

POWER & DETERMINATION

邁鑫機械工業股份有限公司

54067 南投縣南投市自立三路17號

E [manford@manford.com.tw](mailto:manford@manford.com.tw)

T + 886 49 2252 722

F + 886 49 2252 721



[www.manford.com.tw](http://www.manford.com.tw)

MANFORD 2022.05



MANFORD

[www.manford.com.tw](http://www.manford.com.tw)



# 關於邁鑫

屹立於工具機業30年來，  
人們已習慣了我們，  
在經濟高速發展的時期，我們一直走在最前鋒，  
在充滿不確定和懷疑的時期，我們直面逆境，堅不可摧。

我們不畏困難，帶著無法撼動的決心前進，  
在開拓市場的每段旅程，都有我們的足跡，  
多年來，我們建立了良好的夥伴關係，  
投資於發展，並幾次重塑自我，  
全都是為了我們未來的使用者，  
所有這些都是為了你。

在這個世界上，你再也找不到更有決心邁入另一個100年的團隊，  
而我知道我們會做到，  
因我們無懈可擊的價值，  
來自於我們產品的質量，  
及我們合作夥伴的力量！

# Power & Determination

西元 1987 年，董事長謝夙彥先生設立「邁鑫機械工業股份有限公司」，專注於各式精密加工機、五軸加工機等之研發、製造及銷售服務，始終秉持著「穩健踏實、永續經營；品質至上、物超所值；人盡其才、適才適用、根留台灣、進軍國際」之經營理念，提供客戶高品質及優良性能產品。我們的產品銷售全球五大洲，客戶領域有航太、高科技電子產業、汽車等產業。

邁鑫集團旗下共有: 邁鑫機械工業股份有限公司、協鑫機械股份有限公司、聚鑫機械有限公司、奧圖瑪智動化股份有限公司。

台灣總部致力於新機種開發，研發團隊工程師均定期在職訓練, 技術精益求精不斷創新。  
在研發方面，產品開發以高速、高進給率、大型化(2米以上M/C)、複合化(五軸加工)、操作簡單化(i-console 智慧型人機介面)、高階車銑複合機之智慧機械為主要方向。  
完整的研發團隊不僅將產品導入尖端設計，更可依客戶特殊需求，設計符合客戶要求的機械。

董事長

謝夙彥

1987 1988 1994 1996 2002

· 董事長謝夙彥先生創立邁鑫機械工業股份有限公司。  
· 建立 MANFORD 品牌，行銷國際。  
· 開發第一台 CNC 銑床。  
· 開發 CNC 立式綜合加工機。  
· 遷廠至台中市太平廠。  
· 通過 ISO 9001 國際品質認證。

2007 2008 2009 2011

· 開始與世界各地廠商代工合作。  
· 導入 Metis PDM 系統強化技術資料保存，為日後導入 CRM 系統做準備。  
· 獲經濟部工業局 CITD 計畫補助，研發完成 VM-760 中心加工機。  
· 搬遷至南崗廠 (24793 平方米)，因應未來擴大規模量產。

2012 2013 2015 2016 2017 2018 2019 2020 2021

· 總部位移至台中軟體園區。  
· 今後邁鑫秉持 Power & Determination 之精神持續前進。  
· 五軸機 VJ-620 榮獲台灣精品獎。  
· 邁鑫品牌新形象誕生。  
· 總部設立於台中精密機械科技園區精科廠。  
· 舉辦三十週年廠慶。  
· 開發完成 VJ-620、VX-600 超高性能五軸加工機。  
· 開發完成 VJ-1000 高速小龍門中心加工機。  
· 購入鼎新系統，以因應工業 4.0。  
· 榮獲 ITOS 企業機構版銅牌獎。  
· 購置台中精密機械科技園區精科廠。



# 目錄

## 01 五軸機系列

|                |       |
|----------------|-------|
| VU-620         | 03-04 |
| VX-600/VX-600T | 05-06 |
| VX-800         | 05-06 |
| VG-800         | 07-08 |
| RU-350         | 09-10 |
| VF-300U        | 11-12 |

## 02 龍門加工機系列

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| DL-2112               | 15-16 |
| DL-3116               | 17-18 |
| DL-2112 / 3112 / 4112 | 19-20 |
| DL-2116 / 3116 / 4116 | 19-20 |
| DL-3120 / 4120        | 19-20 |

## 03 高速加工機系列

|                  |       |
|------------------|-------|
| VF-700 / VF-1000 | 23-24 |
|------------------|-------|

## 04 立式綜合加工機

|                   |       |
|-------------------|-------|
| 線軌系列              |       |
| VL-610            | 27-28 |
| VL-1050 / VL-1200 | 29-30 |
| VL-550            | 31-32 |
| VL-800            | 31-32 |
| VL-850 / VL-1000  | 31-32 |
| VL-1050 / VL-1200 | 31-32 |
| VL-1300 / VL-1600 | 31-32 |
| VL-1690 / VL-2090 | 31-32 |
| VL-850APC         | 33-34 |

|                   |       |
|-------------------|-------|
| 硬軌系列              |       |
| VH-850 / VH-1000  | 35-36 |
| VH-1320           | 37-38 |
| VH-510 / VH-610   | 39-40 |
| VH-1100 / VH-1300 | 39-40 |
| VH-1600 / VH-2000 | 39-40 |

## 05 小型加工機

|                  |       |
|------------------|-------|
| VM-760 / VM-1000 | 43-44 |
| EH-610           | 43-44 |

## 06 鑽孔攻牙機

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| TP-510 / TP-510 (APC) | 47-48 |
|-----------------------|-------|



# 01

## 五軸機系列

- VU-620
- VX-600/VX-600T
- VX-800
- VG-800
- RU-350
- VF-300U

五軸聯動加工，具有高效率、高精度與穩定性佳的特點，工件一次裝夾就可完成五面體的加工，可滿足多樣化的加工需求。



# VU-620

## 搖籃式立式五軸加工機



機器重量

8,200 kgs

### 關於 VU-620

具備高速、高精度、高品質及便捷操作等特性。門採兩邊對開設計，寬敞的門距提供最大的空間供人員裝卸工件使用。動柱式C型結構設計，提供卓越的結構剛性，旋轉工作台採鑄鐵一體成型，延展性佳、抗振效果優異，確保極致的加工精度。



|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| CNC控制器                  | 海德漢TNC640<br>西門子 840D        |
| X 軸行程                   | 620 mm                       |
| Y 軸行程                   | 520 mm                       |
| Z 軸行程                   | 460 mm                       |
| 主軸鼻端<br>至工作台面距離         | 150~610 mm                   |
| 工作台尺寸                   | Ø 650 mm                     |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 5 x 18 mm x 100 mm           |
| 工作台最大荷重                 | 300 kgs (水平)<br>200 kgs (傾斜) |
| B軸傾斜角度                  | -50°~+110°                   |
| C軸旋轉角度                  | 360°                         |

|            |                              |
|------------|------------------------------|
| 主軸傳動方式     | 直結式 (選配：內藏式)                 |
| 主軸錐度       | BBT40/HSK-A63                |
| 主軸轉速       | 12,000 rpm (選配：15,000 rpm)   |
| 主軸馬達       | *10~12.5 Kw                  |
| 快速進給率(xyz) | 36/36/36 M/min               |
| 刀庫容量       | 32 刀 (選配：40 / 60刀)           |
| 最大刀具直徑     | 滿刀: Ø 75 mm<br>鄰刀空: Ø 125 mm |
| 機器尺寸       | 2,200 x 3,320 x 3,100 mm     |
| 機器重量       | 8,200 kgs                    |

