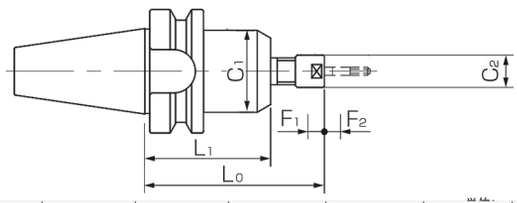
攻牙夾頭

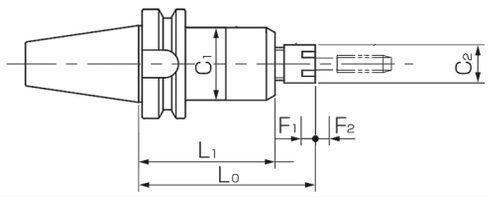
ESS TYPE

* 適用同步攻牙機台
* 小量伸縮
* 超硬加工
* 高速加工
* OHC型為中心，可適用最高7Mpa壓力
* ESS-103 適用M1-M3小徑精密加工

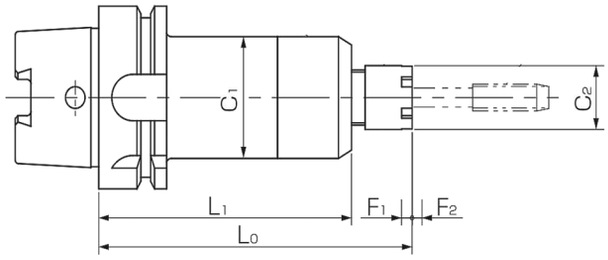
加工影片



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	能力範圍	扳手
BT30-ESS 103-90-ER11	90	63	32.5	16	0.5	0.5	M1-M3	E 11M
BT40-ESS 103-90-ER11								
BT50-ESS 103	137	117		12				SP-11
* F1: 縮的量; F2:伸的量								

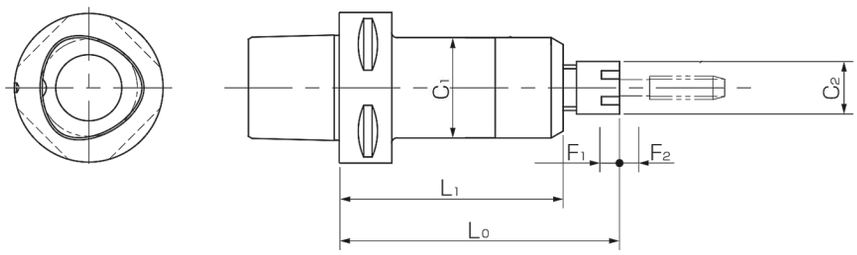


型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	能力範圍	扳手
BT30-ESS 412-OHC	87	63.8	42	22	0.5	0.5	M4-M12	AE16M
BT40-ESS 412-OHC	102	78.8						
BT40-ESS 1022-OHC	160	126.9	66	50			M10-M22	FK7
BT50-ESS 412-OHC	132	108.8	42	22			M4-M12	AE16M
BT50-ESS 1022-OHC	160	126.9	66	50			M10-M22	FK7
* F1: 縮的量; F2:伸的量								



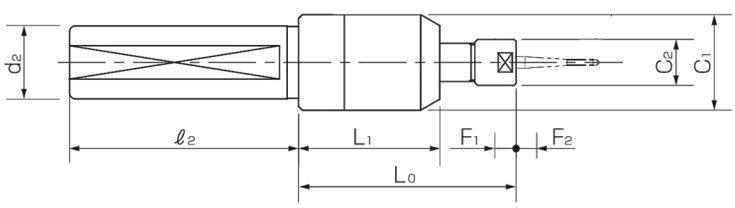
型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	能力範圍	扳手
HSK-A63-H-ESS 412-OHC	120	96.8	42	22	0.5	0.5	M4-M12	AE 16M
HSK-A63-H-ESS 1022-OHC							M10-M22	FK7
* F1: 縮的量; F2:伸的量								

攻牙夾頭



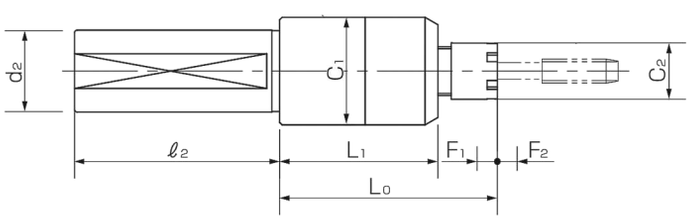
型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	能力範圍	扳手
C6-ESS 412-OHC	117.3	93.7	42	22	0.5	0.5	M4-M12	AE 16M
C6-ESS 1022-OHC	175	141.9	66	50			M10-M22	FK7

