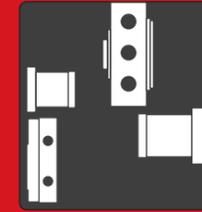


雙主軸 雙刀塔

多功能車削中心機



DT42 DT52 DT65

 航空產業

 汽車產業

 電子3C

 工程液壓

 醫療

 氣動傳動



名陽機械
股份有限公司

TEL: +886-4-2537-7564 FAX: +886-4-2537-7645
www.mym.com.tw sales@mym.com.tw



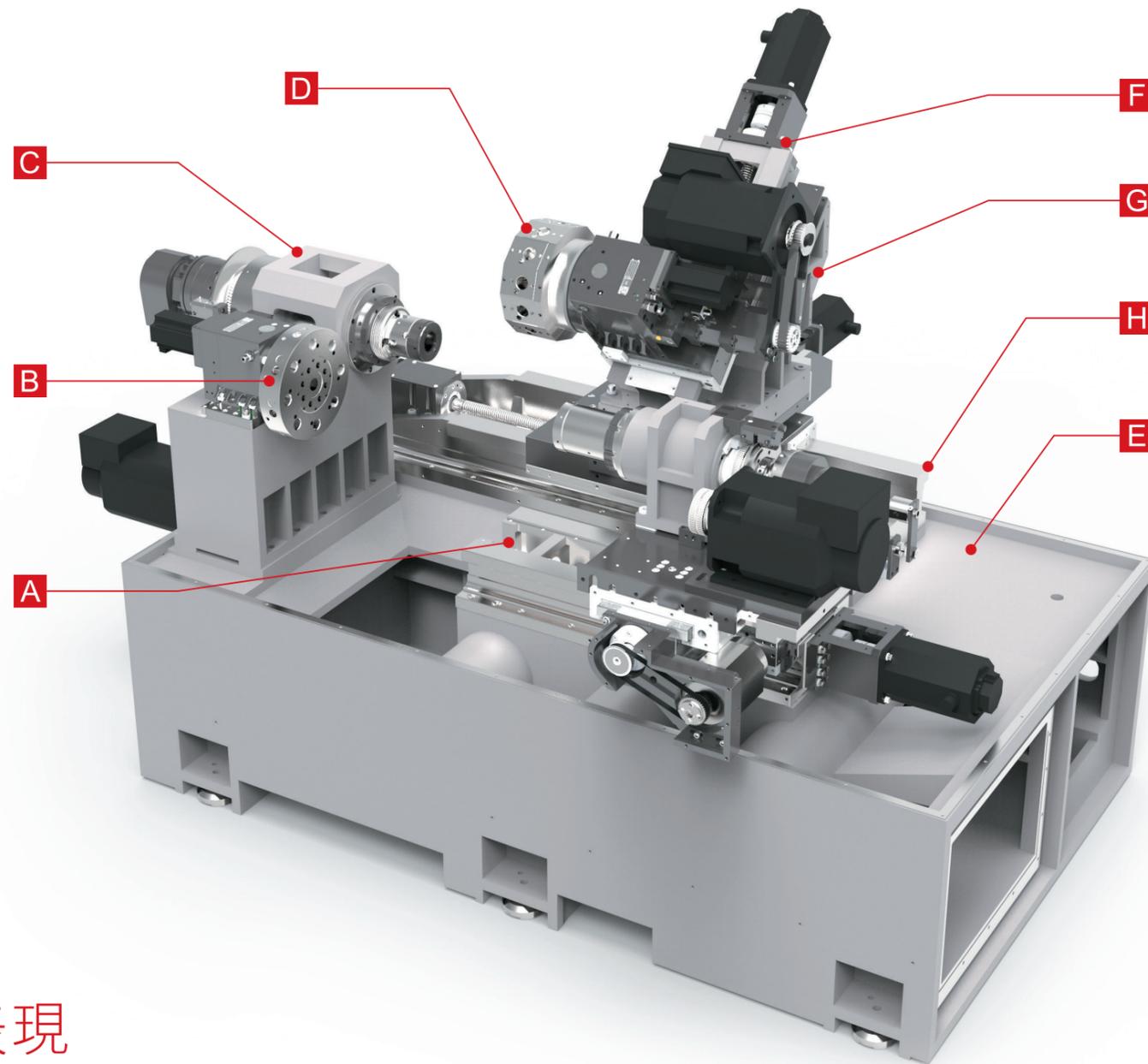
精準車削完美展現

前端加工

- BMT45 12刀位動力刀塔
- 最多可裝載24組刀具
- 主軸功率7.5 / 11 kW
- 最大棒材通孔徑65 mm

後端加工

- VDI 25 8副刀塔裝載8把刀位
- 主軸功率3.7 / 5.5 kW
- 最大棒材通孔徑32 mm



特色

- A** 硬軌滑道大跨距設計經過精密研磨和鏡面拋光，達到順暢且快速精準的移動，提供高精度、高動剛性、重切削能力。
- B** 副刀塔後端加工可一次完成，縮短加工時間，8把刀位可滿載動力裝置。
- C** 精密的重切削主軸，可增強溫控穩定性與切削能力。
- D** 主刀塔配備12把刀位，最高可放置24組刀具，12把刀位可滿載動力裝置。
- E** 米漢納鑄鐵與應力處理達到最佳剛性，減震底座確保加工時有絕佳的表面精度。
- F** Y軸行程 $\pm 35\text{mm}$ 兩側支撐設計，平均分攤加工力道，確保精度及剛性。
- G** 45度楔型設計，提供工作台快速除削與穩定的工作溫度環境。
- H** Z軸配備高精度32mm滾珠螺桿，其他軸使用28mm滾珠螺桿，加快進給速度、增強機台耐用性，確保可靠的加工。