\* 主軸馬達馬力依所選馬達不同

VX-600  
VX-800

五軸銑車複合加工機

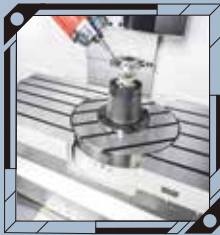


機器重量

12,000 kgs

關於 VX 系列

VX 系列採用搖擺頭設計，搭配 15,000rpm 內藏式高速主軸。  
此外，還採用了嵌入式旋轉工作台，任何複雜的工件僅需一次裝夾即可加工完成。



| VX-600   VX-600T        |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| CNC 控制器                 | 海德漢 TNC640<br>西門子 840D   |
| X/Y/Z 軸行程               | 1,300/700/700 mm         |
| 工作台尺寸                   | 700x1,450 mm             |
| 傾斜銑頭 (B 軸)              |                          |
| 傾斜角度                    | -120°~+30°               |
| 主軸傳動方式                  | 內藏式                      |
| 主軸錐度                    | BBT40   HSK-T63          |
| 主軸轉速                    | 15,000rpm   12,000rpm    |
| C 軸                     |                          |
| 主軸傳動方式                  | 直結式                      |
| 工作台直徑                   | Ø 630 mm                 |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 18 x 5 x 125 mm          |
| C軸旋轉台荷重                 | 1,000KG   600KG          |
| 最高轉速                    | 120rpm   1,200rpm        |
| 快速進給率 (XYZ)             | 30/30/24M/min            |
| 刀庫容量                    | 24 刀 (可選配 40/60 刀)       |
| 佔地面積                    | 4,920 x 2,836 x 3,320 mm |
| 機器重量                    | 12,000kgs                |

| VX-800                  |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| CNC 控制器                 | 海德漢 TNC640<br>西門子 840D   |
| X/Y/Z 軸行程               | 1,600/900/850 mm         |
| 工作台尺寸                   | 850x1,800 mm             |
| 傾斜銑頭 (B 軸)              |                          |
| 傾斜角度                    | -120°~+30°               |
| 主軸傳動方式                  | 內藏式                      |
| 主軸錐度                    | BBT40                    |
| 主軸轉速                    | 15,000rpm                |
| C 軸                     |                          |
| 主軸傳動方式                  | 直結式                      |
| 工作台直徑                   | Ø 800 mm                 |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 22 x 5 x 150 mm          |
| C軸旋轉台荷重                 | 1,500KG                  |
| 最高轉速                    | 60rpm                    |
| 快速進給率 (XYZ)             | 16/16/16M/min            |
| 刀庫容量                    | 24 刀 (可選配 40/60 刀)       |
| 佔地面積                    | 6,920 x 4,910 x 1,930 mm |
| 機器重量                    | 19,000kgs                |

# VG-800

## 天車式五軸加工機

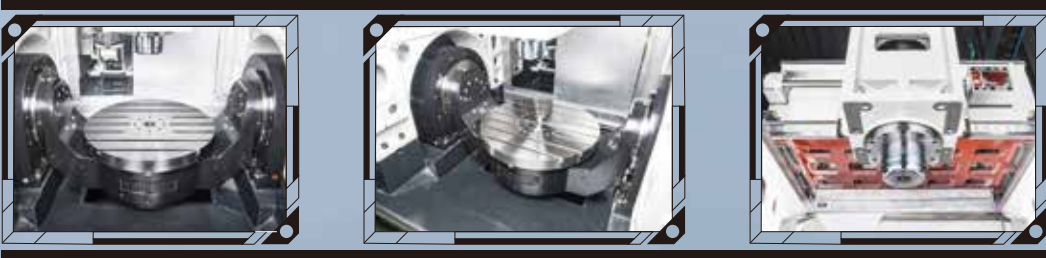


機器重量

20,000 kgs

### 關於 VG-800

先進的龍門式結構設計，適用於複雜工件加工，具備高精度、高性能等優勢。五軸同動優異的銑削能力，X/Y/Z軸搭載伺服馬達驅動，同步精準快速位移。A、C 軸旋轉工作台搭載高效能的內藏式主軸，以完成不同曲面之加工。



|                         |                                     |
|-------------------------|-------------------------------------|
| CNC控制器                  | 海德漢 TNC640<br>西門子 840D              |
| X 軸行程                   | 800 mm                              |
| Y 軸行程                   | 1245 mm<br>(-510 ~ +390 + 345 換刀行程) |
| Z 軸行程                   | 620 mm                              |
| 主軸鼻端<br>至工作台面距離         | 100~720 mm                          |
| 工作台尺寸                   | Ø 800 mm                            |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 7 x 14 x 100 mm                     |
| 工作台最大荷重                 | 1000 kgs (水平)<br>500 kgs (傾斜)       |
| B軸傾斜角度                  | -120°~+30°                          |
| C軸旋轉角度                  | 360°                                |

|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| 主軸傳動方式      | 內藏式                        |
| 主軸錐度        | HSK-A63                    |
| 主軸轉速        | 15,000rpm                  |
| 主軸馬達        | 21/25 Kw                   |
| 快速進給率 (XYZ) | 48/48/48 M/min             |
| 刀庫容量        | 32刀 (可選配至120刀)             |
| 最大刀具直徑      | 滿刀：Ø 75 mm<br>鄰空刀：Ø 125 mm |
| 佔地面積        | 3,850 x 4,849 x 3,887 mm   |
| 機器重量        | 20,000 kgs                 |

