

旭本 分度盤

廣受大陸、台灣各大上市工作母機廠搭配使用



空壓機零件
螺旋加工



本中間板為
汽車三角架加工
油壓治具



捨棄式螺旋刀加工



旭本國際精密機械

HSU PEN INTERNATIONAL
PRECISION MACHINERY

分度盤製造專家

CNC ROTARY TABLE

數控分度盤



旭本國際精密機械股份有限公司

HSU PEN International Precision
Machinery Co., Ltd.

42078 台中市豐原區富陽路351號

NO. 351, Fu Yang Rd., Feng Yuan Dist., Taichung City 42078, Taiwan



TEL +886-4-2522-5378
FAX +886-4-2523-5098
E-mail hsupen@ms14.hinet.net
www.hsupen.com.tw

服務熱線
TEL +86-21-67669385
FAX +86-21-67669387

西南地區
TEL +86-28-81447898

高精度 高剛性 高穩定性

CNC ROTARY TABLE

數控分度盤

卓越的研發團隊

旭本擁有實力堅強的技術研發團隊，不斷研發出更多樣化之產品。堅持客戶至上，品質保證之專業製造與嚴格品質控管，以確保旭本產品可徹底滿足客戶之需求。

全球行銷網

旭本目前除了大力推出電腦數控分度盤外，還提供木工傢俱廠的CNC雙端作榫機、三角榫機、長方榫頭作榫機、長母榫作榫機等。此外，本公司亦生產碳纖維含浸機，適用於碳纖維網球拍、碳纖維自行車架及其它相關復合材料、碳纖維產品。旭本產品銷售到美國、墨西哥、義大利、西班牙、埃及、中國、韓國、新加坡、馬來西亞、印尼、越南、緬甸、印度、伊朗及巴基斯坦等國家。

多元化的產品策略

旭本擁有卓越突出的研發實力，配合多元化的技術背景及嚴格品質的公司信念，成功打造國際信賴的品牌。

旭本多元化技術部門涵蓋：

- 電腦數控分度盤部門
- 碳纖維專用機部門
- 木工機械生產研發部門

1963年 公司創立 進豐工業社

旭本國際精密機械有限公司，是由前董事長張進炎先生創立於西元1963年，前身為進豐工業社。公司創立之初，專業生產家庭式碾米機。隨著台灣經濟起飛，張進炎先生也致力於技術的提升，以因應整體台灣經濟潮流。進而投入造紙機械之生產，包括磨漿機及造紙的銅輪。在當時市占率達50%。

since
1963

1976年 公司改制 旭本機械廠股份有限公司

旭本公司開始將碾米機外銷到東南亞、中南美洲及非洲等世界各地。同時投入工作母機的生產(砲塔式銑床)。伴隨著台灣鞋業的蓬勃發展，旭本更積極投入製鞋機的生產，迄今也已歷經50年歷史。

1988年 推出碳纖維生產設備

旭本特別成立碳纖維技術團隊，為台灣複合材業界開發出第一台雙滾筒織紗機，應用於網球拍、羽球拍、碳纖維腳踏車架及相關零組件之生產廠商。目前旭本是台灣最大的碳纖維含浸式雙滾筒織紗機及碳纖維產品專用機的製造廠。

1995年 投入生產木工機設備

旭本隨著市場的趨勢，隨著家具業的興起進而投入生產傳統作榫機、三角榫機、長方榫頭作榫機、長母榫作榫機製造。品質均達到國際水準。

2001年 生產CNC木工機設備

隨著時代趨勢傳統機械生產產量供不應求，為了增加生產效能，開發CNC作榫機，CNC公榫/母榫綜合作榫機，2006年開發台灣第一台CNC雙端長方榫頭作榫機。均廣受業界好評。

2010年 電腦數控分度盤之研發製造

旭本成立電腦數控分度盤研發中心，並由張世宗總經理領軍。秉持20年來對分度盤行業的瞭解及技術經驗，以及投注大筆資金及心血，致力於分度盤之開發。目前除了現有產品第四軸，更積極開發第五軸及特殊規格機型。旭本分度盤之卓越精度及結構剛性，完全獲得客戶之肯定。

2015年 穩扎穩打，品質堅持的回饋

旭本成立近5年的時間，堅持品質、性能及精度的可靠性，在業界使用者已有廣大的響應，在旭本五軸分度盤的成熟，加工精度達到客戶需求，在市面上有指定品牌的使用，廣受業界的好評。

精密零件加工 確保分度盤高精度

旭本分度盤的零組件完全採用高精密機械加工。例如：分度盤本體是採用日本Mazak高精度臥式加工中心機加工。也因此旭本分度盤在精度表現，可徹底符合客戶之要求。



嚴格品質檢驗

品質是旭本公司堅持的理念。我們以達成最佳品質自許。在分度盤的生產過程中，我們從零件加工；組裝；成品測試等，都一絲不苟的嚴密控管品質。將製程中的品質瑕疵降到最低程度。本公司之品管部更擁有先進的鐳射儀器，用以檢測分度盤的分割精度。



Renishaw 鐳射(激光)儀器用於檢測分割精度



二次元量測儀器

日製蝸桿/蝸輪組件(選配)

定位精度高、壽命長

旭本採用日本進口之蝸桿/蝸輪組件，具有高精度、耐磨耗、使用壽命長等諸多特性

材質：

蝸輪：高張力鋁青銅合金(ALBC3)

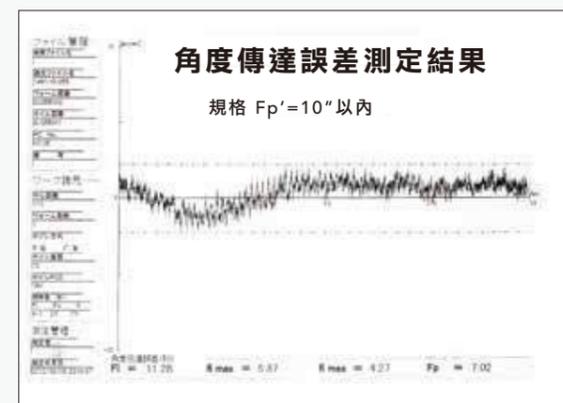
蝸桿：白十字(SNCM21)，正常化後滲碳HRC60°±1

特性：

穩定耐磨耗，加強齒深與蝸輪接觸面強度，採用雙導程蝸桿，調整背隙小、扭矩高、接觸面大。

簡易的背隙調整

大直徑、雙導程蝸桿 / 蝸輪組。背隙可輕易調整，定位精度不煩惱。



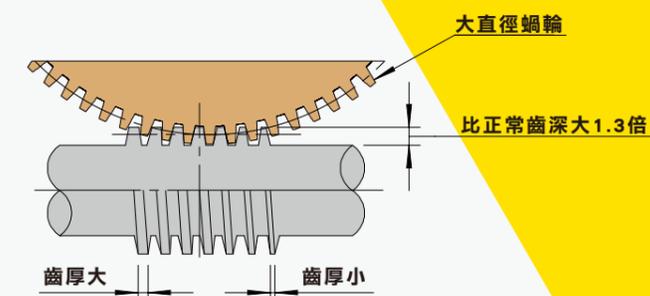
日製蝸桿/蝸輪 精度檢驗報告

標準機型使用軸承

剛性強度比一般交叉滾柱軸承
大2~3倍



- 此組合摩擦係數更少，傳動效率更大。
- 咬合面高達35%~45%耐重切削及連續加工。
- 穩定精度長久保持。

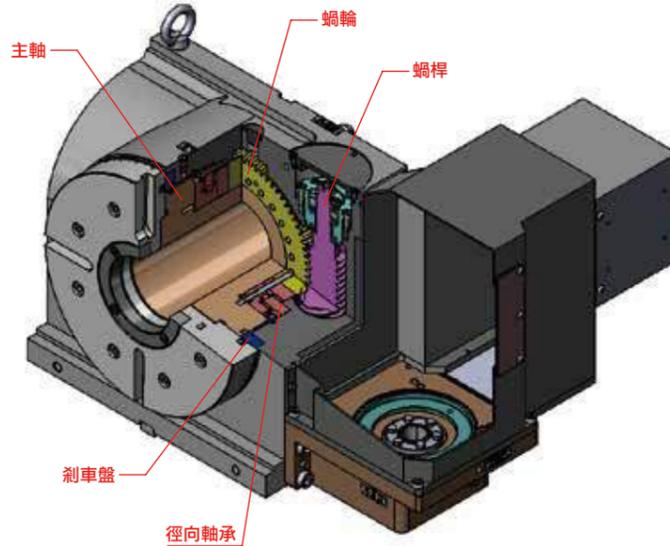


YRT超大徑軸向軸承

旭本分度盤接軌國際主流，採用三列滾柱YRT整體式超大徑軸向軸承(德國技術)!三面拘束設計，支撐力更大。其滾道直徑大，耐重負荷，均勻的熱傳導；磨耗低、壽命長、高鋼性、高精度、耐震動；長期穩定精度及精度旋轉，完全滿足高精度定位動能，具有優異的徑向及軸向負荷能力！可承受來自任意方向的震動衝擊力都垂直於其中一個滾針面，因此分度盤穩定性更好！剛性更強！且將變形量降到最小程度。

油壓本體結構示意簡介

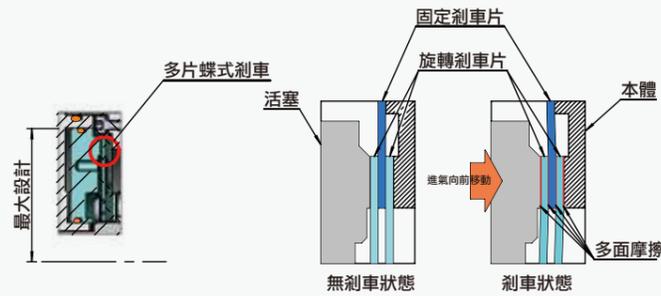
255以上油壓系列採用大型徑軸向軸承，主軸內孔大孔徑，為了確保主軸同心度，剎車面與軸承連接面同心研磨，因為軸承大，所以壁厚增加，同時也增口整體的負載剛性，剎車盤以環抱式剎車，經過精密研磨同心度佳，剎車時盤面不偏擺，蝸桿蝸輪使用耐磨材質，並且加大了齒牙，接觸面大扭力也大，結構剛性強負載工件時盤面不易變形。



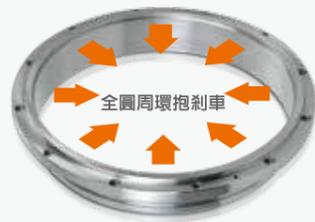
氣壓剎車結構示意圖

特性:

氣壓產品採用多片式碟式剎車結構，活塞的剎車面設計在最大外徑，故剎車面直徑越大剎車力道越強搭配穩固的本體結構，剎車時工作台面不會有起浮現象，剎車扭力是一般他牌的2倍以上。



油壓環抱式結構示意圖

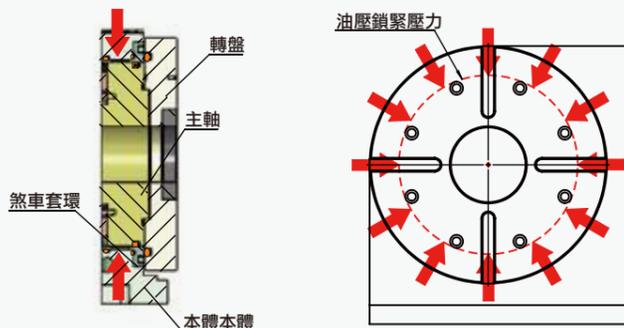


全圓周環抱剎車 不偏擺；不位移

利用油壓鎖緊力將整個圓周，作全面性鎖緊，有效避免盤面偏擺問題。優勢結構，全圓周環抱式剎車具有更大鎖緊力，無震動，確保機器加工精度。

特性:

剎車盤作用點越接近盤面越穩，鎖緊力道越大，本體結構扎實穩定，剎車時環抱住主軸工作台盤面不偏擺，剎車扭力優於他牌的2倍以上。圓周同時密封，使鐵削與切液不易滲入本體內。



四軸精度規格表

型號	檢驗方法	單位	SUA-125	SUA-170	SUA-210	SUA-250	SUH-255	SUH-320	SUH-400	SUH-500	SUH-630	SUH-800	SUAC-125	SUAC-170	SUAC-210
1. 主軸中心孔偏擺		mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
2. 盤面與底座垂直度		mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
3. 盤面中心線與基準塊平行度 盤面中心與基準塊左右誤差		mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
4. 盤面旋轉偏擺		mm	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
5. 盤面與底座平行度		mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
6. 盤面真直度		mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.015	0.02	0.02	0.025	0.01	0.01	0.01
7. 分割精度 (光學尺測量儀測量)	檢驗標準 (日本JIS)	sec.	40	20	20	20	15	15	15	15	15	15	40	20	20
8. 旋轉盤及尾座兩中心線 與底部基準塊之間平行度		mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
9. 旋轉盤與尾座中心高之差 (尾座需較高)		mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02

數控齒式規格表(立/臥)

型號	檢驗方法	單位	SUHI-255	SUHI-320	SUHI-400
1. 主軸中心孔偏擺		mm	0.01	0.01	0.01
2. 盤面與底座垂直度		mm	0.02	0.02	0.02
3. 盤面中心線與基準塊平行度 盤面中心與基準塊左右誤差		mm	0.02	0.02	0.02
4. 盤面旋轉偏擺		mm	0.015	0.015	0.015
5. 盤面與底座平行度		mm	0.02	0.02	0.02
6. 盤面真直度		mm	0.01	0.01	0.01
7. 旋轉盤及尾座兩中心線 與底部基準塊之間平行度		mm	0.02	0.02	0.02
8. 旋轉盤與尾座中心高之差 (尾座需較高)		mm	0.02	0.02	0.02
5. 分割精度 (光學尺測量儀測量)	-	sec.	10"	10"	10"

齒式規格表(立式)

型號	檢驗方法	單位	SUHC-200V	SUHC-255V	SUHC-320V
1. 主軸中心孔偏擺		mm	0.01	0.01	0.01
2. 盤面與底座垂直度		mm	0.02	0.02	0.02
3. 盤面中心線與基準塊平行度 盤面中心與基準塊左右誤差		mm	0.02	0.02	0.02
4. 盤面旋轉偏擺		mm	0.015	0.015	0.015
5. 盤面與底座平行度		mm	0.02	0.02	0.02
6. 盤面真直度		mm	0.01	0.01	0.01
7. 旋轉盤及尾座兩中心線 與底部基準塊之間平行度		mm	0.02	0.02	0.02
8. 旋轉盤與尾座中心高之差 (尾座需較高)		mm	0.02	0.02	0.02
5. 分割精度 (光學尺測量儀測量)	-	sec.	10"	10"	10"

五軸精度規格表

型號	檢驗方法	單位	FEH-125	FEH-170	FEH-210	FEH-255	FEH-320	FEH-400
1. 盤面真直度		mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
2. 盤面偏擺量		mm	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
3. 盤面與底座平行度		mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
4. 中心孔的偏擺量		mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
5. 傾斜軸0°平行與90°垂直 之盤面中心平行度		mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
分割精度 (光學尺測量儀測量)	傾斜軸	sec.	60	60	60	50	50	50
	旋轉軸	sec.	40	20	20	15	15	15

齒式規格表(臥式)

型號	檢驗方法	單位	SUHC-340	SUHC-470	SUHC-600	SUHC-800
1. 盤面真直度		mm	0.02	0.02	0.02	0.02
2. 盤面旋轉起伏		mm	0.015	0.015	0.02	0.02
3. 基準中心孔旋轉偏擺		mm	0.02	0.02	0.02	0.02
4. 分度盤上下面平行度		mm	0.02	0.02	0.03	0.03
5. 分割精度 (光學尺測量儀測量)	-	sec.	10"	10"	10"	10"

SUA series

09-10

數控分度盤 氣壓碟式剎車



SUA-125
SUA-170
SUA-210
SUA-250

SUA L series

11-12

數控分度盤 左手型氣壓碟式剎車



SUA-170L
SUA-210L
SUA-250L

SUA B series

13-14

數控分度盤 背後式氣壓碟式剎車



SUA-170B
SUA-210B
SUA-250B

STH series

33

數控分度搖擺頭



STH-255

STD series

34

數控磨刀機旋轉工作台



STD-100B5

FEUH series

35

數控主軸頭



FEUH-120

SUA 2W/3W series

15-16

數控分度盤 二/三聯軸氣壓碟式剎車



SUA-125-2W
SUA-170-2W
SUA-210-2W
SUA-250-2W
SUA-125-3W
SUA-170-3W
SUA-210-3W
SUA-250-3W

SUAC series

17-18

數控分度盤 氣壓碟式剎車



SUAC-125
SUAC-170
SUAC-210

SUH series

19-22

數控分度盤 油壓圓周環抱剎車



SUH-255
SUH-320
SUH-400
SUH-500
SUH-630
SUH-800

SUAR series

36

圓盤式尾座 氣壓式剎車



SUAR-125
SUAR-170
SUAR-210
SUAR-250

SUARC series

37

圓盤式尾座 氣壓式剎車



SUARC-125
SUARC-170
SUARC-210

SUHR series

38

圓盤式尾座 油壓式剎車



SUHR-255
SUHR-320
SUHR-400
SUHR-500
SUHR-630

SUHI series

23-24

油壓齒式分度盤 齒式油壓定位(數控)



SUHI-255
SUHI-320
SUHI-400

SUHC series

25-26

油壓齒式分度盤 齒式油壓定位(非數控)



立式
SUHC-200V
SUHC-255V
SUHC-320V

SUHC series

27-28

油壓齒式分度盤 齒式油壓定位(非數控)



臥式
SUHC-340
SUHC-470
SUHC-600
SUHC-800

SUTT SUTTA series SUTTH

39

頂針式尾座



手動式
SUTT-125/170/210/255/320/400
氣/油壓式
SUTTA(H)-125/170/210/255/320/400

選購配備

40-45

分度盤附件 應用示意圖
標準構板組合規格
構板組搭配示意圖
中實油壓夾頭組
強力三爪夾頭組
實裝示意圖
氣/油壓分配器 應用示意圖
三爪手動夾頭
圓盤式L塊
半圓盤式L塊

特殊壓板
光學尺與工作台精度
選用馬達廠牌與規格
NC配線圖
旋轉工作台連接機床示意圖
旋轉工作台與SAC單軸控制器
連接機床示意圖
旋轉工作台安裝時注意與機床干涉

各大品牌使用狀況

46



FSA series

29

單臂五軸搖籃式分度盤



FSA-170

CTH series

30

四軸半分度盤



CTH-255

FEH series

31-32

五軸搖籃式分度盤



FEH-125
FEH-170
FEH-210
FEH-255
FEH-320
FEH-400

INDEX

SUA series

數控分度盤 氣壓碟式剎車

- 盤面直徑有Ø125, Ø170, Ø210, Ø250。
- 採用高剛性及大孔徑之徑向軸承。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 採用特殊迷宮式多片碟式剎車結構，多面磨剎鎖緊，最大面積外徑設計，增加鎖緊力，結構穩定，不會產生盤面浮動現象。
- 大孔型設計，方便加工；高等級鑄鐵製造，材質堅韌，加厚本體，增強負荷強度，一體貫穿式主軸，高強度耐重切削能力及精度高之特性。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶要求改為油壓剎車式分度盤。
- 依使用馬達品牌，另有鉸金高度可供選擇，請來電詢問。

