



## TC50 測頭



工件量測



紅外線傳輸



全方向量測



無磨損的量測機構



單件&批量生產



輪廓量測



機台軸向溫升變位補償

測頭 **TC50**

**BLUM**  
focus on productivity



## TC50 | 測頭 | 紅外線傳輸的接觸式量測系統

### 泛用型高速測頭 內置全方向量測機構

- 檢測工件位置
- 修正工件旋轉偏移
- 機台軸向溫升變位補償
- 輪廓量測

### 您的利基:

- 量測速度高達3m/min
- 精確且無循圓誤差的接觸量測特性
- 無磨損的光電式量測結構
- 兩個量測系統可以共用一個紅外線接收器
- 更長的電池壽命
- 帶有切削液的情況下仍然保持高量測精度
- 堅固耐用的設計

### DUO 模式

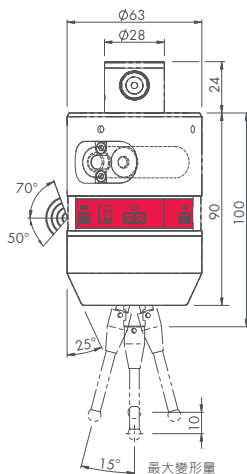
一個紅外線接收器可以依序控制兩個量測系統。



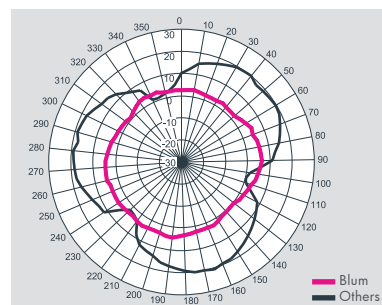
### 技術資料

防護等級	IP68
接近方向	±X, ±Y, -Z
XY   Z 方向量測力	2 N*   7 N
XY   Z 方向最大偏轉量	± 15°   10 mm
最大加速度	50 m/s <sup>2</sup>
重複性精度	0,3 μm 2σ
最大量測速度	3 m/min
重量	925 g
信號傳輸方式   範圍	紅外線   ±60° in Z, 360° in X/Y
電池 (2 顆)	Saft Lithium LS 14500 (AA, 3,6V) 2600 mAh
刀把	BTH 50 (HSK, SK, BT, VDI, ...)
儲存 / 工作溫度	-20 °C ... +70 °C   +5 °C ... +50 °C

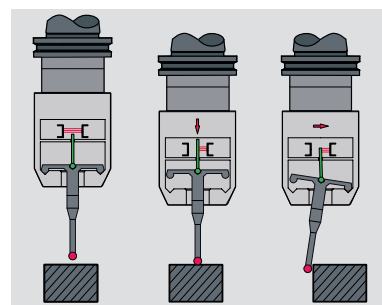
\* 測針 L= 50 mm



範例:輪廓量測



無循圓誤差的接觸量測特性



先進的光電式信號觸發原理,精度極高



BLUM 全球  
服務與支援

擁有超過40個以上分部  
及服務據點

[www.blum-novotest.com](http://www.blum-novotest.com)

波龍股份有限公司  
台中市南屯區精科五路9號4樓

Phone: +886 4 2358 3900  
Fax: +886 4 2358 3908  
info@blum-novotest.com.tw