\* 主軸馬達馬力依所選馬達不同



# RU-350

## 搖籃式立式五軸加工機



機器重量  
**9,500 kgs**

### 關於 RU-350

為高精度五軸加工，工件成品精度高且製程時間短。採12,000 rpm高速直結主軸，匹配精密陶瓷磁軸承，提供高強度的重切削加工。內嵌直徑Ø350mm旋轉工作台，任何複雜工件只需單一設定即可完成。



|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| CNC 控制器                 | 發那科                          |
| X 軸行程                   | 630 mm                       |
| Y 軸行程                   | 620 mm                       |
| Z 軸行程                   | 510 mm                       |
| 主軸鼻端到工作台面               | 70-580mm                     |
| 工作台直徑                   | Ø 350 mm                     |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 8 x 12 x 45 mm               |
| 工作台最大荷重                 | 200 kgs (水平)<br>150 kgs (傾斜) |
| A軸傾斜角度                  | -120°~+30°                   |
| C軸旋轉角度                  | 360°                         |
| 主軸傳動方式                  | 直結式                          |
| 主軸錐度                    | BBT40                        |
| 主軸轉速                    | 12,000rpm                    |
| 主軸馬達                    | 20/25 Kw                     |
| 快速進給率<br>(XYZ)          | 36/36/36 M/min               |
| 刀庫容量                    | 32 刀 (選配48 / 60刀)            |
| 最大刀具直徑                  | 滿刀：Ø 75 mm<br>鄰空刀：Ø130mm     |
| 佔地面積                    | 4,418 x 2,966 x 3,184mm      |
| 機器重量                    | 9,500 kgs                    |



# VF-300U

## 立式五軸加工機



機器重量  
**8,500 kgs**

### 關於 VF-300U

配備A&C軸旋轉工作台以高精度和高性能為特色，提供各式卓越的加工。直結式主軸大幅降低主軸旋轉震動，提高加工穩定性確保高速下的加工表面精度。可應用於輕型與小型工件，適合精密的零組件加工。



|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| CNC 控制器                 | 發那科                          |
| X 軸行程                   | 1,020 mm                     |
| Y 軸行程                   | 610 mm                       |
| Z 軸行程                   | 510 mm                       |
| 主軸鼻端到工作台面               | 100-610mm                    |
| 工作台直徑                   | Ø 350 mm                     |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 8 x 12 x 45 mm               |
| 工作台最大荷重                 | 200 kgs (水平)<br>200 kgs (傾斜) |
| A軸傾斜角度                  | -120°~+30°                   |
| C軸旋轉角度                  | 360°                         |

|                |                             |
|----------------|-----------------------------|
| 主軸傳動方式         | 直結式                         |
| 主軸錐度           | BT40                        |
| 主軸轉速           | 12,000rpm<br>(選配：15,000rpm) |
| 主軸馬達           | 7.5/11 Kw                   |
| 快速進給率<br>(XYZ) | 36/36/36 M/min              |
| 刀庫容量           | 24 刀                        |
| 最大刀具直徑         | 滿刀：Ø 75 mm<br>鄰空刀：Ø150 mm   |
| 佔地面積           | 3,910 x 2,415 x 3,760 mm    |
| 機器重量           | 8,500 kgs                   |

# 02

## 龍門加工機系列

- DL-2112 / DL-3112 / DL-4112
- DL-2116 / DL-3116 / DL-4116
- DL-3120 / DL-4120

採用超高剛性滾柱型線軌，兼具硬軌的重切削剛性與線軌的快速移動、低磨耗等特性，剛性與控制性大幅提升。



# DL-2112

## 龍門加工機

|                      |                                                  |
|----------------------|--------------------------------------------------|
| 三軌道型式                | 滾柱線軌                                             |
| 雙立柱跨距                | 1,400 mm                                         |
| X 軸行程                | 2,100 mm                                         |
| Y 軸行程                | 1,220 mm                                         |
| Z 軸行程                | 800 mm                                           |
| 主軸鼻端至工作台面距離          | 150~950 mm                                       |
| 工作台尺寸                | 2,000x1,100mm                                    |
| T-槽尺寸 (數量 x 尺寸 x 距離) | 7 x 22 x 150 mm                                  |
| 工作台最大荷重              | 4,000 kgs                                        |
| 主軸傳動方式               | 直結式                                              |
| 主軸錐度                 | BT40                                             |
| 主軸轉速                 | 10,000rpm (DL-2112P)<br>15,000rpm (DL-2112M)     |
| 刀庫容量                 | 24 刀                                             |
| 主軸馬達                 | 11/15 Kw                                         |
| 快速進給率 (XYZ)          | DL2112P 12/15/15 M/min<br>DL2112M 20/20/20 M/min |
| 佔地面積                 | 6,500 x 3,073 x 3,850mm                          |
| 機器重量                 | 15,500 kgs                                       |