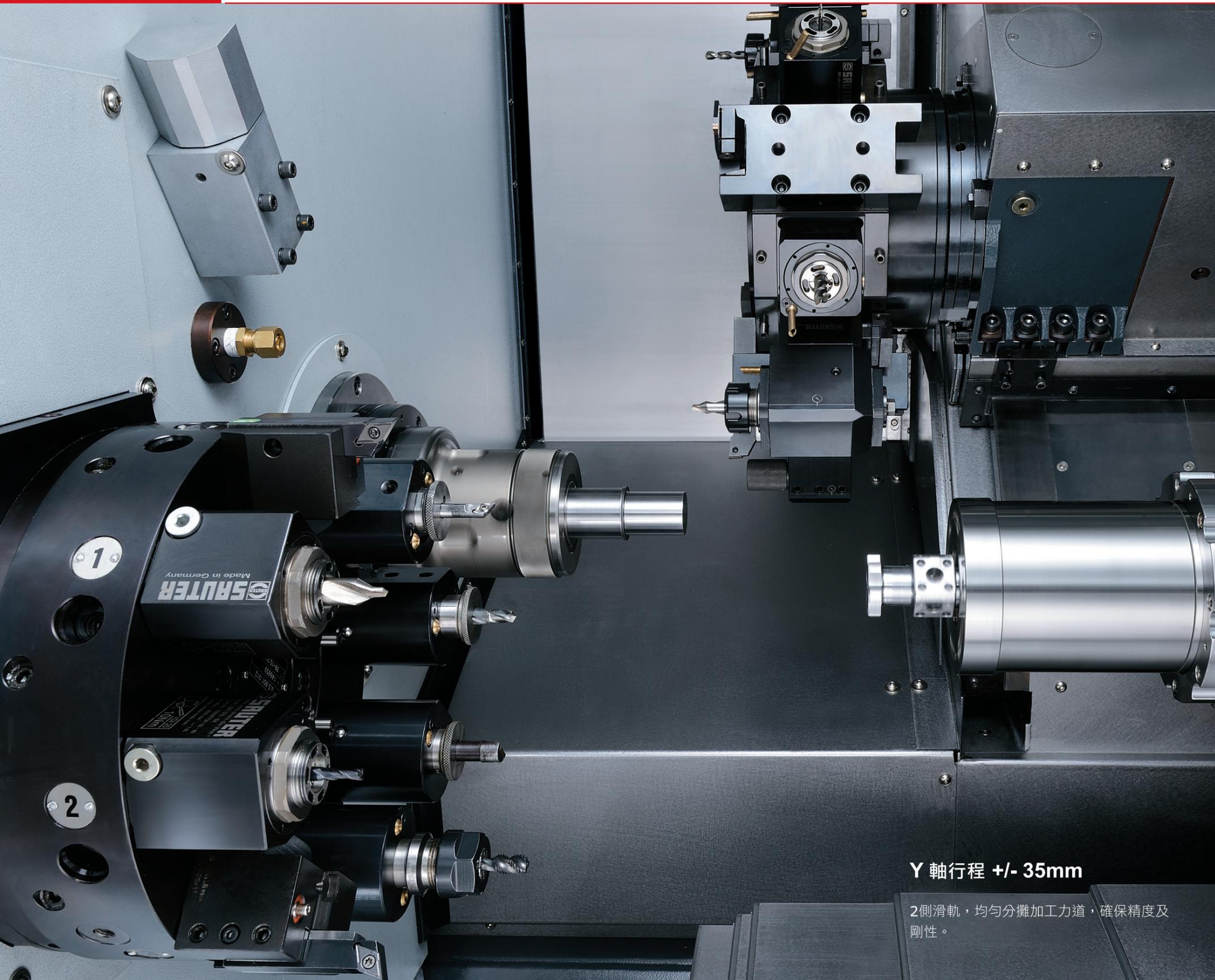
加工效能

我們打造這一台高端的高效車削中心機，讓您可以在一台設備上一次完成複雜的工件加工，精準無比。

潛力無限 & 多種表現

機台配備雙主軸與刀塔，後端加工部份有8把刀位空間，讓機台的總刀具容量達到32把。能夠支援多種不同的加工刀法，精準到位。





Y 軸行程 +/- 35mm

2側滑軌，均勻分攤加工力道，確保精度及剛性。

SAUTER BMT 45 主刀塔搭載12把刀位

主刀塔搭載12把刀位，最高可放置24組刀具。由 Fanuc Alpha 2馬達驅動動力刀具，提供高速及高動能，轉速達6000轉。雙向旋轉刀塔可縮短至下個刀具的距離，並節省加工時間。1組20bar高壓冷卻系統可提供快速除屑的功能，同時延長刀具壽命。

BMT 45

- Fanuc Alpha 2 馬達 - 高扭力，高旋轉解析度、高精密度
- 驅動裝置功率：2.2/3.75 kW & 23.5 N.m
- 選配50/100 bar高壓冷卻系統

SAUTER VDI 25 副刀塔搭載8把刀位

副刀塔適用於後端加工，減少機台閒置時間。利用副主軸及副刀塔，可縮短切削時間。我們提供的選配種類有動力刀塔，伺服刀塔和油壓刀塔。

VDI 25

- Fanuc Alpha 8 馬達 - 高扭力，高旋轉解析度、高精密度
- 驅動裝置功率：2.2 kW & 22 N.m
- 刀塔設計可快速旋轉，同時具備優異的溫控