SUA-125 SUA-170
SUA-210 SUA-250

分度盤機型辨識

SUA-170

機型代號 氣壓 A
油壓 H 盤面直徑

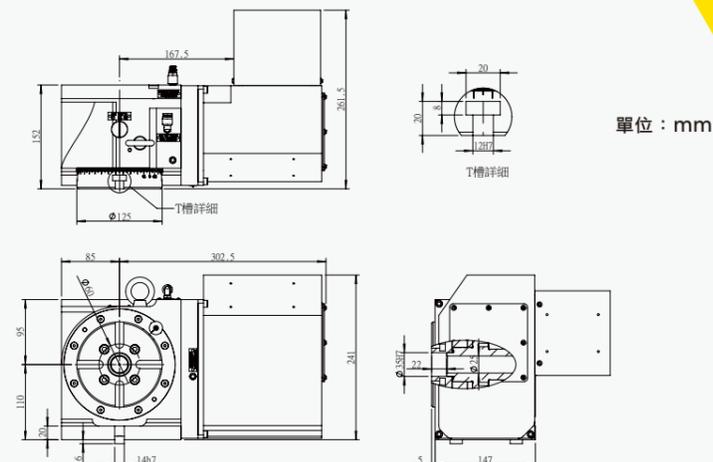


型號	單位	SUA-125	SUA(H)-170	SUA(H)-210	SUA(H)-250
盤面直徑	mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø250
盤面中心孔直徑	mm	Ø35H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25	Ø40	Ø40	Ø40
中心高度(立式使用)	mm	110	135	160	160
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	152	153	153	153
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7
導鍵寬度	mm	14h7	18h7(14h7)	18h7(14h7)	18h7(14h7)
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	40	20	20	20
重複精度	sec.	4	4	4	4
鎖緊扭矩	氣壓 5~7kg/cm ²	N.m	100	200	300
	油壓 20~30kg/cm ²	N.m	150	400	500
伺服馬達型號	FANUC	-	α2i / β4is	α4i / β8is	α4i / β8is
	三菱	-	HF-75T	HF-104T	HF-104T
齒數比	-	1 : 60	1 : 90	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	66.6	44.4	44.4	44.4
容許負載容量	立式	kg	50	85	100
	臥式	kg	110	160	160
	使用尾座	kg	110	160	160
容許切削力 (鎖緊狀態)	F	N	10000	14500	16000
	FxL	N.m	410	1020	1020
	FxL	N.m	80	180	400
蝸輪容許扭矩	N.m	85	170	260	260
容許慣性	J = $\frac{W \cdot D^2}{8}$	kg.m ²	0.14	0.52	0.62
轉台重量(不含馬達)	kg	36	50	57	59

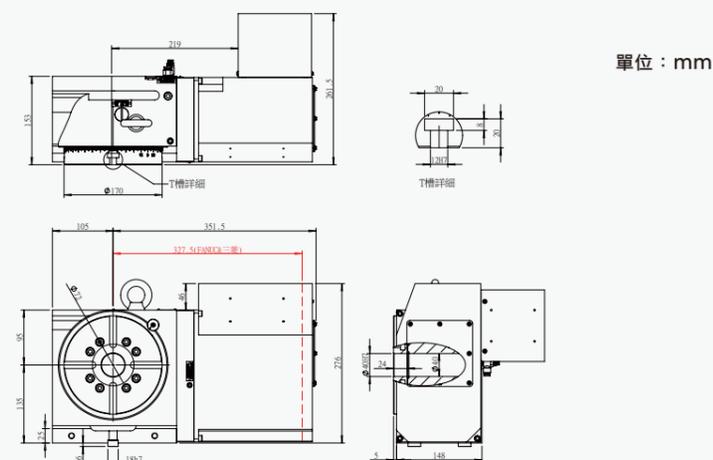
■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

尺寸圖

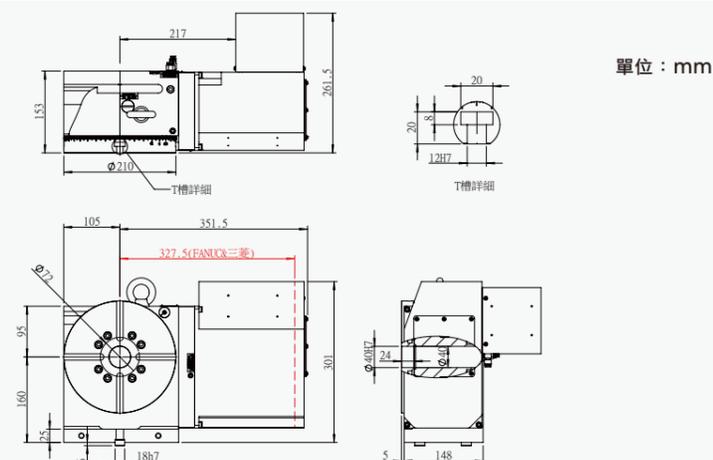
SUA-125



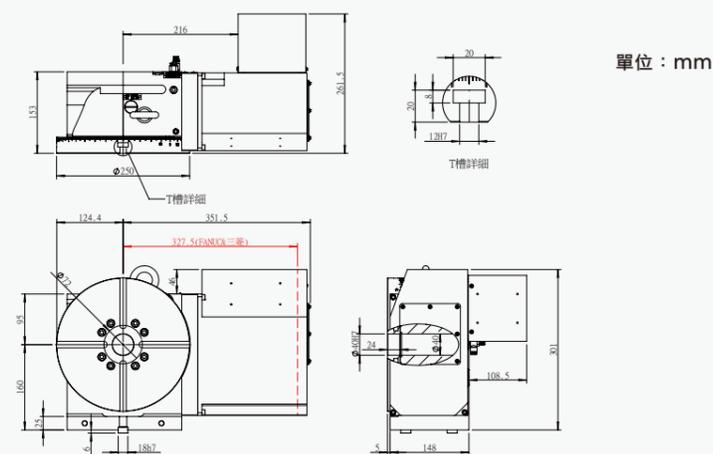
SUA-170



SUA-210



SUA-250



*機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUA L series

數控分度盤

左手型氣壓碟式剎車

SUA-170L SUA-210L
SUA-250L

分度盤機型辨識

SUA-170L

機型代號 氣壓 A 油壓 H 盤面直徑 左手型



- 盤面直徑有Ø170, Ø210, Ø250。
- 採用高剛性及大孔徑之徑軸向軸承。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 採用特殊迷宮式多片碟式剎車結構，多面磨剎鎖緊，最大面積外徑設計，增加鎖緊力，結構穩定，不會產生盤面浮動現象。
- 大孔型設計，方便加工；高等級鑄鐵製造，材質堅韌，加厚本體，增強負荷強度，一體貫穿式主軸，高強度耐重切削能力及精度高之特性。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶要求改為油壓剎車式分度盤。
- 依使用馬達品牌，另有鈹金高度可供選擇，請來電詢問。

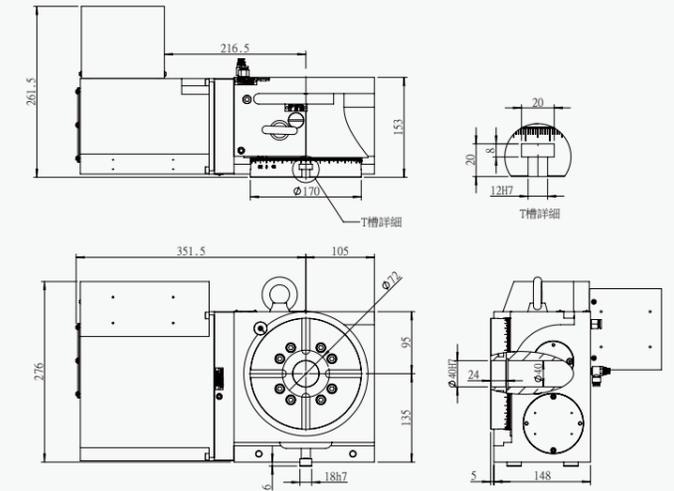
型號	單位	SUA(H)-170L	SUA(H)-210L	SUA(H)-250L
盤面直徑	mm	Ø170	Ø210	Ø250
盤面中心孔直徑	mm	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø40	Ø40
中心高度(立式使用)	mm	135	160	160
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	153	153	153
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7
導鍵寬度	mm	18h7(14h7)	18h7(14h7)	18h7(14h7)
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	20	20	20
重複精度	sec.	4	4	4
鎖緊扭矩	氣壓 5~7kg/cm ²	N.m	200	300
	油壓 20~30kg/cm ²	N.m	400	500
伺服馬達型號	FANUC	-	α4i / β8is	α4i / β8is
	三菱	-	HF-104T	HF-104T
齒數比	-	1 : 90	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	44.4	44.4	44.4
容許負載容量	立式	kg	85	85
	臥式	kg	160	160
	使用尾座	kg	160	160
容許切削力(鎖緊狀態)	F	N	14500	14500
	FxL	N.m	1020	1020
	FxL	N.m	180	400
蝸輪容許扭矩	N.m	170	260	260
容許慣性	kg.m ²	0.52	0.62	0.62
轉台重量(不含馬達)	kg	50	57	59

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

尺寸圖

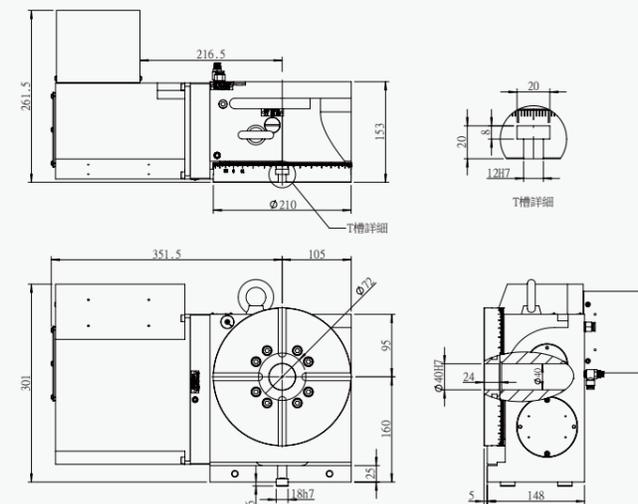
SUA-170L

單位：mm



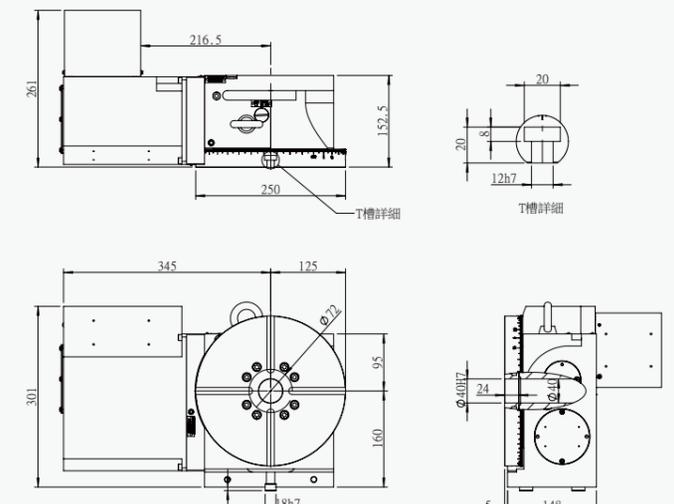
SUA-210L

單位：mm



SUA-250L

單位：mm



*機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUA B series

數控分度盤

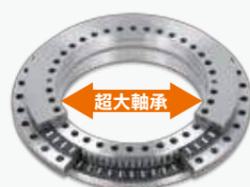
背後式氣壓碟式剎車

SUA-170B SUA-210B
SUA-250B

分度盤機型辨識

SUA-170B

機型代號 氣壓 A 油壓 H 背後式 盤面直徑



- 盤面直徑有Ø170, Ø210, Ø250。
- 採用高剛性及大孔徑之徑軸向軸承。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 採用特殊迷宮式多片碟式剎車結構，多面磨剎鎖緊，最大面積外徑設計，增加鎖緊力，結構穩定，不會產生盤面浮動現象。
- 大孔型設計，方便加工；高等級鑄鐵製造，材質堅韌，加厚本體，增強負荷強度，一體貫穿式主軸，高強度耐重切削能力及精度高之特性。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶要求改為油壓剎車式分度盤。
- 依使用馬達品牌，另有鉸金高度可供選擇，請來電詢問。

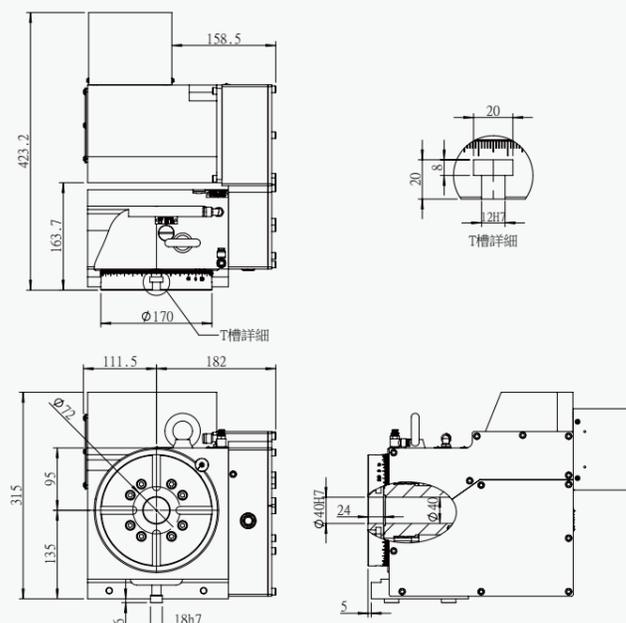
型號	單位	SUA(H)-170B	SUA(H)-210B	SUA(H)-250B
盤面直徑	mm	Ø170	Ø210	Ø250
盤面中心孔直徑	mm	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø40	Ø40
中心高度(立式使用)	mm	135	160	160
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7
導鍵寬度	mm	18h7(14h7)	18h7(14h7)	18h7(14h7)
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	20	20	20
重複精度	sec.	4	4	4
鎖緊扭矩	氣壓 5~7kg/cm ²	N.m	200	300
	油壓 20~30kg/cm ²	N.m	400	500
伺服馬達型號	FANUC	-	α4i / β8is	α4i / β8is
	三菱	-	HF-104S	HF-154S
齒數比	-	1 : 90	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	44.4	44.4	44.4
容許負載容量	立式	kg	85	85
	臥式	kg	160	160
	使用尾座	kg	160	160
容許切削力(鎖緊狀態)	F	N	14500	14500
	FxL	N.m	1020	1020
	FxL	N.m	180	400
蝸輪容許扭矩	N.m	170	260	260
容許慣性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg.m ²	0.52	0.62
轉台重量(不含馬達)	kg	60	67	70

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

尺寸圖

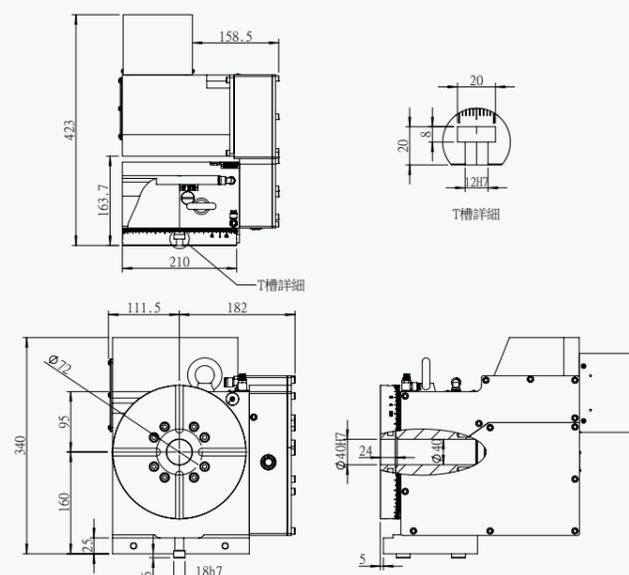
SUA-170B

單位：mm



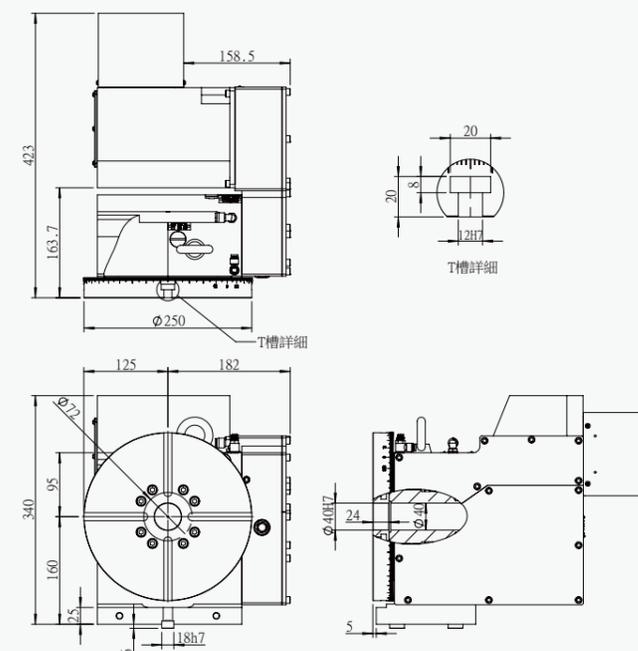
SUA-210B

單位：mm



SUA-250B

單位：mm



* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUA 2W/3W series

數控分度盤 二/三聯軸氣壓碟式剎車

- 盤面直徑有Ø125, Ø170, Ø210, Ø250。
- 採用高剛性及大孔徑之徑軸向軸承。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 採用特殊迷宮式多片碟式剎車結構，多面磨剎鎖緊，最大面積外徑設計，增加鎖緊力，結構穩定，不會產生盤面浮動現象。
- 大孔型設計，方便加工；高等級鑄鐵製造，材質堅韌，加厚本體，增強負荷強度，一體貫穿式主軸，高強度耐重切削能力及精度高之特性。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶要求改為油壓剎車式分度盤。
- 依使用馬達品牌，另有鈹金高度可供選擇，請來電詢問。

SUA-125-2W SUA-170-2W
SUA-210-2W SUA-250-2W
SUA-125-3W SUA-170-3W
SUA-210-3W SUA-250-3W

分度盤機型辨識

SUA-170-2W

機型代號 氣壓 A 油壓 H 盤面直徑 2W 二聯軸 3W 三聯軸



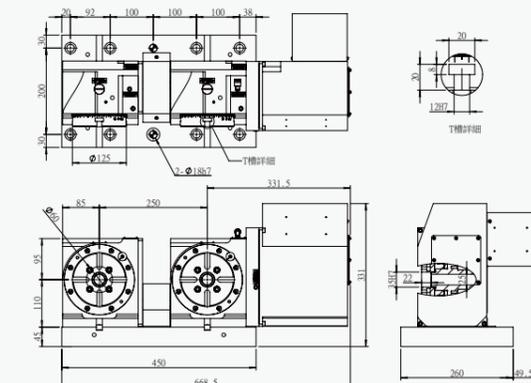
型號	單位	SUA(H)-125-2W SUA(H)-125-3W	SUA(H)-170-2W SUA(H)-170-3W	SUA(H)-210-2W SUA(H)-210-3W	SUA(H)-250-2W SUA(H)-250-3W	
盤面直徑	mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø250	
盤面中心孔直徑	mm	Ø35H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25	Ø40	Ø40	Ø40	
中心高度(立式使用)	mm	155	180	205	205	
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	152	153	153	153	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
導鍵寬度	mm	Ø18h7	Ø18h7	Ø18h7	Ø18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	40	20	20	20	
重複精度	sec.	4	4	4	4	
鎖緊扭矩	氣壓 5~7kg/cm ²	N.m	100	200	300	
	油壓 20~30kg/cm ²	N.m	150	400	500	
伺服馬達型號	FANUC	-	α2i / β4is	α4i / β8is	α4i / β8is	
	三菱	-	HF-75T	HF-104T	HF-154T	
齒數比	-	1 : 60	1 : 90	1 : 90	1 : 90	
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	83.3	44.4	44.4	44.4	
容許負載容量	立式	kg	50	85	100	
	臥式	kg	110	160	160	180
	使用尾座	kg	110	160	160	180
容許切削力(鎖緊狀態)	F	N	10000	14500	14500	16000
	FxL	N.m	410	1020	1020	1120
	FxL	N.m	80	180	400	700
蝸輪容許扭矩	N.m	85	170	260	260	
容許慣性	J = $\frac{W \cdot D^2}{8}$	kg.m ²	0.14	0.52	0.62	

