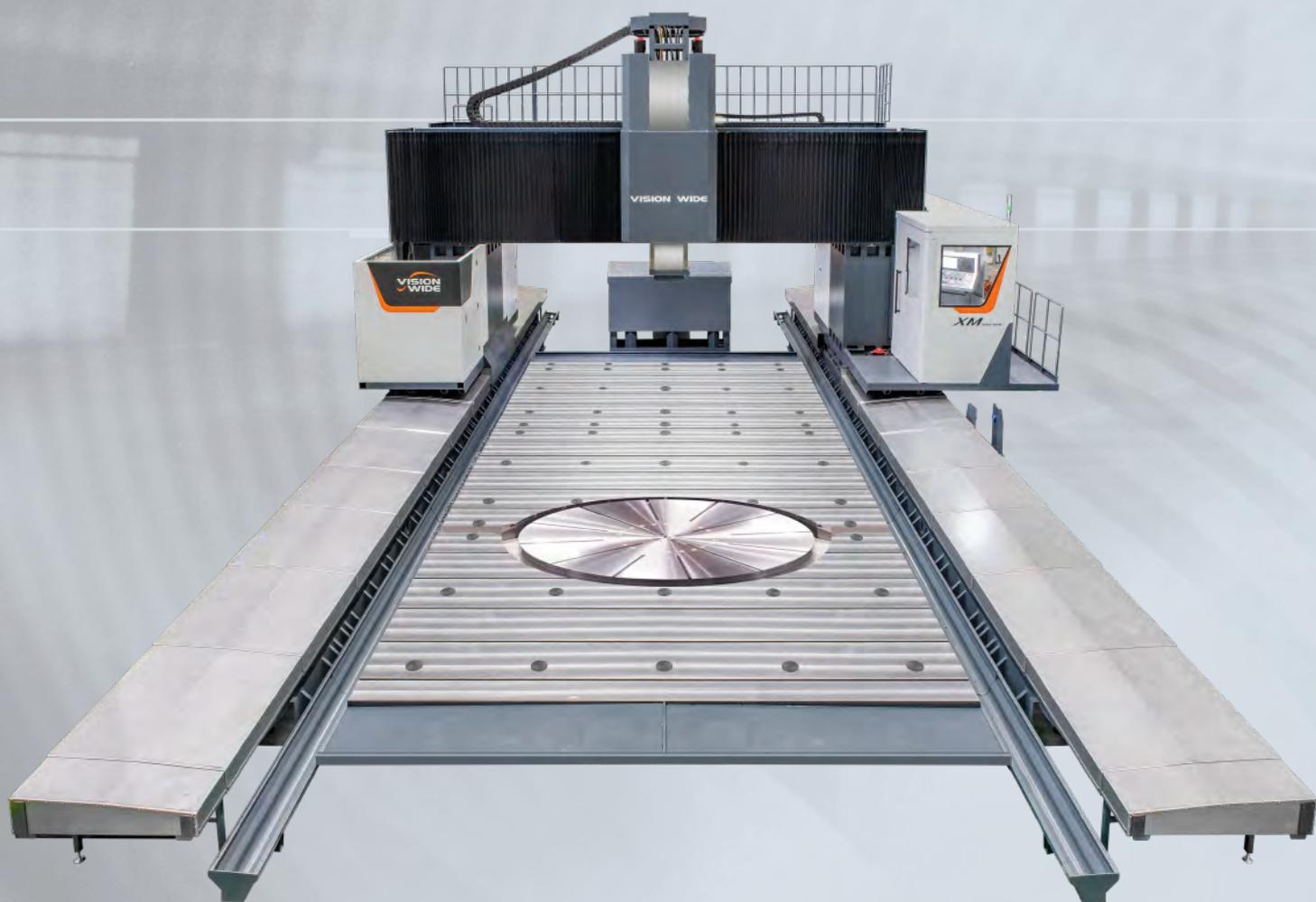


XM/XML

SERIES

動柱式龍門加工中心機



巨型工件尺寸加工 高幾何精度解決方案 自動五面 銑車複合加工

- 優異的雙立柱同動定位精度
- 大主軸扭矩超重切削能力
- 全自動快速化刀庫
- 友善操作介面
- 真直度0.02mm/20m結構加工設備



XM 系列產品規格表

機型	單位	XM-32	XM-37	XM-42
行程				
X軸行程	mm	8,200~60,200 (每1公尺為一規格)		
Y軸行程	mm	3,200	3,700	4,200
Z軸行程	mm	1,000 / 1,200(選配) / 1,400(選配)		
主軸鼻端至 工作台距離	機頭尺寸	mm	470 x 460	
	Z軸=1,000(標配)	mm	750~1,750	
	Z軸=1,200	mm	750~1,950	
	Z軸=1,400	mm	750~2,150	
雙立柱間距離 (X軸護蓋間距離)	mm	3,120 (2,700)	3,620 (3,200)	4,120 (3,700)
工作台				
工作台尺寸(Y方向 × X方向)	m	2.5 x (8~60)	3 x (8~60)	3.5 x (8~60)
T型槽(寬度x間距)	mm	28 x 500		
工作台最大載重	kg/m ²	5,000		
主軸				
主軸轉速	兩段齒輪式	rpm	4,000 / 6,000(選配)	
	內藏式	rpm	8,000(選配) / 12,000(選配)	
主軸功率(連續/30分鐘)	kW	22 / 26		
主軸錐孔	-	BBT-50		
進給				
切削進給速率	mm/min	1~10,000		
快速進給速率(X/Y/Z)	m/min	20 / 20 / 12		
軸向馬達功率 (FANUC) (X/Y/Z)	kW	4.5 x 4 / 4.5 / 4.5 x 2		
刀庫				
刀庫容量	pcs	32 / 40(選配) / 60(選配)		
最大刀具直徑(滿刀 / 鄰空刀)	mm	Ø125 / Ø250		
最大刀具長度	mm	450		
最大刀具重量	kg	20		
刀柄型式	-	BBT-50		
拉刀螺栓	-	P50T-1		
其它				
電力需求	kVA	60		
空壓需求	kg/cm ²	6		
機械淨重	kg	68,000	73,000	78,000
占地面積(長×寬×高)*	m	17 x 8.8 x 5.1	17 x 9.3 x 5.1	17 x 9.8 x 5.1