產業 航太
 材料 鋁合金 7005
 尺寸 66 x 16 mm
 加工時間 240 秒
 特點 車削、銑削、雕刻、背面加工



產業 機械
 材料 SUS 340
 尺寸 33 x 185 mm
 加工時間 720 秒
 特點 車削、纏繞銑削

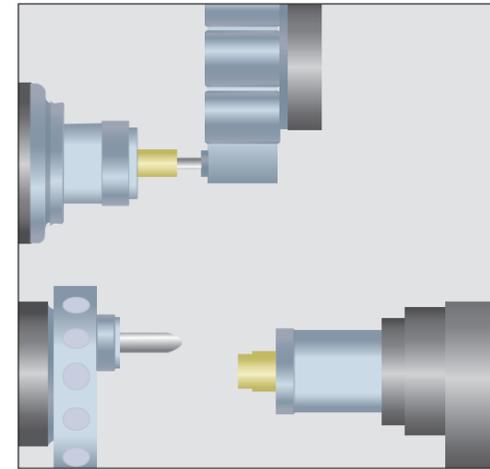


產業 機構零件
 材料 S45C
 尺寸 11 x 31 mm
 加工時間 300 秒
 特點 車削、銑削、背面加工

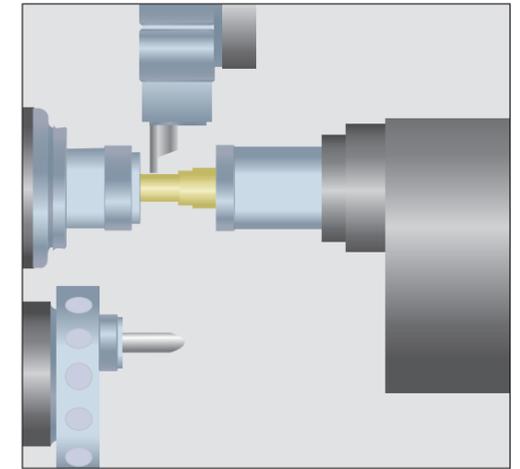


產業 汽車