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

尺寸圖

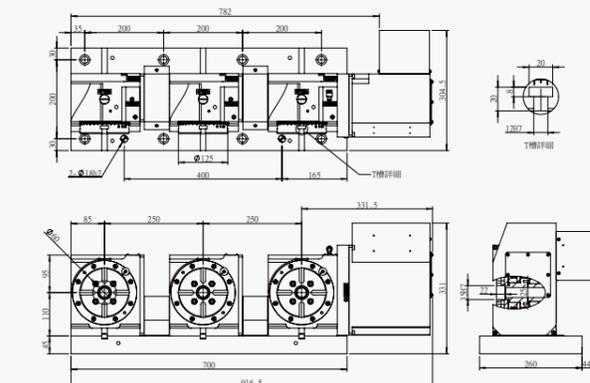
SUA-125-2W

單位：mm



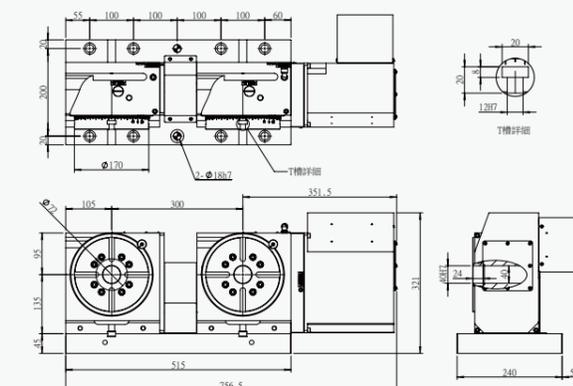
SUA-125-3W

單位：mm



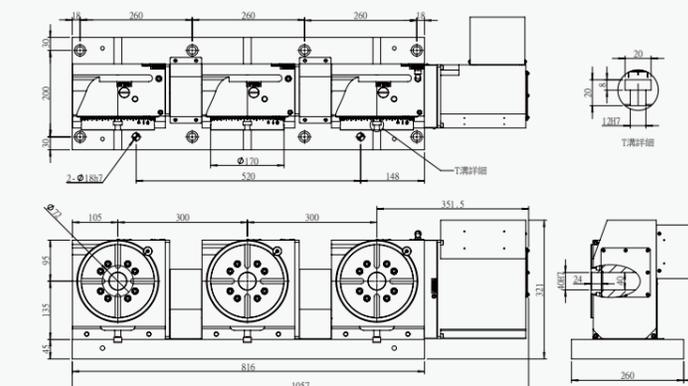
SUA-170-2W

單位：mm



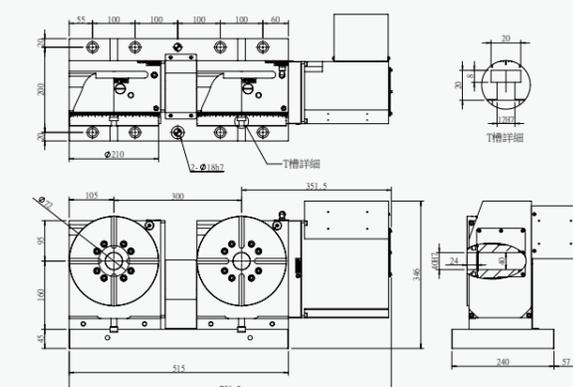
SUA-170-3W

單位：mm



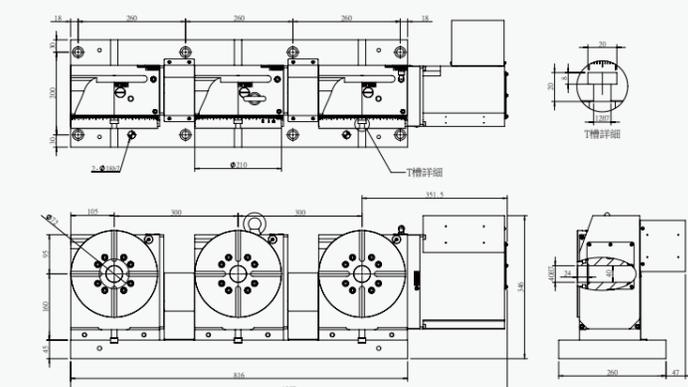
SUA-210-2W

單位：mm



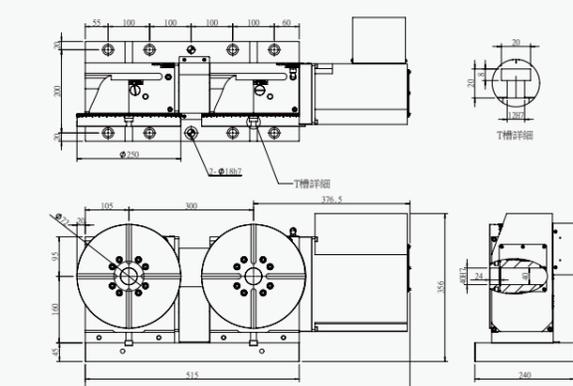
SUA-210-3W

單位：mm



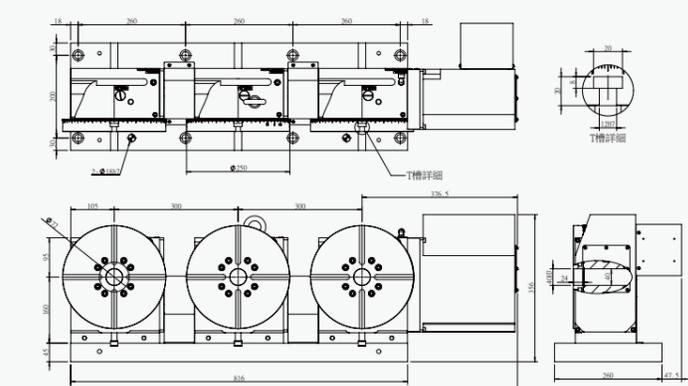
SUA-250-2W

單位：mm



SUA-250-3W

單位：mm



* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUAC series

數控分度盤 氣壓碟式剎車

- 盤面直徑有 $\varnothing 125$, $\varnothing 170$, $\varnothing 210$ 。
- 採用高剛性及大孔徑交叉滾柱軸承。
- $\varnothing 170$, $\varnothing 210$ 可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 採用特殊迷宮式多片碟式剎車結構，多面磨剎鎖緊，最大面積外徑設計，增加鎖緊力，結構穩定，不會產生盤面浮動現象。
- 大孔型設計，方便加工；高等級鑄鐵製造，材質堅韌，加厚本體，增強負荷強度，一體貫穿式主軸，高強度耐重切削能力及精度高之特性。
- $\varnothing 170$, $\varnothing 210$ 可依客戶要求改為油壓剎車式分度盤。
- 依使用馬達品牌，另有鈹金高度可供選擇，請來電詢問。

SUAC-125 SUAC-170
SUAC-210

分度盤機型辨識

SUAC-170

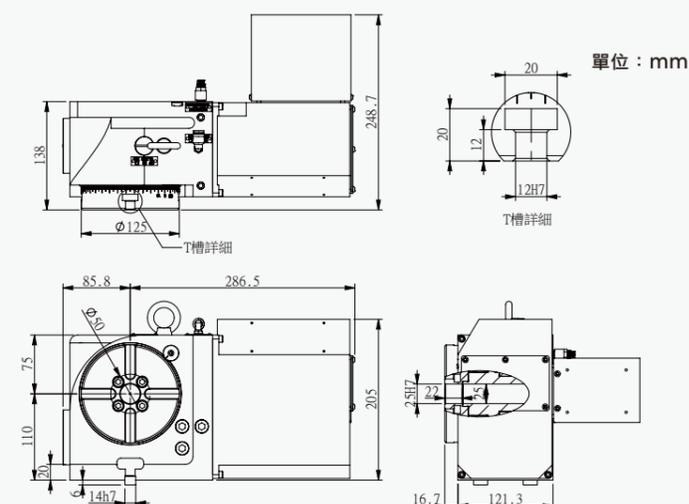
氣壓 A 油壓 H C 系列
機型代號 盤面直徑



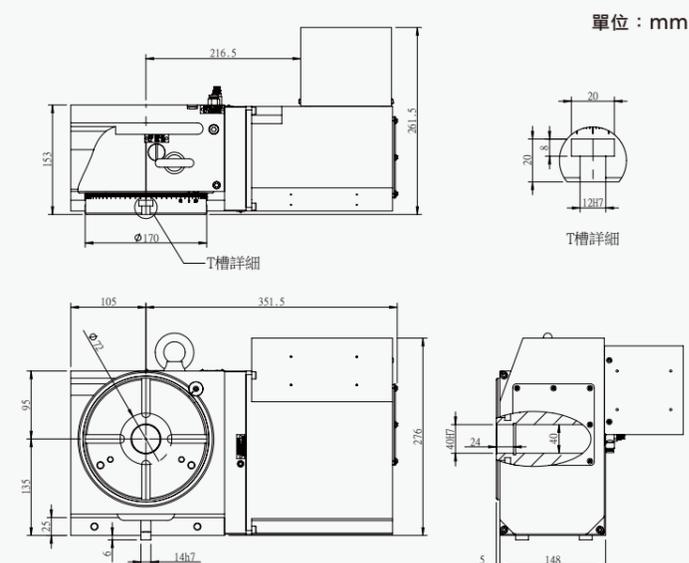
型號	單位	SUAC-125	SUAC(H)-170	SUAC(H)-210	
盤面直徑	mm	$\varnothing 125$	$\varnothing 170$	$\varnothing 210$	
盤面中心孔直徑	mm	$\varnothing 25H7$	$\varnothing 40H7$	$\varnothing 40H7$	
中心孔貫穿直徑	mm	$\varnothing 25$	$\varnothing 40$	$\varnothing 40$	
中心高度(立式使用)	mm	110	160	210	
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	138	-	-	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	
導鍵寬度	mm	14h7	14h7	14h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	40	20	20	
重複精度	sec.	4	4	4	
鎖緊扭矩	氣壓 5~7kg/cm ²	N.m	80	200	200
	油壓 20~30kg/cm ²	N.m	-	400	400
伺服馬達型號	FANUC(直軸)	-	$\alpha 2i / \beta 4is$	$\alpha 4i / \beta 8is$	$\alpha 4i / \beta 8is$
	三菱(直軸)	-	HF-75 / HF-105S	HF-54S / 104S	HF-54S / 104S
齒數比	-	1 : 48	1 : 90	1 : 72	
盤面最大轉速(以FANUC α 電機計算)	rpm	83.3	44.4	44.4	
容許負載容量	立式	kg	40	85	85
	臥式	kg	90	160	-
	使用尾座	kg	100	160	160
容許切削力 (鎖緊狀態)	F	N	9000	11500	12500
	FxL	N.m	400	1000	1000
	FxL	N.m	80	300	300
蝸輪容許扭矩	N.m	85	260	260	
容許慣性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg.m ²	0.14	0.58	0.62
轉台重量(不含馬達)	kg	27	50	70	

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

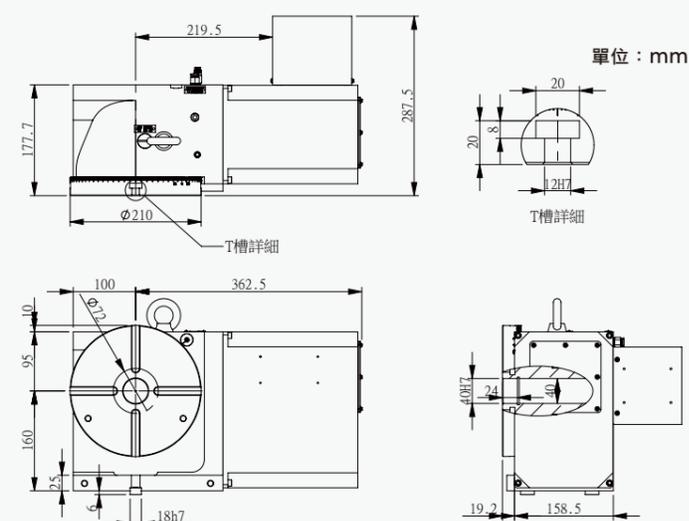
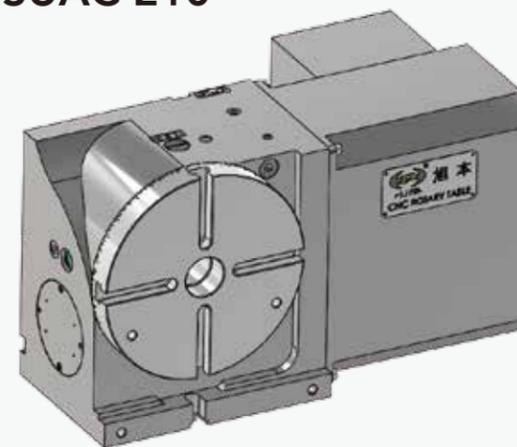
尺寸圖 SUAC-125



SUAC-170



SUAC-210



* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUH series 數控分度盤 油壓圓周環抱剎車

- 盤面直徑：Ø255, Ø320, Ø400, Ø500, Ø630, Ø800。
- 採用高剛性及大孔徑之徑軸向軸承。
- Ø255, Ø320, Ø400可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 採用新型全圓周環抱式剎車，剎車力道均衡，不偏擺；最大鎖緊面積，更大鎖緊力，無震動，無需剎車延時；高扭力、易潤滑、紮實的剛性密封結構，確保切削品質。
- 大孔型設計，方便加工；高等級鑄鐵製造，材質堅韌，加厚本體，增強負荷強度，一體貫穿式主軸，高強度耐重切削能力及精度高之特性。
- 依使用馬達品牌，另有鈹金高度可供選擇，請來電詢問。

SUH-255	SUH-320
SUH-400	SUH-500
SUH-630	SUH-800

分度盤機型辨識

SUH-255N

機型代號 油壓圓周環抱剎車 縮小鈹金 盤面直徑



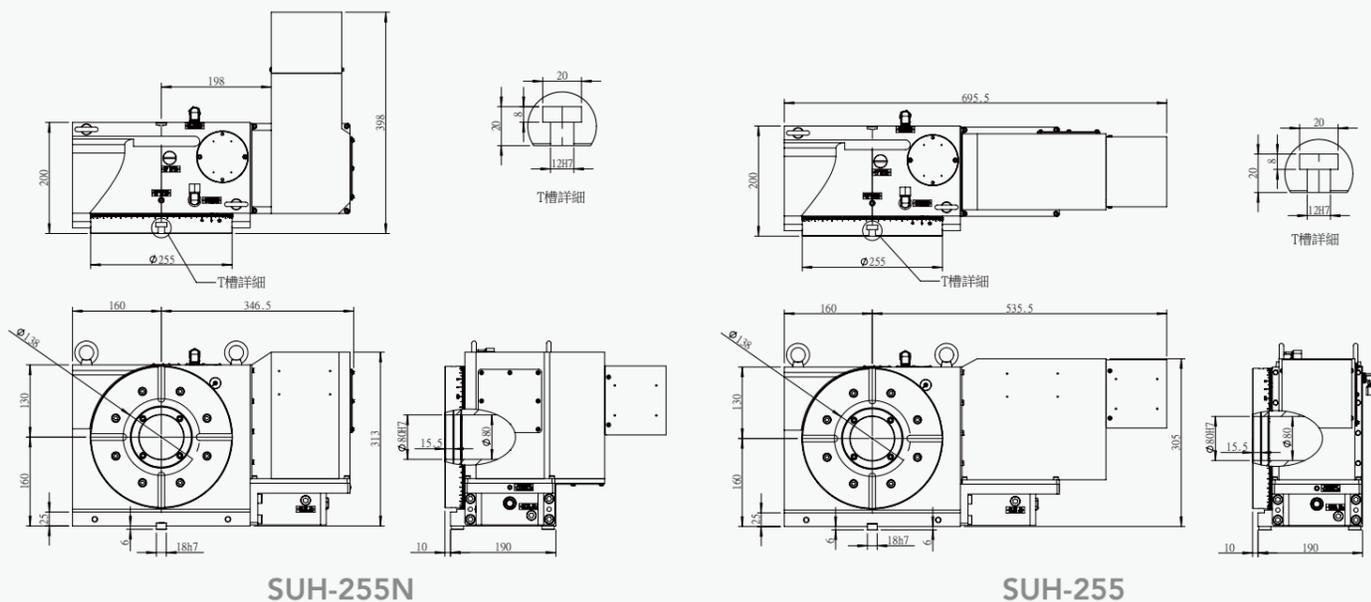
型號	單位	SUH-255	SUH-320	SUH-400	SUH-500	SUH-630	SUH-800	
盤面直徑	mm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500	Ø630	Ø800	
盤面中心孔直徑	mm	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7	Ø220H7	Ø280H7	Ø280H7	
中心孔貫穿直徑	mm	大孔徑Ø80	大孔徑Ø120	大孔徑Ø120	大孔徑Ø220	大孔徑Ø280	大孔徑Ø280	
中心高度(立式使用)	mm	160	210	255	310	400	480	
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	200	235	250	290	325	345	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	14H7	18H7	18H7	18H7	
導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7	22h7	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	15	15	15	15	15	15	
重複精度	sec.	4	4	4	4	4	4	
鎖緊方式	油壓	kg/cm ²	35	35	35	35	35	
鎖緊扭矩	N.m	600	1150	2000	3700	6000	6000	
伺服馬達型號	FANUC	-	α4i / β8is	α12i / β22is	α12i / β22is	α22i	α22i	
	三菱	-	HF-154S	HF-204S	HF-204S/HF-303S	HF-204S/HF-303S	HF-354S	HF-354S
齒數比	-	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 180	1 : 180	1 : 180	
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	33.3	25	25	16.6	16.6	16.6	
容許負載容量	立式	kg	110	170	220	350	980	1050
	臥式	kg	260	370	520	600	2000	2000
	使用尾座	kg	260	370	520	600	2000	2000
容許切削力(鎖緊狀態)	F	N	20000	30000	40000	40000	49000	50000
	FxL	N.m	1120	1800	4000	5000	8500	10000
	FxL	N.m	700	1180	2500	3200	4500	5200
蝸輪容許扭矩	N.m	550	780	1700	2500	4300	5000	
容許慣性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg.m ²	2.07	4.5	10	19	45.5	122
轉台重量(不含馬達)	kg	108	195	314	406	686	1102	

