



大熹企業有限公司
陸熹(上海)貿易有限公司
DA CEI TRADE CO.,LTD.

大熹企業日本製 工業用風刀/噴嘴

65SUS~125SUS · 25DS~50DS · 15AL~50AL

急速水切 乾燥 冷卻



WWW.DA-CEI.COM

大熹企業五角型不銹鋼風刀

■ 業界首創

獨步專利
(日本、台灣、中國、韓國)

出風口調節螺絲

PH1

MODEL: 65SUS-600-1.0

◆由於使用不銹鋼的材質及簡約的內部整流構造，能以極低的壓損值來得到高風速，因此可大幅降低供給氣體產生裝置的電力消耗量，乃省能源型式。

■ 完美控制

PH2

MODEL: 65SUS-600-1.0

◆由無接縫的風口間隙吹出之氣流，可吹出均一風源發揮高性能。左右風速誤差如在規格內使用的話，精度可維持在±5%以內(出風口兩端2.5mm除外)。

■ 方便調節

吹出風口寬度

PH3

MODEL: 65SUS-600-1.0

◆吹出風口寬幅調節簡單，當吹出的風速不均時，也可藉由調節風口幅來立即解決問題。而且標準裝備裡配有調節風口寬幅的六角棒板手。

■ 高性能

PH4

MODEL: 65SUS-600-1.0

◆周圍空氣捲起量少，與過去的風刀相較之下，已大幅提昇吐出氣流的直進性及到達距離。

■ 輕量

PH5

MODEL: 65SUS-600-1.0

◆全部機種者附固定零件(材質為SUS)，依所使用的配件，可選擇朝上安裝、朝下安裝或側邊安裝，此外吹出角度的調整也十分簡便。

■ 選購品 (材質SUS)

PH6

4分岐管

3分岐管

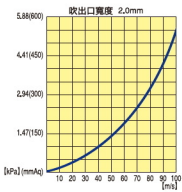
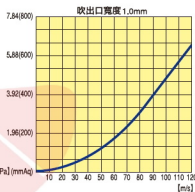
◆具有理想斜角度的低壓損式分岐管。若顧客提出所需的吸入口徑、吹出口徑及形狀，則可依照顧客需求來進行特殊製作。

大熹企業規格一覽表

型 式	65 SUS	75 SUS	100 SUS	125 SUS
連接口的口徑	φ 6 5	φ 7 5	φ 1 0 0	φ 1 2 5
出風口寬度的調節範圍	0.5~2.0 mm	0.5~2.0 mm	0.5~3.0 mm	0.5~4.0 mm
可製作的出風口長度	出風口寬度 0.5 mm~1.0 mm時 出風口長度 300 mm~1900 mm 出風口寬度 1.1 mm~2.0 mm時 出風口長度 300 mm~1000 mm	出風口寬度 0.5 mm~1.0 mm時 出風口長度 300 mm~1900 mm 出風口寬度 1.1 mm~2.0 mm時 出風口長度 300 mm~1500 mm	500 mm~1900 mm	500 mm~1900 mm
最具效率的使用風速	出風口寬度 1.0 mm時、 25~120m/s 出風口寬度 2.0 mm時、 25~100m/s	出風口寬度 1.0 mm時、 50~150m/s 出風口寬度 2.0 mm時、 25~80m/s	出風口寬度 1.0 mm時、 50~150m/s 出風口寬度 2.0 mm時、 25~80m/s 出風口寬度 3.0 mm時、 25~50m/s	出風口寬度 1.0 mm時、 25~150m/s 出風口寬度 2.0 mm時、 25~100m/s 出風口寬度 3.0 mm時、 50~100m/s 出風口寬度 4.0 mm時、 50~75m/s
耐熱溫度	3 5 0 °C 以下			
本體耐壓力	4 9 k P a 以下			
精度定格	左右風速的誤差±5%以內 (出風口兩端2.5mm除外)			
概算基本重量	出風口寬度每1mm長約4.7g	出風口寬度每1mm長約5.4g	出風口寬度每1mm長約6.7g	出風口寬度每1mm長約8.0g
環 境	相當於無塵等級CLASS 1000(大熹工廠出貨時)			

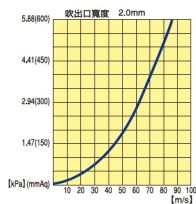
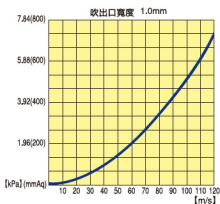
65SUS型

