



Precision par Excellence.
Smart to Future.

GHP-3540

CNC 齒輪成形磨床

MATRIX Machine Tool 成立於 1913 年，以內、外螺紋磨床第一品牌享譽國際，藉由上銀集團之整合，推出新一代 **GHP-3540** 齒輪成形磨床。**GHP-3540** 齒輪成形磨床採用 FANUC(發那科)控制器與高轉速砂輪主軸，並透過自行開發的智慧型交談視窗軟體，可靈活設計出您所需要的齒形修整及輪磨條件。可加工工件類型包含：漸開線齒輪、擺線齒輪，其高效率高精度的優異表現，足以媲美世界頂尖廠牌，是您的不二選擇。



GHP-3540

CNC 齒輪成形磨床

主要規格	GHP-3540	
砂輪主軸馬達	170G	220G
最小 / 最大外徑	30mm / 400mm	30mm / 400mm
最大模數	M8 (DP3.2)	M8(DP3.2) (筆式修砂) M12(DP2.1) (盤式修砂)
齒數範圍	9~999 齒	9~999 齒
最大齒深	18mm	27mm
螺旋角範圍	±45°	±45°
機構規格		
最小頂心距 (頭座外頂心)	40mm	95mm
最大頂心距 (頭座外頂心)	710mm	750mm
最大頂心距 (頭座通孔)	1200mm	1200mm
最大齒面寬	(B 軸 0° 時) 400mm	(B 軸 0° 時) 400mm
最大可移動行程 (Z 軸)	(B 軸 0° 時) 650mm	(B 軸 0° 時) 650mm
最大可移動行程 (Z 軸)	(B 軸 45° 時) 210mm	(B 軸 45° 時) 235mm
A 軸通孔可容納工件最大外徑	110mm	110mm
最大可乘載重量 (工件加治具)	80kg	80kg
砂輪規格		
最小砂輪根徑 / 最大砂輪外徑	50mm / 230mm	210mm / 320mm
最大砂輪厚度	30mm	40mm
最大砂輪主軸轉速	10000 rpm	4000 rpm
砂輪主軸馬力	20 kW	17kW
電力系統		
電壓	3Ø 220V	
電流	50 Amp	
環境溫度	20°C ~26°C (68°F ~ 79°F)	
最大負載	20 kVA	

CNC 控制器

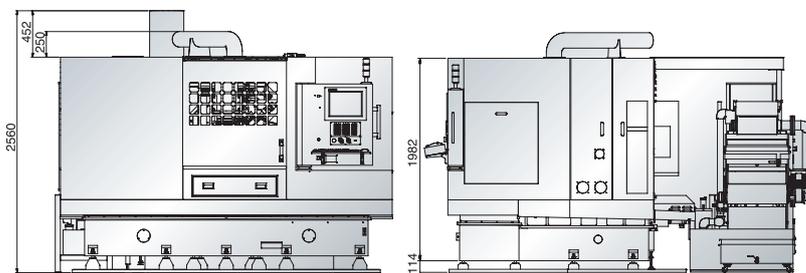
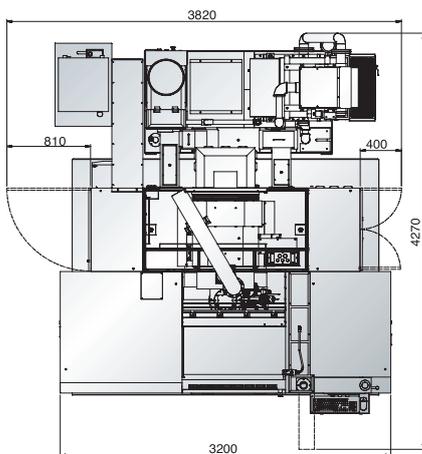
FANUC

尺寸和總重

設備總體尺寸	L 4270 x W 3820 x H 2560mm (左右前後各再預留 800mm(32"), 當作維修空間)	L 169" x W 151" x H 100"
機台總重	8500kg	18700lb

本型錄的內容規格如有變更，包括因改良導致外觀或規格變異，恕不另行通知。

The specifications are subject to the contract, as well as new technology and industrial advancements available.



邁萃斯精密股份有限公司
Matrix Precision Co., Ltd.

30078 新竹市科學園區力行一路 1-9 號

TEL: 03-5786767 FAX: 03-5773488

Email: sales@matrix-machine.tw

Website: <http://www.matrix-machine.tw>