* F1: 縮的量; F2:伸的量



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	能力範圍	扳手
STT19.05-ESS103	57	37	25	12	0.4	0.4	M1-M3	SP11
STT20-ESS103								

* F1: 縮的量; F2:伸的量



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	柄徑 l2	柄徑 d2	能力範圍	扳手
STT32-ESS 412-OHC	85	61.8	42	22	0.5	0.5	80	32	M4-M12	AE16M

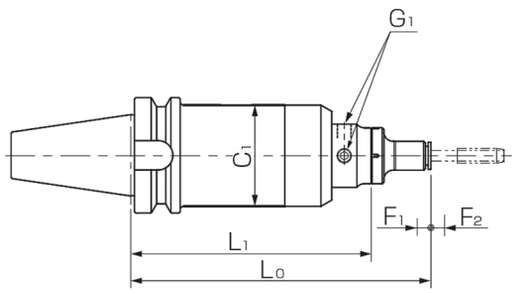
* F1: 縮的量; F2:伸的量

攻牙夾頭

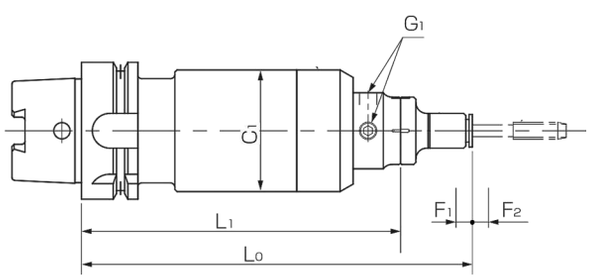
SSR TYPE

* 適用同步攻牙機台
* 小量伸縮
* 搭配TCA攻牙套筒 (L加長型可用)
* 有中心出水

加工影片

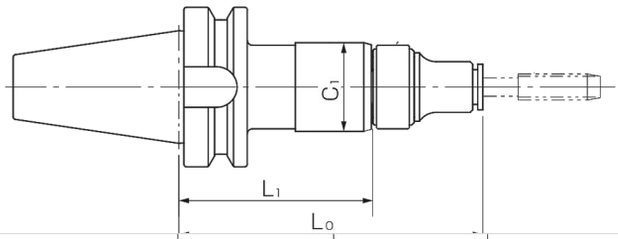


型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	G1	能力範圍
BT30-SSR 412-OHC-112	145	112	56	0.5	0.5	M8 P1.0	M4-M12
BT30-SSR 412-OHC-132	165	132	56				
BT40-SSR 412-OHC-77	110	77	56				
BT40-SSR 412-OHC-117	150	117	56				
BT40-SSR1022-OHC-100	155	100	66			M10 P1.0	M10-M24
BT50-SSR 412-OHC-92	125	92	56			M8 P1.0	M4-M12
BT50-SSR 412-OHC-117	150	117	56				
BT50-SSR1022-OHC-100	155	100	66			M10 P1.0	M10-M24
BT50-SSR1022-OHC-140	195	140	66				
* F1: 縮的量; F2:伸的量							
L0=攻牙夾頭裝上TCA-S套筒的長度							

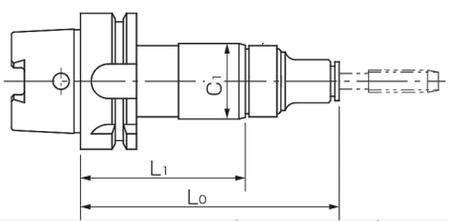


型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	G1	能力範圍
HSK-A63-H-SSR 412-OHC-107	140	107	56	0.5	0.5	M8 P1.0	M4-M12
HSK-A63-H-SSR 1022-OHC-130	185	130	66			M10 P1.0	M10-M24
HSK-A100-H-SSR 412-OHC-112	145	112	56			M8 P1.0	M4-M12
HSK-A100-H-SSR 1022-OHC-135	190	135	66			M10 P1.0	M10-M24
* F1: 縮的量; F2:伸的量							
L0=攻牙夾頭裝上TCA-S套筒的長度							

