

F SERIES NF / HF

線軌高效型龍門加工中心機



智能化五面加工 實現高效能生產

- 剛性階梯式橫樑結構外型，橫樑結構厚度超過1.1m，有效提升軌道跨距，提供Y軸最佳的軸向運動真直度與重切削剛性。
- Y軸採用65mm超荷重滑軌，相對提升滾珠型40%以上剛性，提供更高之切削負載與更高使用壽命。
- 對稱的三滾柱導軌位置配置，大跨距外側二軌對稱於工作台載重重心，中間軌與傳動螺桿採最小跨距設計，並對稱於運動中心，實現全行程高運動真直度。
- DCG 重力驅動



| 線軌式機頭 |



| 方滑枕機頭 |



NF 機械規格表 | NF-xx23/30 系列

機型	單位	NF-3023/ NF-3030	NF-4023/ NF-4030	NF-5023/ NF-5030	NF-6023/ NF-6030	NF-8023/ NF-8030	NF-10023/ NF-10030
行程							
X軸行程	mm	3,100	4,100	5,100	6,100	8,100	10,100
Y軸行程	mm	2,300 / 3,000					
Z軸行程	硬軌/單螺桿主軸頭	920 / 1,020(選購)					
	線軌.方滑枕/雙螺桿主軸頭	1,000(選購) / 1,200(選購) / 1,400(選購)					
主軸鼻端至 工作台距離	硬軌/單螺桿 (兩段式齒輪式)	Z軸=920	150-1,070(標準立柱)			100-1,020(標準立柱)	
		Z軸=1,020	250-1,270(立柱+200mm)			200-1,220(立柱+200mm)	
	線軌.方滑枕/雙螺桿 (兩段式齒輪/直結式)	Z軸=1,000	150-1,150(標準立柱)			100-1,100(標準立柱)	
		Z軸=1,200	150-1,350(立柱+200mm)			100-1,300(立柱+200mm)	
		Z軸=1,400	150-1,550(立柱+400mm)			100-1,500(立柱+400mm)	
雙立柱間距離(門寬)	mm	2,400					
工作台							
工作台尺寸	mm	3,000 x 2,050	4,000 x 2,050	5,000 x 2,050	6,000 x 2,050	8,000 x 2,050	10,000 x 2,050
T型槽(寬度x數量x間距)	mm	28 x 11 x 200 (150)					
工作台最大載重	kg/m	13,000	16,000	20,000	22,000	24,000	26,000
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘額定)	kW	18.5 / 22(22 / 26選購)(30 / 37選購)					
主軸轉速	硬軌/單螺桿	二段齒輪式	4,000 / 6,000(選購)				
		二段齒輪式	4,000(選購) / 6,000(選購)				
	線軌.方滑枕/ 雙螺桿	直結式	10,000(選購)				
