

複合式 立式磨床 CNC系列

VIG-50
VIG-80



秉持追求品質完美的傳統，結合工程設計與最高性能概念，每一機台都完美呈現大光長榮無與倫比的設計與技術。蜂巢管狀式機體設計保證最佳剛性與穩定度。機體採用高級米漢納(Meehanite)鑄鐵製成，經燒焯處理及時效處理再加工，材質穩定性佳，無變形之虞。

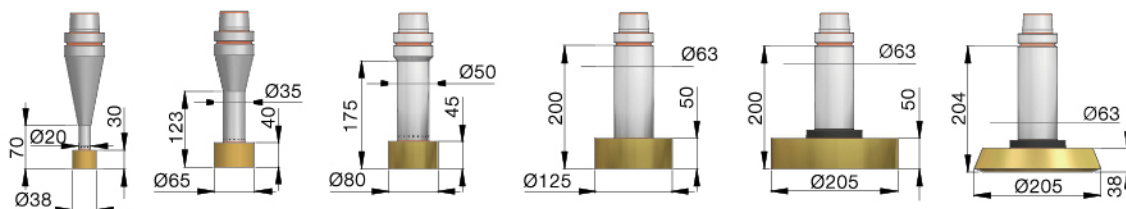
特點

- **高精度床台** 使用蜂巢管狀式機體與十字滑軌結構設計，大幅提升剛性與穩定度。
- **高研磨效率** 如需端面研磨，砂輪主軸可以轉動 22.5° 以便輕易研磨端面。
- **ATC自動換刀系統** 可裝載最多6個砂輪，可對應不同工件尺寸或精度要求。
- **高精度** 冷卻切削液流動處有與床台隔離的設計，可降低熱變型也防止髒汙進入床台。

(unit: mm)

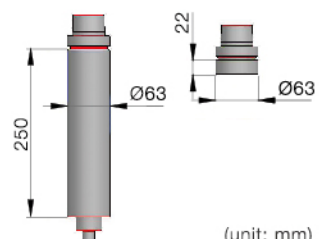
[VIG-50]

砂輪型式



HSK-E63

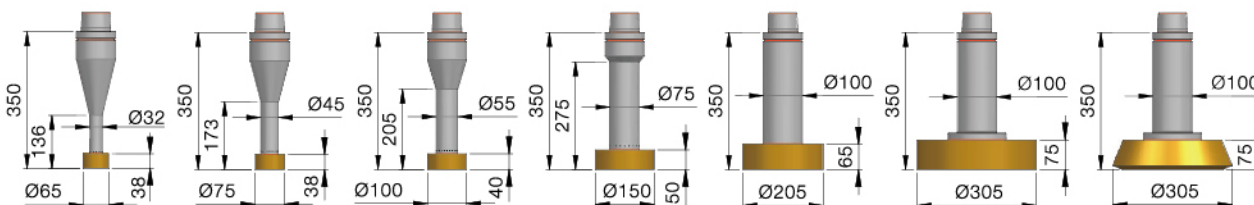
刀把



(unit: mm)

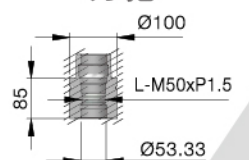
[VIG-80]

砂輪型式



HSK-E100

刀把



複合式 立式磨床 CNC系列

VIG-50 / VIG-80

型號	VIG-50	VIG-80
能力	研磨外徑尺寸 Ø38~500 mm	Ø65~800 mm (1800 M/min 的條件之下)
	內孔研磨工件最大長度 ~Ø199: 200 mm ; Ø200~: 350 mm	~Ø225 : 275 mm ; Ø225~ : 500 mm
	外徑研磨工件最大長度 350 mm	500 mm
	主軸旋徑 Ø550 mm	Ø850 mm
	工件最大長度 410 mm	500 mm
	工件最大載重 500 kg	1000 kg
	主軸上端至砂輪距離 500 mm	670 mm
砂輪軸	主軸轉速 2700~15000 r.p.m.	1800~10000 r.p.m.
	砂輪外徑 Ø25~205 mm	Ø65~305 mm
	最大線速度 2700 M/min	
	刀把樣式 HSK-E63	HSK-E100
工件軸	工件台尺寸(花盤) Ø550 mm	Ø850 mm
	工件軸迴轉速 20~220 r.p.m.	15~150 r.p.m.
行程	X軸速度 0~20 M/min	
	X軸電子手輪每刻度 Ø0.0001, Ø0.001, Ø0.05mm	
	X軸最小設定值 Ø0.0001 mm	
	Z軸速度 0~20 M/min	
	Z軸電子手輪每刻度 0.0001, 0.001, 0.05 mm	
	Z軸最小設定值 0.0001 mm	
動力	電力 30 KVA	42 KVA
	空壓 (工作壓力與有效排量) 0.7 Mpa & 1800 NL/min	
控制器	FANUC	
機台尺寸	長x寬x高 2350 x 3200 x 2753 mm	3070 x 4527 x 3545 mm
機台重量	淨重 7000 kg	13000 kg