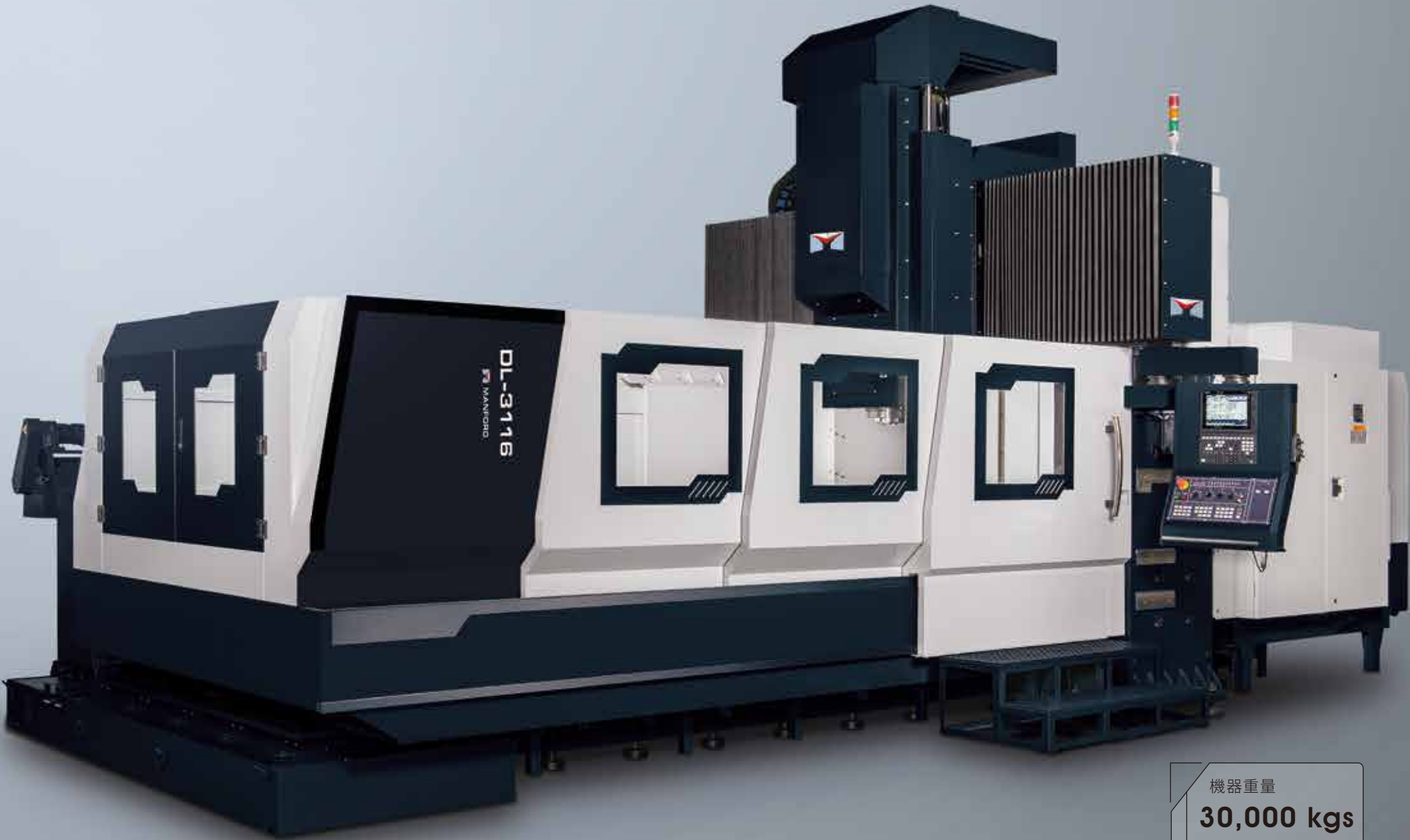
機器重量

15,500 kgs

# DL-3116

## 龍門加工機

|                      |                                |
|----------------------|--------------------------------|
| 三軌道型式                | X&Y：滾柱線軌  Z：硬軌                 |
| 雙立柱跨距                | 1,700 mm                       |
| X 軸行程                | 3,100 mm                       |
| Y 軸行程                | 1,620 mm                       |
| Z 軸行程                | 800 mm<br>(選配：1,020 mm)        |
| 主軸鼻端至工作台面距離          | 150~950 mm<br>(選配：150~1,170mm) |
| 工作台尺寸                | 3,000x1,500mm                  |
| T-槽尺寸 (數量 x 尺寸 x 距離) | 9 x 22 x 150 mm                |
| 工作台最大荷重              | 10,000 kgs                     |
| 主軸傳動方式               | 兩段式齒輪箱<br>(選配：直結式 / 內藏式主軸)     |
| 主軸錐度                 | BT50                           |
| 主軸轉速                 | 6,000rpm                       |
| 刀庫容量                 | 32 刀<br>(選配：40 / 60 / 90刀)     |
| 主軸馬達                 | 15/18.5 Kw                     |
| 快速進給率 (XYZ)          | 12/15/12 M/min                 |
| 佔地面積                 | 8,854 x 4,092 x 4,390 mm       |
| 機器重量                 | 30,000 kgs                     |



機器重量  
30,000 kgs



# 龍門型加工機

## 機器規格表

|                      | DL-2112                                          | DL-3112                                          | DL-4112                                          |
|----------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 三軌道型式                | 滾柱線軌                                             |                                                  |                                                  |
| 雙立柱跨距                | 1,400 mm                                         |                                                  |                                                  |
| X 軸行程                | 2,100 mm                                         | 3,100 mm                                         | 4,100 mm                                         |
| Y 軸行程                | 1,220 mm                                         |                                                  |                                                  |
| Z 軸行程                | 800 mm                                           |                                                  |                                                  |
| 主軸鼻端至工作台面距離          | 150~950 mm                                       |                                                  |                                                  |
| 工作台尺寸                | 2,000x1,100mm                                    | 3,000x1,100mm                                    | 4,000x1,100mm                                    |
| T-槽尺寸 (數量 x 尺寸 x 距離) | 7 x 22 x 150 mm                                  |                                                  |                                                  |
| 工作台最大荷重              | 4,000 kgs                                        | 5,000 kgs                                        | 6,000 kgs                                        |
| 主軸傳動方式               | 直結式                                              |                                                  |                                                  |
| 主軸錐度                 | BT40                                             |                                                  |                                                  |
| 主軸轉速                 | 10,000rpm (DL-2112P)<br>15,000rpm (DL-2112M)     | 10,000rpm (DL-3112P)<br>15,000rpm (DL-3112M)     | 10,000rpm (DL-4112P)<br>15,000rpm (DL-4112M)     |
| 刀庫容量                 | 24 刀                                             |                                                  |                                                  |
| 主軸馬達                 | 11/15 Kw                                         |                                                  |                                                  |
| 快速進給率 (XYZ)          | DL2112P 12/15/15 M/min<br>DL2112M 20/20/20 M/min | DL3112P 10/15/15 M/min<br>DL3112M 20/20/20 M/min | DL3112P 10/15/15 M/min<br>DL3112M 15/20/20 M/min |
| 佔地面積                 | 6,500 x 3,073 x 3,850mm                          | 8,670 x 3,073 x 3,850mm                          | 10,840 x 3,073 x 3,850mm                         |
| 機器重量                 | 15,500 kgs                                       | 19,500 kgs                                       | 23,500 kgs                                       |

| DL-2116                                                                               |                          | DL-3116 |                          | DL-4116 |                         | DL-3120 |                          | DL-4120 |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------|--------------------------|---------|-------------------------|---------|--------------------------|---------|--|
| X&Y：滾柱線軌，Z：硬軌                                                                         |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| 1,700 mm                                                                              |                          |         |                          |         | 2,100 mm                |         |                          |         |  |
| 2,100 mm                                                                              | 3,100 mm                 |         | 4,100 mm                 |         | 3,100 mm                |         | 4,100 mm                 |         |  |
| 1,620 mm                                                                              |                          |         |                          |         | 2,020 mm                |         |                          |         |  |
| 800 mm（選配: 1,020 mm）                                                                  |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| 150~950 mm（選配: 150~1,170mm）                                                           |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| 2,000x1,500mm                                                                         | 3,000x1,500mm            |         | 4,000x1,500mm            |         | 3,000x1,800mm           |         | 4,000x1,800mm            |         |  |
| 9 x 22 x 150 mm                                                                       |                          |         |                          |         | 11 x 22 x 150 mm        |         |                          |         |  |
| 8,000 kgs                                                                             | 10,000 kgs               |         | 12,000 kg                |         | 10,000 kgs              |         | 12,000 kgs               |         |  |
| 兩段式齒輪箱（選配：直結式主軸/ 內藏式主軸）                                                               |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| BT50                                                                                  |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| 6,000rpm                                                                              |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| 32 刀（選配：40 / 60 / 90刀）                                                                |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| 15/18.5 Kw                                                                            |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| 12/15/12 M/min                                                                        |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |
| 7,090 x 4,092 x 4,390mm                                                               | 8,854 x 4,092 x 4,390 mm |         | 11,090 x 4,092 x 4,390mm |         | 8,854 x 4,492 x 4,390mm |         | 11,090 x 4,492 x 4,390mm |         |  |
| 28,000 kgs                                                                            | 30,000 kgs               |         | 35,000 kgs               |         | 33,000 kgs              |         | 38,000 kgs               |         |  |
|  |                          |         |                          |         |                         |         |                          |         |  |