主軸錐孔	-	BBT-50					
進給							
切削進給速率	mm/min	1-10,000				1-7,000	
快速進給 速率	X/Y(Y+700)	24 / 20 (15)			15 / 20 (15)		
	Z:硬軌/單螺桿	15					
	Z:線軌/雙螺桿	15					
	Z:方滑枕/雙螺桿	12					
三軸馬達(FANUC) (Z:硬軌/單螺桿)	kW	7 / 4.5 / 7					9 / 4.5 / 7
三軸馬達(FANUC) (Z:線軌.方滑枕/雙螺桿)	kW	7 / 4.5 / 4.5*2					9 / 4.5 / 4.5*2
精度							
定位精度(JIS-B6333)	mm	±0.008 / 全行程	±0.009 / 全行程			±0.010 / 全行程	
定位精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	P0.015	P0.018			P0.026	P0.028 / P0.032
重現精度(JIS-B6333)	mm	±0.003					
重現精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	Ps0.012	Ps0.015			Ps0.020	Ps0.022 / Ps0.025
自動換刀							
刀庫容量	立式換刀	32 / 40(選購) / 60(選購)					
	落地式換刀	32(選購) / 40(選購) / 60(選購)					
	立臥式換刀	32(選購) / 40(選購) / 60(選購)					
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式	-	BBT-50					
拉刀螺柱	-	P50T-1					
其它							
電力需求	kVA	60					
氣壓需求	kg/cm ²	6					
機械淨重	kg	30,400 / 32,500	35,800 / 37,800	41,100 / 43,200	46,000 / 48,000	59,200 / 61,500	68,300 / 70,600
佔地面積 (長x寬x高)	立式換刀	m	11.2 x 6.8 x 4.9	13.2 x 6.8 x 4.9	15.2 x 6.8 x 4.9	17.2 x 6.8 x 4.9	22 x 6.8 x 4.9 / 26 x 6.8 x 4.9
	落地式換刀	m	11.2 x 8.5 x 4.9	13.2 x 8.5 x 4.9	15.2 x 8.5 x 4.9	17.2 x 8.5 x 4.9	22 x 8.5 x 4.9 / 26 x 8.5 x 4.9
	立臥式換刀	m	11.2 x 9.0 x 5.2	13.2 x 9.0 x 5.2	15.2 x 9.0 x 5.2	17.2 x 9.0 x 5.2	22 x 9.0 x 5.2 / 26 x 9.0 x 5.2