性能曲線



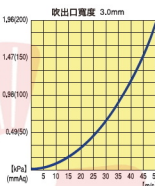
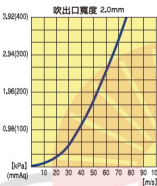
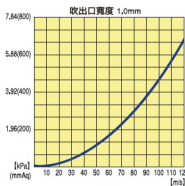
75SUS型

性能曲線



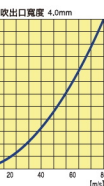
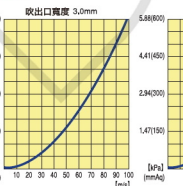
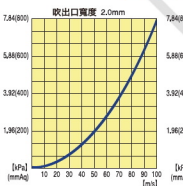
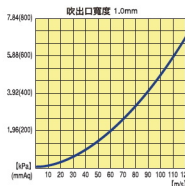
100SUS型

性能曲線

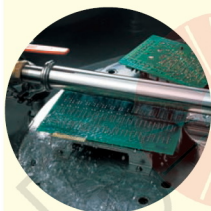


125SUS型

性能曲線



使用範例



MODEL 25DS-400-1.0



MODEL 38DS-1000-1.0



MODEL 50DS-1500-1.0

大熹企業泛用型圓形風刀 共同規格一覽表 材質: ALLSUS

型式	氣體供給口的口徑	出風口寬幅	最大使用吐出風速	可製作長度	概算質量
25 DS	φ 25	1.0 mm	100m/s	100 mm ~ 300 mm	0.4kg+(0.14kg/100mm)
		1.0 mm	65m/s	100 mm ~ 400 mm	
		1.5 mm	65m/s	100 mm ~ 300 mm	
		1.5 mm	45m/s	100 mm ~ 400 mm	
38 DS	φ 38	1.0 mm	100m/s	300 mm ~ 600 mm	1.01kg+(0.19kg/100mm)
		1.0 mm	65m/s	300 mm ~ 1000 mm	
		1.5 mm	65m/s	300 mm ~ 600 mm	
		1.5 mm	45m/s	300 mm ~ 1000 mm	
50 DS	φ 50	1.0 mm	100m/s	600 mm ~ 1000 mm	1.29kg+(0.31kg/100mm)
		1.0 mm	65m/s	600 mm ~ 1500 mm	
		1.5 mm	65m/s	600 mm ~ 1000 mm	
		1.5 mm	45m/s	600 mm ~ 1500 mm	
		2.0 mm	50m/s	600 mm ~ 1000 mm	
		2.0 mm	35m/s	600 mm ~ 1500 mm	

● 安裝於渦流鼓風機的範例



●筆型風刀可利用少量的壓縮空氣於吹出口10mm以內的距離範圍內吹出風速高達200~300m/s的強風。

●筆型風刀具有直面吹出口(吹出口寬幅為0.2mm)與斜面吹出口兩種形式可選擇。斜面吹出口所吐出的氣體比起直面可於工件表面上的吹附時間多出約3-4倍，因此較適用於凹凸表面的工件水切時來使用。

特長

- 由於所有配備皆為標準品(全不銹鋼)，因此可以發揮極高效率，從筆形風刀本體皆不會發出共鳴噪音。

斜面吹出口

直面吹出口

可當作空氣增幅器來使用

- 依據所供給壓縮機的壓縮空氣(壓力0.098~0.17MPa)，會誘導吹出口周圍的空氣，使出風口30~70mm的距離範圍內的空氣量增幅為供給量的15~25倍。

PEN50 PEN75 PEN100 PEN125 PEN150 PEN200 PEN250 PEN300

直面吹出口

PEN50B PEN75B PEN100B PEN125B PEN150B PEN200B PEN250B PEN300B

斜面吹出口

<<直面吹出口>> 材質: ALL SUS304

型號	吹出口 長度 (mm)	吹出口 寬幅	本體 耐壓力	耐熱 溫度	連接口 形狀 (氣體供給口)	各吐出風速的所需壓力與空氣消費量									
						吐出風速100m/s		吐出風速200m/s		吐出風速300m/s					
						所需壓力 P(kPa)	空氣消費量 Q(L/min)	所需壓力 P(kPa)	空氣消費量 Q(L/min)	所需壓力 P(kPa)	空氣消費量 Q(L/min)				
PEN50	50	0.2mm	0.17MPa	350°C	R1/4 (8A) 管用螺絲	10	54	38	108	85	162				
PEN75	75					10	85	39	169	88	254				
PEN100	100					7	115	28	229	63	344				
PEN125	125					10	142	38	284	85	427				
PEN150	150					9	172	33	343	74	515				
PEN200	200					7	227	26	455	57	682				
PEN250	250					7	286	27	571	59	857				
PEN300	300					8	343	30	685	67	1028				
									R3/8 (10A) 管用螺絲	7	227	26	455	57	682
										7	286	27	571	59	857
						8	343	30	685	67	1028				