 材料 鋁合金 7005
 尺寸 45 x 16 mm
 加工時間 540 秒
 特點 車削、銑削、背面加工

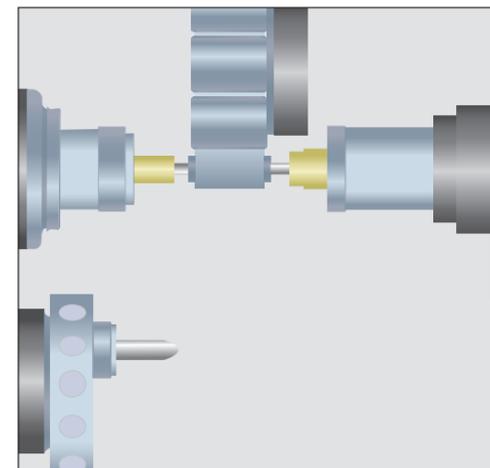
主刀塔進行正面加工



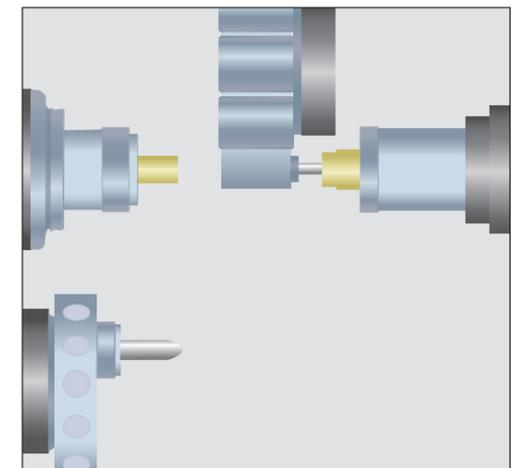
副刀塔承接工件



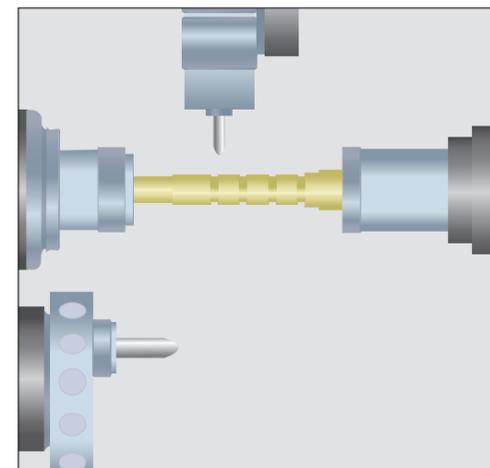
主刀塔進行正面背面加工



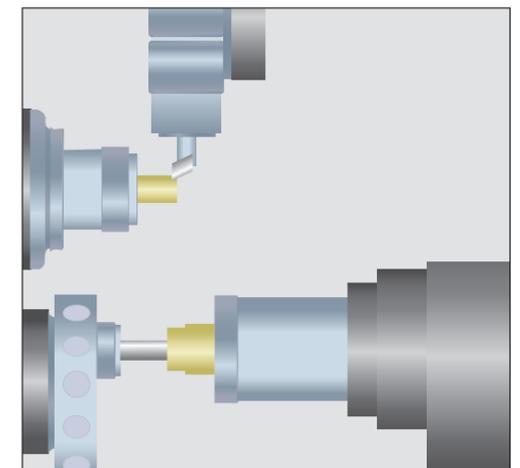
主刀塔進行背面加工