* 刀具最大長度：450 mm，最大支持力矩：2.5 kgf-m

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

NF 機械規格表 | NF-xx26/33 系列

機型	單位	NF-3026/ NF-3033	NF-4026/ NF-4033	NF-5026/ NF-5033	NF-6026/ NF-6033	NF-8026/ NF-8033	NF-10026/ NF-10033
行程							
X軸行程	mm	3,100	4,100	5,100	6,100	8,100	10,100
Y軸行程	mm	2,600 / 3,300					
Z軸行程	硬軌/單螺桿主軸頭	920 / 1,020(選購)					
	線軌.方滑枕/雙螺桿主軸頭	1,000(選購) / 1,200(選購) / 1,400(選購)					
主軸鼻端至 工作台距離	硬軌/單螺桿 (兩段式齒輪式)	Z軸=920	150-1,070(標準立柱)			100-1,020(標準立柱)	
		Z軸=1,020	250-1,270(立柱+200mm)			200-1,220(立柱+200mm)	
	線軌.方滑枕/雙螺桿 (兩段式齒輪/直結式)	Z軸=1,000	150-1,150(標準立柱)			100-1,100(標準立柱)	
		Z軸=1,200	150-1,350(立柱+200mm)			100-1,300(立柱+200mm)	
		Z軸=1,400	150-1,550(立柱+400mm)			100-1,500(立柱+400mm)	
雙立柱間距離(門寬)	mm	2,750					
工作台							
工作台尺寸	mm	3,000 x 2,450	4,000 x 2,450	5,000 x 2,450	6,000 x 2,450	8,000 x 2,450	10,000 x 2,450
T型槽(寬度x數量x間距)	mm	28 x 13 x 200 (150)					
工作台最大載重	kg/m	13,000	16,000	20,000	22,000	24,000	26,000
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘額定)	kW	18.5 / 22(22 / 26 選購)(30 / 37選購)					
主軸轉速	硬軌/單螺桿	二段齒輪式	4,000 / 6,000(選購)				
		二段齒輪式	4,000(選購) / 6,000(選購)				
	線軌.方滑枕/ 雙螺桿	直結式	10,000(選購)				
主軸錐孔	-	BBT-50					
進給							
切削進給速率	mm/min	1-10,000				1-7,000	
快速進給 速率	X/Y(Y+700)	24 / 20 (15)			15 / 20 (15)		
	Z:硬軌/單螺桿	15					
	Z:線軌/雙螺桿	12					
	Z:方滑枕/雙螺桿	12					
三軸馬達(FANUC) (Z:硬軌/單螺桿)	kW	7 / 4.5 / 7			9 / 4.5 / 7		
三軸馬達(FANUC) (Z:線軌.方滑枕/雙螺桿)	kW	7 / 4.5 / 4.5*2			9 / 4.5 / 4.5*2		
精度							
定位精度(JIS-B6333)	mm	±0.008 / 全行程	±0.009 / 全行程			±0.010 / 全行程	
定位精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	P0.015	P0.018			P0.026	P0.028 / P0.032
重現精度(JIS-B6333)	mm	±0.003					
重現精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	Ps0.012	Ps0.015			Ps0.020	Ps0.022 / Ps0.025
自動換刀							
刀庫容量	立式換刀	32 / 40(選購) / 60(選購)					
	落地式換刀	32(選購) / 40(選購) / 60(選購)					
	立臥式換刀	32(選購) / 40(選購) / 60(選購)					
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式	-	BBT-50					
拉刀螺柱	-	P50T-1					
其它							
電力需求	kVA	60					
氣壓需求	kg/cm ²	6					
機械淨重	kg	36,400 / 38,400	41,400 / 43,900	46,400 / 48,900	51,000 / 53,900	60,000 / 63,900	69,000 / 73,900
佔地面積 (長x寬x高)	立式換刀	m	11.2 x 7.2 x 4.9	13.2 x 7.2 x 4.9	15.2 x 7.2 x 4.9	17.2 x 7.2 x 4.9	22 x 7.2 x 4.9 / 26 x 7.2 x 4.9
	落地式換刀	m	11.2 x 8.8 x 4.9	13.2 x 8.8 x 4.9	15.2 x 8.8 x 4.9	17.2 x 8.8 x 4.9	22 x 8.8 x 4.9 / 26 x 8.8 x 4.9
	立臥式換刀	m	11.2 x 9.3 x 5.2	13.2 x 9.3 x 5.2	15.2 x 9.3 x 5.2	17.2 x 9.3 x 5.2	22 x 9.3 x 5.2 / 26 x 9.3 x 5.2