* 註: 占地面積為 X 軸 8,200 mm 且 Z 軸 1,000 mm 之規格

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

XML 系列產品規格表

機型	單位	XML-37	XML-42	XML-47	XML-57
行程					
X軸行程	mm	8,200~60,200 (每1公尺為一規格)			
Y軸行程	mm	3,700	4,200	4,700	5,700
Z軸行程	mm	1,500/ 2,000(選配)/ 2,200(選配)			
主軸鼻端至 工作台距離	機頭尺寸	mm	580 x 580		
	Z軸=1,500(標配)	mm	850~2,350		
	Z軸=2,000	mm	850~2,850		
	Z軸=2,200	mm	850~3,050		
雙立柱間距離 (X軸護蓋間距離)	mm	4,050 (3,600)	4,550 (4,100)	5,050 (4,600)	6,050 (5,600)
工作台					
工作台尺寸(Y方向 × X方向)	m	3 x (8~60)	3.5 x (8~60)	4 x (8~60)	5 x (8~60)
T型槽(寬度x間距)	mm	28 x 500			
工作台最大載重	kg/m ²	5,000			
主軸					
主軸轉速	兩段齒輪式	rpm	4,000 / 6,000(選配)		
	內藏式	rpm	8,000(選配) / 12,000(選配)		
主軸功率(連續/30分鐘)	kW	22 / 26			
主軸錐孔	-	BBT-50			
進給					
切削進給速率	mm/min	1~10,000			
快速進給速率(X/Y/Z)	m/min	20 / 20 / 12			
軸向馬達功率 (FANUC) (X/Y/Z)	kW	4.5 x 4 / 5.5 / 14 x 2			
刀庫					
刀庫容量	pcs	32 / 40(選配) / 60(選配)			
最大刀具直徑(滿刀 / 鄰空刀)	mm	Ø125 / Ø250			
最大刀具長度	mm	450			
最大刀具重量	kg	20			
刀柄型式	-	BBT-50			
拉刀螺栓	-	P50T-1			
其它					
電力需求	kVA	80			
空壓需求	kg/cm ²	6			
機械淨重	kg	95,000	100,000	105,000	110,000
占地面積(長×寬×高)*	m	17 x 10.2 x 6.9	17 x 10.7 x 6.9	17 x 11.2 x 6.9	17 x 12.2 x 6.9