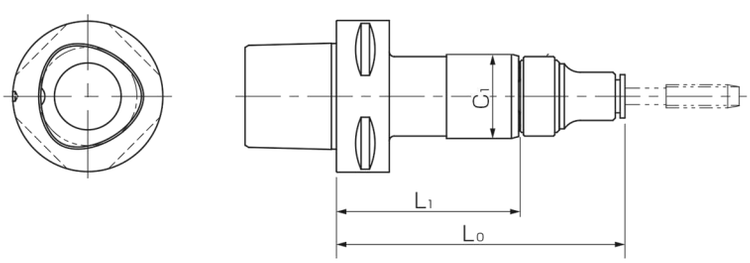
攻牙夾頭



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	能力範圍
BT30-HA 412-M-OHC	105	61.5	35	M3-M16
BT30-HA1022-M-OHC	105	85	50	M8-M22
BT40-HA 412-M-OHC	120	76.5	35	M3-M16
BT40-HA1022-M-OHC	150	85	50	M8-M27
BT40-HA2035-M-OHC	210	125	72	M18-M38
BT50-HA 412-M-OHC	135	91.5	35	M3-M16
BT50-HA1022-M-OHC	165	100	50	M8-M27
BT50-HA2035-M-OHC	210	125	72	M18-M38
BT50-HA3050-M-OHC	255	155	92	M27-M56



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	能力範圍
HSK-A63-H-HA 412-M-OHC	120	76.5	35	M3-M16
HSK-A63-H-HA 1022-M-OHC	165	100	50	M8-M27
HSK-A63-H-HA 2035-M-OHC	210	125.5	72	M18-M38
HSK-A100-H-HA 412-M-OHC	135	91.5	35	M3-M16
HSK-A100-H-HA 1022-M-OHC	165	100	50	M8-M27
HSK-A100-H-HA 2035-M-OHC	210	125	72	M18-M38



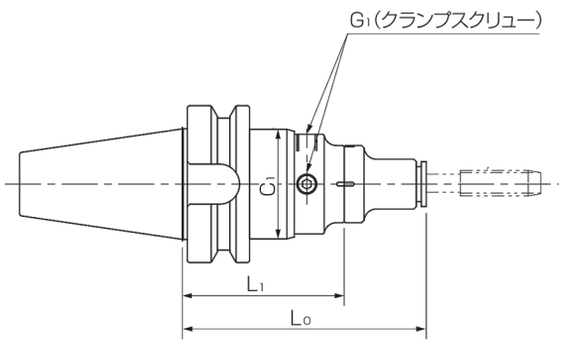
型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	能力範圍
C6-HA 412-M-OHC	120	76.5	35	M3-M16
C6-HA 1022-M-OHC	165	100	50	M8-M27

攻牙夾頭

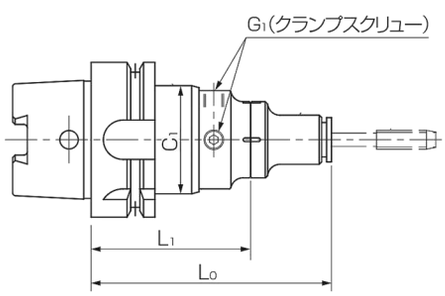
SKB TYPE

* 適用同步攻牙機台
* 高轉速加工最適合
* 短身，加工範圍大
* 有中心出水
  搭配TCA-HP-SB套筒可使用5MPa水壓

加工影片

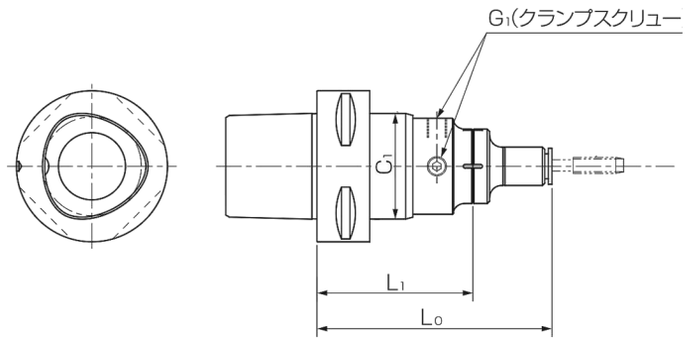


型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	G1	能力範圍
BT30-SKB 412	98	65	44	M8 P1.0	M2-M12
BT30-SKB1022	140	85	56	M10 P1.0	M10-M24
BT40-SKB 412	98	65	44	M8 P1.0	M2-M12
BT40-SKB1022	130	75	56	M10 P1.0	M10-M24
BT50-SKB 412	113	80	44	M8 P1.0	M2-M12
BT50-SKB1022	145	90	56	M10 P1.0	M10-M24



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	G1	能力範圍
HSK-A 63-H-SKB 412	98	65	44	M8 P1.0	M2-M12
HSK-A-63-H-SKB1022	149	94	56	M10 P1.0	M10-M24
HSK-A100-H-SKB 412	103	70	44	M8 P1.0	M2-M12
HSK-A100-H-SKB1022	135	80	56	M10 P1.0	M10-M24
L0=攻牙夾頭裝上TCA-S套筒的長度					

