

## 比較表 Comparison Chart

型號 / Model	PSGS-50100AHR	PSGS-50100N	PSGC-50100AHR	PSGC-50100E
左右滑道 Longitudinal Slideway	雙 V 硬軌 Double V Way	雙 V 硬軌 Double V Way	雙 V 硬軌 Double V Way	線軌 Linear Guide Way
前後滑道 Cross Slideway	雙 V 硬軌 Double V Way	雙 V 硬軌 Double V Way	雙 V 硬軌 Double V Way	線軌 Linear Guide Way
上下滑道 Vertical Slideway	硬軌 Slideway	硬軌 Slideway	硬軌 Slideway	線軌 Linear Guide Way
左右進給 Longitudinal Movement	油壓驅動 Hydraulic	油壓驅動 Hydraulic	油壓驅動 Hydraulic	皮帶驅動 Belt - Drive
前後進給 Cross Movement	自動操作 Automatic	自動操作 Automatic	自動操作 Automatic	自動操作 Automatic
上下進給 Vertical Downfeed	自動操作 Automatic	自動操作 Automatic	快速進給 Rapid Up/Down	自動操作 Automatic
上下自動進給 Auto Down Feed	標準配備 Standard	標準配備 Standard	選擇配備 Optional	標準配備 Standard
機器傳動 Machine Drive	單軸伺服 One-Axis Servo Drive	雙軸伺服 Two-Axis Servo Drive	選擇配備 Optional	三軸伺服 Three-Axis Servo Drive
修砂方式 Dressing Way	主動修砂 Manual-Mounted Dressing Unit	主動修砂 Manual-Mounted Dressing Unit	主動修砂 Manual-Mounted Dressing Unit	台面自動修砂 Table-Mounted Dressing Unit

## 規格表 Specification

規格 / 型號 SPECIFICATION / MODELS				PSGS		PSGC	
				50100AHR	50100N	50100AHR	50100E
加工能力 General Capacity	最大行程 (寬x長)	Max. travel (cross*longitudinal)	mm	560x1090	560x1090	560x1150	560x1150
	工作台面至主軸中心距離	Spindle center height from table	mm	600	600	700	600
	工作台面至砂輪底部最大距離	Max. height from table top to bottom of standard wheel	mm	422	422	522	522
左右進給 Longitudinal Movement	研磨面積	Grinding surface of table	mm	500x1000			
	工作台左右速度	Hydraulic table speed	m/min	1~25	1~25	1~25	-
	皮帶驅動工作台左右速度	Belt-drive table speed	m/min	-	-	-	1~25
前後進給 Cross Movement	進給量	Intermittent cross feed-approx.	mm/feed	0.1~15	0.1~15	0.1~15	0.1~15
	速度	Continuous cross speed-approx.	mm/min	1000	1000	2000/2400	2000
	電子手輪一轉	MPG per revolution	mm	-	0.1x1 / x5 / x10	-	0.001x1 / x5 / x10
	電子手輪最小設定單位	MPG per division	mm	-	0.001x1 / x5 / x10	-	0.001
	手輪一轉	Hand feed per revolution	mm	5	-	5	-
上下進給 Vertical Downfeed	手輪最小設定單位	Hand feed per division	mm	0.02	-	0.02	-
	速度	Rapid traverse-approx.	mm/min	300	300	220	500
	電子手輪一轉	MPG per revolution	mm	0.1x1 / x5 / x10	0.1x1 / x5 / x10	-	0.001x1 / x5 / x10
	電子手輪最小設定單位	MPG per division	mm	0.001x1 / x5 / x10	0.001x1 / x5 / x10	-	0.001
	手輪一轉	Hand feed per revolution	mm	-	-	0.25	-
砂輪 Grinding Wheel	手輪最小設定單位	Hand feed per division	mm	-	-	0.002	-
	尺寸 (外徑x寬x內徑)	Dimension (O.D.xWxI.D.)	mm	355x38x127	355x38x127	355x50x127	355x50x127
	轉速 (50/60Hz)	Spindle speed (50/60Hz)	r.p.m.	1500/1800			
馬達 Motor	主軸馬力	Spindle motor		7.5kW/10HP	7.5kW/10HP	7.5(11)kW/10(15)HP	7.5(11)kW/10(15)HP
	油箱馬力	Hydraulic motor		2.2kW/3HP	2.2kW/3HP	3.7kW/5HP	-
	前後馬達	Cross motor		1/4HP	-	1/2HP	-
	上下馬達	Vertical motor		-	-	1HP	-
	前後伺服馬達	Cross servo motor		-	0.75kW	-	1.5kW
	上下伺服馬達	Vertical servo motor		0.75kW	0.75kW	-	0.75kW
重量 Weight	皮帶驅動伺服馬達	Belt-drive servo motor		-	-	-	3.5kW
	淨重	Net weight	kg	4500	4600	5800	5800
	毛重	Gross weight	kg	5200	5300	6900	6900
機械尺寸 Machine Size	長x寬x高	Dimension (LxWxH)	m	3.78x3.12x1.95	4.19x2.75x1.95	3.2x2.7x2.96	4.05x3.175x2.9

●本公司隨時進行研究改進，因此將隨時更改機械之設計規格尺寸及結構，本規格僅供參考。

●機械因選購配件的不同，其外觀將與內頁圖片稍有差異。

●( ) 為特殊規格，其他特殊規格可另議。

●Since we subscribe to a process of continuous improvement for our products, specifications are subject to change without notice.

●Machine appearance will change depending upon different optional equipment selected.

●Equipment marked with ( ) is available at additional extra charge. Other special applications may be provided upon specific requests from customers. Please contact us for more details.

●Machines are shown with optional equipments.