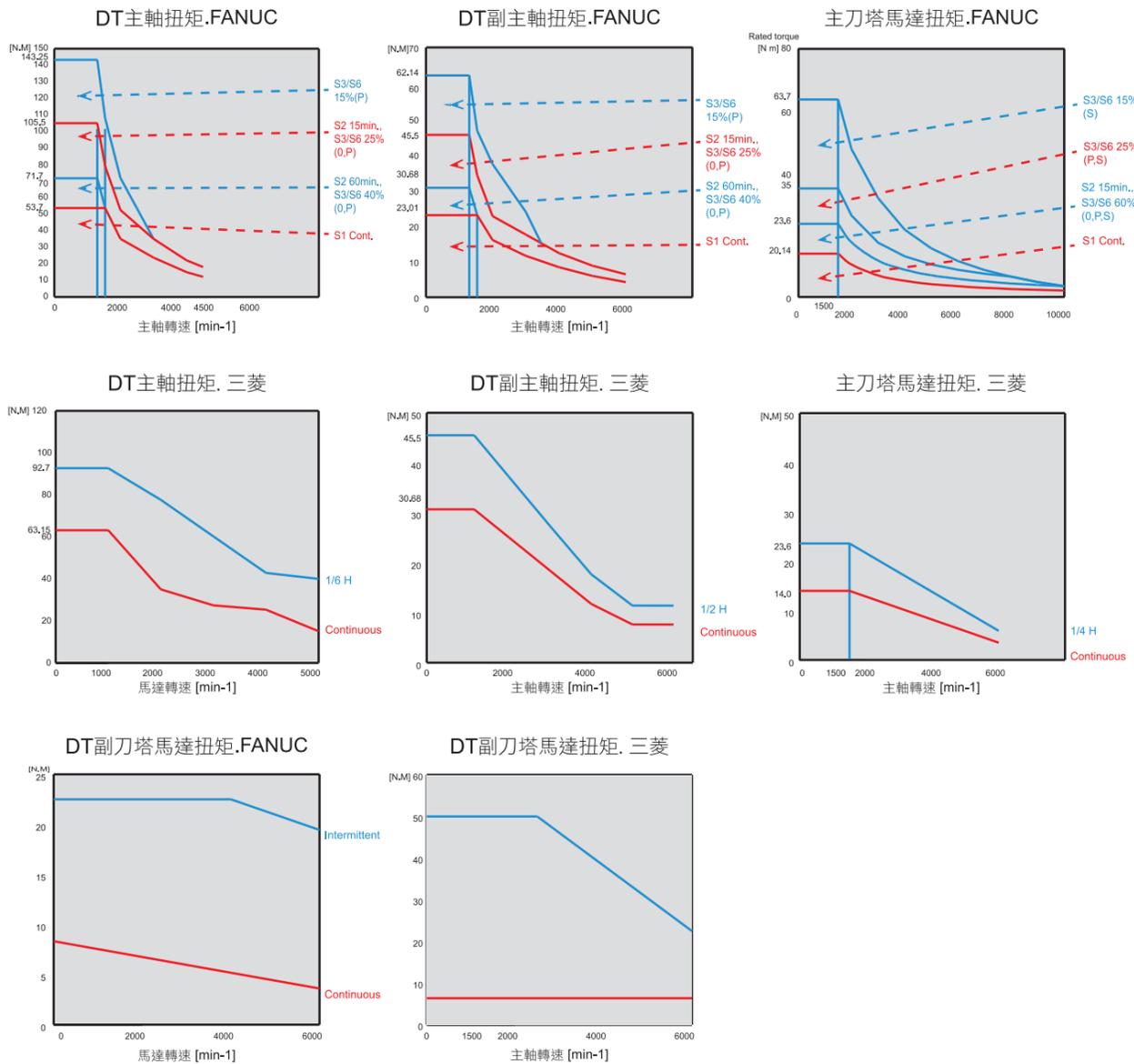
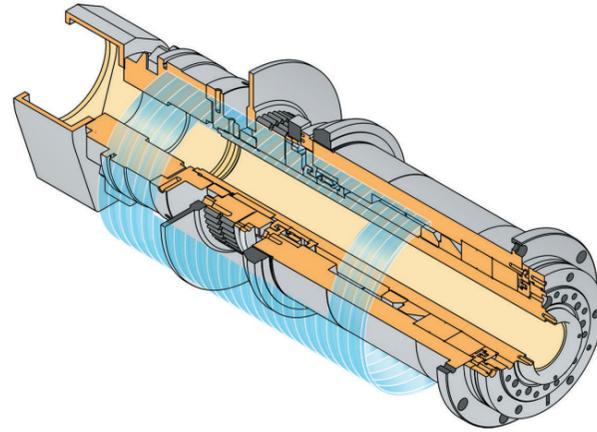
主刀塔對正副主軸同期加工



正主軸及副主軸進行雙系統加工

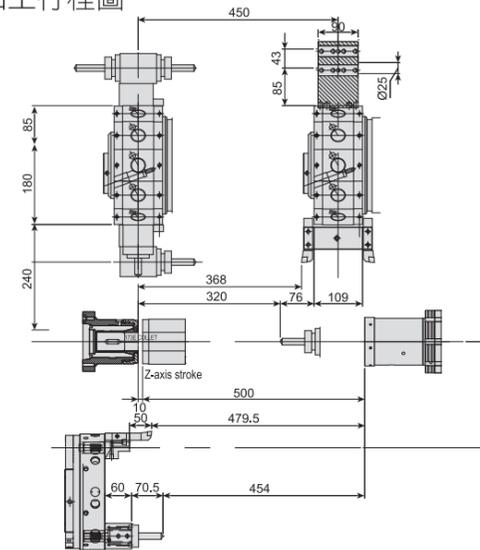


- 極佳剛性的主、副主軸，前端與後端皆選用滾子軸承，可集中加工力道於切削表面，抵抗軸向和徑向力。
- 滾子軸承的排列方式可有較提高運轉速度並強化重切削表現。
- 前端與後端可同時獨立加工。C軸旋轉解析度達0.001度，可妥善加工複雜工件。