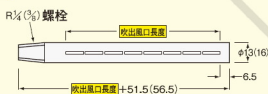
<<斜面吹出口>> 材質: ALL SUS304

型號	吹出口 長度 (mm)	吹出口 寬幅	本體 耐壓力	耐熱 溫度	連接口 形狀 (氣體供給口)	各吐出風速的所需壓力與空氣消費量									
						吐出風速100m/s		吐出風速200m/s		吐出風速300m/s					
						所需壓力 P(kPa)	空氣消費量 Q(L/min)	所需壓力 P(kPa)	空氣消費量 Q(L/min)	所需壓力 P(kPa)	空氣消費量 Q(L/min)				
PEN50B	50	0.2mm	0.17MPa	350°C	R1/4 (8A) 管用螺絲	18	92	70	185	156	277				
PEN75B	75					19	133	74	266	166	400				
PEN100B	100					14	185	55	370	122	554				
PEN125B	125					10	225	39	451	89	676				
PEN150B	150					14	267	53	533	119	800				
PEN200B	200					7	298	26	595	57	893				
PEN250B	250					9	369	35	738	79	1107				
PEN300B	300					9	441	33	882	73	1323				
									R3/8 (10A) 管用螺絲	7	298	26	595	57	893
										9	369	35	738	79	1107
						9	441	33	882	73	1323				

※筆型風刀的耐壓力是指實際施加於風刀上的壓力，若為工廠氣體等的原始壓力則無限制。

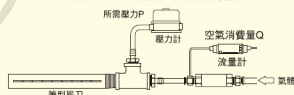
尺寸圖

※直面吹出口與斜面吹出口的尺寸為共通。



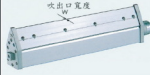
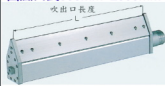


所需壓力、空氣消費量的測定方法

※此為20°C、1大氣壓力時的空氣消費量。



樣式











型式	接管口的口徑	(mm)出風口 (w)調整範圍	概算重量	基本風量(氣體供給口)1口最大效率 的供給風量一口的最大面積(WXL)		可製作的出風口長度
				氣體供給口	m ³ /min(mm ²)	
15AL	R ¹ / ₂	0.5~2.0	65g+1.3g/mm	1口 2口	0.8(205) 1.6(410)	出風口長100mm~600mm  MODEL : 15AL-200-1.0-S1
25AL	R1	0.5~2.0	100g+2.5g/mm	1口 2口 3口	2.3(510) 4.6(1020) 6.9(1530)	出風口長200mm~1000mm  MODEL : 25AL-300-1.0-S1
40AL	R ¹ / ₂	1.0~3.0	165g+4g/mm	1口 2口 3口 4口	4.8(1230) 9.6(2460) 14.4(3690) 19.2(4500)	出風口長200mm~1500mm  MODEL : 40AL-300-1.0-S1
50AL	R2	1.0~5.0	220g+4.7g/mm	1口 2口 3口 4口	7.6(1950) 15.2(3900) 22.8(5850) 30.4(7800)	出風口長300mm~2000mm  MODEL : 50AL-450-1.0-S1

製作尺寸

大熹企業均一風刀可製作的尺寸一覽表 (受注生產的吹出口長度單位精細度可至1mm)

交期  3週
→ 3週-1個月

型式	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000 (吹出口長度mm)		
15 AL	●	●	●	→							加工最大長度 L=600內可	
25 AL		●	●	●	●	●	●	●	●	●	加工最大長度 L=1000內可	
40 AL		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	加工最大長度 L=1500內可
50 AL			●	●	●	●	●	●	●	●	●	加工最大長度 L=2000內可

型式	氣體供給口數	選擇型式	品號
15 AL	1口	 MODEL : 40AL-450-1.0-S1	S1
25 AL	2口	 MODEL : 40AL-450-1.0-S2	S2
40 AL	上部1口	 MODEL : 25AL-200-1.0-U1	U1
50 AL	上部2口	 MODEL : 25AL-400-1.0-U2	U2
25 AL 40 AL 50 AL	上部3口	 MODEL : 25AL-600-1.0-U3	U3
40 AL 50 AL	上部4口	 MODEL : 25AL-850-1.0-U4	U4
15 AL 25 AL	正面1口	 MODEL : 25AL-250-1.0-F1	F1
40 AL 50 AL	正面2口	 MODEL : 25AL-500-1.0-F2	F2
25 AL 40 AL 50 AL	正面3口	 MODEL : 25AL-750-1.0-F3	F3
40 AL 50 AL	正面4口	 MODEL : 25AL-1000-1.0-F4	F4