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

尺寸圖 SUH-255



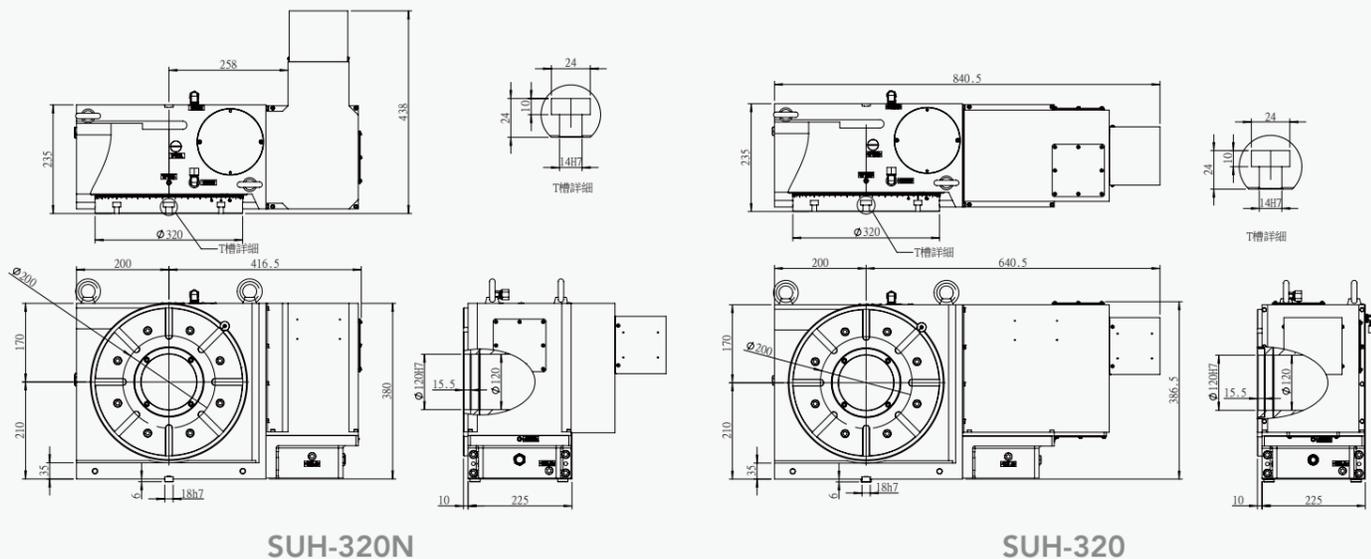
單位：mm



SUH-320



單位：mm

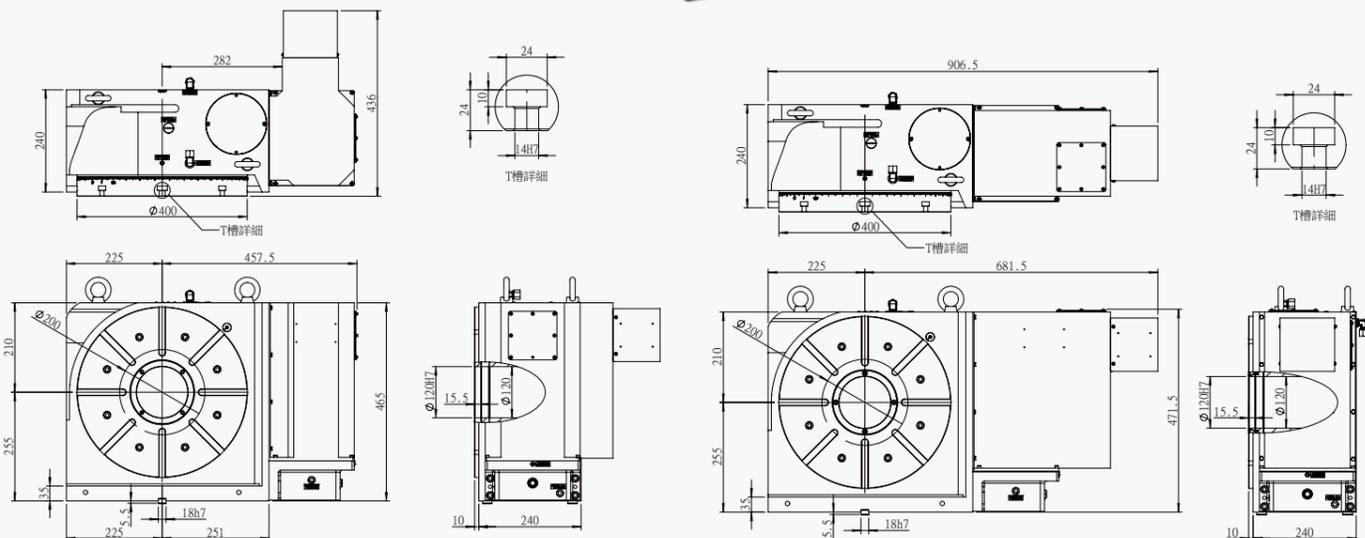


* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

尺寸圖 SUH-400



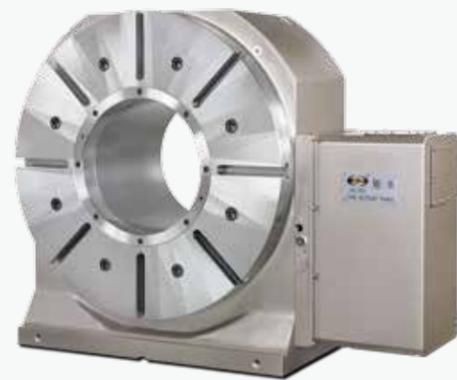
單位：mm



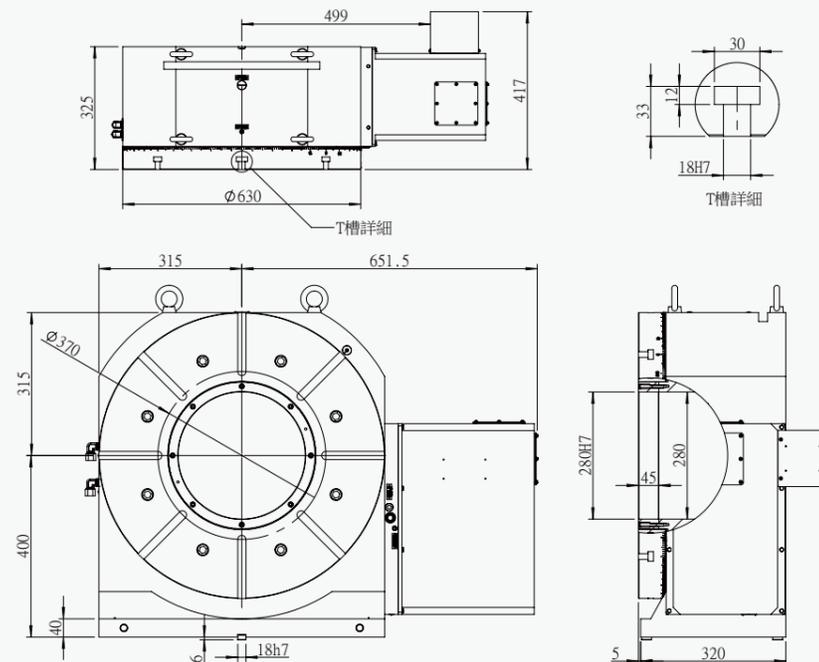
SUH-400N

SUH-400

尺寸圖 SUH-630



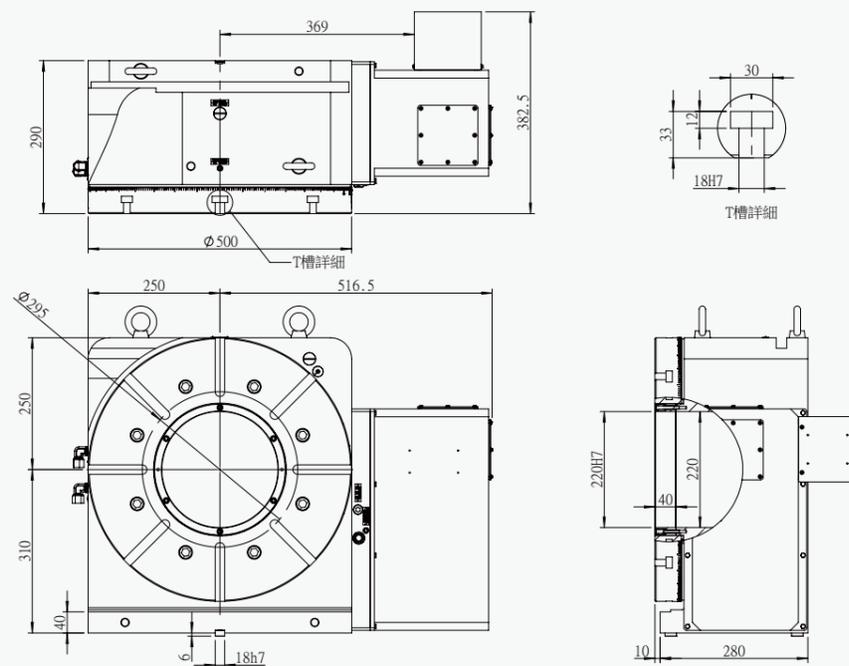
單位：mm



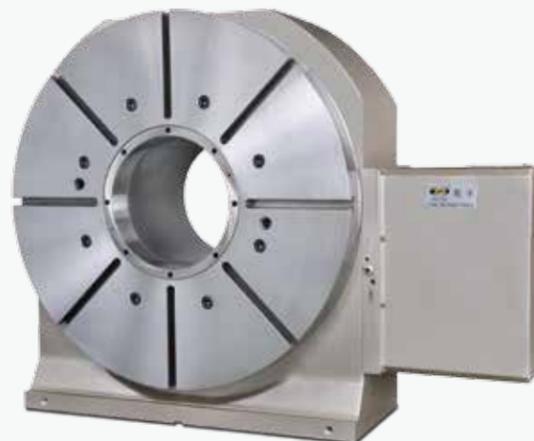
SUH-500



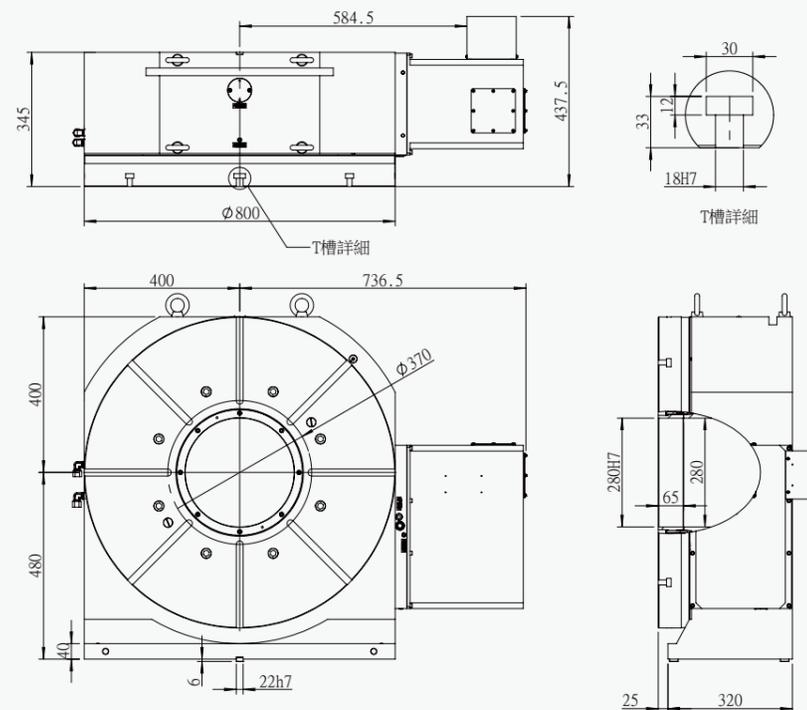
單位：mm



SUH-800



單位：mm



* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUHI series

數控分度盤 齒式油壓定位(數控)

- 盤面直徑有Ø255, Ø320, Ø400。
- 最小分度有1°或5°。
- 採用三片式離合齒，精度可達±5秒。
- 可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 大孔型設計，方便加工；高等級鑄鐵製造，材質堅韌，加厚本體，增強負荷強度，一體貫穿式主軸，高強度耐重切削能力及精度高之特性。
- 依使用馬達品牌，另有鈹金高度可供選擇，請來電詢問。

採用三片式離合齒
精度可達±5秒

SUHI-255 SUHI-320
SUHI-400

分度盤機型辨識

SUHI-255N

機型代號 齒式油壓定位 縮小鈹金 盤面直徑

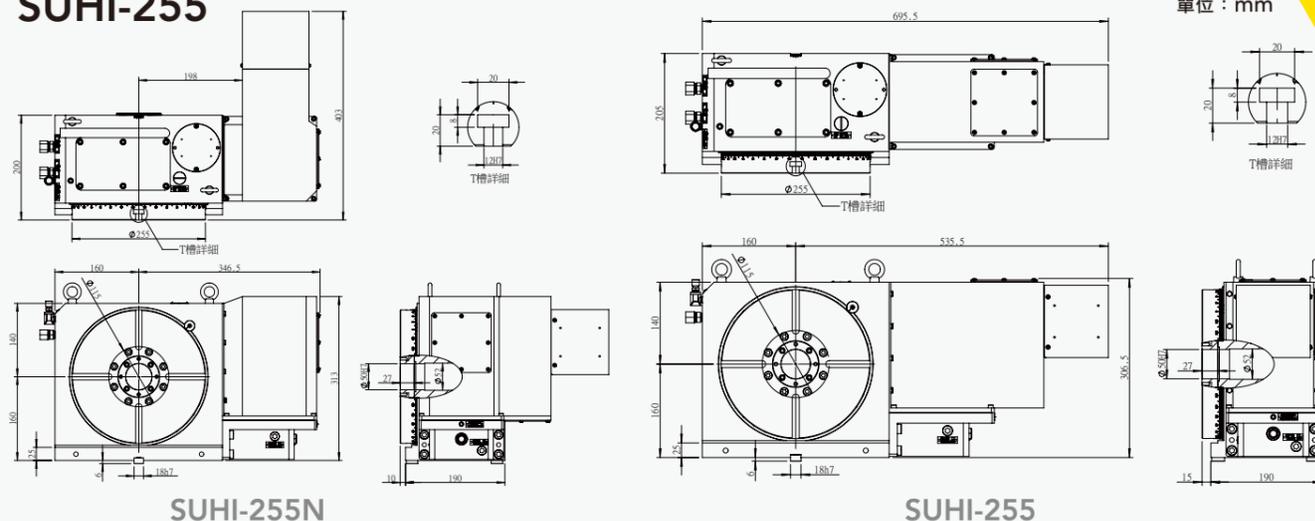


型號	單位	SUHI-255	SUHI-320	SUHI-400	
盤面直徑	mm	Ø255	Ø320	Ø400	
盤面中心孔直徑	mm	Ø50H7	Ø80H7	Ø80H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø50	Ø80	Ø80	
中心高度(立式使用)	mm	160	210	255	
底部到盤面高度(臥式使用)	mm	205	250	255	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	14H7	14H7	
導鍵寬度	mm	18h7	14h7	14h7	
最小設定角度	deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	
分割精度	sec.	±5	±5	±5	
重複精度	sec.	±1	±1	±1	
鎖緊方式	油壓	kg/cm ²	35	35	
鎖緊扭矩	N.m	1750	2500	3000	
伺服馬達型號	FANUC	-	α4i / β8is	α12i / β22is	α12i / β22is
	三菱	-	HF-154S	HF-204S	HF-204S
齒數比	-	1 : 120	1 : 120	1 : 120	
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	33.3	25	25	
容許負載容量	立式	kg	125	175	250
	臥式	kg	300	350	500
	使用尾座	kg	300	400	500
容許切削力(鎖緊狀態)	F	N	16000	20000	30000
	FxL	N.m	1750	2500	3000
	FxL	N.m	3000	4000	5000
蝸輪容許扭矩	N.m	250	750	880	
容許慣性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg.m ²	3	4.8	11
轉台重量(不含馬達)	kg	125	205	325	

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

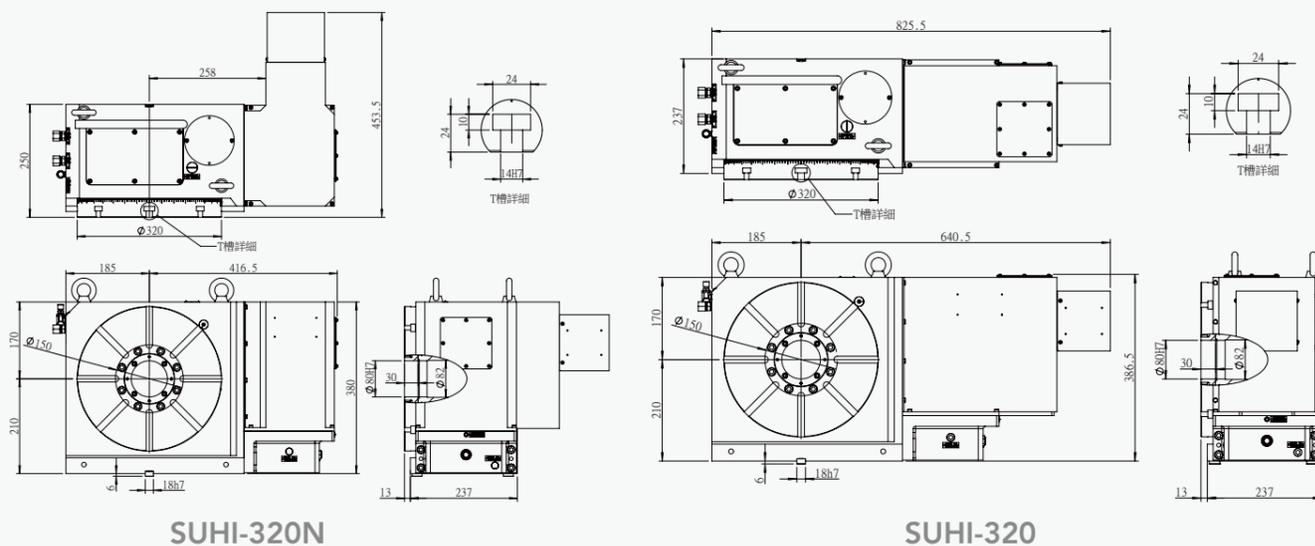
尺寸圖

SUHI-255



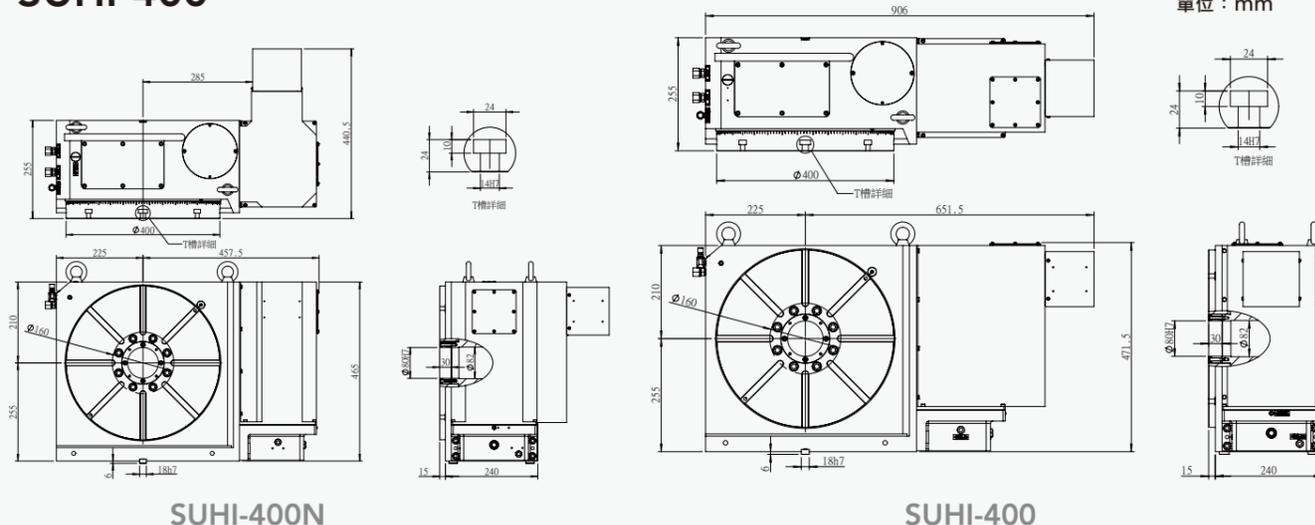
單位：mm

SUHI-320



單位：mm

SUHI-400



單位：mm

* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUHC series 油壓齒式分度盤

齒式油壓定位(非數控)

- 盤面直徑有Ø200, Ø255, Ø320。
- 採用三片式離合齒，精度可達±5秒，適合重切削。
- 分度有4, 6, 8, 12, 24等分。
- 特殊分度2, 3, 5, 9....。



立式
SUHC-200V SUHC-255V
SUHC-320V

分度盤機型辨識

SUHC-255V

機型代號 齒式油壓定位 盤面直徑 立式



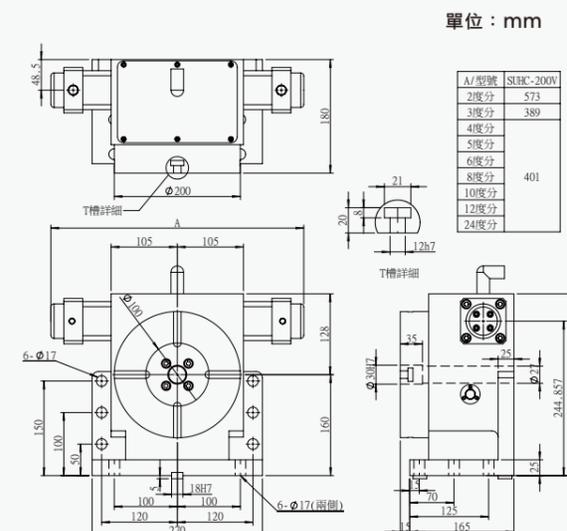
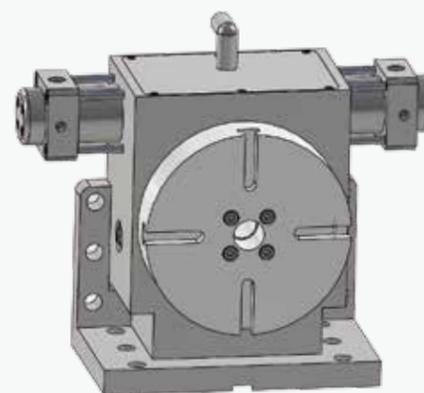
採用三片式離合齒
精度可達±5秒

型號	單位	SUHC-200V	SUHC-255V	SUHC-320V
盤面直徑	mm	Ø200	Ø255	Ø320
盤面中心孔直徑	mm	Ø30H7	Ø30H7	Ø65H7
盤面中心孔深度	mm	35	35	15
中心孔貫穿直徑	mm	Ø27	Ø27	Ø31
立式中心高度	mm	160	160	230
臥式高度	mm	180	180	210
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	14H7
導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7
分割台固定分割數(標準)	-	4 / 6 / 8 / 12 / 24 (標準固定分割數)		
分割台固定分割數(特殊)	-	2 / 3 / 5 / 9 (容許特殊固定分割數)		
分割精度	sec.	±5	±5	±5
重複精度	sec.	±2	±2	±2
鎖緊方式	油壓	kg/cm ²	35	35
鎖緊扭力	kg-m	25	37	60
容許瞬間慣性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg-m ²	7	10
容許荷重	立式	kg	95	130
	臥式	kg	120	150
容許切削力 (鎖緊狀態)	F	kgf	1260	1410
		N	12348	13818
	F _{xL}	kgf.m	55	122
		N.m	539	1197
F _{xL}	kgf.m	108	208	
	N.m	1058	2038	
轉台重量(不含馬達)	kg	55	65	125