攻牙夾頭

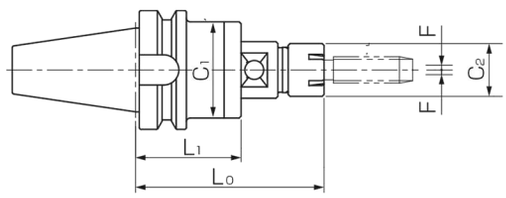


型式	L0	L1	C1	G1	能力範圍
	(mm)	(mm)	(mm)		
C6-SKB 412	98	65	44	M8 P1.0	M2-M12
C6-SKB 1022	135	80	56	M10 P1.0	M10-M24

RF / RF-OHC TYPE

* 徑向浮動攻牙夾頭
* 適用同步攻牙機台
* OHC型可中心出水，最大水壓5MPa
* 可以直接攻入壓鑄件的預製孔中
* 絲攻與孔徑間的偏心補償，實現立式螺紋加工
* 也可用來夾持絞刀

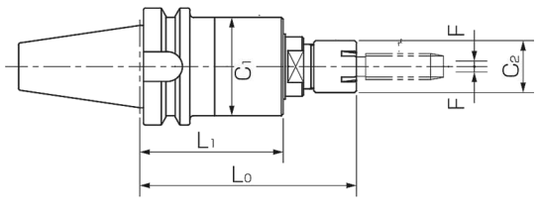
加工影片



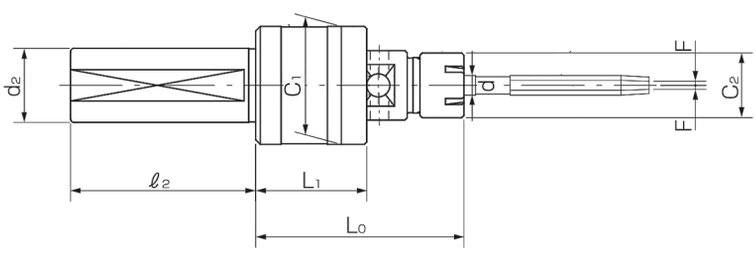
型式	L0	L1	C1	C2	F	能力範圍	扳手
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
BT30-RF103	76.5	53	35	12	半徑0.3	M1-M3	E8M
BT30-RF306	76	48	40	16	半徑0.8	M3-M6	E11M
BT30-RF414	115	70	51	28	半徑1.0	M4-M14	E20M
BT40-RF306	91	63	40	16	半徑0.8	M3-M6	E11M
BT40-RF414	103	58	51	28	半徑1.0	M4-M14	E20M
BT50-RF306	106	78	40	16	半徑0.8	M3-M6	E11M
BT50-RF414	118	73	51	28	半徑1.0	M4-M14	E20M

F: 徑向的移動量

KATO 攻牙夾頭



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	F (mm)	能力範圍	扳手
BT30-RF414-OHC	114	74	51	28	半徑1.0	M4-M14	E20M
BT40-RF414-OHC	119	79					
BT50-RF414-OHC							

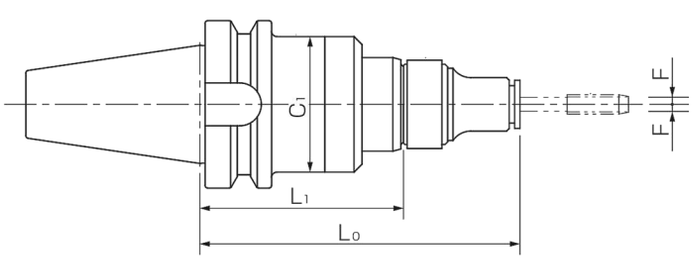


型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	F (mm)	柄徑 l2	柄徑 d2	能力範圍	扳手
STT20-RF306	68	40	40	16	半徑0.8	60	20	Ø4-Ø6	E11M
STT25-RF306						75	25		
STT25-RF414	95	48	51	28	半徑1.0			Ø5-Ø11	E20M
STT32-RF414						80	32		
* F為徑向移動量									

RA-M TYPE

* 徑向浮動攻牙夾頭
* 適用同步攻牙機台
* 用於加工中心機與攻牙機
* 有半徑1mm自動定心

加工影片



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F (mm)	能力範圍
BT30-RA412-M	132	88.5	51	半徑1.0	M4-M12
BT40-RA412-M	120	76.5			
BT50-RA412-M	135	91.5			
F: 徑向的移動量					