* 註: 占地面積為 X 軸 8,200 mm 且 Z 軸 1,000 mm 之規格

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

XM/XML SERIES

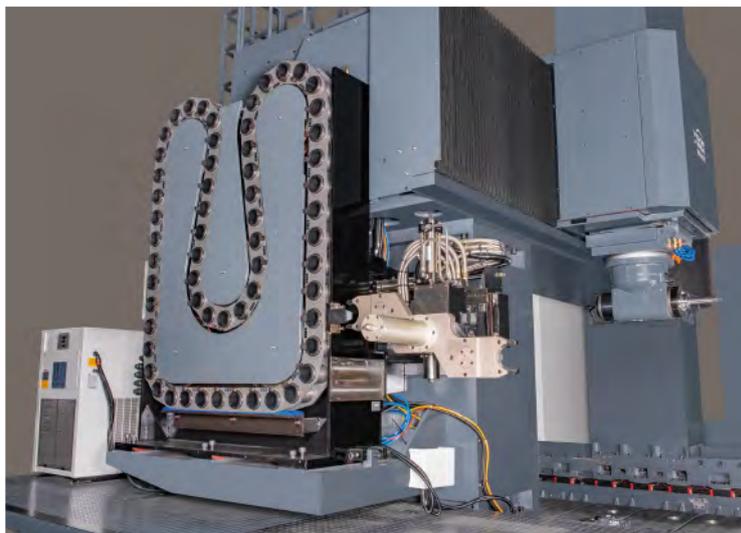
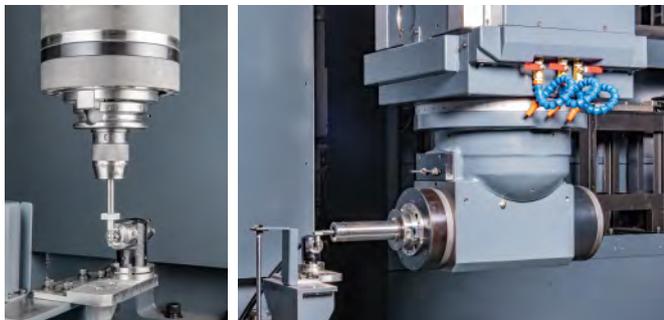
標準配件與功能

- 1 FANUC 0iMF Plus 控制器
- 2 4,000 rpm 兩段齒輪式變速主軸
- 3 主軸冷卻系統
- 4 Z軸行程 1,000 mm(方滑枕機頭)/僅適用 XM 系列
Z軸行程 1,500 mm(方滑枕機頭)/僅適用 XML 系列
- 5 X軸雙光學尺
- 6 Z軸光學尺
- 7 Y軸導螺桿防震支撐裝置
- 8 立式刀庫 32 把刀
- 9 中央集中自動進給軸潤滑裝置
- 10 三軸軌道潤滑油獨立收集裝置
- 11 主軸錐孔清潔吹氣
- 12 操作側清潔水槍及空氣接口
- 13 切削液冷卻系統
- 14 半罩式防護鈹金 (四片式)
- 15 獨立式操作室
- 16 無線手輪
- 17 工作台側中空式捲屑裝置
- 18 鏈板式鐵屑輸送機 / 水箱
- 19 電氣箱配備冷氣機
- 20 工作燈
- 21 程式結束及警示燈
- 22 腳踏式主軸鬆刀開關
- 23 RJ45 網路傳輸
- 24 三軸行程極限硬體保護
- 25 自動斷電功能
- 26 主軸切削負載軟體保護
- 27 遠端監控軟體(標準版)
- 28 喬歲進 VW-FX 人機介面 (僅限FANUC控制器)
- 29 地基水平墊塊及基礎螺柱
- 30 調整用工具及工具箱
- 31 技術手冊(操作、保養手冊及電路圖)

