離，如果要分離需長時間靜置才能分離。

3. 皮膚過敏

可能引起人與皮膚過敏的原因有，切削液的成分有異或切削液被潤滑油覆蓋，導致細菌含量增加產生過敏。

4. 廢油如何處理

外包廠商處理是最簡單的方法，乳化液的化學分解，是目前唯一被接受處理方法。在化學分解中，乳化液加入小量的化學藥劑而分離成油和水。成分較少的油可油燃燒而處理掉；水佔90%的體積，在取得地方主管許可後，轉由專業處理廠代為處理。

1 未處理



2 處理中



3 淨化後



Quality Assurance
www.hc571.com