攻牙夾頭

SA-III TYPE

* 螺紋深度由獨特的機械裝置控制
* 伸縮量有同步誤差補償
* 可根據使用條件更改彈簧力和伸縮量
* 用於右牙為標準螺牙，亦可用於左牙
* SA-III-OHC 為中心出水
  SA-III-OHS 為夾頭側邊進水
* 搭配TC-MO筒夾可承受2MPa水壓

加工影片

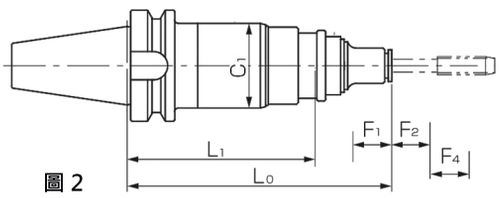


圖 2

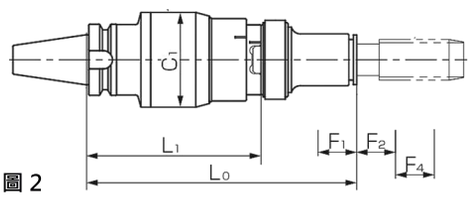
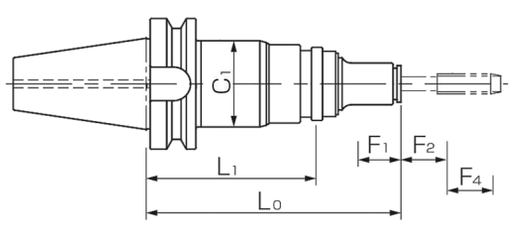


圖 2

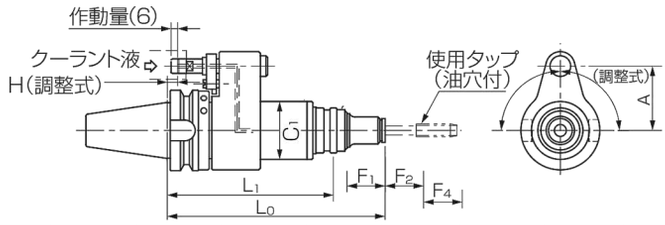
圖面	型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	F4 (mm)	能力範圍
1	BT30-SA 206-Ⅲ	120	88	33	5	(3)	(7.0)	M2-M8
	BT30-SA 412-Ⅲ	150	106.5	48	7	(5)	(8.5)	M3-M16
	BT40-SA 206-Ⅲ	120	88	33	5	(3)	(7.0)	M2-M8
	BT40-SA 412-Ⅲ	150	106.5	48	7	(5)	(8.5)	M3-M16
	BT40-SA 1022-Ⅲ	195	130	66	10	(6)	(11.0)	M8-M27
2	BT40-SA 2035-Ⅲ	240	155	84	10	(7)	(13.0)	M18-M38
1	BT50-SA 206-Ⅲ	150	118	33	5	(3)	(7.0)	M2-M8
	BT50-SA 412-Ⅲ	150	106.5	48	7	(5)	(8.5)	M3-M16
	BT50-SA 1022-Ⅲ	195	130	66	10	(6)	(11.0)	M8-M27



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	F4 (mm)	能力範圍
BT40-SA 412-Ⅲ-OHC	165	121.5	48	3	(5)	(8)	M3-M16
BT40-SA1022-Ⅲ-OHC	225	160.0	66	5	(6)	(10)	M8-M27
BT50-SA 412-Ⅲ-OHC	180	136.5	48	3	(5)	(8)	M3-M16
BT50-SA1022-Ⅲ-OHC	195	130.0	66	5	(6)	(10)	M8-M27
BT50-SA2035-Ⅲ-OHC	275	190.0	84	10	(7)	(11)	M18-M38
BT50-SA3050-Ⅲ-OHC	345	245.0	100		(8)	(14)	M27-M56

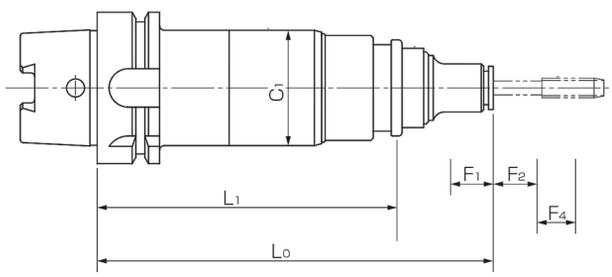
* F1: 縮的量; F2:伸的量; F4:逆轉時伸的量 (F2,F4僅為參考值)