* 刀具最大長度：450 mm，最大支持力矩：2.5 kgf-m

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

NF 機械規格表 | NF-xx32/39 系列

機型	單位	NF-3032/ NF-3039	NF-4032/ NF-4039	NF-5032/ NF-5039	NF-6032/ NF-6039	NF-8032/ NF-8039	NF-10032/ NF-10039
行程							
X軸行程	mm	3,100	4,100	5,100	6,100	8,100	10,100
Y軸行程	mm	3,200 / 3,900					
Z軸行程	硬軌/單螺桿主軸頭	920 / 1,020(選購)					
	線軌.方滑枕/雙螺桿主軸頭	1,000(選購) / 1,200(OPT.) / 1,400(選購)					
主軸鼻端至 工作台距離	硬軌/單螺桿 (兩段式齒輪式)	Z軸=920	150-1,070(標準立柱)			100-1,020(標準立柱)	
		Z軸=1,020	250-1,270(立柱+200mm)			200-1,220(立柱+200mm)	
	線軌.方滑枕/雙螺桿 (兩段式齒輪/直結式)	Z軸=1,000	150-1,150(標準立柱)			100-1,100(標準立柱)	
		Z軸=1,200	150-1,350(立柱+200mm)			100-1,300(立柱+200mm)	
		Z軸=1,400	150-1,550(立柱+400mm)			100-1,500(立柱+400mm)	
雙立柱間距離(門寬)	mm	3,250					
工作台							
工作台尺寸	mm	3,000 x 2,450	4,000 x 2,450	5,000 x 2,450	6,000 x 2,450	8,000 x 2,450	10,000 x 2,450
T型槽(寬度x數量x間距)	mm	28 x 11 x 200 (150)					
工作台最大載重	kg/m	13,000	16,000	20,000	22,000	24,000	26,000
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘額定)	kW	18.5 / 22(22 / 26選購) (30 / 37選購)					
主軸轉速	硬軌/單螺桿	二段齒輪式	rpm 4,000 / 6,000(選購)				
		二段齒輪式	rpm 4,000(選購) / 6,000(選購)				
	線軌.方滑枕/ 雙螺桿	直結式	rpm 10,000(選購)				
主軸錐孔	-	BBT-50					
進給							
切削進給速率	mm/min	1-10,000				1-7,000	
快速進給 速率	X/Y(Y+700)	m/min 24 / 15 (15)		15 / 15 (15)			
	Z:硬軌/單螺桿 Z:線軌/雙螺桿	m/min 15					
		Z:方滑枕/雙螺桿	m/min 12				
	三軸馬達(FANUC) (Z:硬軌/單螺桿)	kW	7 / 4.5 / 7	9 / 4.5 / 7			
三軸馬達(FANUC) (Z:線軌.方滑枕/雙螺桿)	kW	7 / 4.5 / 4.5*2	9 / 4.5 / 4.5*2				
精度							
定位精度(JIS-B6333)	mm	±0.008 / 全行程	±0.009 / 全行程			±0.010 / 全行程	
定位精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	P0.015	P0.018			P0.026	P0.028 / P0.032
重現精度(JIS-B6333)	mm	±0.003					
重現精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	Ps0.012	Ps0.015			Ps0.020	Ps0.022 / Ps0.025
自動換刀							
刀庫容量	立式換刀	pcs 32 / 40(選購) / 60(選購)					
	落地式換刀	pcs 32(選購) / 40(選購) / 60(選購)					
	立臥式換刀	pcs 32(選購) / 40(選購) / 60(選購)					
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式	-	BBT-50					
拉刀螺柱	-	P50T-1					
其它							
電力需求	kVA	60					
氣壓需求	kg/cm ²	6					
機械淨重	kg	40,500 / 42,500	44,500 / 48,000	50,500 / 54,000	55,500 / 58,500	64,500 / 68,500	73,500 / 78,500
佔地面積 (長x寬x高)	立式換刀	m	11.2 x 7.8 x 4.9	13.2 x 7.8 x 4.9	15.2 x 7.8 x 4.9	17.2 x 7.8 x 4.9	22 x 7.8 x 4.9 / 26 x 7.8 x 4.9
	落地式換刀	m	11.2 x 9.4 x 4.9	13.2 x 9.4 x 4.9	15.2 x 9.4 x 4.9	17.2 x 9.4 x 4.9	22 x 9.4 x 4.9 / 26 x 9.4 x 4.9
	立臥式換刀	m	11.2 x 10 x 5.2	13.2 x 10 x 5.2	15.2 x 10 x 5.2	17.2 x 10 x 5.2	22 x 10 x 5.2 / 26 x 10 x 5.2