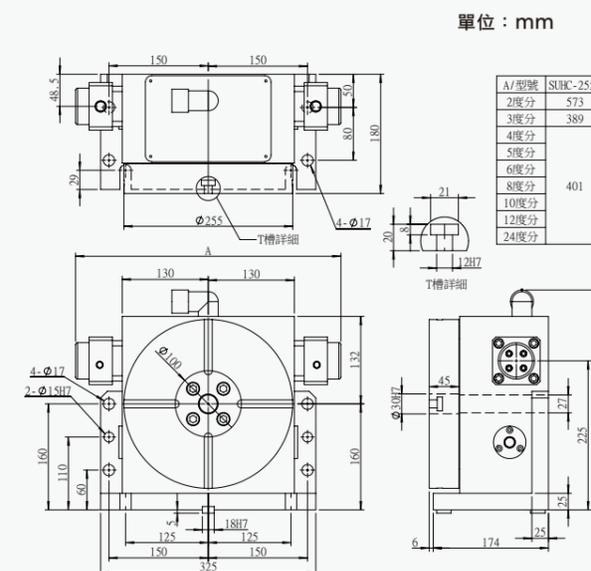
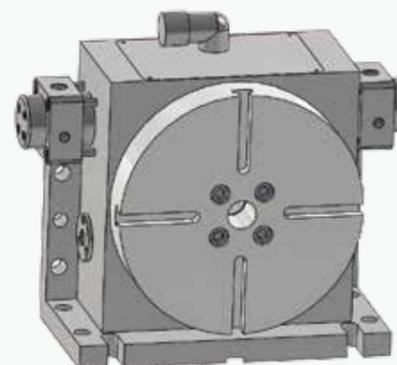
■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

尺寸圖

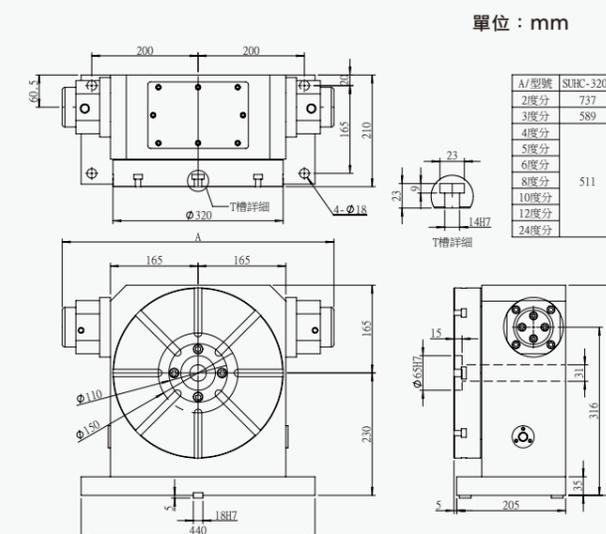
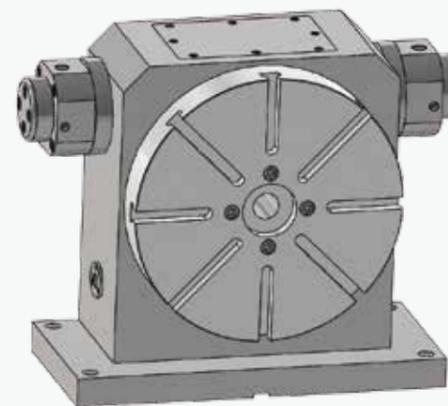
SUHC-200V



SUHC-255V



SUHC-320V

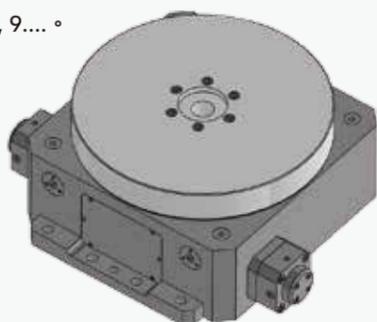


* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUHC series 油壓齒式分度盤

齒式油壓定位(非數控)

- 盤面直徑有Ø340, Ø470, Ø600, Ø800。
- 採用三片式離合齒，精度可達±5秒，適合重切削。
- 分度有4, 6, 8, 12, 24等分。
- 特殊分度2, 3, 5, 9....。



臥式
SUHC-340 SUHC-470
SUHC-600 SUHC-800

分度盤機型辨識

SUHC-340

機型代號 齒式油壓定位 盤面直徑



採用三片式離合齒
精度可達±5秒

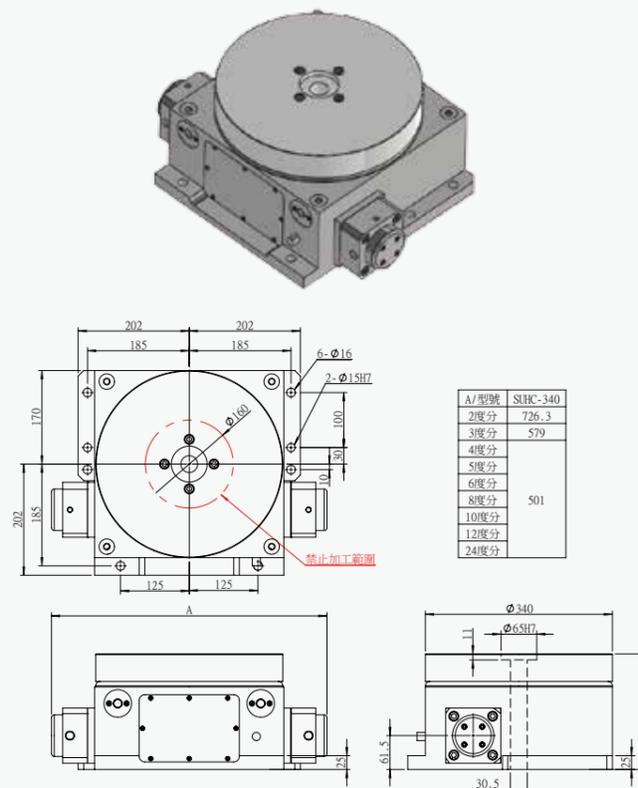
型號	單位	SUHC-340	SUHC-470	SUHC-600	SUHC-800	
盤面直徑	mm	Ø340	Ø470	Ø600	Ø800	
盤面中心孔直徑	mm	Ø65H7	Ø90H7	Ø110H7	Ø120H7	
盤面中心孔深度	mm	11	12	12	40	
機台中心孔貫穿孔	mm	31	41	53	80	
臥式高度	mm	210	240	260	305	
分割台固定分割數(標準)	-	4 / 6 / 8 / 12 / 24 (標準固定分割數)				
分割台固定分割數(特殊)	-	2 / 3 / 5 / 9 (容許特殊固定分割數)				
分割精度	sec.	±5	±5	±5	±5	
重複精度	sec.	±1	±1	±1	±1	
鎖緊方式	油壓	kg/cm ²	35	35	35	
鬆開/鎖緊時間	s	0.6/0.1	0.8/0.1	0.8/0.1	0.6/0.3	
旋轉90°時間	s	2.5	2.7	4	4	
鎖緊扭力	kgf.m	57	86	144	280	
	N.m	558	843	1411	2744	
容許瞬間慣性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg-m ²	21.25	45	125	300
容許荷重	臥式	kg	500	700	1250	2400
容許切削力 (鎖緊狀態)	F(臥)	kgf	1560	3970	6448	9600
		N	15288	38906	63190	94080
	FxL(臥)	kgf.m	145	550	840	1950
		N.m	1421	5390	8232	19110
	FxH(臥)	kgf.m	332	1428	1980	4000
		N.m	3254	13994	19404	39200
轉台重量(不含馬達)	kg	120	270	450	1000	

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

尺寸圖

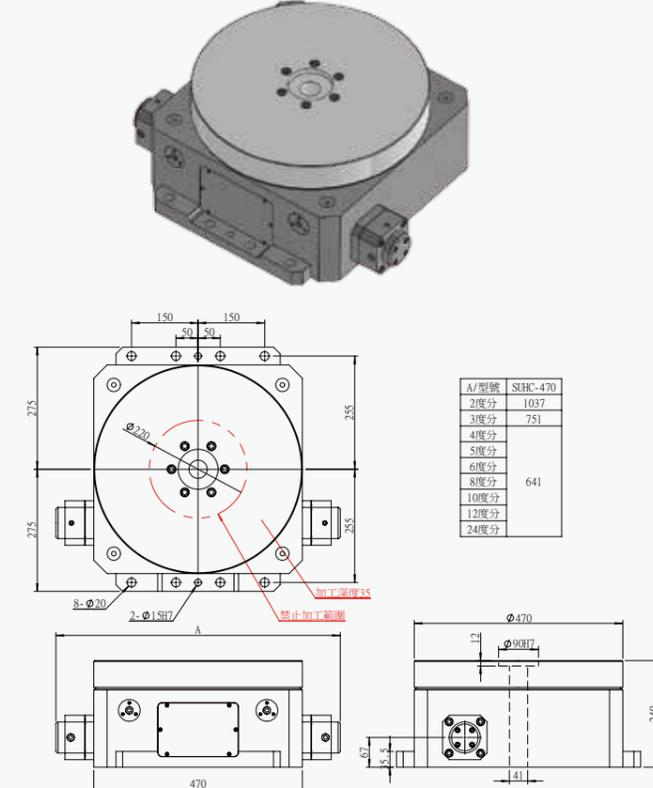
SUHC-340

單位：mm



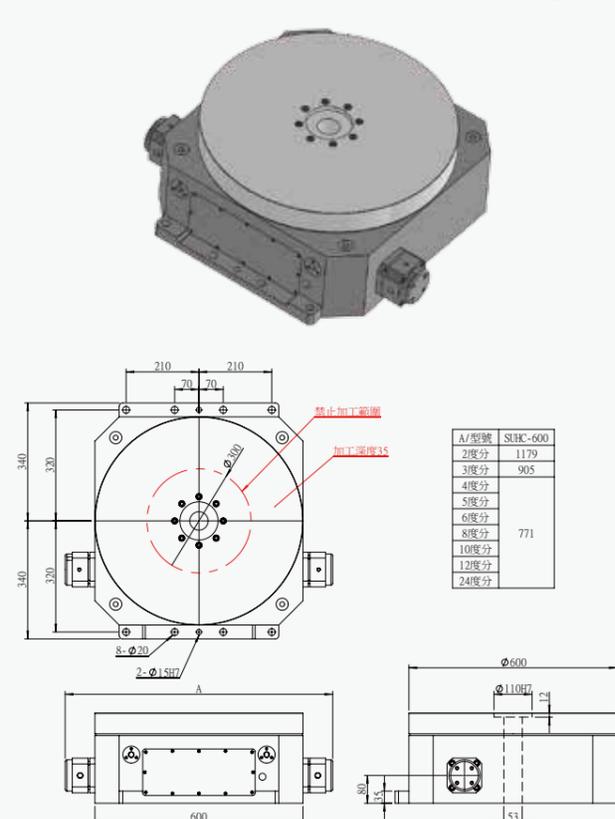
SUHC-470

單位：mm



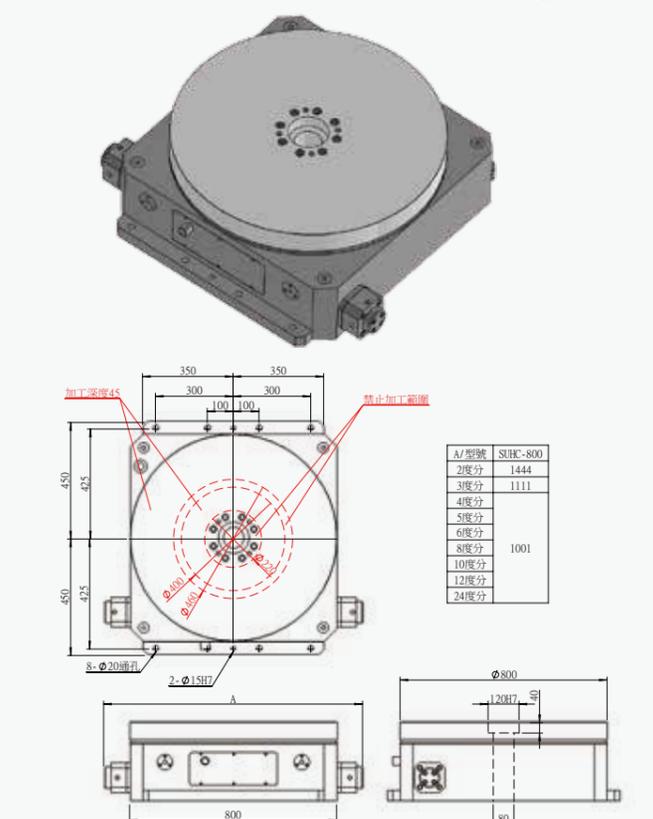
SUHC-600

單位：mm



SUHC-800

單位：mm



* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

FSA series

單臂五軸搖籃式分度盤

傾斜軸：油壓剎車 旋轉軸：氣壓剎車(依客戶需求)

- 盤面直徑：Ø170。
- 採用高剛性及大孔徑之徑軸向軸承。
- 傾斜軸採用新型全圓周環抱式剎車，剎車力道均衡、不偏擺；最大鎖緊面積、更大鎖緊力、無震動、無需剎車延時；高扭力、紮實的剛性密封結構，確保切削品質。
- 依使用馬達品牌，請附馬達外型資料，方便設計規畫，請來電詢問。

分度盤機型辨識

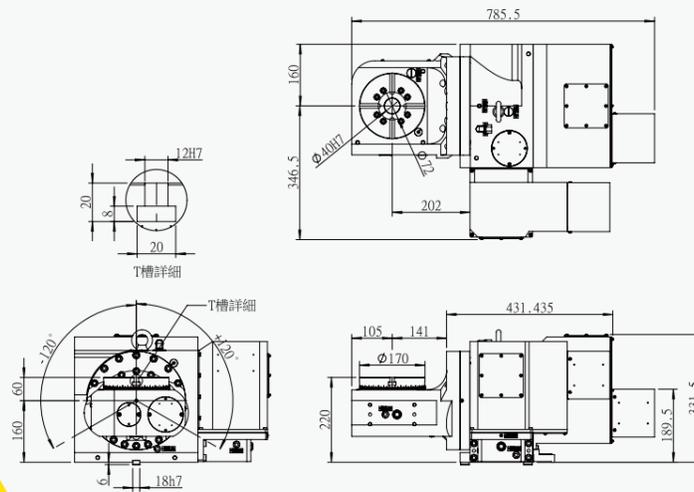
FSA-170

單支撐 盤面直徑
五軸 旋轉軸：氣壓 A
傾斜軸：油壓 H



尺寸圖

單位：mm



型號	單位	FSA-170	
盤面直徑	mm	Ø170	
盤面中心孔直徑	mm	Ø40H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	
90° 垂直高度	mm	160	
0° 水平高度	mm	220	
中心至盤面	mm	60	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	
傾斜軸導鍵寬度	mm	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	
伺服馬達型號	馬達廠牌	傾斜軸	旋轉軸(直軸)
	FANUC	α8i / β12is	α4i / β8is
	三菱	HF-154S	HF-154S
分割精度	sec.	60	20
重複精度	sec.	8	6
鎖緊扭矩	N.m	600	250
鎖緊方式	kg/cm ²	35(油壓)	5~7(氣壓)
齒數比	-	1:120	1:90
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	22.2	33.3
容許負載容量	0° 水平	kg	60
	0-90° 在傾斜	kg	45
容許切削力(鎖緊狀態)	F	N	7000
	FxL	N.m	油壓: 350 氣壓: 200
	FxL	N.m	油壓: 400 氣壓: 300
蝸輪容許扭矩	N.m	600	200
可傾斜角度	deg.	±120	
容許慣性 $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg.m ²	0.20	
轉台重量(不含馬達)	kg	177	

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

*機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

CTH series

四軸半分度盤

傾斜軸：手動 旋轉軸：油壓剎車

- 盤面直徑：Ø255。
- 採用高剛性及大孔徑之徑軸向軸承。
- 可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 依使用馬達品牌，另有鈹金高度可供選擇，請來電詢問。
- 設定角度手動轉動，結構為蝸桿蝸輪，特性增強傾斜強度與輔助支撐機台重量。

分度盤機型辨識

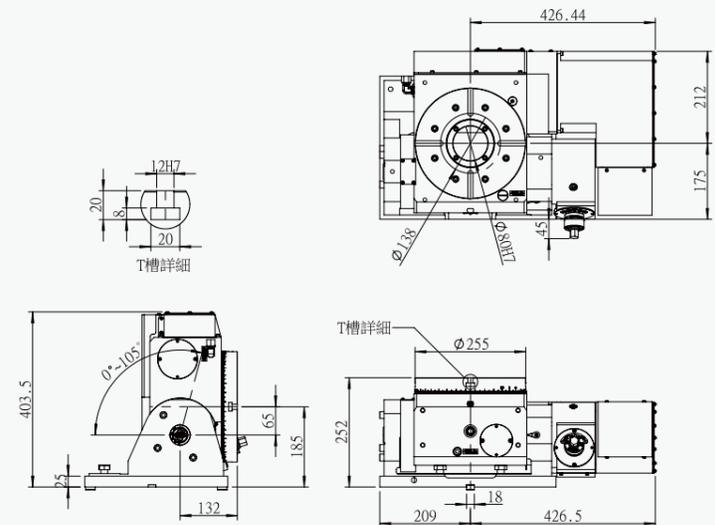
CTH-255

手動傾斜軸 盤面直徑
四軸半 油壓剎車



尺寸圖

單位：mm



型號	單位	CTH-255	
盤面直徑	mm	Ø255	
盤面中心孔直徑	mm	Ø80H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø80	
工作台高度(水平)	mm	252	
旋轉軸心至工作台平面	mm	132	
工作台高度(垂直)	mm	185	
旋轉軸心至工作台中心	mm	65	
盤面T型槽寬度	mm	12H7	
傾斜軸導鍵寬度	mm	18h7	
最小設定角度	deg.	0.001	
伺服馬達型號	馬達廠牌	旋轉軸(直軸)	傾斜軸(手動)
	FANUC	α4i / β8is	-
	三菱	HF-104S	-
分割精度	sec.	15	-
重複精度	sec.	4	-
鎖緊扭矩	N.m	600	-
鎖緊方式	kg/cm ²	35(油壓)	-
齒數比	-	1:72	-
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	33.3	-
容許負載容量	0° 水平	kg	150
	0-90° 在傾斜	kg	80
容許切削力(鎖緊狀態)	F	N	20000
	FxL	N.m	1120
	FxL	N.m	700
蝸輪容許扭矩	N.m	550	-
可傾斜角度	deg.	0°~105°	
轉台重量(不含馬達)	kg	165	

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

*機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

FEH series 五軸搖籃式分度盤

傾斜軸：油壓剎車
旋轉軸：氣壓剎車
255以上兩軸皆油壓剎車

- 盤面直徑有Ø125, Ø170, Ø210, Ø255, Ø320, Ø400。
- 採用高剛性及大孔徑之徑向軸承。
- Ø170, Ø210, Ø250可依客戶需求選配日製蝸桿蝸輪。
- 255以上傾斜軸採用新型全圓周環抱式剎車，剎車力道均衡，不偏擺；最大鎖緊面積，更大鎖緊力、無震動、無需剎車延時；高扭力、紮實的剛性密封結構，確保切削品質。
- 170以上機型支撐座皆採用全圓周環抱式剎車，及大孔徑日製滾柱軸承。