KATO 攻牙夾頭

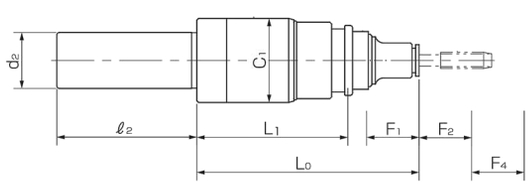


型式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	A	H調整量	能力範圍
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
BT40-SA 412-Ⅲ-OHS	233	189.5	48	3	(5)	(8)	65	-6~36	M3-M16
BT40-SA1022-Ⅲ-OHS	278	213	72	5	(6)	(10)			M8-27
BT50-SA 412-Ⅲ-OHS	225	181.5	48	3	(5)	(8)	80	-14~28	M3-M16
BT50-SA1022-Ⅲ-OHS	270	205	72	5	(6)	(10)			M8-M27
BT50-SA2035-Ⅲ-OHS	345	260	84	10	(7)	(11)		-11~31	M18-M38
BT50-SA3050-Ⅲ-OHS	420	320	100	10	(8)	(14)			M27-M56

* F1: 縮的量; F2:伸的量; F4:逆轉時伸的量 (F2,F4僅為參考值)



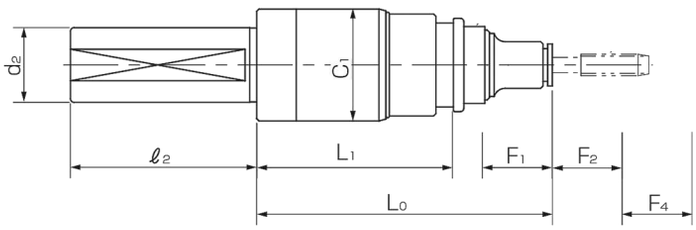
型式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	能力範圍
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
HSK-A 63-H-SA 206-Ⅲ	150	118	33	5	(3)	(7.0)	M2-M8
HSK-A 63-H-SA 412-Ⅲ	165	121.5	48	7	(5)	(8.5)	M3-M16
HSK-A 63-H-SA1022-Ⅲ	225	160	66	10	(6)	(11.0)	M8-M27
HSK-A 63-H-SA2035-Ⅲ	285	200	84		(7)	(13.0)	M18-M38
HSK-A100-H-SA 412-Ⅲ	165	121.5	48	7	(5)	(8.5)	M3-M16
HSK-A100-H-SA1022-Ⅲ	225	160	66	10	(6)	(11.0)	M8-M27
HSK-A100-H-SA2035-Ⅲ	265	180	84		(7)	(13.0)	M18-M38



型式	L0	L1	C1	F1	F2	柄徑		能力範圍
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	l2	d2	
ST20-SA 206-Ⅲ	103.0	71.0	33	5	(3)	60	20	M2-M8
ST25-SA206-Ⅲ						75	25	
ST25-SA 412-Ⅲ	127.0	83.5	10	7	(5)			M3-M16
ST32-SA 412-Ⅲ						80	32	
ST32-SA1022-Ⅲ	174.0	109.0	66	10	(6)			M8-M27
ST42-SA2035-Ⅲ	201.5	116.5	84		(7)		42	M18-M38

* F1: 縮的量; F2:伸的量; F4:逆轉時伸的量 (F2，F4僅為參考值)

攻牙夾頭



型式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	柄徑		能力範圍
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	l2	d2	
STT20-SA 206-Ⅲ	103.0	71.0	33	5	(3)	(7.0)	60	20	M2-M8
STT25-SA 412-Ⅲ	127.0	83.5	48	7	(5)	(8.5)	75	25	M3-M16
STT32-SA 412-Ⅲ							80	32	
STT32-SA1022-Ⅲ	174.0	109.0	66	10	(6)	(11.0)			M8-M27
STT40-SA1022-Ⅲ								40	
STT40-SA2035-Ⅲ	201.5	116.5	84		(7)	(13.0)			M18-M38

* F1: 縮的量; F2:伸的量; F4:逆轉時伸的量 (F2，F4僅為參考值)