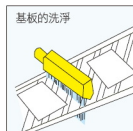
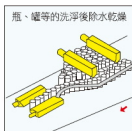
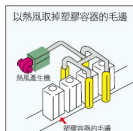
型號說明 訂購時請依序填寫 ABCD

- A · 型式：15 AL、25 AL、40 AL、50 AL
 B · 吹出口長度 (mm)：請參考製作尺寸表
 C · 吹出口寬度 (mm)：吹出口寬度可簡單調整。
 出貨時依照指定寬度設定
 D · 氣體供給口：請參考上表

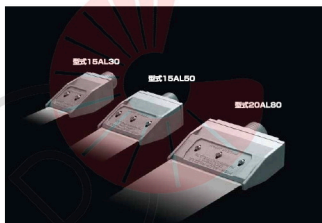
用途

- 架設於洗淨裝置內清洗後同時進行水切及乾燥作業。
- 印刷基板洗淨後水切及乾燥作業。
- 罐、瓶等洗淨後貼標籤前或印油墨前的水切及乾燥作業。
- 印刷物標籤等急速乾燥。
- 連續搬送物表面均一加熱。
- 輸送爐的開口部或惡臭氣體外漏部的Air窗簾。
- 均一表面水洗淨、潤絲洗淨Water Nozzle。

用途圖例



大熹企業 迷你風刀



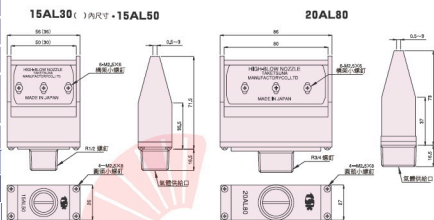
名稱	迷你風刀		
型式	15AL30	15AL50	20AL80
耐熱溫度	250°C		
耐壓力	供給 3.0kgf/cm ² (20°C)以下		
調節範圍	0.5~3.0mm		
吹出口風速	最小 10m/s(20°C) 最大 250m/s(0°C)	最小 10m/s(20°C) 最大 300m/s(0°C)	最小 10m/s(20°C) 最大 350m/s(0°C)
精度定格	左右風速 誤差 V=50m/s時 ±3%以內		
吹出口長度	30mm	50mm	80mm
供給口螺絲	R1/2螺絲	R1/2螺絲	R3/4螺絲
重量	95g	125g	210g

NEW 吐出口角度變換片(選購)

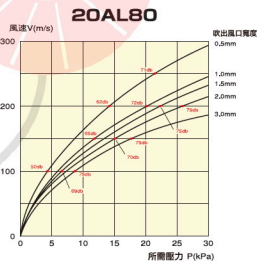
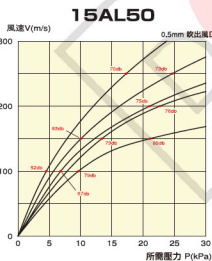
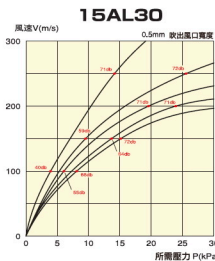
〈使用例〉
裝上90度角度變換片的使用範圍

● 安裝非常簡便, 可使吹出風向做出90、60、30度的變換。

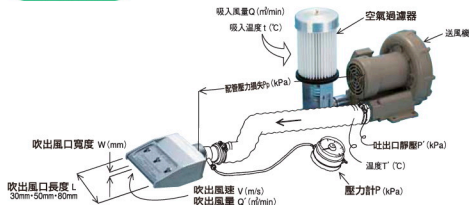
尺寸圖



性能曲線



設計例



日本關西電熱(竹綱TSK)
授權代理及售後服務供應商

大熹企業有限公司
DA CEI TRADE CO., LTD.

新北市汐止區新台五路1段75號A棟13樓

TEL: (02) 86981111 FAX: (02) 86981000

HomePage: www.da-cei.com

隆熹(上海)貿易有限公司
DA CEI TRADE CO., LTD.

上海普陀區中江路106號912室

TEL: (021) 5178-1228 FAX: (021) 5178-1229

HomePage: www.da-cei.cn