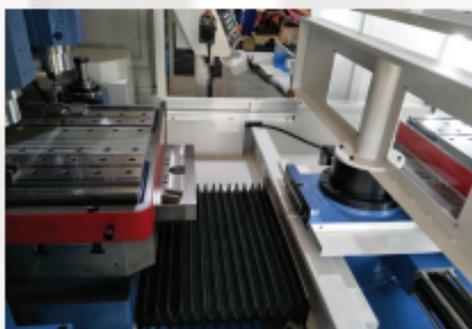


Arch Light 巨晟精密科技(股)公司

雙主軸滑塊研磨機MG-560



| 說明 | | 單位 | 規格 |
|-------------|-----------------------|--------|------------------------|
| 研磨線性滑塊/滑軌規格 | | | 15, 20, 25, 30, 35 |
| 控制系統 | | | 新代 或 三菱 或 發那科 |
| 光學尺(Y1、Y2軸) | | | FAGOR 或 Heidenhain |
| 加工部位 | | | 滑塊珠溝槽 |
| 伺服軸數 | | | 五軸 |
| 工作台數量 | | 個 | 2 |
| 固定方式 | | | 電磁盤 (APC交換盤180度正反轉) |
| 工作台面(長x寬) | | mm | 500x660 |
| 左右雙主軸系統 | 研磨主軸系統 & 砂輪(外徑*厚度*內徑) | kw | =10/13 |
| | | rpm | <=40,000 |
| | | mm | M22接桿+m6 |
| 修砂主軸系統 | kw | 0.75 | |
| | rpm | <3,400 | |
| 修砂主軸尺寸 | | mm | Ø52 x 24L |
| 運動軸向系統 | X軸_行程 | | mm 700 |
| | X軸_快速進給速度 | | m/min =15 |
| | X軸_伺服馬達功率 | | kw =4.4 |
| | Y1、Y2軸_行程 | | mm 各250 |
| | Y1、Y2軸_快速進給速度 | | m/min =10 |
| | Y1、Y2軸_伺服馬達功率 | | kw =2.9 |
| | Z1、Z2軸_行程 | | mm 各110 |
| | Z1、Z2軸_快速進給速度 | | m/min =10 |
| | Z1、Z2軸_伺服+煞車馬達功率 | | kw =1.8 |

巨晟磨床 精采絕倫