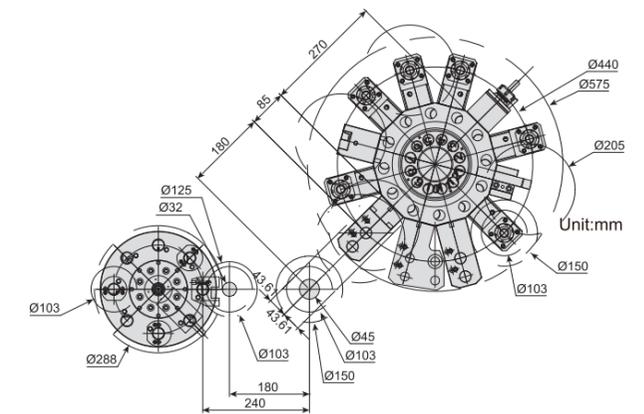


刀具干涉行程圖

加工行程圖

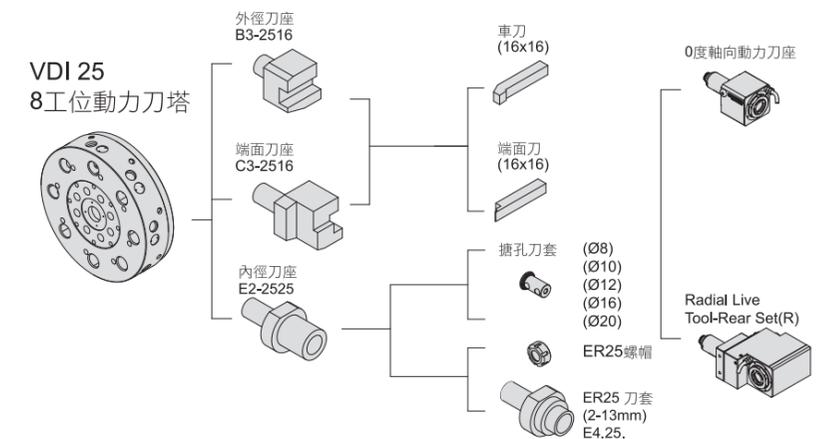


刀具干涉圖

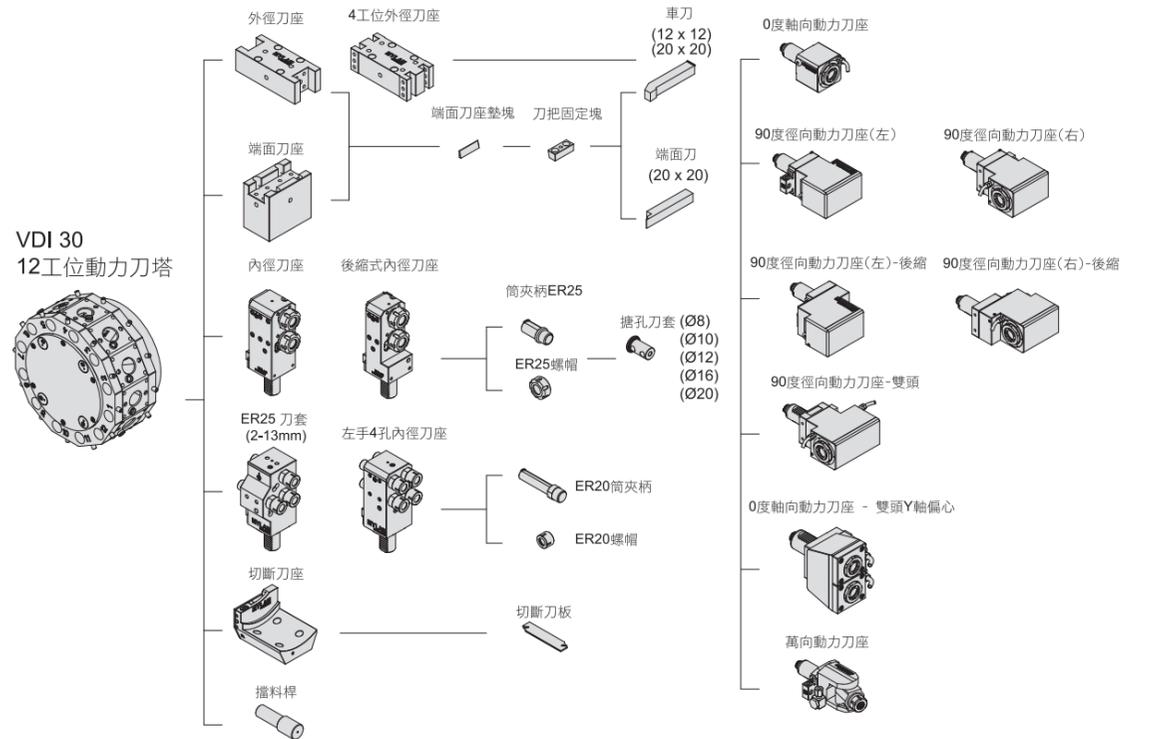


刀具系統圖

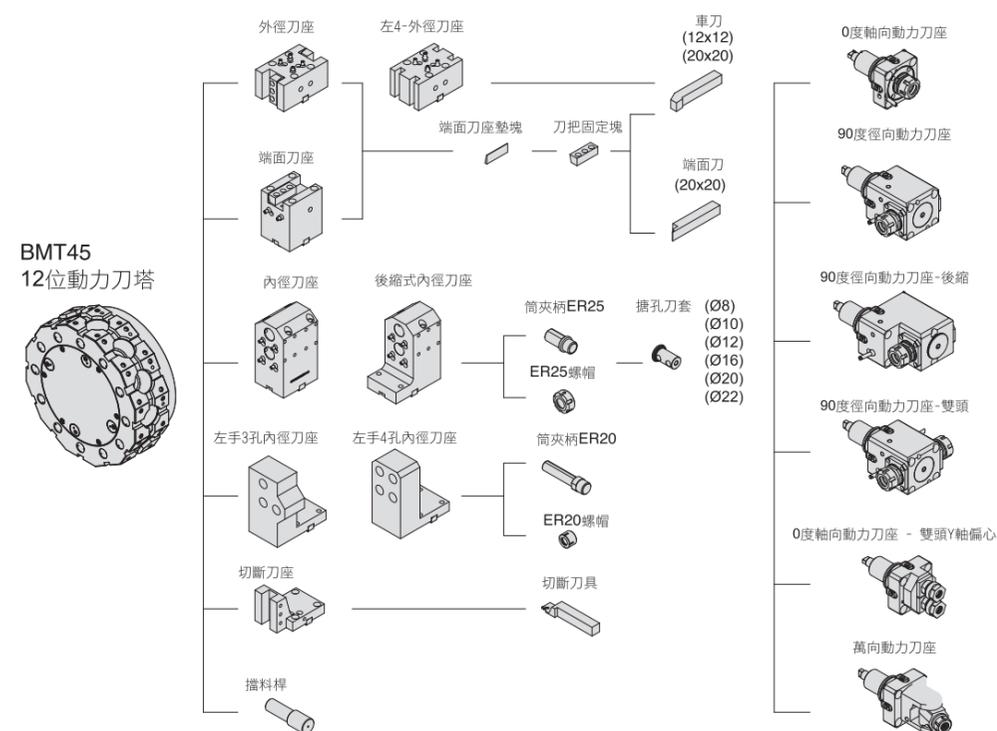
VDI 25.8 副刀塔刀具系統



VDI 30.12 主刀塔刀具系統



BMT45. 12 主刀塔刀具系統



Item	Unit	DT42	DT52	DT65	DT42 / 52 / 65
		Main Spindle	Main Spindle	Main Spindle	Sub spindle
加工能力					
鞍架旋徑	mm	260	260	260	-
夾頭直徑	mm	DIN173E	DIN177E	DIN185E	DIN171E
最大棒材切削長度	mm	135	150	150	60
最大切削長度	mm	350	350	350	-
最大切削直徑	mm	150	150	150	135
最大切削棒材直徑	mm	Ø42	Ø51	Ø65	Ø32
行程					
X1 / X2 軸行程	mm	175 (X1)	175 (X1)	175 (X1)	240 (X2)
Z1 / Z2 軸行程	mm	450 (Z1)	450 (Z1)	450 (Z1)	500 (Z2)
Y1 軸行程	mm	±35 (Y1)	±35 (Y1)	±35 (Y1)	-
X1 / X2 最大行進速度	mm/min	18 (X1)	18 (X1)	18 (X1)	18 (X2)
Z1 / Z2 最大行進速度	mm/min	24 (Z1)	24 (Z1)	24 (Z1)	24 (Z2)
Y1 最大行進速度	mm/min	18 (Y1)	18 (Y1)	18 (Y1)	-
主軸					
主軸鼻端	type	A2-5	A2-6	A2-6	A2-4