* 刀具最大長度：450 mm，最大支持力矩：2.5 kgf-m

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

HF 機械規格表 | HF-xx35/42 系列

機型	單位	HF-4035/ HF-4042	HF-5035/ HF-5042	HF-6035/ HF-6042	HF-8035/ HF-8042	HF-10035/ HF-10042	
行程							
X軸行程	mm	4,100	5,100	6,100	8,100	10,100	
Y軸行程	mm	3,500 / 4,200					
Z軸行程	硬軌/單螺桿主軸頭	mm 920; 1,020(選購)					
	線軌.方滑枕/雙螺桿主軸頭	mm 1,000(選購); 1,200(選購); 1,400(選購)					
主軸鼻端至 工作台距離	硬軌/單螺桿 (兩段式齒輪式)	Z軸=920	mm 270-1,190(標準立柱)				
		Z軸=1,020	mm 170-1,090 (標準立柱)				
	線軌.方滑枕/雙螺桿 (兩段式齒輪/直結式)	Z軸=1,000	mm 270-1,270(標準立柱)				
		Z軸=1,200	mm 270-1,470(立柱+200mm)				
		Z軸=1,400	mm 270-1,670(立柱+400mm)				
雙立柱間距離(門寬)	mm	3,550					
工作台							
工作台尺寸	mm	4,000 x 3,000	5,000 x 3,000	6,000 x 3,000	8,000 x 3,000	10,000 x 3,000	
T型槽(寬度x數量x間距)	mm	28 x 13 x 250 (150)					
工作台最大載重	kg/m	20,000	24,000	28,000	32,000	36,000	
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘額定)	kW	22 / 26(30 / 37選購)					
主軸轉速	硬軌/單螺桿	二段齒輪式	rpm 4,000 / 6,000(選購)				
		二段齒輪式	rpm 4,000(選購) / 6,000(選購)				
	線軌.方滑枕/ 雙螺桿	直結式	rpm 10,000(選購)				
主軸錐孔	-	BBT-50					
進給							
切削進給速率	mm/min	1-7,000					
快速進給 速率	X/Y(Y+700)	m/min	24 / 15 (15)	15 / 15 (15)			
	Z:硬軌/單螺桿 Z:線軌/雙螺桿	m/min	15				
	Z:方滑枕/雙螺桿	m/min	12				
	三軸馬達(FANUC) (Z:硬軌/單螺桿)	kW	9 / 4.5 / 7				
三軸馬達(FANUC) (Z:線軌.方滑枕/雙螺桿)	kW	9 / 4.5 / 4.5*2					
精度							
定位精度(JIS-B6333)	mm	±0.013/ 全行程			±0.015/ 全行程		
定位精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	P0.040		P0.045		P0.050	
重現精度(JIS-B6333)	mm	±0.003					
重現精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	Ps0.028		Ps0.035		Ps0.040	
自動換刀							
刀庫容量	立式換刀	pcs	32 / 40(選購) / 60(選購)				
	落地式換刀	pcs	32(選購) / 40(選購) / 60(選購)				
	立臥式換刀	pcs	32(選購) / 40(選購) / 60(選購)				
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式	-	BBT-50					
拉刀螺柱	-	P50T-1					
其它							
電力需求	kVA	65					
氣壓需求	kg/cm ²	6					
機械淨重	kg	57,000 / 59,000	63,000 / 65,000	69,000 / 71,000	83,000 / 85,000	99,000 / 100,000	
佔地面積 (長x寬x高)	立式換刀	m	14 x 8.2 x 5.1	16 x 8.2 x 5.1	18 x 8.2 x 5.1	23 x 8.2 x 5.1	28 x 8.2 x 5.1
	落地式換刀	m	14 x 9.4 x 5.1	16 x 9.4 x 5.1	18 x 9.4 x 5.1	23 x 9.4 x 5.1	28 x 9.4 x 5.1
	立臥式換刀	m	14 x 10 x 5.2	16 x 10 x 5.2	18 x 10 x 5.2	23 x 10 x 5.2	28 x 10 x 5.2