03

## 高速加工機系列

VF-700 / VF-1000

立柱與橫梁為一體式設計，展現最佳的結構剛性與高速切削穩定性，適用於模具製造。



VF-700  
VF-1000

高速加工機系列



機器重量  
8,500 kgs



|                      | VF-700                   | VF-1000                  |
|----------------------|--------------------------|--------------------------|
| 三軌道型式                | 滾柱線軌                     | 滾柱線軌                     |
| X 軸行程                | 700 mm                   | 1,020 mm                 |
| Y 軸行程                | 510 mm                   | 610 mm                   |
| Z 軸行程                | 410 mm                   | 510 mm                   |
| 主軸鼻端到工作台面            | 150~560 mm               | 150~660 mm               |
| 工作台尺寸                | 800 x 510 mm             | 1,100 x 600 mm           |
| T-槽尺寸 (數量 x 尺寸 x 距離) | 5 x 18 x 100 mm          | 5 x 18 x 100 mm          |
| 工作台最大荷重              | 500 kgs                  | 1000 kgs                 |
| 主軸傳動方式               | 直結式                      | 直結式                      |
| 主軸錐度                 | BT40                     | BT40                     |
| 主軸轉速                 | 12,000rpm                | 12,000rpm                |
| 刀庫容量                 | 16 刀                     | 24 刀                     |
| 主軸馬達                 | 7.5/11 Kw                | 7.5/11 Kw                |
| 快速進給率 (XYZ)          | 36/36/36 M/min           | 36/36/36 M/min           |
| 佔地面積                 | 2,630 x 1,805 x 2,810 mm | 3,840 x 2,415 x 3,560 mm |
| 機器重量                 | 6,300 kgs                | 8,500 kgs                |

# 04

## 立式綜合加工機系列

### 線軌系列

- VL-550
- VL-610
- VL-800
- VL-850 / VL-1000
- VL-1050 / VL-1200
- VL-1300 / VL-1600
- VL-1690 / VL-2090

### 硬軌系列

- VH-510 / VH-610
- VH-850 / VH-1000
- VH-1100 / VH-1300
- VH-1320
- VH-1600 / VH-2000

立式綜合加工機搭載滾柱型線軌或硬軌系列，支援不同的切削特性，提供多樣化的加工需求。

- 定位精度:  $\pm 0.005\text{mm} / 300\text{mm}$ .
- 重複精度:  $\pm 0.003\text{mm} / 300\text{mm}$ .



# VL-610

## 立式綜合加工機

- 線軌系列

\* 燈條款鈹金為選配



機器重量  
4,000 kgs

### 》 供料盤彈性轉換

供料盤與供料車，當工件不同時僅須更換料板，客戶料件做彈性變化。(提供料盤尺寸供客戶自行變更)

### 》 彈匣式換料

彈匣式換料功能，大幅縮短換料時間。

### 》 內置自動門

供料機內建自動門，加工機可不需額外加裝自動門，結合後防水條防止水滴外漏。(可選配自動門)

### 》 安全防護

機台可選配安全護罩與CE規格，降低工作危害。

### 》 快速安裝

快速裝件設計，輕鬆上手操作。

### 》 極小面寬

與加工機結合後面寬只多出1100mm，空間極小化。



### VL-610

|                         |                                    |
|-------------------------|------------------------------------|
| X 軸行程                   | 610 mm                             |
| Y 軸行程                   | 460 mm                             |
| Z 軸行程                   | 510 mm                             |
| 主軸鼻端到<br>工作台面           | 125~635 mm                         |
| 工作台尺寸                   | 800 x 450 mm                       |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 3 x 18 x 100 mm                    |
| 工作台最大荷重                 | 400 kgs                            |
| 主軸傳動方式                  | 皮帶式<br>(選配：直結式 / 內藏式主軸)            |
| 主軸錐度                    | BT40                               |
| 主軸轉速                    | 10,000rpm<br>(選配：15,000~24,000rpm) |
| 刀庫容量                    | 16 刀 (選配：24 刀)                     |
| CNC 控制器                 | 三菱 / 發那科 / 發格<br>西門子 / 海德漢         |
| 主軸馬達                    | 7.5 / 10HP                         |
| 佔地面積                    | 2,160 x 2,435 x 2,550 mm           |
| 機器重量                    | 4,000 kgs                          |

\* 主軸馬達馬力依所選馬達不同

# VL-1050 VL-1200

## 立式綜合加工機

- 線軌系列

\* 燈條款鈹金為選配



機器重量  
**6,310 kgs**

### » 滾柱型線軌

線軌之特性為低摩擦，且無遲滯問題。因此特別適用於3D加工及精密加工。加工面品質提升，因此可省去工件表面手動拋光工序。



» 在模具加工方面，擁有一台超高速加工中心機以執行深凹之加工或是可去除小弧角，就不需使用昂貴的放電加工機加工。



### VL-1200

|                         |                                     |
|-------------------------|-------------------------------------|
| X 軸行程                   | 1,200mm                             |
| Y 軸行程                   | 610 mm                              |
| Z 軸行程                   | 610 mm                              |
| 主軸鼻端到工作台面               | 150~760 mm                          |
| 工作臺尺寸                   | 1,300 x 600 mm                      |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 18 x 5 x 100 mm                     |
| 工作台最大荷重                 | 1,200 kgs                           |
| 主軸傳動方式                  | 皮帶式                                 |
| 主軸錐度                    | BT40                                |
| 主軸轉速                    | 8,000 rpm<br>(選配：10,000~15,000 rpm) |
| 刀庫容量                    | 24 刀 (選配：30 刀)                      |
| CNC 控制器                 | 三菱 / 發那科 / 發格<br>西門子 / 海德漢          |
| 主軸馬達                    | 10/ 15 HP                           |
| 佔地面積                    | 3,450 x 2,472 x 3,197mm             |
| 機器重量                    | 6,310 kgs                           |