選配附件與功能

- 1 FANUC 31iB / HEIDENHAIN TNC 640 / SIEMENS ONE 控制器
- 2 6,000 rpm 兩段齒輪式變速主軸
- 3 8,000 rpm 內藏式主軸
- 4 12,000 rpm 內藏式主軸
- 5 Z軸行程 1,200 / 1,400 mm(方滑枕機頭)/僅適用 XM 系列
Z軸行程 2,000 / 2,200 mm(方滑枕機頭)/僅適用 XML 系列
- 6 Y軸光學尺
- 7 無刀庫
- 8 立式刀庫與自動換刀系統 40 / 60 把刀
- 9 立臥刀庫與自動換刀系統 32 / 40 / 60 把刀
- 10 主軸中心出水系統 20 / 70 bar
- 11 切削液油水分離裝置
- 12 切削油霧冷卻裝置(MQL)
- 13 主軸環狀式切削冷卻裝置 (限立式主軸 / 無附加頭)
- 14 意外斷電刀具軸回拉功能
- 15 工作台側葉片式捲屑裝置
- 16 集屑車
- 17 副工作台
- 18 自動工件量測裝置
- 19 自動刀具量測裝置
- 20 分離式操作面板
- 21 預留第四軸介面 (油壓裝置及電氣接口)
- 22 變壓器
- 23 AC 附加頭
- 24 多頭頭艙
- 25 防碰撞暨加工模擬軟體
- 26 遠端監控軟體(專業版)

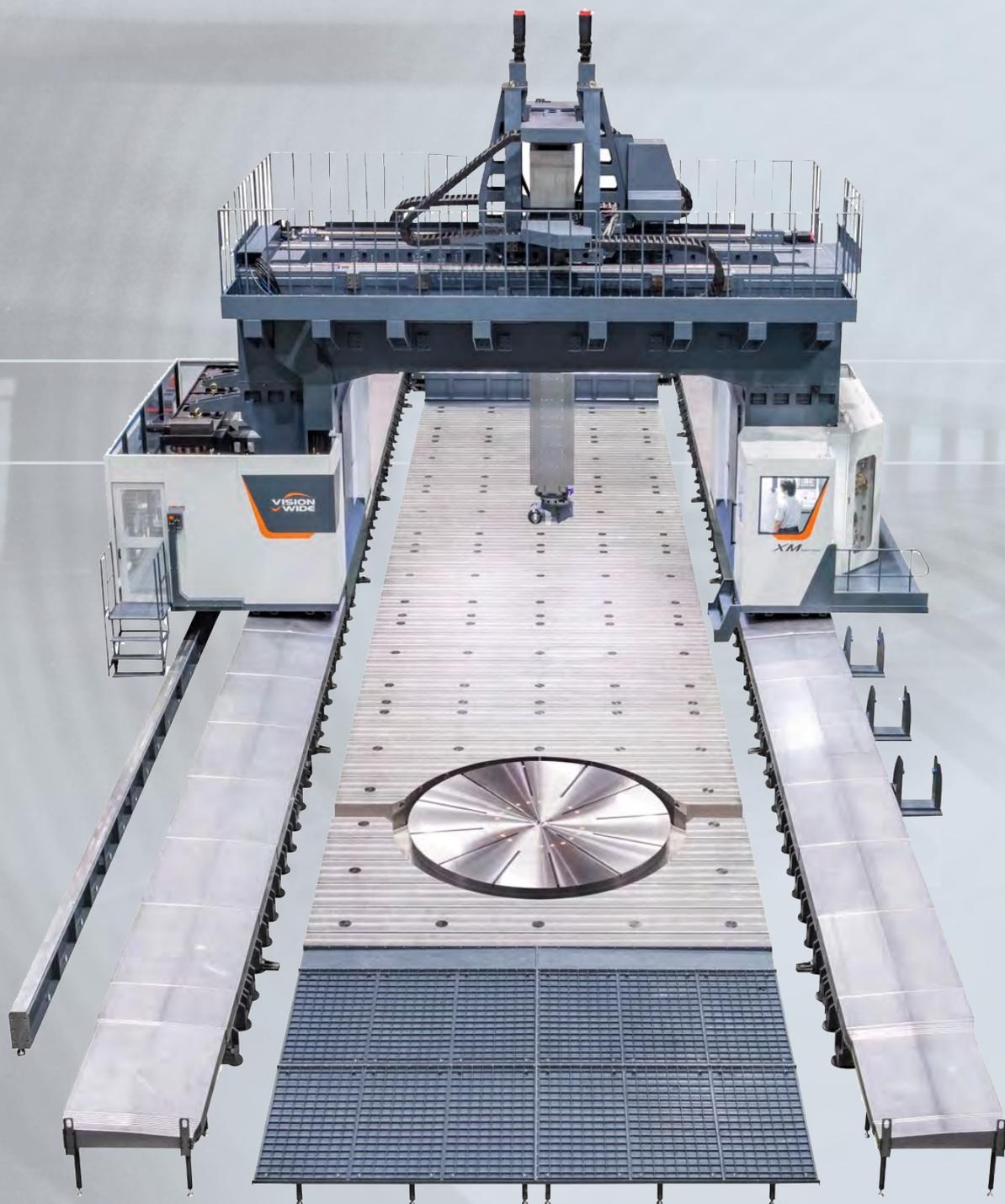
* 公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另訂規格協議