* 刀具最大長度：450 mm，最大支持力矩：2.5 kgf-m

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

HF 機械規格表 | HF-xx40/47 系列

機型	單位	HF-4040/ HF-4047	HF-5040/ HF-5047	HF-6040/ HF-6047	HF-8040/ HF-8047	HF-10040/ HF-10047	
行程							
X軸行程	mm	4,100	5,100	6,100	8,100	10,100	
Y軸行程	mm	4,000 / 4,700					
Z軸行程	硬軌/單螺桿主軸頭	920; 1,020(選購)					
	線軌.方滑枕/雙螺桿主軸頭	1,000(選購); 1,200(選購); 1,400(選購)					
主軸鼻端至 工作台距離	硬軌/單螺桿 (兩段式齒輪式)	Z軸=920	270-1,190(標準立柱)				
		Z軸=1,020	170-1,090 (標準立柱)				
	線軌.方滑枕/雙螺桿 (兩段式齒輪/直結式)	Z軸=1,000	270-1,270(標準立柱)				
		Z軸=1,200	270-1,470(立柱+200mm)				
		Z軸=1,400	270-1,670(立柱+400mm)				
雙立柱間距離(門寬)	mm	4,050					
工作台							
工作台尺寸	mm	4,000 x 3,500	5,000 x 3,500	6,000 x 3,500	8,000 x 3,500	10,000 x 3,500	
T型槽(寬度x數量x間距)	mm	28 x 15 x 250 (150)					
工作台最大載重	kg/m	20,000	24,000	28,000	32,000	36,000	
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘額定)	kW	22 / 26(30 / 37選購)					
主軸轉速	硬軌/單螺桿	二段齒輪式	4,000 / 6,000(選購)				
		二段齒輪式	4,000(選購) / 6,000(選購)				
	線軌.方滑枕/ 雙螺桿	直結式	10,000(選購)				
主軸錐孔	-	BBT-50					
進給							
切削進給速率	mm/min	1-7,000					
快速進給 速率	X/Y(Y+700)	m/min	24 / 15 (15)	15 / 15 (15)			
	Z:硬軌/單螺桿 Z:線軌/雙螺桿	m/min	15				
	Z:方滑枕/雙螺桿	m/min	12				
	三軸馬達(FANUC) (Z:硬軌/單螺桿)	kW	9 / 4.5 / 7				
三軸馬達(FANUC) (Z:線軌.方滑枕/雙螺桿)	kW	9 / 4.5 / 4.5*2					
精度							
定位精度(JIS-B6333)	mm	±0.013/ 全行程			±0.015/ 全行程		
定位精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	P0.040		P0.045		P0.050	
重現精度(JIS-B6333)	mm	±0.003					
重現精度(ISO-230-2 & VDI 3441)	mm	Ps0.028		Ps0.035		Ps0.040	
自動換刀							
刀庫容量	立式換刀	pcs	32 / 40(選購) / 60(選購)				
	落地式換刀	pcs	32(選購) / 40(選購) / 60(選購)				
	立臥式換刀	pcs	32(選購) / 40(選購) / 60(選購)				
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式	-	BBT-50					
拉刀螺柱	-	P50T-1					
其它							
電力需求	kVA	65					
氣壓需求	kg/cm ²	6					
機械淨重	kg	58,000 / 60,000	64,000 / 66,000	70,000 / 72,000	84,000 / 86,000	100,000 / 101,000	
佔地面積 (長x寬x高)	立式換刀	m	14 x 8.7 x 5.1	16 x 8.7 x 5.1	18 x 8.7 x 5.1	24 x 8.7 x 5.1	28.5 x 8.7 x 5.1
	落地式換刀	m	14 x 10 x 5.1	16 x 10 x 5.1	18 x 10 x 5.1	24 x 10 x 5.1	28.5 x 10 x 5.1
	立臥式換刀	m	14 x 10.5 x 5.2	16 x 10.5 x 5.2	18 x 10.5 x 5.2	24 x 10.5 x 5.2	28.5 x 10.5 x 5.2