\* 主軸馬達馬力依所選馬達不同



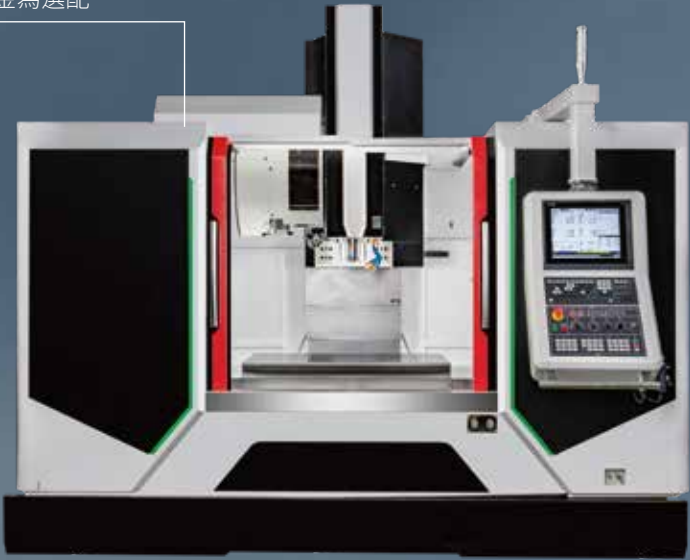
# 立式綜合加工機

## 機器規格表

- 線軌系列



★ 燈條款鈹金為選配



|  | VL-550 | VL-610 | VL-800 | VL-850 | VL-1000 |
|--|--------|--------|--------|--------|---------|
|--|--------|--------|--------|--------|---------|

|                      |                                      |                                    |                                      |                                     |                |
|----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|----------------|
| X 軸行程                | 550 mm                               | 610 mm                             | 850 mm                               | 850 mm                              | 1,020 mm       |
| Y 軸行程                | 410 mm                               | 460 mm                             | 510mm                                | 510 mm                              |                |
| Z 軸行程                | 460 mm                               | 510 mm                             | 510mm                                | 560 mm                              |                |
| 主軸鼻端到工作台面            | 130~590 mm                           | 125~635 mm                         | 140 ~ 650 mm                         | 150~710 mm                          |                |
| 工作台尺寸                | 600 x 320 mm                         | 800 x 450 mm                       | 950 x 500 mm                         | 1,000 x 500 mm                      | 1,200 x 500 mm |
| T-槽尺寸 (數量 x 尺寸 x 距離) | 3 x 14 x 100 mm                      | 3 x 18 x 100 mm                    | 18 x 5 x 100 mm                      | 5 x 18 x 100 mm                     |                |
| 工作台最大荷重              | 350 kgs                              | 400 kgs                            | 400 kgs                              | 800 kgs                             |                |
| 主軸錐度                 | BT40                                 | BT40                               | BT40                                 | BT40                                |                |
| 主軸轉速                 | 10,000 rpm<br>(選配：10,000~15,000 rpm) | 10,000rpm<br>(選配：15,000~24,000rpm) | 10,000 rpm<br>(選配：10,000~15,000 rpm) | 8,000 rpm<br>(選配：10,000~15,000 rpm) |                |
| 佔地面積                 | 2,000 x 2,305 x 2,460mm              | 2,160 x 2,435 x 2,550 mm           | 2,600 x 2,405 x 2,563mm              | 2,900 x 2,262 x 2,789mm             |                |
| 機器重量                 | 2,800 kgs                            | 4,000 kgs                          | 3,680 kgs                            | 5,000 kgs                           | 5,190 kgs      |

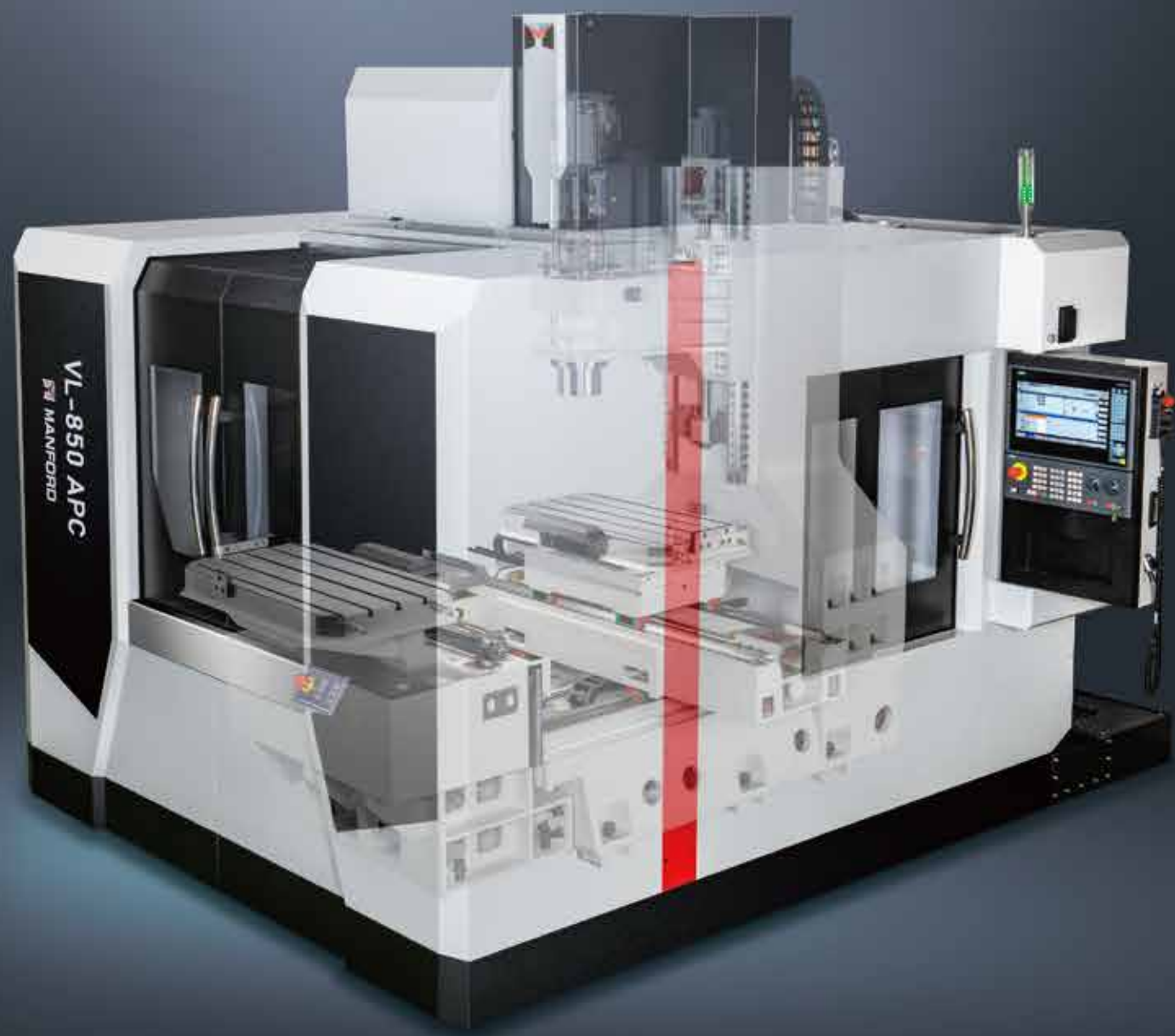
定位精度: ± 0.005mm / 300mm.  
重複精度: ± 0.003mm / 300mm.