XMF / XMS

SERIES

動柱型加工中心機



全自動化 巨型多角度加工中心

為巨型化工件加工需求開發，最大工件高度可達2,600mm，最大工件長度可達600,000mm，配置超重工作荷重承載能力，主軸大扭矩輸出，全自動多角度附加頭交換，自動附加頭刀具交換等特性，以實現超大型重型加工之全自動應用。

- 巨型化工件加工空間
- 高精度定位
- 重切割能力
- 全自動多面加工
- 銑車複合多工任務

Multi-Angel
Machining



XMF 系列產品規格表

機型	單位	XMF-42	XMF-47	XMF-52	XMF-57
行程					
X軸行程	mm	8,200(+1m)~60,200			
Y軸行程	mm	4,200	4,700	5,200	5,700
Z軸行程	mm	2,500 / 3,000(選配)			
主軸鼻端至 工作台距離	滑枕尺寸	mm	680x680		
	Z軸=2,500	mm	500~3,000		
	Z軸=3,000	mm	500~3,500		
最大工件寬度	mm	4,600	5,100	5,600	6,100
工作台					
工作台面積(寬 x 長)	m	4 x 8~60		5 x 8~60	
T型槽(槽x間距)	mm	28 x 500			
工作台最大載重	kg/m ²	5,000			
主軸					
主軸馬達(連續/30分鐘額定)	kW	22 / 26			
主軸轉速	二段齒輪式	rpm	4,000 / 6,000(選購)		
	內藏式	rpm	8,000(選購) / 12,000(選購)		
主軸錐孔	-	ISO NO.50			
進給					
切削進給速率	mm/min	1-10,000			
快速進給速率(X/Y/Z)	m/min	20 / 20 / 12			
X、Y、Z軸馬達動力	kW	5.5 / 5.5 / 14			
自動換刀					
刀庫容量	pcs	32 / 40 / 60			
最大刀具重量	kg	18			
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	mm	Φ125			
自動換刀最大刀具尺寸(鄰空刀)	mm	Φ215			
刀柄型式	-	ISO NO.50			
拉刀螺絲	-	P50T-1			
其 它					
電力需求	kVA	85			
空壓需求	kg/cm ²	6			
機械淨重*	kgs	125,400	129,100	139,500	143,200
佔地面積(長x寬x高)*	m	17 x 11.4 x 8.88	17 x 11.9 x 8.88	17 x 12.4 x 8.88	17 x 12.9 x 8.88