* 刀具最大長度：450 mm，最大支持力矩：2.5 kgf-m

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

NF/HF 標準功能與附件

標準附件

- 1 FANUC 0iMF PLUS 控制器
- 2 硬軌機頭 4,000rpm兩段齒輪變速主軸
- 3 Z軸行程 920mm
- 4 主軸油溫冷卻裝置
- 5 主軸錐孔清潔吹氣
- 6 腳踏式主軸鬆刀開關
- 7 XYZ軸絕對式位置檢出器
- 8 XYZ軸行程極限硬體保護
- 9 雙油壓缸及氮氣輔助配重系統
- 10 X, Y軸導螺桿防震支撐裝置(X軸 \geq 4m, Y軸 \geq 3m)
- 11 切削液冷卻系統
- 12 中央集中自動進給潤滑裝置
- 13 三軸潤滑油獨立收集裝置
- 14 立式刀庫與自動換刀系統32把刀
- 15 全罩式防護鈹金(不含頂面) (NF系列X軸 \leq 6m)
- 16 四片式防護鈹金(NF系列X軸 \geq 8m) (HF全系列)
- 17 左右移動懸臂式操作箱
- 18 分離式手搖輪
- 19 工作側中空式捲屑裝置
- 20 鏈式鐵屑輸送機/水箱
- 21 電氣箱配備熱交換器
- 22 操作側清潔水槍及空氣接口
- 23 喬歲進VW-FX人機介面
- 24 自動斷電功能
- 25 RJ45 網絡傳輸
- 26 工作燈
- 27 程式結束及警示燈
- 28 主軸切削負載軟體保護
- 29 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 30 調整用工具及工具箱
- 31 技術手冊 (操作、保養手冊及電路圖)

選購附件

- 1 FANUC 31 iB / HEIDENHAIN TNC640 / SIEMENS 828D / SIEMENS ONE / MITSUBISHI M80 TypeA / MITSUBISHI M830
- 2 硬軌機頭 6,000rpm兩段齒輪變速主軸
- 3 線軌/方滑枕機頭 4,000/6,000rpm兩段齒輪變速主軸
線軌/方滑枕機頭 10,000rpm直結式主軸
- 4 Z軸行程 1,020mm(硬軌齒輪式機頭)
- 5 Z軸行程1000/1200/1400mm(線軌/方滑枕硬軌機頭)
- 6 立柱加高200/400/600/800mm
- 7 主軸環狀式切削冷卻裝置(限無附加頭)
- 8 主軸中心出水系統 20/70 bar
- 9 主軸中心出水系統預留介面(內部管路及電氣接口)
- 10 油路刀把接口
- 11 主軸鬆刀按鈕開關
- 12 主軸及結構溫度熱補償系統(STC)
- 13 XYZ軸全閉環光學尺
- 14 切削液油水分離裝置
- 15 切削油霧冷卻裝置(MQL)
- 16 切削油霧回收裝置
- 17 立式刀庫與自動換刀系統40/60把刀
- 18 落地式立式刀庫與自動換刀系統32/40/60把刀
- 19 立臥式刀庫與自動換刀系統32/40/60把刀
- 20 四片式防護鈹金(NF系列X軸 \leq 6m)
- 21 全罩式防護鈹金(不含頂面) (NF系列X軸 \geq 8m) (HF全系列)
- 22 全密閉式鈹金(NF系列X軸 \leq 6m) (不包含NFXX32/39及HF系列)
- 23 三軸獨立手搖輪(僅適用於發那科)
- 24 無線型遠端操作手輪
- 25 工作側葉片式捲屑裝置
- 26 集屑桶
- 27 電氣箱配備冷氣機
- 28 自動量測裝置
- 29 旋轉工作台
- 30 副工作台
- 31 預留第四軸介面(油壓裝置及電氣接口)
- 32 變壓器
- 33 自動暖機功能
- 34 意外斷電刀具軸回拉功能

全自動附加頭選購附件

- 1 自動AC90度頭/二軸頭/AC延長頭
- 2 自動AC深搪孔頭/微小頭/客製化附加頭
- 3 立臥式刀庫與自動換刀系統-40/60/90把刀(限用NF-xx30/33/39、HF-xx42/47機型)
- 4 操作側手動懸臂頭艙(一附加頭)
- 5 操作側自動懸臂頭艙(一附加頭一防護蓋)
- 6 刀庫側多站式自動頭艙(限用NF-xx30/33/39、HF-xx42/47機型)
- 7 AC90度頭/二軸頭/延長頭皆可搭配主軸中心出水系統

*詳細規格請洽詢業務