| VL-1050 | VL-1200 | VL-1300 | VL-1600 | VL-1690 | VL-2090 |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|

|                                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 1,050mm                             | 1,200mm             | 1,300mm             | 1,600 mm            | 1,600 mm            | 2,000 mm            |
| 610 mm                              | 700 mm              | 700 mm              | 900 mm              |                     |                     |
| 610 mm                              | 700 mm              | 850 mm              |                     |                     |                     |
| 150~760 mm                          | 130~830 mm          | 150~1,000 mm        |                     |                     |                     |
| 1,150 x 600 mm                      | 1,300 x 600 mm      | 1,450 x 700 mm      | 1,750 x 700 mm      | 1,800 x 850 mm      | 2,200 x 850 mm      |
| 5 x 18 x 100 mm                     | 5 x 18 x 125 mm     | 5 x 22 x 150 mm     |                     |                     |                     |
| 700 kgs                             | 1,200 kgs           | 1,500 kgs           | 1,500 kgs           | 2,000 kgs           |                     |
| BT40                                | BT40                | BT40                |                     |                     |                     |
| 8,000 rpm<br>(選配：10,000~15,000 rpm) | 8,000rpm            | 8,000rpm            |                     |                     |                     |
| 3,050x2,472x2,994mm                 | 3,450x2,472x3,197mm | 3,650x2,507x2,997mm | 4,350x2,507x3,240mm | 4,250x3,528x3,501mm | 5,050x3,756x3,972mm |
| 6,310 kgs                           | 8,510 kgs           | 8,860 kgs           | 16,000 kgs          | 17,390 kgs          |                     |

# VL-850 APC

立式綜合加工機  
- 交換工作台



|                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| X 軸行程               | 850 mm                      |
| Y 軸行程               | 510 mm                      |
| Z 軸行程               | 560 mm                      |
| 主軸鼻端到<br>工作台面       | 350~910 mm                  |
| 工作台尺寸               | 850mm x 500mm               |
| 工作台最大荷重             | 250 kg*2 件 = 500 kg         |
| T-槽尺寸(數量 x 尺寸 x 距離) | 5x18x100 mm                 |
| 主軸轉速                | 8000~15000 rpm              |
| 主軸錐度                | BT40                        |
| 主軸傳動方式              | 皮帶式                         |
| 快速進給率 (XYZ)         | 36/36/36 m/min              |
| 切削進給                | 1~10,000 mm/min             |
| 刀庫容量                | 30刀                         |
| 自動換刀機構              | 鏈條式                         |
| 佔地面積                | 3,475 mm x 3,816 x 3,003 mm |
| 機器重量                | 6,000 kg                    |

|         |             |
|---------|-------------|
| APC型式   | 自動交換        |
| APC交換時間 | 12 秒        |
| APC傳動方式 | 油壓 (選配: 伺服) |
| APC旋徑尺寸 | 1,535 mm    |



# VH-850 VH-1000

## 立式綜合加工機 - 硬軌系列



機台重量  
**5,650 kgs**



|                         | VH-850                     | VH-1000                    |
|-------------------------|----------------------------|----------------------------|
| X 軸行程                   | 850 mm                     | 1,020 mm                   |
| Y 軸行程                   | 510 mm                     | 510 mm                     |
| Z 軸行程                   | 560 mm                     | 560 mm                     |
| 主軸鼻端到工作台面               | 130 ~ 690 mm               | 130 ~ 690 mm               |
| 工作台尺寸                   | 1,000 x 500 mm             | 1,200x500 mm               |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 5 x 18 x 100 mm            | 5x18x100 mm                |
| 工作台最大荷重                 | 750 kgs                    | 750 kgs                    |
| 主軸傳動方式                  | 皮帶式 / 直結式                  | 皮帶式 / 直結式                  |
| 主軸錐度                    | BT40                       | BT40                       |
| 主軸轉速                    | 8,000rpm<br>(選配：15,000)    | 8,000rpm<br>(選配：15,000)    |
| 刀庫容量                    | 16刀<br>(選配：24 刀)           | 16刀<br>(選配：24 刀)           |
| CNC 控制器                 | 三菱 / 發那科 / 發格<br>西門子 / 海德漢 | 三菱 / 發那科 / 發格<br>西門子 / 海德漢 |
| 主軸馬達                    | 7.5 / 10 HP                | 7.5 / 10 HP                |
| 快速進給率<br>(XYZ)          | 24/24/16 M/min             | 24/24/16 M/min             |
| 佔地面積                    | 2,900 x 2,262 x 2,789 mm   | 2,900 x 2,262 x 2,789 mm   |
| 機器重量                    | 6,200 kgs                  | 5,650 kgs                  |

# VH-1320

## 立式綜合加工機

- 硬軌系列



### 關於 VH-1320

主軸頭和機台為高剛性結構設計，提供主軸更穩固加工，滿足了重切削和高速切削之要求。

- 定位精度:  $\pm 0.005\text{mm} / 300\text{mm}$ .
- 重複精度:  $\pm 0.003\text{mm} / 300\text{mm}$ .



|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| X 軸行程                   | 1,320 mm     |
| Y 軸行程                   | 710 mm       |
| Z 軸行程                   | 650 mm       |
| 主軸鼻端到工作台面               | 130 - 780    |
| 工作台尺寸                   | 1,500 X 700  |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 5 X 18 X 100 |
| 工作台最大荷重                 | 1,000 kgs    |
| 主軸傳動方式                  | 皮帶式          |

|                 |                            |
|-----------------|----------------------------|
| 主軸錐度            | BT40                       |
| 主軸轉速            | 10,000rpm (選配: 12,000rpm)  |
| 刀庫容量            | 24 刀                       |
| CNC 控制器         | 三菱 / 發那科 / 發格<br>西門子 / 海德漢 |
| 主軸馬達            | 10 / 15 HP                 |
| 佔地面積            | 3,800 x 2,522 x 2,900 mm   |
| 機器重量            | 8,000 kgs                  |
| * 主軸馬達馬力依所選馬達不同 |                            |