主軸內孔直徑	mm	55	79	79	48
主軸轉速	rpm	50 - 5000	50 - 4500	50 - 4000	50 - 5000
主軸馬達型式	type	β8 / 12000i	β8/12000i	β8/12000i	β3 / 10000i
主軸馬達 (持續/15分)	kW	7.5 / 11 / 15	7.5 / 11 / 15	7.5 / 11 / 15	3.7 / 5.5 / 7.5
刀塔					
刀具數	set	12	12	12	-
外徑刀具尺寸	mm	20	20	20	-
內徑刀座內孔	mm	25	25	25	-
換刀時間	sec	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	-
動力刀轉速	rpm	6000	6000	6000	-
主軸馬達型式	type	α2 / 10000i	α2 / 10000i	α2 / 10000i	-
工具主軸馬達 (持續/30分)	kW	2.2/3.7 (cont./30mins)	2.2/3.7 (cont./30mins)	2.2/3.7 (cont./30mins)	-
動力刀具扭力 (持續/30分)	mm	14/23.5 (cont./30mins)	14/23.5 (cont./30mins)	14/23.5 (cont./30mins)	-
最大鑽孔徑	mm	Ø13	Ø13	Ø13	-
最大銑削刀徑	mm	Ø13	Ø13	Ø13	-
最大攻牙徑	mm	M8	M8	M8	-
副刀塔					
刀具數	set	-	-	-	8
外徑刀具尺寸	mm	-	-	-	20
內徑刀座內孔	mm	-	-	-	20
換刀時間	sec	-	-	-	0.1 - 0.3
動力刀轉速	rpm	-	-	-	6000
主軸馬達型式	type	-	-	-	α8 / 6000i
工具主軸馬達 (持續/30分)	kW	-	-	-	2.2
動力刀具扭力 (持續/30分)	mm	-	-	-	22