FEH-125	FEH-170
FEH-210	FEH-255
FEH-320	FEH-400

分度盤機型辨識

FEH-125

平底型 盤面直徑
五軸 傾斜軸油壓



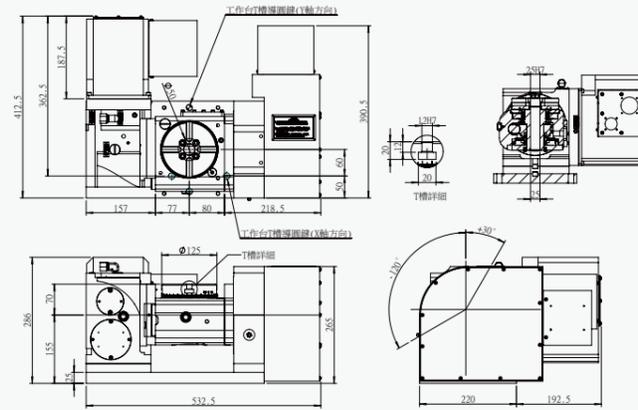
型號	單位	FEH-125	FEH-170	FEH-210	FEH-255	FEH-320	FEH-400						
盤面直徑	mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø255	Ø320	Ø400						
盤面中心孔直徑	mm	Ø25H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7						
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25	Ø40	Ø40	Ø80	Ø120	Ø120						
90° 垂直高度	mm	155	190	190	235	270	300						
0° 水平高度	mm	225	260	260	315	370	400						
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	14H7	14H7						
傾斜軸導鍵寬度	mm	Ø14h7	Ø18h7	Ø18h7	Ø18h7	Ø18h7	Ø18h7						
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001						
伺服馬達型號	馬達廠牌	傾斜軸 旋轉軸(直軸)	傾斜軸 旋轉軸(直軸)	傾斜軸 旋轉軸(直軸)	傾斜軸 旋轉軸(直軸)	傾斜軸 旋轉軸(直軸)	傾斜軸 旋轉軸(直軸)						
	FANUC	α2i/B4is α2i/B4is	α4i/B8is α4i/B8is	α4i/B8is α4i/B8is	α8i/B12is α4i/B8is	α8i/B12is α8i/B12is	α12i/B22is α8i/B12is						
分割精度	重複精度	三菱	HF-KP73 HG-KR73 HF-105S	HF-104T HF-154T	HF-104S	HF-154S	HF-104S	HF-204	HF-154S	HF-354S	HF-224S		
		sec.	60	40	60	20	20	50	15	50	15	50	15
鎖緊扭矩	氣壓 5-7kg/cm ²	N.m	-	80	-	250	-	250	-	-	-	-	
	油壓	N.m	150 (20~25 kg/cm ²)	-	400 (20~25 kg/cm ²)	-	400 (20~25 kg/cm ²)	-	1000 (25~30 kg/cm ²)	700 (25~30 kg/cm ²)	1300 (25~30 kg/cm ²)	1180 (25~30 kg/cm ²)	2000 (25~30 kg/cm ²)
齒數比	-	1:60	1:60	1:90	1:90	1:90	1:90	1:120	1:120	1:120	1:120	1:120	1:120
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)	rpm	44.4	44.4	33.3	33.3	33.3	33.3	22.2	22.2	16.6	16.6	11.1	11.1
容許負載容量	0° 水平	kg	45	65	80	110	200	230					
	0-90° 在傾斜	kg	30	50	65	75	110	150					
容許切削力(鎖緊狀態)	F	N	4500	7000	9000	16000	20000	30000					
	FxL	N.m	250	300	300	750	1180	2000					
	FxL	N.m	260	350	380	700	1180	2500					
蝸輪容許扭矩	N.m	85	170	250	380	780	1200						
可傾斜角度	kg/cm ²	+30~-120	+30~-120	+30~-120	+30~-120	+30~-120	+30~-120						
容許貫性 $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	deg.	0.14	0.25	0.25	0.9	2.7	9.7						
轉台重量(不含馬達)	kg	105	170	175	350	600	790						

■ 本公司保留產品規格、尺寸、設計特性變更之權利，恕不另行通知。

尺寸圖

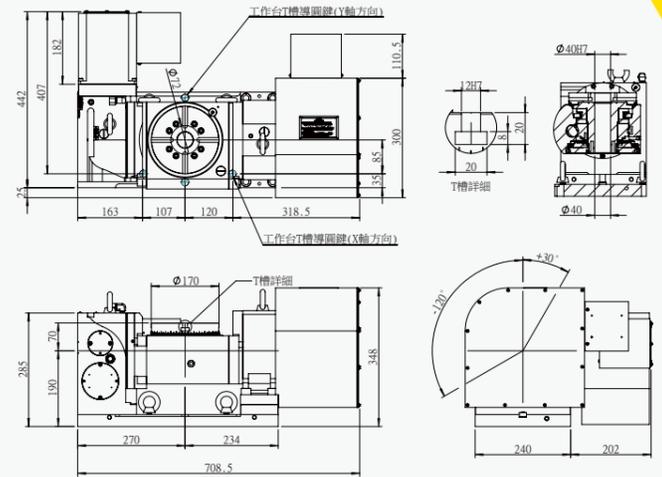
FEH-125

單位：mm



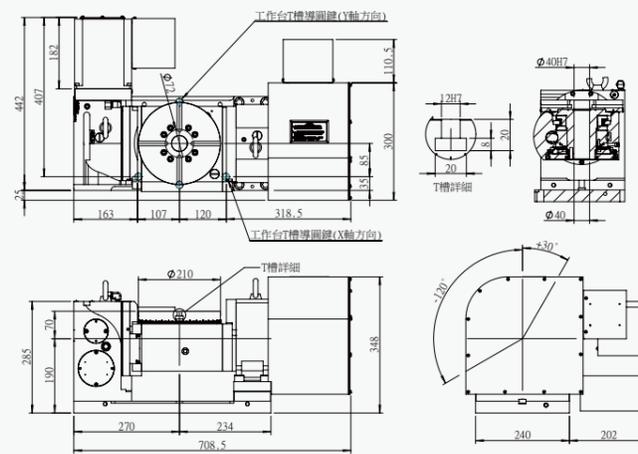
FEH-170

單位：mm



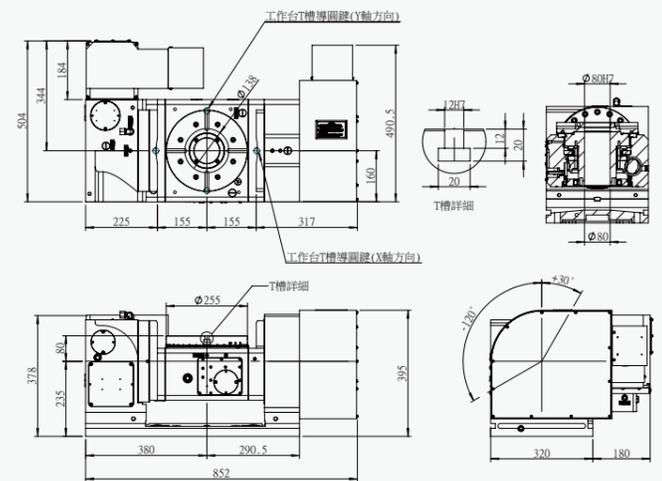
FEH-210

單位：mm



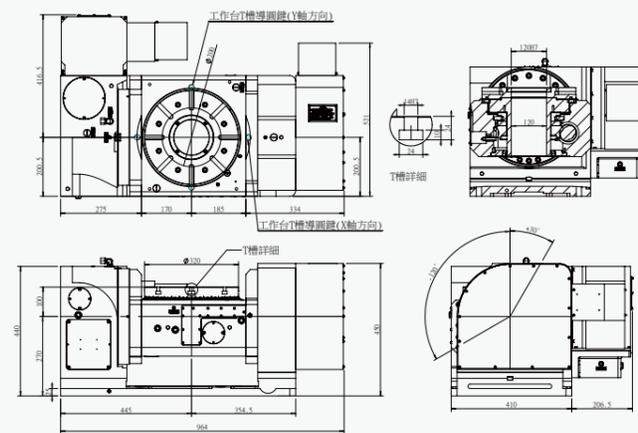
FEH-255

單位：mm



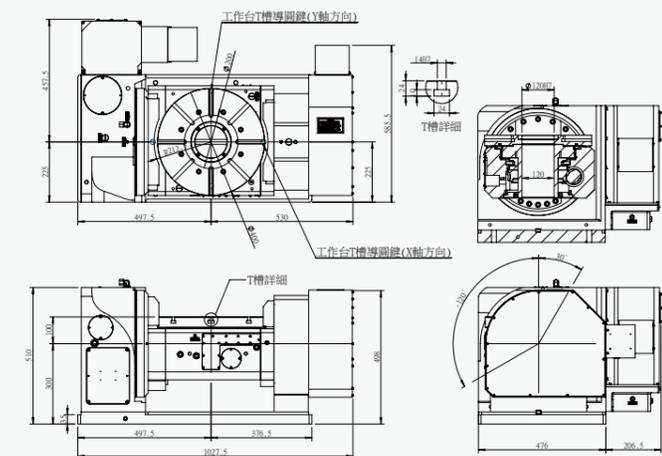
FEH-320

單位：mm



FEH-400

單位：mm



* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

STH series

數控分度搖擺頭 油壓圓周環抱剎車

- 採用高剛性及大孔徑之徑軸向軸承。
- 採用新型全圓周環抱式剎車，剎車力道均衡、不偏擺；最大鎖緊面積、更大鎖緊力、無震動、無需剎車延時；高扭力、紮實的剛性密封結構，確保切削品質。
- 高等級鑄鐵製造，材質堅韌、加厚本體、增強負荷強度，一體貫穿式主軸，高強度耐重切削能力及精度高之特性。
- 依使用馬達品牌，另有鈹金高度可供選擇，請來電詢問。

機型辨識

STH-255

機型代號 油壓 連接盤直徑

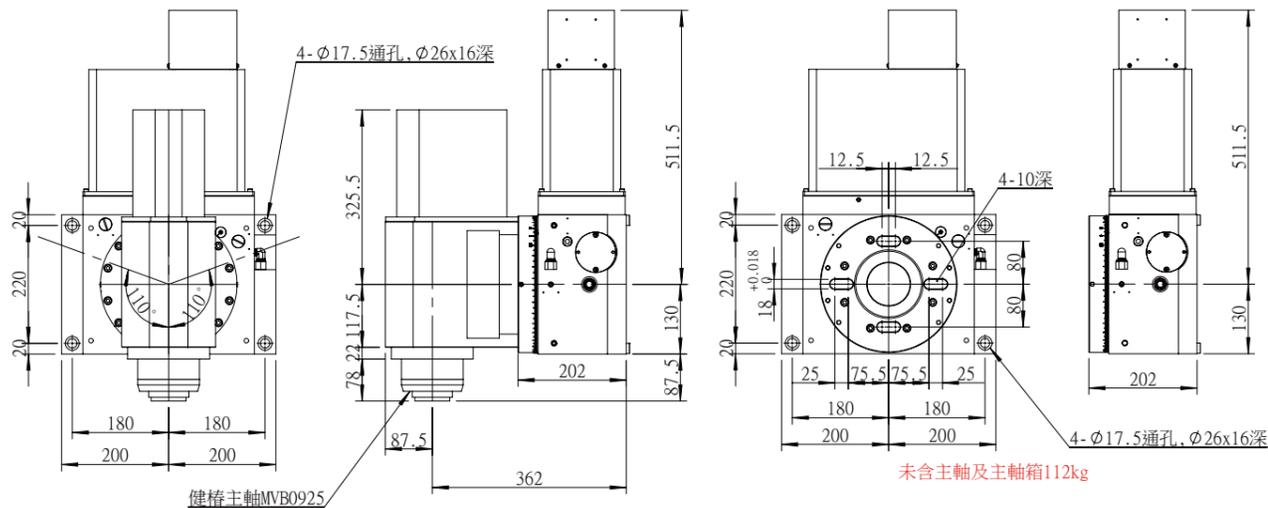
型號	單位	STH-255
傾斜軸迴轉角度	deg.	±110
齒數比	/	1:120
導塊寬度	mm	18h7
伺服馬達型式(建議使用)	馬達廠牌	傾斜軸
	FANUC	α8i / β12is
	三菱	HF-154S
分度盤最大轉數	rpm	22.2
分割精度	sec.	15
重覆精度	sec.	6
鎖緊扭矩	N.m	600
蝸輪容許扭矩	N.m	380
可傾斜角度	deg.	±110
鎖緊方式	kg.m ²	35(油壓)
最小設角角度	deg.	0.001
轉台重量(不含馬達)	kg	177

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。



尺寸圖

單位：mm



STD series

數控磨刀機旋轉工作台 氣壓碟式剎車

機型辨識

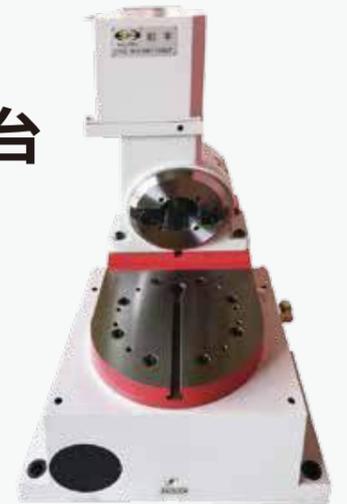
STD-100B5

機型代號 中心高 刀柄：BT-50

型號	單位	STD-100B5
中心高度	mm	100
中心通孔尺寸	/	Ø40
導塊寬度	mm	14h7
伺服馬達型式(建議使用)	FANUC	α2i / β4is (α4i / β8is)
	三菱	HF-75S(T), HF-104S(T)
	西門子	1FK7060
	安川	SGMGV09A
齒數比	/	1:72
分度盤最大轉數	rpm	44.4
蝸輪容許扭矩	N.m	170
鎖緊方式(使用壓力：氣壓)	kg.m ²	5~7
鎖緊扭矩	N.m	200
分割精度	sec.	20
重覆精度	sec.	4
最小設角角度	deg.	0.001
刀柄型式	/	BT-50

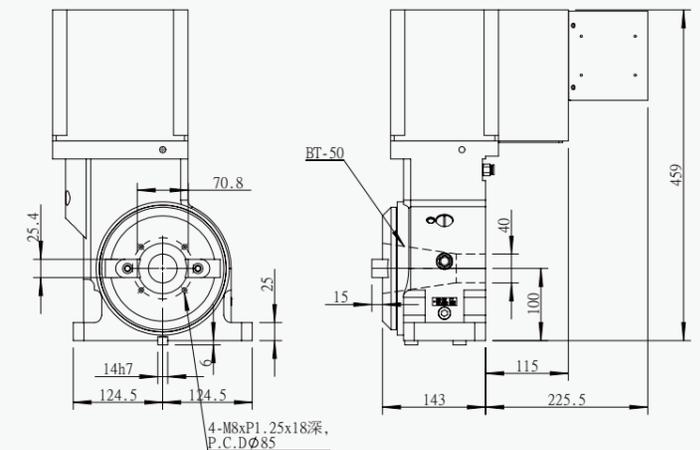
型號	單位	SWH-255
導塊寬度	mm	18h7
伺服馬達型式(建議使用)	FANUC	α8i / β12is
	三菱	HF-154S(T)
	西門子	1FK7063
	安川	SGMGV13A
齒數比	/	1:120
分度盤最大轉數	rpm	33.3
蝸輪容許扭矩	N.m	550
鎖緊方式(使用壓力：油壓)	kg.m ²	35
鎖緊扭矩	N.m	600
分割精度	sec.	15
重覆精度	sec.	4
最小設角角度	deg.	0.001

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

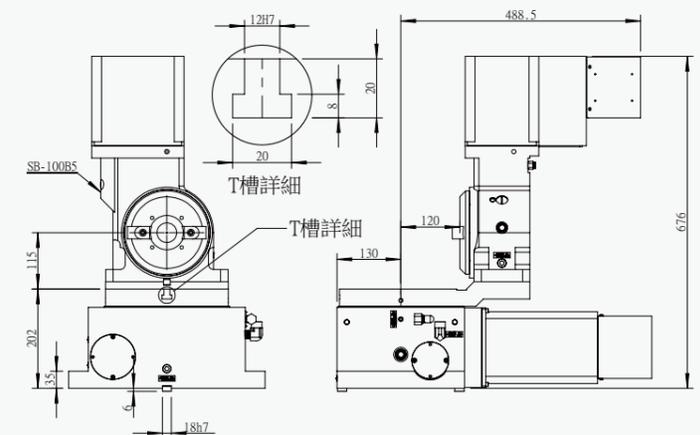


尺寸圖

單位：mm



搭配SWH-255臥式本體



FEUH-120

數控主軸頭 油壓圓周環抱剎車

機型辨識

FEUH-120

機型代號 油壓 產品規格



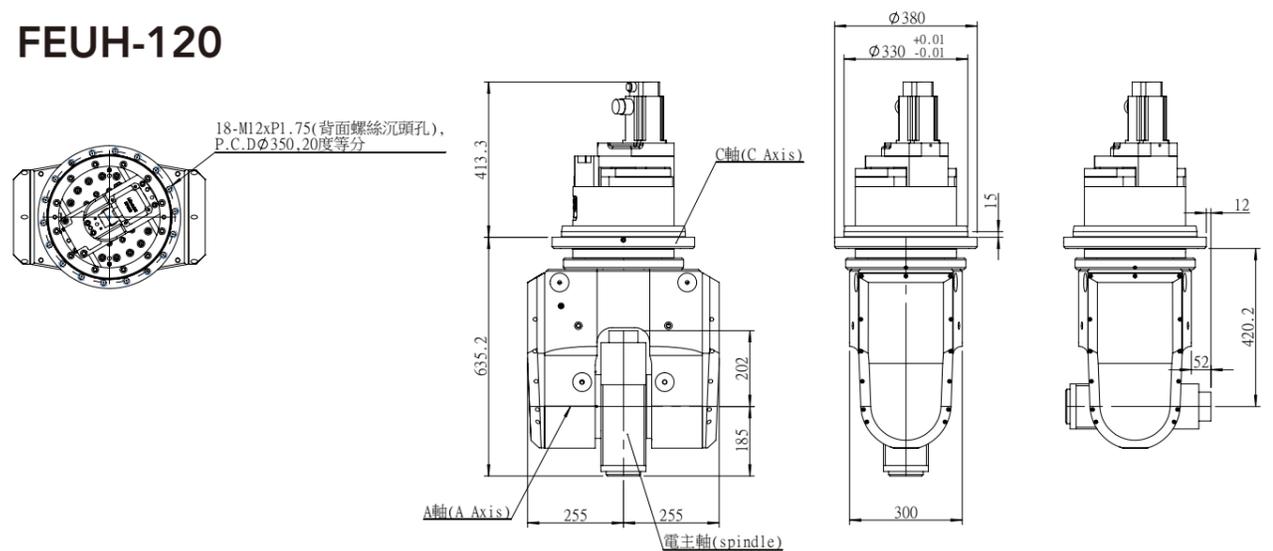
- 採用高剛性徑向軸承。
- 採用新型全圓周環抱式剎車，剎車力道均衡、不偏擺；最大鎖緊面積、更大鎖緊力、無震動、無需剎車延時；高扭力、紮實的剛性密封結構，確保切削品質。
- 本體採用高剛性鋁料，材質堅韌、負荷強。
- 本產品適合加工鋁材模具及特殊角度鑽孔。
- 依使用馬達品牌，請來電詢問。

型號	單位	C 軸	A 軸
額定輸出扭矩	N.m	500	500
夾緊方式(油壓)	kg.m ²	35	35
鎖緊扭矩	N.m	600	400
夾緊切削力	N	10000	16000
旋轉速度	rpm	15	20
旋轉角度	deg.	±245	±110
齒數比	/	1:270	1:120
分割精度	sec.	20	20
重覆精度	sec.	8	8
光學尺:RENISHAW(選配)	/	RESA-115	RESA-150
伺服馬達型式(建議使用)	FANUC	α2i / B4is	α2i / B4is
	三菱	HF-105S(T)	HF-105S(T)
最小設角角度	deg.	0.001	0.001

主軸	單位	SMS120T
額定功率	kW	10
額定轉矩	N.m	5.5
最大轉速	rpm	30000
電壓	V	350
刀柄型式	/	ISO30

尺寸圖

FEUH-120



SUAR-125 SUAR-170
SUAR-210 SUAR-250

SUAR series

圓盤式尾座 氣壓式剎車

- 盤面直徑有Ø125, Ø170, Ø210, Ø250。
- 採用高剛性及大孔徑之徑軸向軸承。



圓盤式尾座機型辨識

SUAR-170

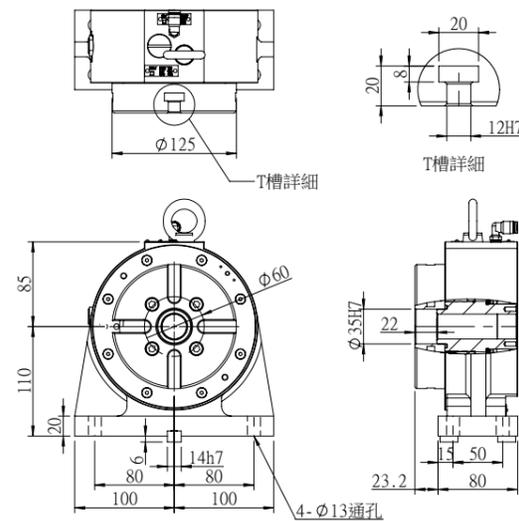
機型代號 氣壓剎車 盤面直徑 圓盤式



尺寸圖

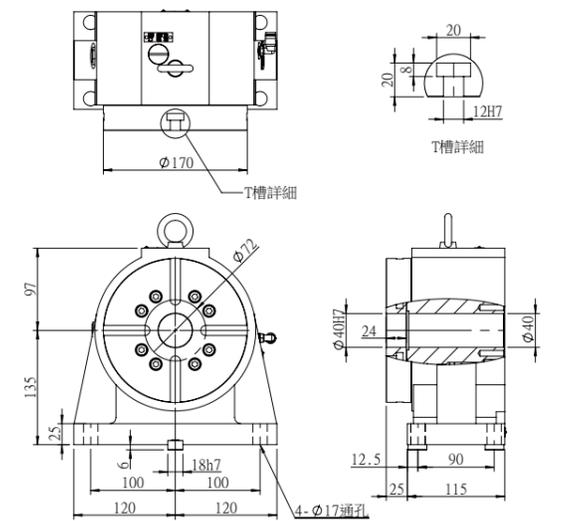
SUAR-125 (16kg)

