



向應機械



JG1-E

數控內徑磨床
NC INTERNAL GRINDER

- ✓ **EASY**
- ✓ **ECONOMIC**
- ✓ **ENSURE**

I. 強大加工能力：

- 1.床身採用FC30整體鑄造而成，強化的結構設計，機台穩固，壽命長。
- 2.研磨內徑 $\phi 6\text{mm} - \phi 150\text{mm}$ ，研磨範圍大。
- 3.強大的機構剛性，切削能力加大，研磨速度快，生產能量大。

I. Strong Capacity:

1. The machine body is made of FC30 one piece casting and is designed to strengthen the structure.
Firm body & powerful tensile strength assure the machine not deformed.
2. Work capacity: grind dia.: $\phi 6\text{mm} - \phi 150\text{mm}$
3. The strong structure machine create high efficiency, high accuracy and mass product.

II. 經濟成本效益：

- 1.單一孔徑，單一平面加工研磨的最佳機型，優勢的成本選擇。
- 2.X, Z 軸分離設計，降低機械故障機率，提高生產效率。
- 3.機身簡潔設計，佔地面積小。

II. Cost Effective:

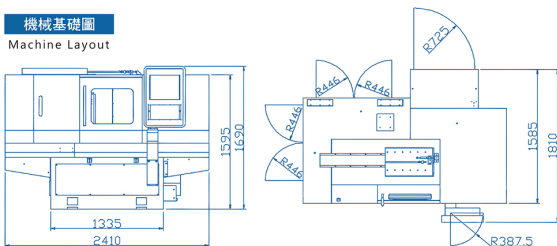
1. The best choice of grinding machines with single hole and single flat face grinding.
2. To separate X-and Z-axes for low maintenance and high efficiency.
3. The machine body is lean and simple, covers small area.



CNC INTERNAL GRINDER JG1 & JG1-E 技術資料
Technical Data

項目 Item	單位 Unit	JG1	JG1-E
工作能力 Working Capacity	工作台旋轉 Swing Over Table	mm	400
	可研磨長度 Length of Grinding (inner)	mm	150
	可研磨內徑 Range of Grinding ID	mm	$\phi 6 - \phi 150$
	最大工件外徑 Range of Workpiece OD	mm	$\phi 300$
	最大工件長度 Max. Workpiece Length	mm	180
	轉速 Work Spindle Speed	R.P.M.	1~900
工作主軸 Workhead Spindle	主軸內孔錐度 Inner Hole Taper	MT.	MT.5
	主軸孔徑 Dia. of Through Hole	mm	$\phi 32$
	主軸調整角度 Headstock Swing angle	°	-5°~+25°
	全移動量 Max. Carriage Feed Drive	mm(X-axes)	200
工作台進給 Work Table Infeed	最小設定單位 Min. Setting Unit	mm	0.001
	自動進給速度 Auto Infeed Speed	mm / min	5000
	機械尺寸(長x寬x高) Machine Dimension	mm	2410*1810*1690
	機械重量 Net Weight (approx.)	KG	1800

機械基礎圖
Machine Layout



向應機械工業股份有限公司
HSIANG YING MACHINERY CO., LTD.
408 台中市南屯區精科中二路11號

No.11, Jingke Central 2nd Rd., Nantun Dist.,
Taichung City 408, Taiwan
Tel: 886-4-2359-3159, 2359-3607
Fax: 886-4-2355-3366
E-mail: jim.lumax@msa.hinet.net
Http://www.lumaxjim.com.tw

代理商 / AGENT

19.02

JG1

數控內徑磨床

CNC INTERNAL GRINDER

智慧型專家系統

Artificial Intelligence Expert System



向應機械工業股份有限公司
HSIANG YING MACHINERY CO., LTD.

CNC Internal Grinder

01

高精度 高效率實現
High Precision & Efficient

02

多段工序磨削機能
Multi-processes
Grinding Function

03

優越操控性
Outstanding Operation

1.1μ的控制設定系統及高剛性的滾柱滑軌設計，提高軸向的定位精度。

2.高效率研磨，成本控制最佳化。

1.1μ control-setting system and a design of high-rigidity roller rail track enhance the precision of locating axis.

2.Efficient grinding, cost-optimize

一次裝夾，內端面、內孔、端面等多工序一次完整磨削加工，完整提供20個工程程序的連續加工，工作能力強大。

JG1 integrates multiple processes, one chucking then inner face, bore and end face, into full grinding processes. Its powerful working ability completes a serial of 20 procedures at one time.

1.JIMATIC S-7000(S-8000)

a.10"觸控面板，新世代HMI對話式。

b.具專家系統功能之“智慧型研磨控制器”，讓研磨更貼近使用者。

c.建立專業研磨資料，使定義砂輪和修砂點更為容易。

2.JIMATIC F-9000

a.控制器：為了使客戶能安全、容易、多功能的操作JG1，本公司使用了FANUC之控制器，搭配我們自行開發之研磨軟體。

b.研磨軟體(選配)：

完整提供20個工程序之連續加工(包括內端面、內孔、端面等程序)，工作能力強大，研磨排程變得容易，校機正確又快速。

1.JIMATIC S-7000(S-8000)

a. 10" touch panel, new HMI interactive

b. "JIMATIC S-7000(S-8000)" with intelligent expert system makes users easy to operate.

c. Create professional grinding data, wheel definition and dresser point setting quickly.

2.JIMATIC F-9000

a.Control System:

FANUC controller and self-developed grinding software are designed for safe and easy operating.

b.Grinding software (option):

Perfect 20 procedures of grinding workpieces at one time, including inner faces, inner and end face, etc., which creates strong capacity, simple grinding, high efficiency and high accuracy.



JIM-IG150 → JG1



02

多段工序磨削機能
Multi-processes
Grinding Function



選配(option)

多元化砥石裝置

Dress diversity

加工能力強大

Powerful Capacity

JG1

01

高精度 高效率實現
High Precision Efficient

03

優越操控性
Outstanding Operation

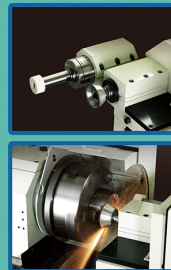


03.2
JIMATIC F-9000

03.1
JIMATIC S-7000(S-8000)

04

自動端面研磨裝置(選配)
Auto End Face Grinding device
(option)



05

自動化的實現
Automation



1. 依工件需求，規劃合適的自動入料系統。
2. 精準一致的入料系統確保加工效率的提升與精度的保證。

1. Plan on suitable auto loading system depending on workpieces.
2. Extremely loading system assures promotion efficient and high accuracy.