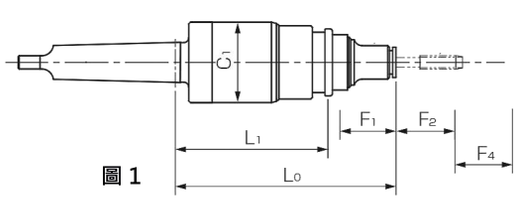


圖 1

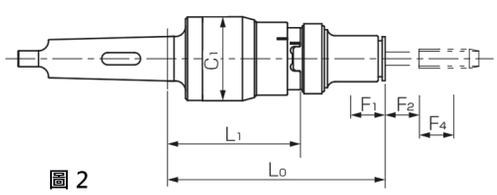
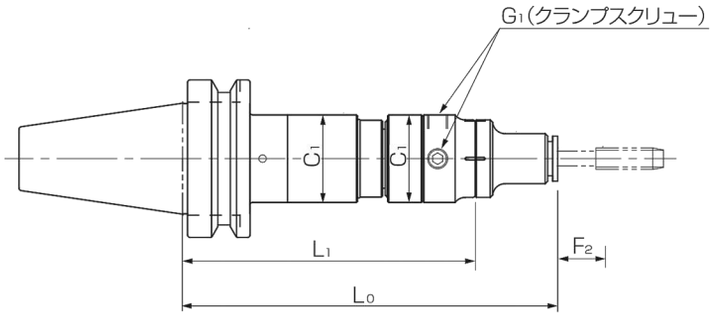


圖 2

圖面	型式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	能力範圍
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
1	MT2-SA 206-Ⅲ	110.0	71.0	33	5	(3)	(7.0)	M2-M8
	MT2-SA 412-Ⅲ	132.0	88.5	48	7	(5)	(8.5)	M3-M12
	MT3-SA 412-Ⅲ							M3-M16
	MT3-SA 1022-Ⅲ	181.0	116.0	66	10	(6)	(11.0)	M8-M22
	MT4-SA 1022-Ⅲ							M8-M27
	MT4-SA 2035-Ⅲ	218.0	133.0	84		(7)	(13.0)	M18-M35
2	MT5-SA 2035-Ⅲ							M18-M38
	MT5-SA 3050-Ⅲ	278.0	178.0	104	15	(8)	(14.0)	M27-M56
	MT5-SA50100-Ⅲ	395.5	265.5	132	25	(20)	(6.0)	M50-M75

* F1: 縮的量; F2:伸的量; F4:逆轉時伸的量 (F2,F4僅為參考值)

攻牙夾頭

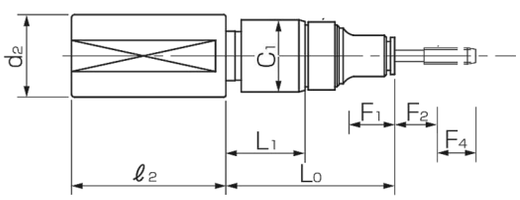


* 只有伸出量的同步誤差補償
  避免由於收縮導致螺紋過淺
* 細長身形設計

加工影片

型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F2 (mm)	G1	能力範圍
BT30-ECP 412	150	117	35	10	M 8 P1.0	M 4～M12
BT40-ECP 412						
BT40-ECP1022	195	140	50	15	M10 P1.0	M10～M24
BT50-ECP 412	150	117	35	10	M 8 P1.0	M 4～M12
BT50-ECP1022	195	140	50	15	M10 P1.0	M10～M24

* F2:伸的量
* F0為裝上TCA-S筒夾時的長度



* 專為CNC車床設計，避免因短機身造成的干擾
* 可根據使用條件更改彈簧和伸縮量
*伸縮裝置吸收誤差，以達到高精度加工
* 標準為右旋螺紋加工 (亦可提供左旋螺紋)

加工影片

型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	F4 (mm)	柄徑 l2	柄徑 d2	能力範圍
STT25-SA 206-V	66	34.0	23	3	(3)	(5.0)	75	25	M2-M6
STT32-SA 206-V				5		(5.5)	65	32	M2-M8
STT32-SA 412-V	85	41.5	35			(8.0)	80	32	M3-M12
STT40-SA 206-V	66	34.0	23			(5.5)	75	40	
STT40-SA 412-V	82	38.5	35	10	(5)	(8)			M3-M16
STT50-SA 412-V							85	50	
STT50-SA1022-V	125	60.0	50		(6)	(9)			M8-M27

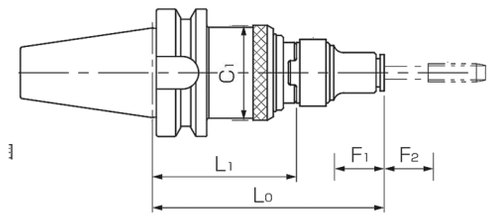
* F1: 縮的量; F2:伸的量; F4:逆轉時伸的量 (F2，F4僅為參考值)
* 加工範圍為參考值，需要難切削，高扭矩加工，請事先說明

