

精密螺桿花鍵 PBSA系列



精密螺桿花鍵 PBSA系列



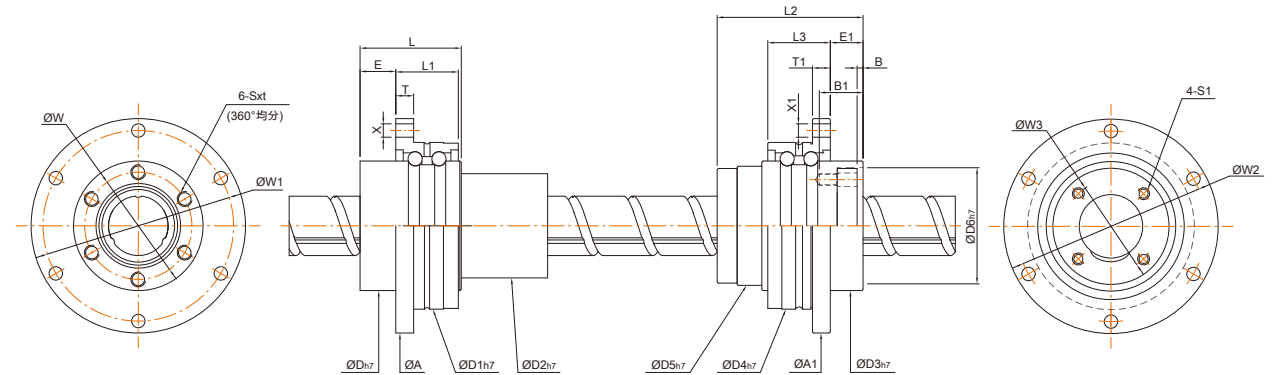
精密螺桿花鍵其軸上有相交之軸線滾珠螺桿溝槽及滾珠花鍵溝槽。
螺帽和花鍵在外圍上有直接裝設的特殊軸承。
精密螺桿花鍵藉由花鍵螺帽的旋轉或停止，讓單一軸能同時具備3種模式的運動：旋轉、直線和螺旋。

產品特性

- ▶ **定位精度「高」**
花鍵牙型為哥德牙，在施加壓力後旋轉方向沒有間隙，能夠有效提高其精度。
- ▶ **支撐軸承剛性佳**
做動時精密螺桿需有較高軸向力，因此將側支撐軸承設計45°接觸角，具有高軸向剛性；精密花鍵側支撐軸承設計45°接觸角，承受具相同之軸向與徑向力。
- ▶ **安裝簡便**
由於使用循環器，即使將花鍵帽從花鍵軸中抽出，鋼珠也不會脫落。
- ▶ **重量輕、體積小**
將螺帽與支撐軸承設計為一體化結構，且精密螺桿螺帽花鍵重量輕，能實現小型及輕量的設計。
- ▶ **噪音低、運動流暢**
滾珠螺桿採用端蓋式迴流的方式，可實現低噪音與平滑流暢的運動。

應用

- ▶ SCARA機器人、裝配機器人、自動裝載機、機械加工中心的ATC裝置等，以及適用於旋轉與直線運動的組合裝置。



滾珠花鍵

軸徑	軸內徑	基本額定負荷		基本額定扭矩		靜態容許力矩 M _A (N·m)	花鍵外徑		L	X	W1	A	D1 _{h7}	T	L1	W	Sxt	E	支撐軸承基本額定負荷		質量	
		Ca	Co	Ca	Co		Ca	Co											帽	桿		
		(kN)	(kN)	(N·m)	(N·m)																(kN)	(kN)
16	8	7.6	12.4	31.4	34.3	60	36	31	50	4.5	56	64	48	6	21	30	M4×0.7P×6	10	6.74	6.36	0.33	1.09
20	10	11.2	19.5	56.8	55.8	120	43.5	35	63	4.5	64	72	56	6	21	36	M5×0.8P×8	12	7.49	8.16	0.48	1.76
25	15	15.2	25.3	105	103	180	52	42	71	5.5	75	86	66	7	25	44	M5×0.8P×8	13	9.45	10.65	0.75	2.33

滾珠螺桿

螺桿尺寸			循環圈數	基本額定負荷		螺帽外徑	螺桿外徑														支撐軸承基本額定負荷		質量		
外徑	內徑	導程		Ca	Co		D3 _{h7}	L2	X1	W2	A1	D4 _{h7}	D5 _{h7}	D6 _{h7}	T1	L3	W3	S1	B	B1	E1	Ca	Co	帽	桿
				(kN)	(kN)			(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)				
16	8	16	1.8×1	3.8	6.8	36	40	4.5	56	64	48	32	32	6	21	25	M4×0.7P	2.5	13	10	6.74	6.36	0.31	1.09	
20	10	20	1.8×1	5.9	12.2	43.5	49	4.5	64	72	56	39	39	6	21	31	M5×0.8P	2	13	11	7.49	8.16	0.48	1.76	
25	15	25	1.8×1	8.9	19.1	52	58	5.5	75	86	66	47	47	7	25	38	M6×1P	3	17	13	9.45	10.65	0.66	2.33	