* 為X軸8m之規格

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

XMS 系列產品規格表

機型	單位	XMS-37	XMS-42	XMS-52
行程	mm			
X軸行程	mm	8,200(+1m)~60,200		
Y軸行程	mm	3,700	4,200	5,200
Z軸行程	mm	1,500(選配) / 1,800(選配) / 2,000 / 2,200(選配)		
主軸鼻端至 工作台距離	滑枕尺寸	mm	580 x 580	
	Z軸=1,500	mm	1,000~2,500	
	Z軸=1,800	mm	700~2,500	
	Z軸=2,000	mm	500~2,500	
	Z軸=2,200	mm	500~2,700	
最大工件寬度	mm	4,100	4,600	5,600
工作台				
工作台面積(寬 x 長)	m	3.5 x 8 ~ 60	4 x 8 ~ 60	5 x 8 ~ 60
T型槽(槽x間距)	mm	28 x 500		
工作台最大載重	kg/m ²	5,000		
主軸				
主軸馬達(連續/30分鐘額定)	kW	22 / 26		
主軸轉速	二段齒輪式	rpm	4,000 / 6,000 (選購)	
	內藏式	rpm	8,000 (選購) / 12,000 (選購)	
主軸錐孔	-	ISO NO.50		
進給				
切削進給速率	mm/min	1-10,000		
快速進給速率(X/Y/Z)	m/min	20 / 20 / 12		
X、Y、Z軸馬達動力	kW	4.5 / 5.5 / 5.5		
自動換刀				
刀庫容量	pcs	32 / 40 / 60		
最大刀具重量	kg	18		
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	mm	Φ125		
自動換刀最大刀具尺寸(鄰空刀)	mm	Φ215		
刀柄型式	-	ISO NO.50		
拉刀螺柱	-	P50T-1		
其 它				
電力需求	kVA	60		
空壓需求	kg/cm ²	6		
機械淨重*	kgs	70,000	75,000	84,000
佔地面積(長x寬x高)*	m	16.7 x 10.15 x 7.96	16.7 x 10.65 x 7.96	16.7 x 11.65 x 7.96

* 為X軸8m之規格

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

標準配件與功能

- 1 Fanuc 0iMF PLUS控制器
- 2 4,000 rpm 兩段齒輪變速主軸
- 3 主軸及齒輪箱冷卻系統
- 4 Z軸行程
XMF: 2,500mm
XMS: 2,000mm
- 5 X軸雙光學尺 / Z軸光學尺
- 6 Y軸螺桿防震支撐系統
- 7 立式刀庫32T
- 8 中央集中自動進給潤滑裝置
- 9 三軸潤滑油獨立收集裝置
- 10 主軸錐孔清潔吹氣
- 11 操作側清潔水槍及空氣接口
- 12 切削液冷卻系統
- 13 四片式防護鈹金
- 14 無線型附顯示面板手搖輪
- 15 獨立式操作室
- 16 工作台側中空式捲屑裝置
- 17 鏈式鐵屑輸送機 / 水箱
- 18 電氣箱配備冷氣機
- 19 工作燈及三色警示燈
- 20 程式結束及警示燈
- 21 腳踏式主軸鬆刀開關
- 22 RJ45網路傳輸
- 23 XYZ軸行程極限硬體保護
- 24 自動斷電功能
主軸切削負載軟體保護
- 25 CNC Talk Box遠端監控軟體-標準版
- 26 喬崑進FX系列人機介面
- 27 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 28 調整用工具及工具箱
- 29 技術手冊

* 公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另訂規格協議

選配附件與功能

- 1 Fanuc 31iB 控制器
- 2 HEIDENHAIN TNC640 控制器
- 3 SIEMENS ONE 控制器
- 4 6,000 rpm 兩段齒輪變速主軸
- 5 8,000 rpm 內藏式主軸
- 6 12,000 rpm 內藏式主軸
- 7 Z軸行程
XMF: 3,000mm
XMS: 1,500/ 1,800/ 2,200mm
- 8 Y軸光學尺
- 9 Z軸液靜壓軌道模組
- 10 無刀庫
- 11 立式刀庫40T / 60T
- 12 立臥刀庫32T / 40T / 60T
- 13 主軸中心出水系統20/70bar
(附切削液油水分離裝置)
- 14 切削液油水分離裝置
- 15 切削液油霧冷卻裝置
- 16 主軸環狀切削液噴嘴
- 17 意外斷電Z軸拉升功能
- 18 工作台側葉片式捲屑裝置
- 19 集屑車
- 20 副工作台
- 21 自動刀長量測
- 22 自動工件量測
- 23 預留第四軸介面
- 24 變壓器
- 25 AC附加頭
- 26 多頭頭艙
- 27 防碰撞暨加工模擬軟體
- 28 CNC Talk Box 遠端監控軟體-專業版