最大鑽孔徑	mm	-	-	-	Ø13
最大銑削刀徑	mm	-	-	-	Ø13
最大攻牙徑	mm	-	-	-	M8
馬達					
X1 / X2 伺服馬達	kW	1.8	1.8	1.8	1.2
Z1 / Z2 伺服馬達	kW	1.8	1.8	1.8	1.8
Y1 / Y2 伺服馬達	kW	1.8	1.8	1.8	-
刀塔伺服馬達	kW	0.75	0.75	0.75	0.75
切消油幫浦	kW	0.9	0.9	0.9	0.9
高壓切消油幫浦	kW	0.4	0.4	0.4	-
油壓幫浦	kW	3.75	3.75	3.75	-
成品輸送帶	kW	0.03	0.03	0.03	-
排屑機	kW	0.2	0.2	0.2	-
潤滑油幫浦	kW	0.003	0.003	0.003	-
油霧收集器	kW	0.75	0.75	0.75	-
油箱					
液壓油水容量	Liter	55	55	55	-
潤滑油水容量	Liter	2	2	2	-
切削水容量	Liter	250	250	250	-
機器尺寸 (W x D x H)	mm	2750x1970x1850	2810x1970x1850	2810x1970x1850	-
機器重量	kg	5300	5350	5400	-

標準配備:

- 發那科控制器
- 精密筒夾頭
- 工件推出器
- 12工位主動力刀塔
- 8工位副動力刀塔
- 自動潤滑系統
- 切削冷卻液系統
- 副主軸內吹氣/冷卻液系統
- 流量檢知
- 自動斷電系統
- 三色警示燈
- 接料器
- 輸送帶

選購配備:

- 刀塔動力刀座
- 刀塔固定刀座
- 副主軸6" 三爪夾頭
- 副主軸5" 三爪夾頭
- 高壓冷卻液系統 (20 Bar / 50 Bar / 100 Bar)
- 排屑機
- 油霧回收器
- 送料機
- 變壓器
- 穩壓器
- 三菱控制器

本公司保有更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，如有修改恕不另行通知。