



上下NC自動進給裝置(AD5型)(選購)

NC自動平行砂輪修整與補償系統(選購)

立式主軸裝置(選購)



普發工業股份有限公司

PERFECT MACHINE CO., LTD.

40852 台中市南屯區精科七路6號

No.6, Jingke 7th Road, Nantun District 40852, Taichung, TAIWAN



PERFECT Surface Grinders Help Customers Stay Ahead



SINCE 1988



*Deliver Uncompromising
Fine Results.*



精密主軸設計

Turcite-B 精密滑軌結構

手動脈波(MPG)電子式手輪

重負荷線性滑軌設計

上下軸精密進給

無段變速比例閥油壓系統

懸臂及龍門系列之工作台速度控制採用無段變速比例閥油壓系統。可依據工作物之加工條件無段調整進給速度，操作更精準便利。

www.perfectmachine.com.tw

2019.06 DESIGNED BY  JVM 886-8-2236-694

規格/型號			鞍座系列				動柱系列			懸臂系列				龍門系列				
			PFG-1545H/AH PFG-2045H/AH	PFG-2550H PFG-2550AH	PFG-CL3060AH PFG-DL3060AH	PFG-D4080AH	PFG-50100AHR PFG-60100AHR PFG-70100AHR	PFG-50150AHR PFG-60150AHR PFG-70150AHR	PFG-50200AHR PFG-60200AHR PFG-70200AHR	PFG-80150AHD PFG-100150AHD	PFG-80200AHD PFG-100200AHD	PFG-80300AHD PFG-100300AHD	PFG-80400AHD PFG-100400AHD	PFG-120200AHD PFG-160200AHD	PFG-120300AHD PFG-160300AHD	PFG-120400AHD PFG-160400AHD	PFG-120500AHD PFG-160500AHD	PFG-120600AHD PFG-160600AHD
行程	工作台面積	mm	150 X 450 200 X 450	250 X 500	300 X 600	400 X 800	500 X 1000 600 X 1000 700 X 1000	500 X 1500 600 X 1500 700 X 1500	500 X 2000 600 X 2000 700 X 2000	800 X 1500 1000 X 1500	800 X 2000 1000 X 2000	800 X 3000 1000 X 3000	800 X 4000 1000 X 4000	1200 X 2000 1600 X 2000	1200 X 3000 1600 X 3000	1200 X 4000 1600 X 4000	1200 X 5000 1600 X 5000	1200 X 6000 1600 X 6000
	最大研磨面積	mm	150 X 450 200 X 450	250 X 500	300 X 600	400 X 800	500 X 1000 600 X 1000 700 X 1000	500 X 1500 600 X 1500 700 X 1500	500 X 2000 600 X 2000 700 X 2000	800 X 1500 1000 X 1500	800 X 2000 1000 X 2000	800 X 3000 1000 X 3000	800 X 4000 1000 X 4000	1200 X 2000 1600 X 2000	1200 X 3000 1600 X 3000	1200 X 4000 1600 X 4000	1200 X 5000 1600 X 5000	1200 X 6000 1600 X 6000
	工作台面至主軸中心最大距離	mm	450	500 [加高: 600-選購]	500 [加高: 600-選購]	550 [加高: 650-選購]	600 [加高: 800 & 1000-選購]			800 [加高: 1000-選購]				1000 [加高: 1200-選購]		900 [加高: 1100-選購]		
進刀	工作台速度	M/min	5~25		5~25		5~25			3~25				3~25				
	工作軌道		V & 平軌		V & 平軌		V & 平軌			V & 平軌				雙V軌				
	每次前後自動進刀量 [近似值]	mm	手動 (H機型) , 0.1~12 (AH機型)		0.5~20		0.5~20			0.1~15				0.1~35				
	前後快速速度	mm/min	手動 (H機型) , 1100 [60HZ] / 900 [50HZ] (AH機型)		1100 [60HZ] / 900 [50HZ]		1100 [60HZ] / 900 [50HZ]			1500				3000				
	前後手輪進刀量	mm	5/轉; 0.02/格		5/轉; 0.02/格		5/轉; 0.02/格			5/轉; 0.02/格				(x1) 0.1 (x1) 0.001	(x5) 0.5 (x5) 0.005		(x10) 1 (x10) 0.01	
	砂輪座快速上下 [近似值]	mm/min	550 [60HZ] / 450 [50HZ] (上下快速裝置) [選購] 300 (NC上下自動進給系統) [選購]		550 [60HZ] / 450 [50HZ] (上下快速裝置) [選購] 300 (NC上下自動進給系統) [選購]		300			225				300				