單位：mm



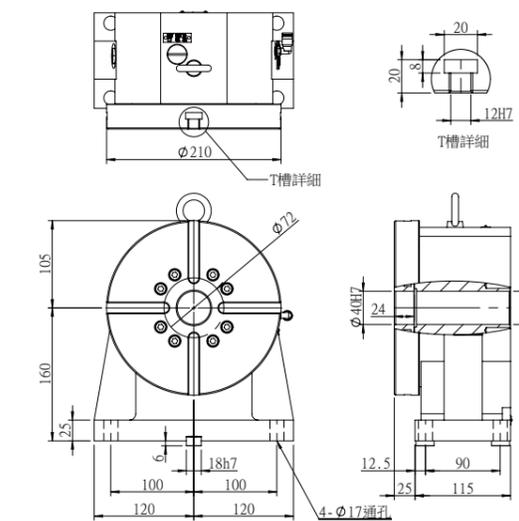
SUAR-170 (30kg)

單位：mm



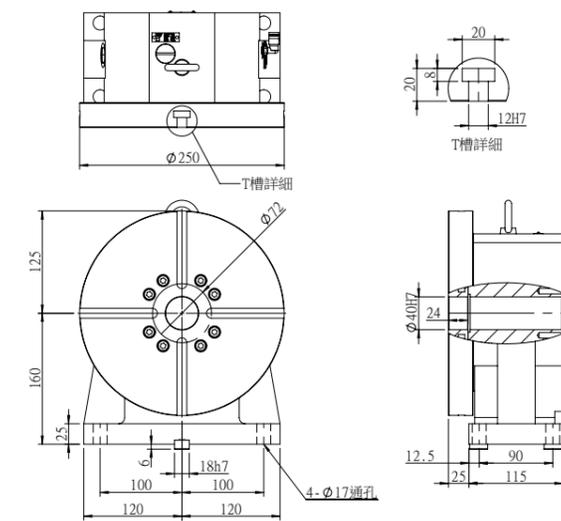
SUAR-210 (34kg)

單位：mm



SUAR-250 (37kg)

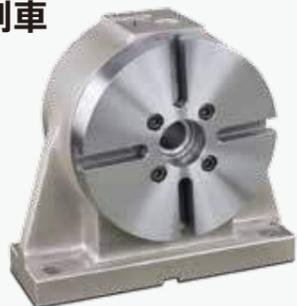
單位：mm



* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUARC series 圓盤式尾座 氣壓式剎車

- 盤面直徑有 $\phi 125$, $\phi 170$, $\phi 210$ 。
- 向使用高精度高剛性交叉滾柱軸承。
- 適合用於小型機床。



圓盤式尾座機型辨識

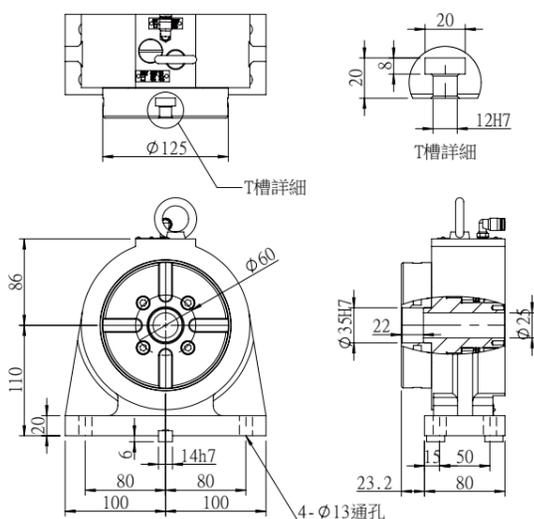
SUARC-125

A: 氣壓 產品類別
H: 油壓 圓盤式 盤面直徑
機型代號

尺寸圖

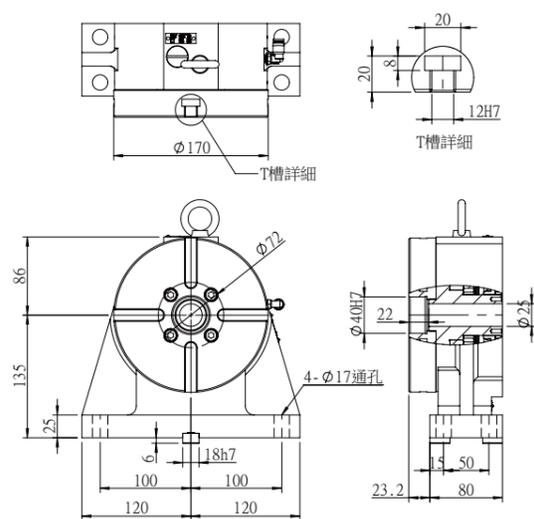
SUARC-125 (15kg)

單位: mm



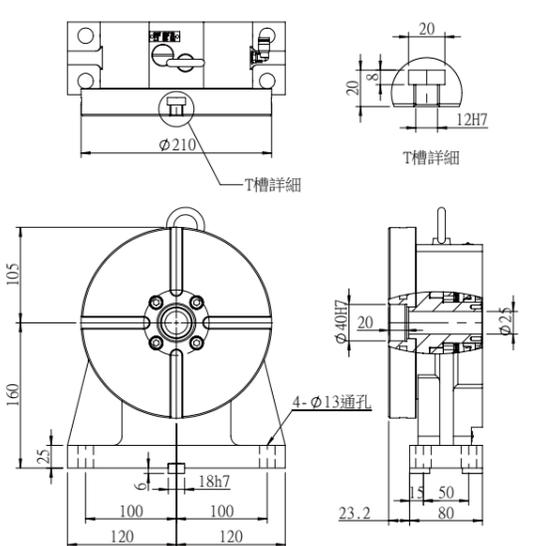
SUARC-170 (22kg)

單位: mm



SUARC-210 (26kg)

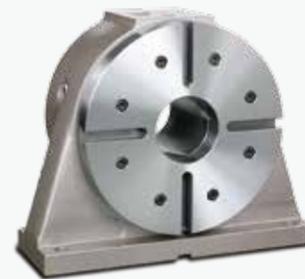
單位: mm



*機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

SUHR series 圓盤式尾座 油壓式剎車

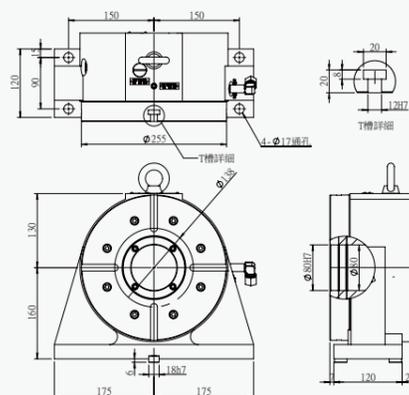
- 盤面直徑有 $\phi 255$, $\phi 320$, $\phi 400$, $\phi 500$, $\phi 630$ 。



尺寸圖

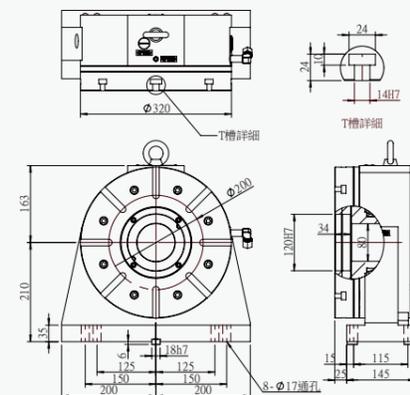
SUHR-255 (58kg)

單位: mm



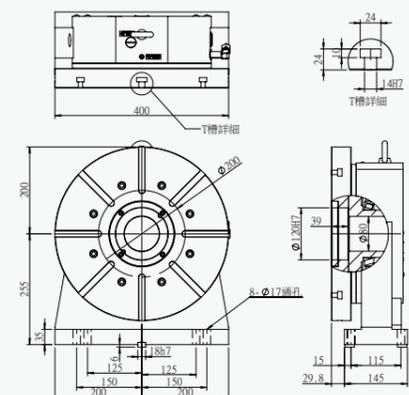
SUHR-320 (85kg)

單位: mm



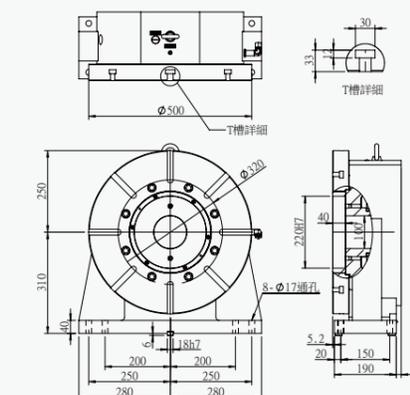
SUHR-400 (105kg)

單位: mm



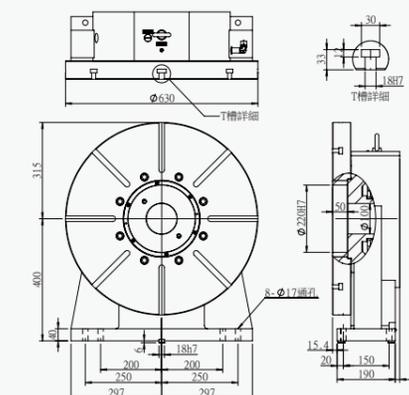
SUHR-500 (256kg)

單位: mm



SUHR-630 (338kg)

單位: mm



*機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

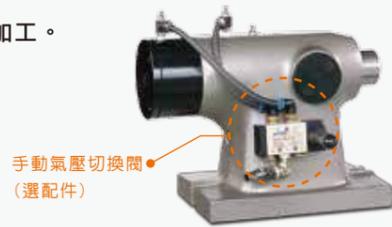
SUTT/SUTTA/SUTTH series 頂針式尾座

手動式
SUTT-125/170/210/255/320/400
氣/油壓式
SUTTA(H)-125/170/210/255/320/400

- 尾座結構穩重，剛性佳。
- 125以上用#MT4頂針,#400MT5。
- 迷你型125S適用於小型機床，輕切加工。



▲ SUTT-125

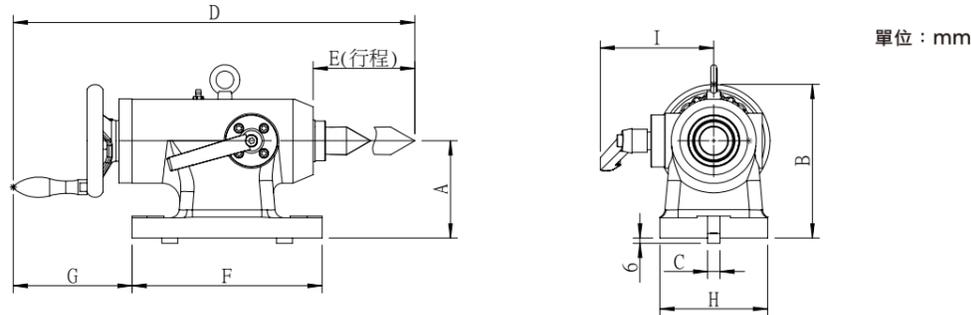


▲ SUTTA-255



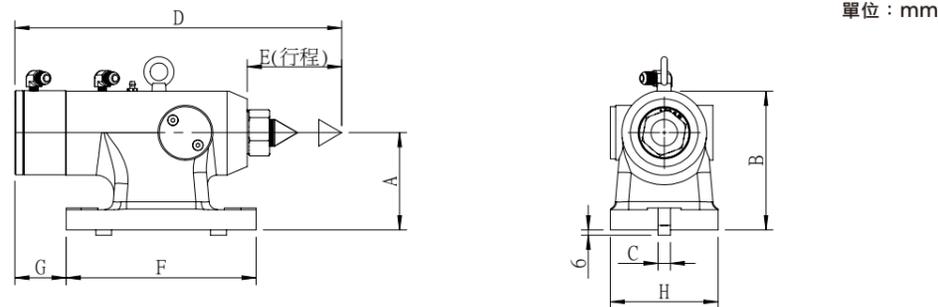
▲ SUTTH-320

尺寸圖 SUTT



機型/規格	A	B	C	D	E	F	G	H	I	頂針(莫氏)
SUTT-125S	110	140.5	14	294/324	30	140	137.5	80	105.5	#MT2
SUTT-125	110	157	14	405/455	50	215	134.5	122	128	#MT4
SUTT-170	135	182	18	405/455	50	215	134.5	122	128	#MT4
SUTT-210	160	207	18	405/455	50	215	134.5	122	128	#MT4
SUTT-255	160	207	18	405/455	50	215	134.5	122	128	#MT4
SUTT-320	210	257	18	405/455	50	215	134.5	122	128	#MT4
SUTT-400	255	302	18	461/521	60	270	134.5	160	141	#MT5

SUTTA SUTTH

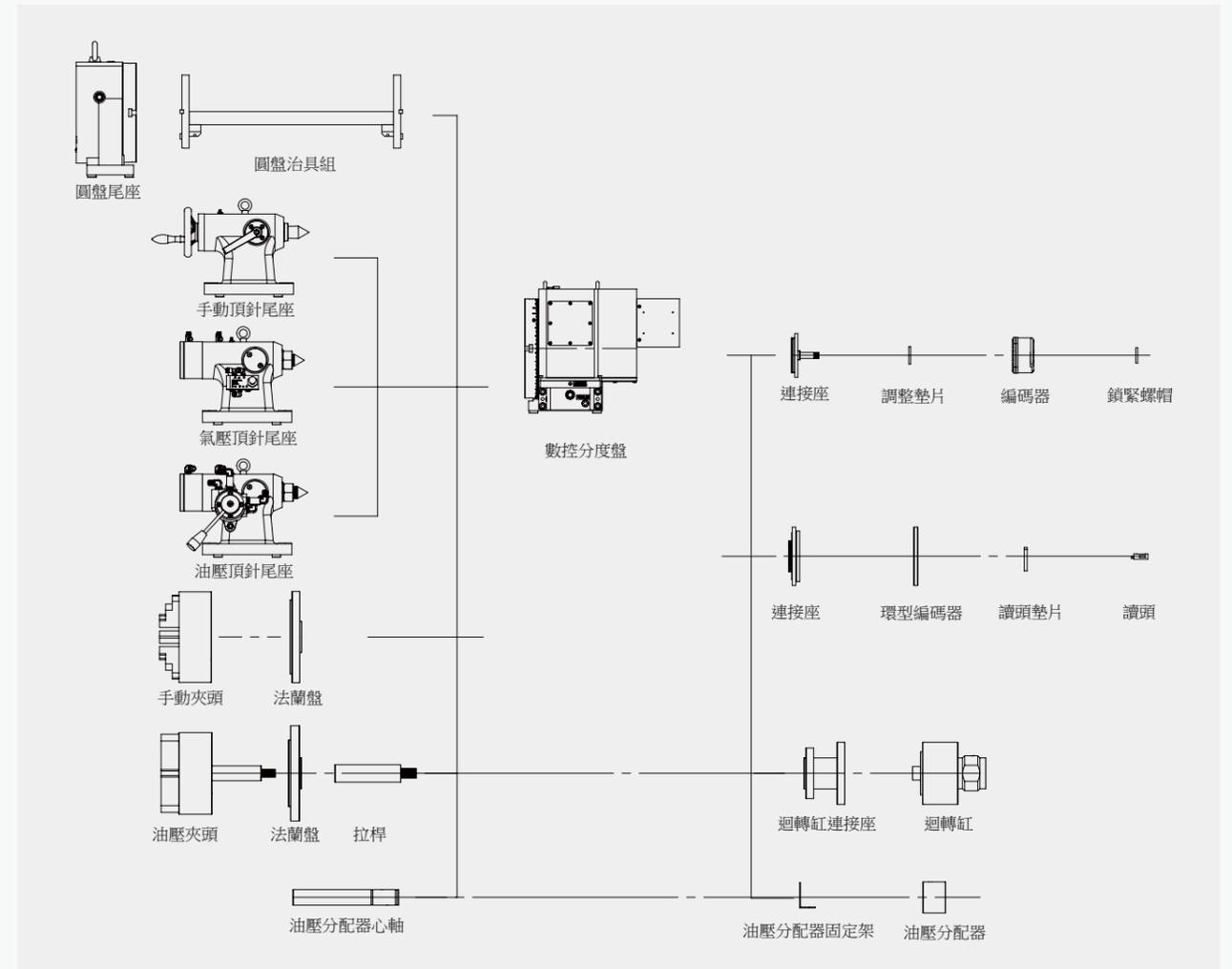


機型/規格	A	B	C	D	E	F	G	H	頂針(莫氏)
SUTTA/H-125S	110	140.5	14	215.2/245.2	30	140	58	80	#MT2
SUTTA/H-125	110	157	14	320/370	50	215	59	122	#MT4
SUTTA/H-170	135	182	18	320/370	50	215	58	122	#MT4
SUTTA/H-210	160	207	18	320/370	50	215	58	122	#MT4
SUTTA/H-255	160	207	18	320/370	50	215	58	122	#MT4
SUTTA/H-320	210	257	18	320/370	50	215	58	122	#MT4
SUTTA/H-400	255	308	18	442/502	60	270	120	160	#MT5

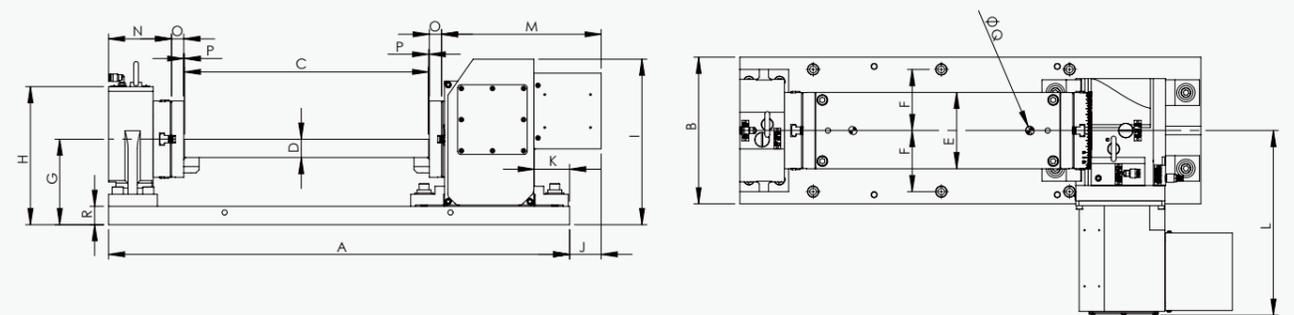
* 機台顏色: 閃銀色 / 黃顏色供客戶自行選擇。

選購配備

分度盤附件 應用示意圖



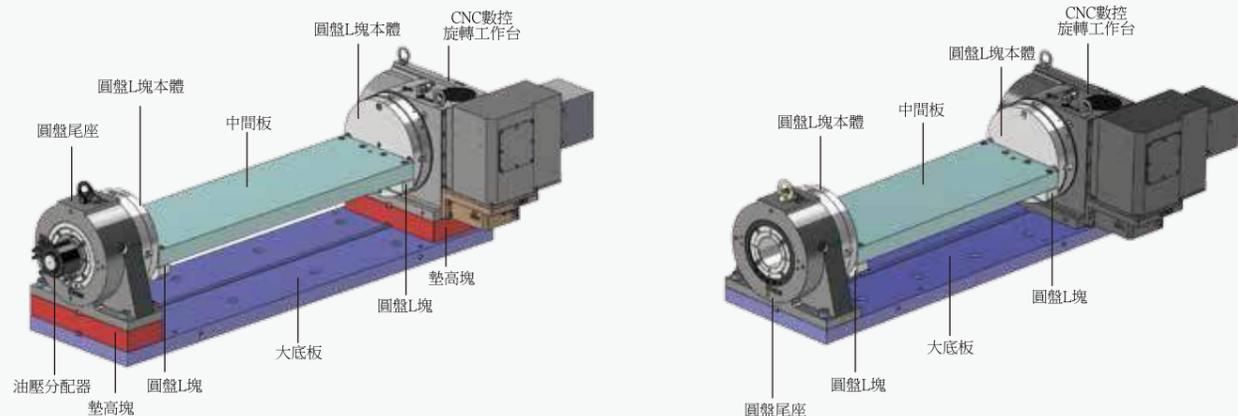
標準橋板組合格格



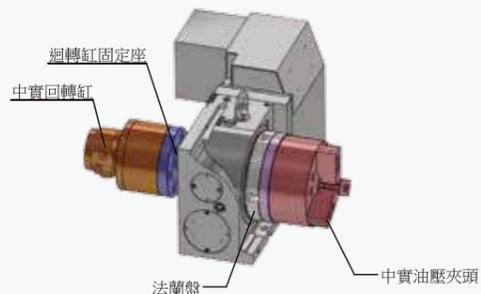
機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
SUA-125/SUARC-125	755	240	400	30	125	100	140	226	271	51.7	57.8	302.5	261.5	103.2	20	1	14	30
SUA-170/SUARC-170	886	240	500	35	170	100	175	261	316	30	78.5	351.5	261.5	103.2	25	0.5	18	40
SUA-210/SUARC-210	983	240	600	40	200	100	200	286	295	33	75.5	351.5	261.5	103.2	25	0.5	18	40
SUA-250/SUAR-250	1126	240	700	40	250	100	200	297	341	28.5	80	351.5	261.5	103.2	25	1	18	40
SUH-255/SUHR-255	1156	350	700	45	250	100	200	330	353	121.5	77	365.8	398.5	155	25	1	18	40
SUH-320/SUHR-320	1345	400	800	45	300	100	250	413	420	127	76.5	416.5	438.5	160	30	1	18	40
SUH-400/SUHR-400	1468	450	900	45	400	125	295	495	505	105.5	80	457.5	435.5	164.8	30	1	18	40