KATO 攻牙夾頭

SA-VI TYPE

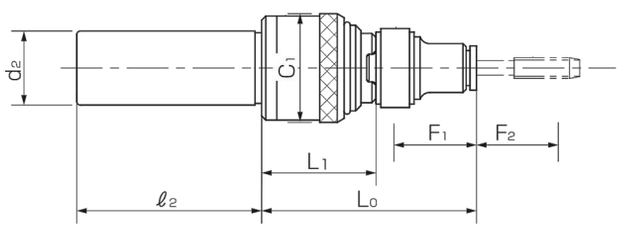
* 短身設計，適合小空間加工
* 伸縮裝置，吸收誤差

加工影片



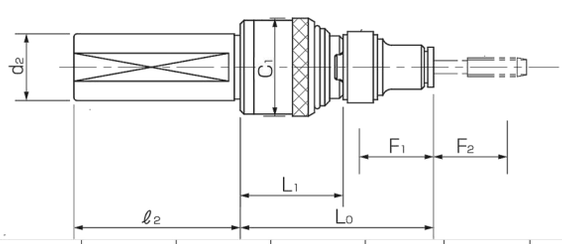
型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	能力範圍
BT30-SA 412-VI	110	66.5	47	6	8	M 3～M 16
BT40-SA 412-VI	115	71.5				
BT40-SA1022-VI	160	95	64	8	10	M 8～M 27

* F1: 縮的量; F2:伸的量



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	柄徑 l2	柄徑 d2	能力範圍
ST20-SA 412-VI	93	49.5	47	6	8	60	20	M3-M16
ST25-SA 412-VI						75	25	
ST32-SA 412-VI						80	32	
ST32-SA 1022-VI	140	75.0	64	8	10			M8-M27
ST42-SA 1022-VI							42	

* F1: 縮的量; F2:伸的量



型式	L0 (mm)	L1 (mm)	C1 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	柄徑 l2	柄徑 d2	能力範圍
STT20-SA 412-VI	93	49.5	47	6	8	60	20	M3-M16
STT25-SA 412-VI						75	25	
STT32-SA 412-VI						80	32	
STT32-SA 1022-VI	140	75	64	8	10			M8-M27
STT40-SA 1022-VI							40	

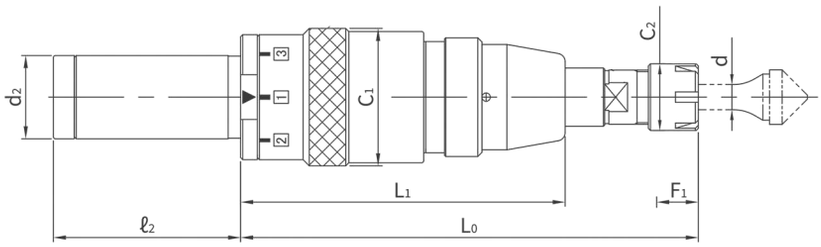
F1: 縮的量; F2:伸的量

去毛刺夾頭

ST-DBR7-SC 型

* 通過收縮補償，修正尺寸誤差，實現均勻去毛刺加工
* 設定負載可四段切換
* 即使收縮量變換，切削量也不會輕易改變
* 附有防塵裝置

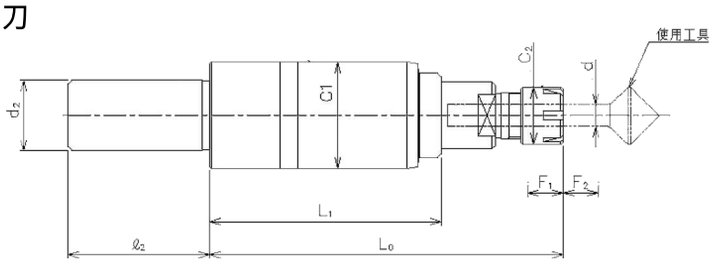
加工畫面



型 式	L_0	L_1	C_1	C_2	F_1	柄徑		刀具直徑 d	扳手
						d_2	l_2		
ST20-DBR7-SC	110	78	33	16	10	ϕ20	45	ϕ3～7	E11M

ST20-DBR7-1D

* 正反兩面倒角與去毛刺
  可搭配 W616-SP倒角刀
* 伸縮設計吸收誤差
* 三種不同規格:
  紅色: 強
  綠色: 中等
  黃色: 弱



型 式	L_0	L_1	C_1	C_2	F_1	F2	柄徑		刀具直徑 d	扳手
							d_2	l_2		
ST20-DBR7-1D	100	65.5	30	16	10	10	20	40	ϕ3～7	E11M
ST20-DBR7-1D	100	65.5	30	16	10	10	20	40	ϕ3～7	E11M
ST20-DBR7-1D	100	65.5	30	16	10	10	20	40	ϕ3～7	E11M

鎢鋼倒角刀

型式	刀刃直徑[mm]	全長[mm]	柄徑[mm]
W616-SP	16	60	6