標準配件

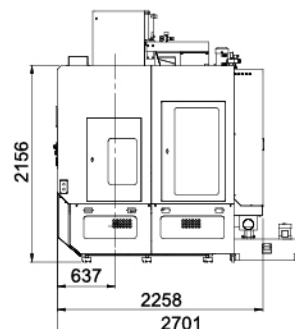
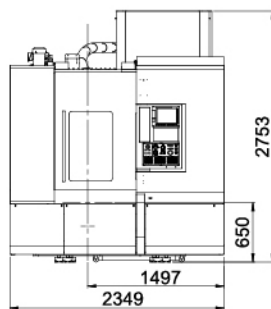
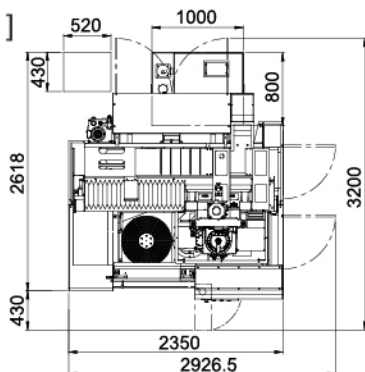
- FANUC CNC控制器 (含電流防撞系統功能)
- 全罩鈹金
- 砂輪
- 標準刀把HSK-E63 (VIG-50)
- 標準刀把HSK-E100 (VIG-80)
- 單點鑽石修刀
- 油壓系統
- 冷卻系統
- 電控系統
- X與Z軸全閉迴路光學尺
- 內藏式砂輪主軸
- 油溫冷卻裝置
- ATC 裝置 (自動換刀系統, 最多6只砂輪)
- Ø550 mm花盤 (VIG-50)
- Ø850 mm花盤 (VIG-80)
- 平衡台
- 工具與工具箱

選購配件

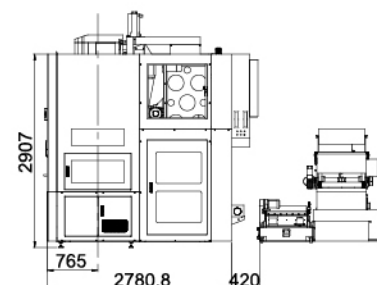
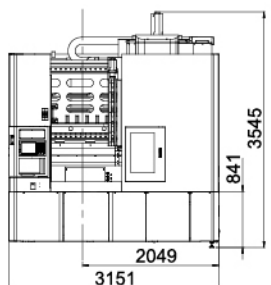
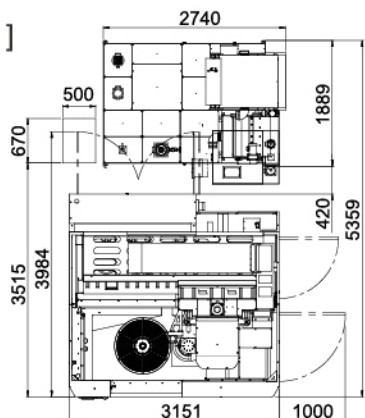
- Ø500 mm電磁盤 含脫磁器 (VIG-50)
- Ø800 mm電磁盤 含脫磁器 (VIG-80)
- 特殊夾具 (依工件設計)
- 修整裝置
- 電磁式冷卻液除屑裝置
- 紙帶式冷卻液除屑裝置
- 水力分離機
- 水溫冷卻系統

機械尺寸 (單位: mm)

[VIG-50]



[VIG-80]



PALMARY

大光長榮機械股份有限公司

PALMARY MACHINERY CO., LTD.

41280 台灣 台中市大里區工業路77號

Tel: +886-4-2492-9799 Fax: +886-4-2492-9499

E-mail: palmary@grinding.com.tw www.palmary.com