# 立式綜合加工機

## 機器規格表

- 硬軌系列



|                      | VH-510                  | VH-610                  | VH-1100                 |
|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| X 軸行程                | 510 mm                  | 610 mm                  | 1,100 mm                |
| Y 軸行程                | 410 mm                  | 460 mm                  | 700 mm                  |
| Z 軸行程                | 460 mm                  | 510 mm                  | 700 mm                  |
| 主軸鼻端到工作台面            | 130~590 mm              | 130~640 mm              | 130~840 mm              |
| 工作台尺寸                | 600 x 320 mm            | 800 x 450 mm            | 1,300 x 650 mm          |
| T-槽尺寸 (數量 x 尺寸 x 距離) | 3 x 14 x 100 mm         | 3 x 18 x 100 mm         | 5 x 18 x 100 mm         |
| 工作台最大荷重              | 500 kgs                 | 800 kgs                 | 1,300 kgs               |
| 主軸錐度                 | BT40                    | BT40                    | BT40                    |
| 主軸轉速                 | 10,000rpm               | 10,000rpm               | 8,000rpm                |
| 佔地面積                 | 2,000 x 2,305 x 2,490mm | 2,160 x 2,435 x 2,550mm | 3,200 x 2,825 x 3,080mm |
| 機器重量                 | 2,800 kgs               | 4,000 kgs               | 5,770 kgs               |

| VH-1300                 | VH-1600                 | VH-2000                 | 齒輪頭系列    |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|----------|
| 1,300 mm                | 1,600 mm                | 2,000 mm                | VHG-1104 |
| 700 mm                  | 800 mm                  | 900 mm                  | VHG-1105 |
| 700 mm                  | 800 mm                  | 800 mm                  | VHG-1304 |
| 130~840 mm              | 200~1,000 mm            | 200~1,000 mm            | VHG-1305 |
| 1,500x650 mm            | 1,800 x 840mm           | 2,200 x 850 mm          | VHG-1600 |
| 5 x 18 x 100 mm         | 5 x 22 x 150 mm         | 5 x 22 x 150 mm         | VHG-2000 |
| 1,500 kgs               | 2,200 kgs               | 2,500 kgs               |          |
| BT40                    | BT50                    | BT50                    |          |
| 8,000rpm                | 6,000rpm                | 6,000rpm                |          |
| 3,200 x 2,825 x 3,080mm | 4,400 x 3,300 x 3,300mm | 5,730 x 3,435 x 3,310mm |          |
| 6,600 kgs               | 18,000 kgs              | 16,000 kgs              |          |

05

## 小型加工機系列

- VM-760 / VM-1000
- EH-610



# VM-760/1000 EH-610

## 小型加工機

- 經濟型加工機系列



機台重量

2,500 kgs



機台重量

2,600 kgs

### VM-760 VM-1000

|                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| X 軸行程                   | 760 mm   1,020 mm          |
| Y 軸行程                   | 400 mm                     |
| Z 軸行程                   | 400 mm                     |
| 主軸鼻端到工作台面               | 102~508 mm                 |
| 工作台尺寸                   | 1,270x305mm   1,524x305 mm |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 3 x 16 x 102 mm            |
| 工作台最大荷重                 | 200 kgs   300 kgs          |

|         |                                                                  |
|---------|------------------------------------------------------------------|
| 主軸傳動方式  | 皮帶式                                                              |
| 主軸錐度    | BT40                                                             |
| 主軸轉速    | 8,000rpm<br>(選配：10,000~12,000rpm)   10,000 rpm<br>(選配：12000 rpm) |
| 刀庫型式    | 斗笠式 16 刀                                                         |
| CNC 控制器 | 三菱 / 發那科 / 西門子 / 發格                                              |
| 佔地面積    | 2,510 x 2,110 x 2,432mm   3,020 x 2,115 x 2,432mm                |
| 機器重量    | 2,500 kgs   2700 kgs                                             |

### EH-610

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| X 軸行程                   | 610 mm         |
| Y 軸行程                   | 350 mm         |
| Z 軸行程                   | 460 mm         |
| 主軸鼻端到工作台面               | 70~530 mm      |
| 工作台尺寸                   | 710x350 mm     |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 5 x 16 x 63 mm |
| 工作台最大荷重                 | 350 kgs        |

|         |                              |
|---------|------------------------------|
| 主軸傳動方式  | 皮帶式                          |
| 主軸錐度    | BT40                         |
| 主軸轉速    | 10,000 rpm<br>(選配：12000 rpm) |
| 刀庫型式    | 斗笠式 16 刀<br>(選配：刀臂式 24 刀)    |
| CNC 控制器 | 三菱 / 發那科 / 西門子 / 發格          |
| 佔地面積    | 1,960 x 1,730 x 2,300mm      |
| 機器重量    | 2,600 kgs                    |

06

## 鑽孔攻牙機系列

- TP-510
- TP-510APC

配低慣量馬達，在低轉速時仍然能夠提供高扭力，同時，高加減速的表現換刀快速順暢，也能大幅縮短剛性攻牙的加工時間。



# TP-510

## TP-510 (APC)

### 鑽孔攻牙機



機台重量  
**2,600 kgs**

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| X 軸行程                   | 510 mm      |
| Y 軸行程                   | 400 mm      |
| Z 軸行程                   | 330 mm      |
| 主軸鼻端到工作台面               | 200~530 mm  |
| 工作台尺寸                   | 650x400 mm  |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 3x14x125 mm |
| 工作台最大荷重                 | 250 kgs     |
| 主軸傳動方式                  | 直結式         |

|                |                                    |
|----------------|------------------------------------|
| 主軸錐度           | BT30                               |
| 主軸轉速           | 10,000rpm<br>(選配：12,000/20,000rpm) |
| 刀庫型式           | 圓盤式                                |
| 刀庫容量           | 14 刀                               |
| 主軸馬達           | 2.2/3.7 Kw                         |
| 快速進給率<br>(XYZ) | 48/48/60 M/min                     |
| 佔地面積           | 1,650 x 2,190 x 2,800mm            |
| 機器重量           | 2,600 kgs                          |



機台重量  
**3,300 kgs**

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| X 軸行程                   | 510 mm              |
| Y 軸行程                   | 400 mm              |
| Z 軸行程                   | 330 mm              |
| 主軸鼻端到工作台面               | 200~530 mm          |
| 工作台尺寸                   | 600x400 mm          |
| T-槽尺寸<br>(數量 x 尺寸 x 距離) | 35 holes (M16xP2.0) |
| 工作台最大荷重                 | 250 kgs             |
| 主軸傳動方式                  | 直結式                 |

|                |                                    |
|----------------|------------------------------------|
| 主軸錐度           | BT30                               |
| 主軸轉速           | 10,000rpm<br>(選配：12,000/20,000rpm) |
| 刀庫容量           | 14 刀                               |
| 主軸馬達           | 3.5/5.5 Kw                         |
| 快速進給率<br>(XYZ) | 48/48/60 M/min                     |
| 佔地面積           | 1,670 x 2,948 x 2,800mm            |
| 機器重量           | 3,300 kgs                          |