選購配備

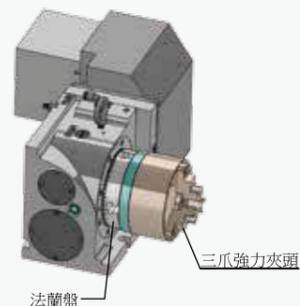
橋板組搭配示意圖



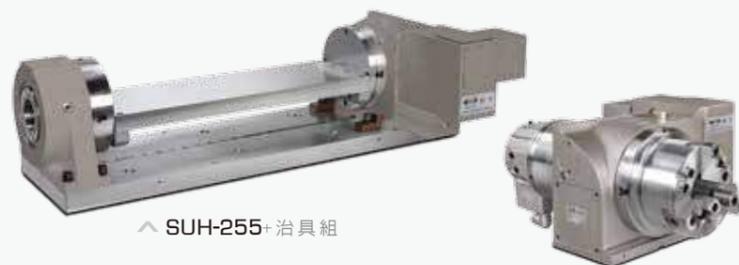
中實油壓夾頭組



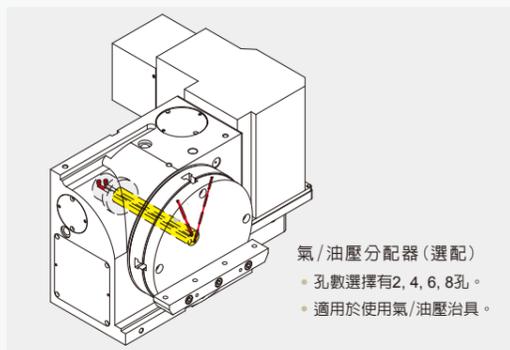
強力三爪夾頭組



實裝示意圖



氣/油壓分配器 應用示意圖



規格表

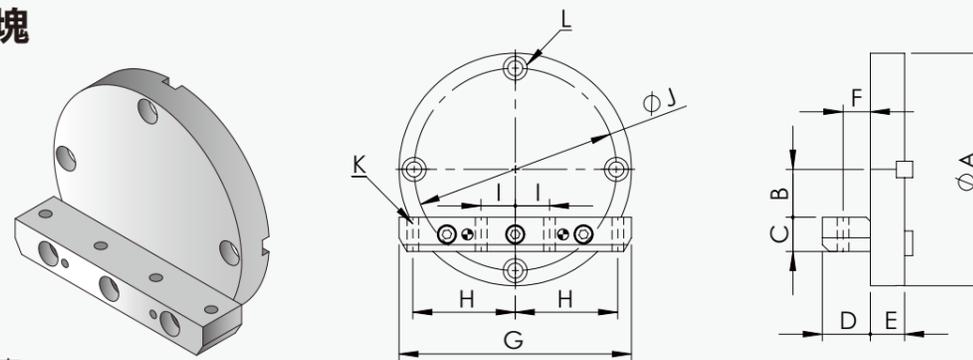
適用分度盤	夾頭規格	外徑夾持範圍	內徑夾持範圍	中心孔尺寸
SUA-125	SC-4	φ3-φ95	φ29-φ84	24
SUA-125	SC-5	φ3-φ110	φ33-φ100	32
SUA-170	SK-6	φ4-φ160	φ55-φ150	45
SUA-170/210/250	SK-7	φ8-φ180	φ62-φ170	58
SUH-170/210/250	SK-8	φ8-φ190	φ68-φ180	58
SUH-255/320	SK-9	φ11-φ220	φ70-φ210	70
	SK-10	φ12-φ260	φ80-φ250	89
SUH-400/500	SK-12	φ15-φ300	φ90-φ290	105
SUH-500/630	SK-16	φ30-φ380	φ110-φ360	160

三爪手動夾頭



法蘭盤 (連接板)

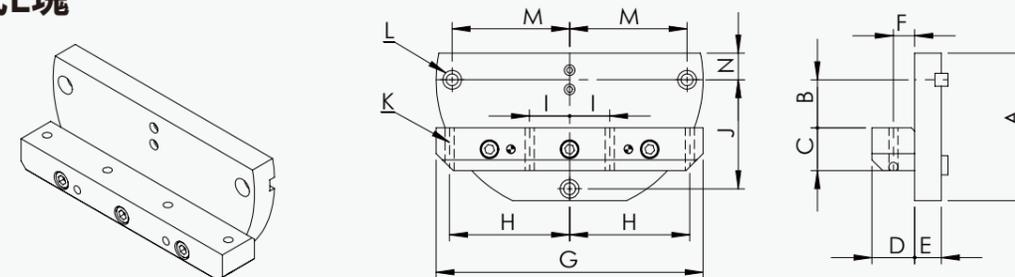
圓盤式L塊



規格表

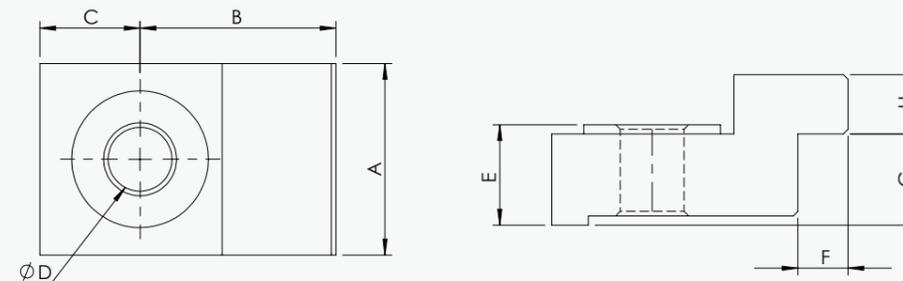
機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
SUA-125	125	30	25	25	20	12	120	50	/	106	2-M10	4-M10
SUA-170	170	35	25	35	25	20	170	75	25	148	4-M10	4-M10
SUA-210	210	40	35	40	25	20	200	82.5	27.5	185	4-M10	4-M10
SUA-250	250	40	40	40	25	20	250	112.5	37.5	205	4-M10	4-M10
SUH-255	255	45	40	40	25	20	250	112.5	37.5	220	4-M10	4-M10
SUH-320	320	45	45	45	30	22.5	300	127.5	42.5	285	4-M12	4-M12

半圓盤式L塊



規格表

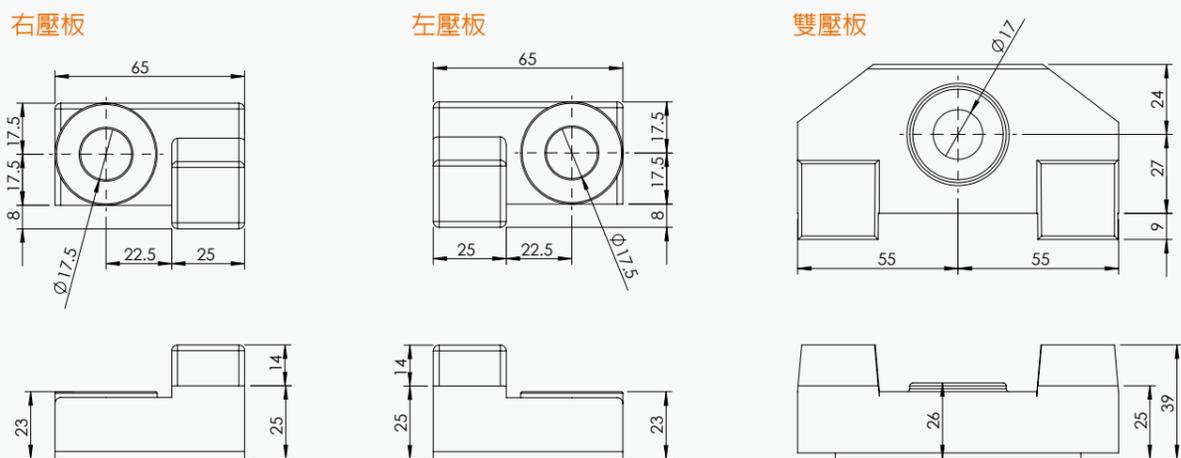
機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
SUA-210	120	40	35	40	25	20	200	82.5	27.5	84	4-M10	3-M10	92.5	25
SUA-250	130	40	40	40	25	20	250	112.5	37.5	90	4-M10	3-M10	102.5	25
SUH-255	138	45	40	40	25	20	250	112.5	37.5	102	4-M10	3-M10	110	25
SUH-320	178	45	45	45	30	22.5	300	127.5	42.5	130	4-M12	3-M12	142.5	34
SUH-400	183	45	45	45	30	23	400	155	75	136	4-M12	3-M12	180	35
SUH-500	245	45	45	45	30	22.5	500	220	85	188	4-M12	3-M12	225	40



機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H
SUA-125	42	43	22	14	22	11	20	13
SUA-170 SUA-210 SUA-250	42	48.5	35	14	22.5	13.5	25	14
SUH-255	42	48.5	35	17	23	13.5	25	15
SUH-320 SUH-400	47	50.5	36.5	17	26	14	35	17.5
SUH-500 SUH-630 SUH-800	60	33	30	18	58	18	40	18

選購配備

特殊壓板



光學尺與工作台精度

HEIDENHAIN

角度編碼器型號	編碼精度	工作台精度
RON275 RON285 RON223	±5"	10"
RON287C RNC227F	±2.5"	8"
RON886	±1"	6"

RENISHAW

環型角度編碼器型號	編碼精度	工作台精度
RESA-115	±2.44"	8"
RESA-150	±1.91"	8"



選用馬達廠牌與規格

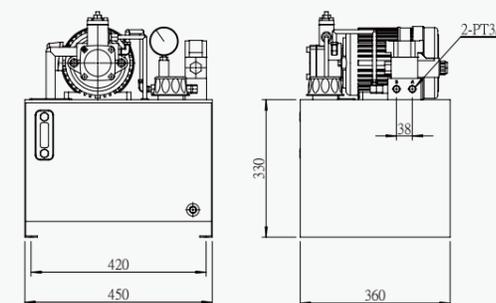
品牌/型號	SUA-125	SUA-170/SUA-210 SUA-250	SUH-255	SUH-320/SUH-400 SUH-500	SUH-630/SUH-800
FANUC發那科	α 2i/ β 4is	α 4i/ β 8is	α 4i/ β 8is	α 12i/ β 22is	α 22i/ β 30is
MITSUBISHI三菱	HF-75T (HF-75S)	HF-104T (HF-104S)	HF-104T/HF-154T (HF-104S/HF154S)	HF-204S/HF-303S	HF-354S
YASKAWA安川	SGMJV08A	SGMGV09A	SGMGV013A	SGMGV030A	SGMGV030A
SLEMENS西門子	1FK7042	1FK7060	1FK7063	1FK7083	1FK7083
FAGOR發格	FKM22.30A	FKM22.30A	FKM44.30A	FKM64.30A	FKM66.30A
HELDENHALN海德漢	QSY-96A	QSY-116C	QSY-116E	QSY-155B	QSY-155B



HE-35

油壓動力單元 (選配)

- 適用於油壓剎車式分度盤及圓盤式尾座。
- 也可使用於油壓剎車分度盤，圓盤式尾座及油壓夾具。
- 油壓動力單元採用高級油壓元件組成，具低噪音及低溫升特性。



AE-35B

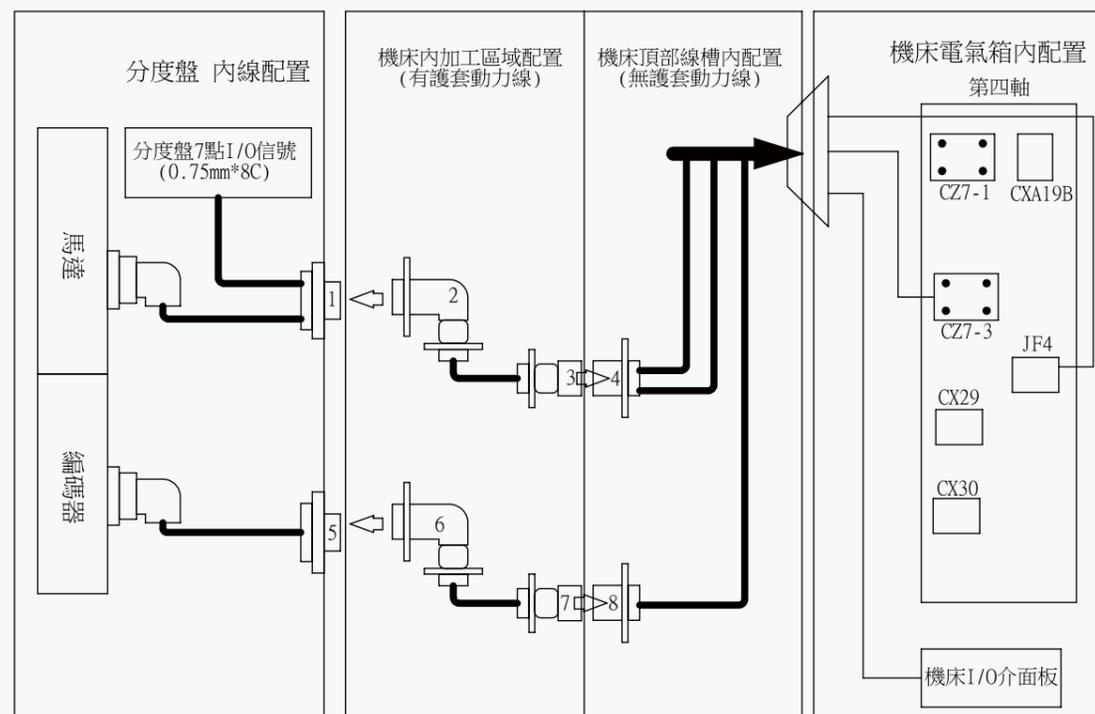
氣油壓轉換器 (選配)

- 適用於油壓剎車式分度盤。



SAC單軸控制器 (選配)

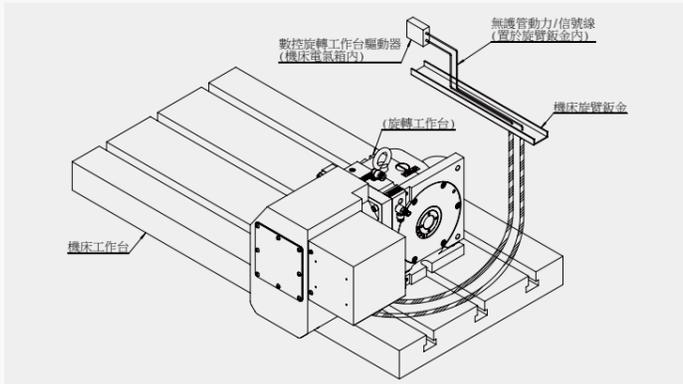
NC配線圖



日系線材規格				
軍規接頭編號	1	2	3	4
軍規接頭規格	MS3102A28-11P	MS3108A28-11S	MS3106A28-11P	MS3102A28-11S
軍規接頭編號	5	6	7	8
軍規接頭規格 (FANUC/17in)	MS3102A20-29PW	MS3108A20-29SW	MS3106A20-29PW	MS3102A20-29SW
MITSUBISHI/17in	MS3102A20-29P	MS3108A20-29S	MS3106A20-29P	MS3102A20-29S
MITSUBISHI/19in	MS3102A22-14P	MS3108A20-14S	MS3106A20-14P	MS3102A20-14S

旋轉工作台連接機床示意圖

- 特點: 1. 可與機床X, Y, Z 同步切削加工。
- 2. 程式控制直接在機床控制螢幕。

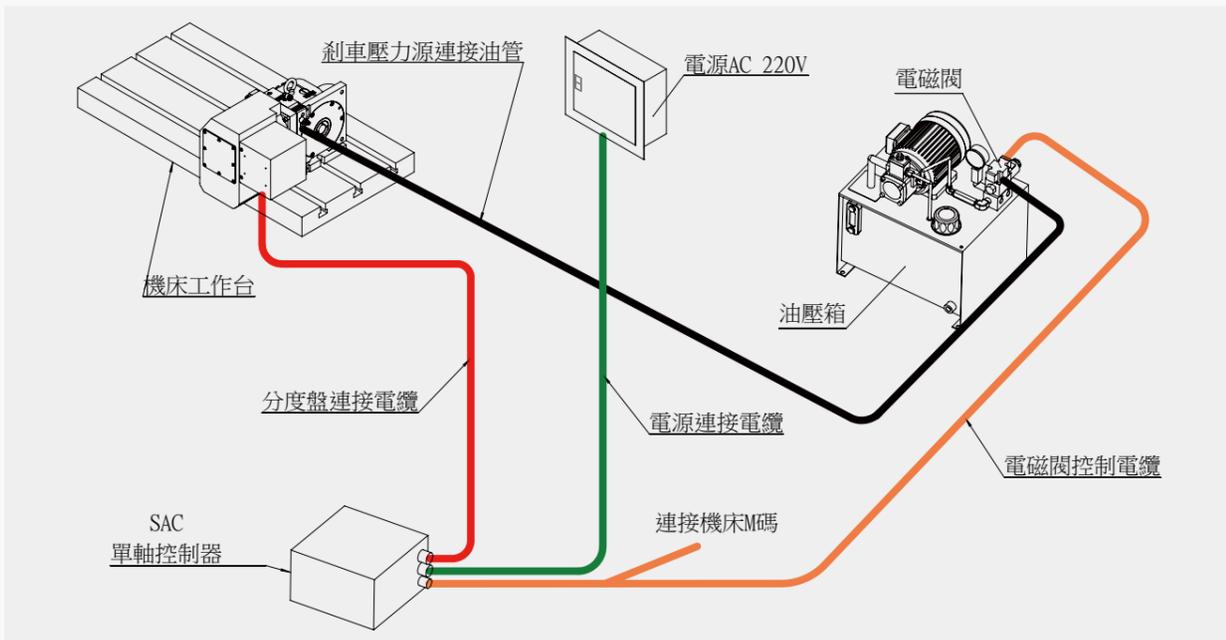


五軸裝配示意圖

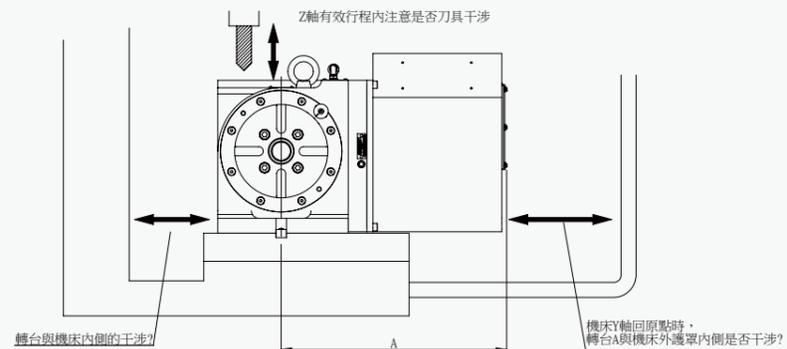


旋轉工作台與SAC單軸控制器連接機床示意圖

- 特點: 1. 不受機床的廠牌控制系統所限制。
- 2. 機床上需預留一個M碼，即可連線控制。



旋轉工作台安裝時注意與機床干涉



各大品牌使用狀況

SUA-170 + SUARC-170



SUA-125 + SUTT-125S



SUH-255 + SUHR-255



SUH-320 + SUTT-320



SUH-320 + SUTTA-320



SUH-500 + SUHR-500



SUH-400 + SUHR-400



SUH-500 + SUHR-400