	上下手輪進刀量	mm	2/轉: 0.01/格		2/轉: 0.01/格		(x1) 0.1 (x1) 0.001	(x5) 0.5 (x5) 0.005	(x10) 1 (x10) 0.01	(x1) 0.1 (x1) 0.001	(x5) 0.5 (x5) 0.005	(x10) 1 (x10) 0.01		(x1) 0.1 (x1) 0.001	(x5) 0.5 (x5) 0.005		(x10) 1 (x10) 0.01	
	上下自動進刀	mm/time	0.001~0.999 [2/轉: 0.005/格] [選購]		0.001~0.999 [2/轉: 0.005/格] [選購]		0.001~0.999 [選購]			0.001~0.999				0.001~0.999				
馬達	主軸馬達	HP	2		5		10 [15-選購]			10 [15-選購]				20 [30-選購]				
	油壓幫浦馬達	HP	1		1	2	3	5		7.5	10		15	15	20		25	
	前後自動馬達	HP	25W (AH機型)	1/5	1/5		1/5			1/5				1KW AC 伺服馬達				
	上下快速馬達	HP	1/5 [選購]		1/5 [選購]		1KW AC 伺服馬達			1KW AC 伺服馬達				1KW AC 伺服馬達				
	水泵浦 [選購]	HP	1/8		1/8		1/4			1/2				1/2				
	砂輪	砂輪轉速	rpm	3500 [60HZ] / 2900 [50HZ]		1750 [60HZ] / 1450 [50HZ]		1750 [60HZ] / 1450 [50HZ]			1750 [60HZ] / 1450 [50HZ]				1100			
砂輪尺寸		mm	180 X 13 X 31.75		355 X 38 X 127	405 X 50 X 127	405 X 50 X 127			405 X 50 X 127 [Max. 405 X 75 X 127]				508 X 76 X 203				
重量	機器淨重	Kg	900 950	1350	1700	3250	6000 6300 6600	7200 7500 7800	8400 8700 9000	12800 13800	14300 15300	17300 18800	20300 21300	20000 23000	24000 28000	28500 33000	33000 38000	37500 43000
	裝箱毛重	Kg	1100 1150	1550	1950	3500	6800 7100 7400	8100 8400 8700	9400 9700 10000	13800 14800	15500 16500	17800 19800	21800 22800	22000 25500	26300 30800	31000 36000	36000 41500	41500 48000
尺寸	機器佔地面積 (長x寬x高)	mm	2080 x 1200 x 1700	2340 x 1500 x 1800	2630 x 1550 x 1800	3450 x 2050 x 1900	4600 X 2300 X 2040 4600 X 2450 X 2040 4600 X 2550 X 2040	4800 X 2300 X 2040 4800 X 2450 X 2040 4800 X 2550 X 2040	6000 X 2300 X 2040 6000 X 2450 X 2040 6000 X 2550 X 2040	5160 X 2400 X 2555 5160 X 2660 X 2555	6260 X 2400 X 2555 6260 X 2660 X 2555	8460 X 2400 X 2555 8460 X 2660 X 2555	10660 X 2400 X 2555 10660 X 2660 X 2555	6600x3700x4000 6600x4100x4000	8800x3700x4000 8800x4100x4000	11000x3700x4000 11000x4100x4000	13200x3700x4000 13200x4100x4000	15400x3700x4000 15400x4100x4000
	裝箱尺寸 (長x寬x高)	cm	230 x 146 x 196	230 x 158 x 220	230 x 179 x 220	290 x 228 x 223	388 X 230 X 228 388 X 230 X 228 477 X 230 X 228			439 X 230 X 297 439 X 276 X 297	546 X 230 X 297 546 X 276 X 297	750 X 230 X 297 750 X 276 X 297	850 X 230 X 297 850 X 276 X 297	40'HQ X 1 + 20' X 1	40'HQ X 1 + 20' X 1	40'HQ X 2	40'HQ X 2	40'HQ X 1 + 40'FR X 1
							*工作台面至主軸中心最大距離: 600mm 可裝進一只20呎櫃標準 *工作台面至主軸中心最大距離: 800mm 須改用40呎櫃標準 *工作台面至主軸中心最大距離: 1000mm 須改用20呎平板櫃			167 X 167 X 206 (淨重: 630kgs / 毛重: 730kgs) * 裝箱出貨須用40呎平板櫃								

* 本公司保有變更設計、規格、機構等權利，恕不另行通知，本表僅供參考。



PFG-1545H // 150x450mm 工作台面積
+ 前後及上下微調裝置 (選購)
• 左右油壓驅動
• 前後及上下手動操作



PFG-D4080AH // 400x800mm 工作台面積
+ NC上下自動進給系統與砂輪平行修整 (選購)
• 左右油壓驅動
• 前後自動進給
• 上下手動操作
• 左右電子式換向
• 連續式潤滑系統



PFG-60100AHR // 600x1000mm 工作台面積
+ NC上下自動進給系統與NC自動砂輪平行修整與補償系統 (選購)
• 左右油壓驅動
• 前後自動進給
• 上下AC伺服馬達驅動
• 左右電子式換向



PFG-60150AHR // 600x1500mm 工作台面積
+ NC上下自動進給系統 (選購)
• 左右油壓驅動
• 前後自動進給
• 上下FAC伺服馬達驅動
• 左右電子式換向



PFG-100200AHD // 1000x2000mm 工作台面積
+ NC自動砂輪平行修整與補償系統 (選購)
• 左右比例閥油壓驅動及電子式換向
• 前後自動進給
• 上下AC伺服馬達驅動
• NC上下自動進給系統



PFG-160300AHD // 1600x3000mm 工作台面積
+ 立式主軸裝置 (選購)
• 左右比例閥油壓驅動及電子式換向
• 前後及上下AC伺服馬達驅動
• NC上下自動進給系統

軸	X ↔	Z ↗	Y ↕
H	自動	手動	手動
AH	自動	自動	手動
AHR	自動	自動	快速
AHD	自動	自動	自動

X: 左右
Z: 前後
Y: 上下

型 號	CL3060AH		
	CL3060AH	DL3060AH	D4080AH
前後電子調整	○	●	○
左右電子式換向	○	●	●
連續式潤滑系統	○	●	●
防護大牆板	○	●	●

● 標準
○ 選購

特別附件

- 電磁盤與電磁盤脫磁控制器
- 永磁盤 (適用於1545/2045系列)
- 前後/上下微調裝置 (0.001mm/格) (僅適用於鞍座系列)
- 上下快速裝置
- NC上下自動進給裝置 (AD5型)
- 砂輪平行修整器 (手動)
- 冷卻系統
- 吸塵裝置
- 吸塵附冷卻裝置
- 磁性過濾冷卻裝置
- 紙帶過濾冷卻裝置
- 紙帶附磁性過濾冷卻裝置
- NC自動平行砂輪修整與補償系統
- 前後電子調距由面板控制
- 防護大牆板 (1545/2045除外)
- 全罩式防護罩 (1545/2045除外)
- 主軸馬達變頻器
- 法蘭
- 工具萬力
- 砂輪自動平衡裝置
- 光學尺 (前後/上下軸可裝配)
- 前後連續進給研磨功能



標準附件

標準附件	鞍座系列	動柱系列	懸臂系列	龍門系列
1. 砂輪	●	●	●	●
2. 法蘭	●	●	●	●
3. 法蘭折具	●	●	●	●
4. 平衡棒	●	●	●	●
5. 平衡台	●	●	●	●
6. 鑽石修刀及修刀座	●	●	●	●
7. 水平調整螺絲及墊塊	●	●	●	●
8. 工具箱及工具	●	●	●	●
9. 工作燈	●	○	○	○
10. 砂輪平行修整器 (手動)	○	○	●	●
11. NC上下自動進給裝置	○	○	●	●
12. 油溫冷卻裝置	○	○	○	●

● 標準
○ 選購

