



晶體式高頻鋼管焊接機

SiC Mosfet Module



| 專注 | 品質 | 誠信 |

賀順企業股份有限公司

晶體式高頻電源設備專業製造商

1967年，6月，賀順公司成立

1975年，與日本富士電波工機株式會社就高頻塑膠熔接機及預熱器進行技術合作

1978年，實現營運電腦化

1984年，開始採用電腦輔助設計及機器系統測試

1995年，因在管理系統和公司運營方面取得全面改進，
榮獲中小企業協會頒發的卓越獎

1996年，獲得DNV頒發的ISO 9001品質管理系統認證

1997年，獲得DNV頒發的ISO 14001品質管理系統認證

1998年，從日本引進電晶體式，高/中頻電源設備製造技術，
使機器輸出功率大幅提升至2000仟瓦

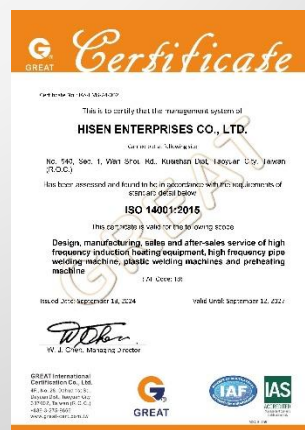
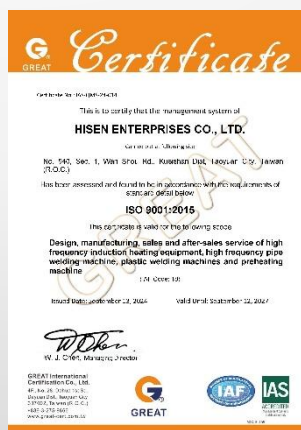
2006年，首次參加杜塞爾多夫國際管業展（Tube Duesseldorf 2006），
成為亞洲首家參加國際展覽會的高頻感應加熱設備製造商

2009年，與日本Neturen公司續簽技術轉移合約，為期10年

2017年，慶祝公司成立50週年

2019年，與日本Neturen公司續簽技術轉移合約，為期10年

2020年，電晶體全面升級為SiC MOSFET



技術規格比較

傳統的Si Mosfet與新型SiC Mosfet在80KW/400KHz時的比較

傳統的Si Mosfet 12顆

新型SiC Mosfets只需2顆



損耗 8KW

損耗 0.8KW

品質系統認證

精準性

耐久性

精美化形勢

經濟性

滿足客制化穩定性

節能減碳環境永續



碳鋼管焊接機



超凡動力 · 智見未來
高效率、小型化、電晶體逆變器的革命性突破

小型化設計

裝置採用全固態、低電壓設計，體積精巧。所需的安裝空間僅為傳統真空管型號的四分之一，有效節省場地空間。

節能

核心技術升級，以高效能電晶體取代傳統真空管的設計，裝置的輸入功率得以降低約35%，同時節省高達50%的冷卻水用量。

自2020年起，全面導入革命性的SiC MOSFET，此舉額外帶來15%的功率節省。

頻率和輸出功率

晶體式高頻電源，可適應60KHz至400KHz的頻率範圍，輸出功率範圍為50KW至2000KW。無需預熱時間，可瞬間輸出大功率。

API石油管焊接機



300mm*300mm



API 16"

易於維護和檢查

所有關鍵元件，包括電晶體、印刷電路板及其他零件，均前置化佈局於設備正面，旨在簡化維護流程。此外，可選配的冷卻水循環系統能有效解決散熱問題，確保設備穩定運行。

可靠的保護電路

內建完善的保護電路，確保逆變器在接觸線圈、空載、過載等各種操作異常狀況下，皆能安全穩定運行。

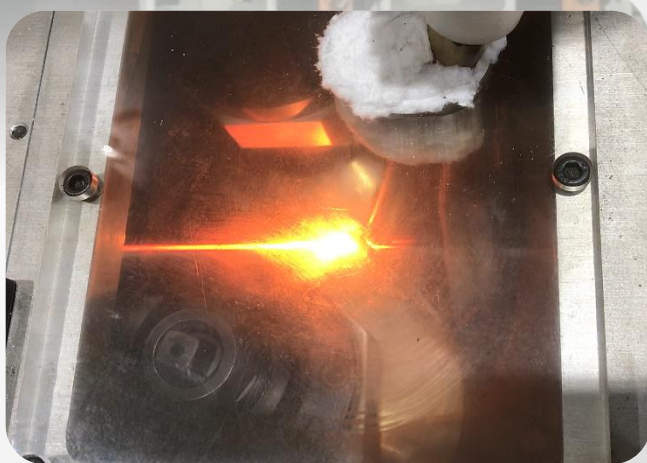
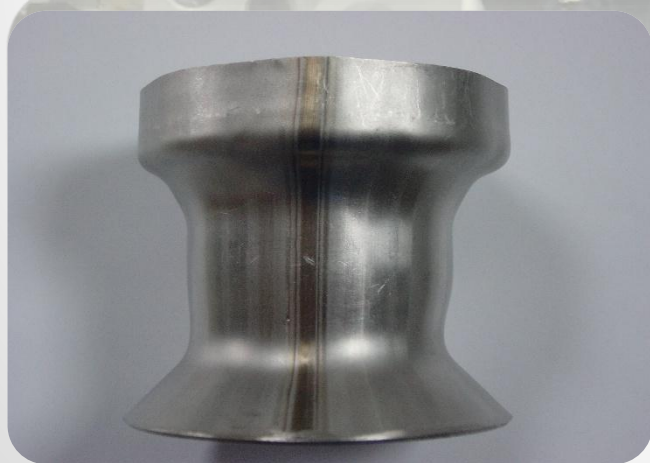
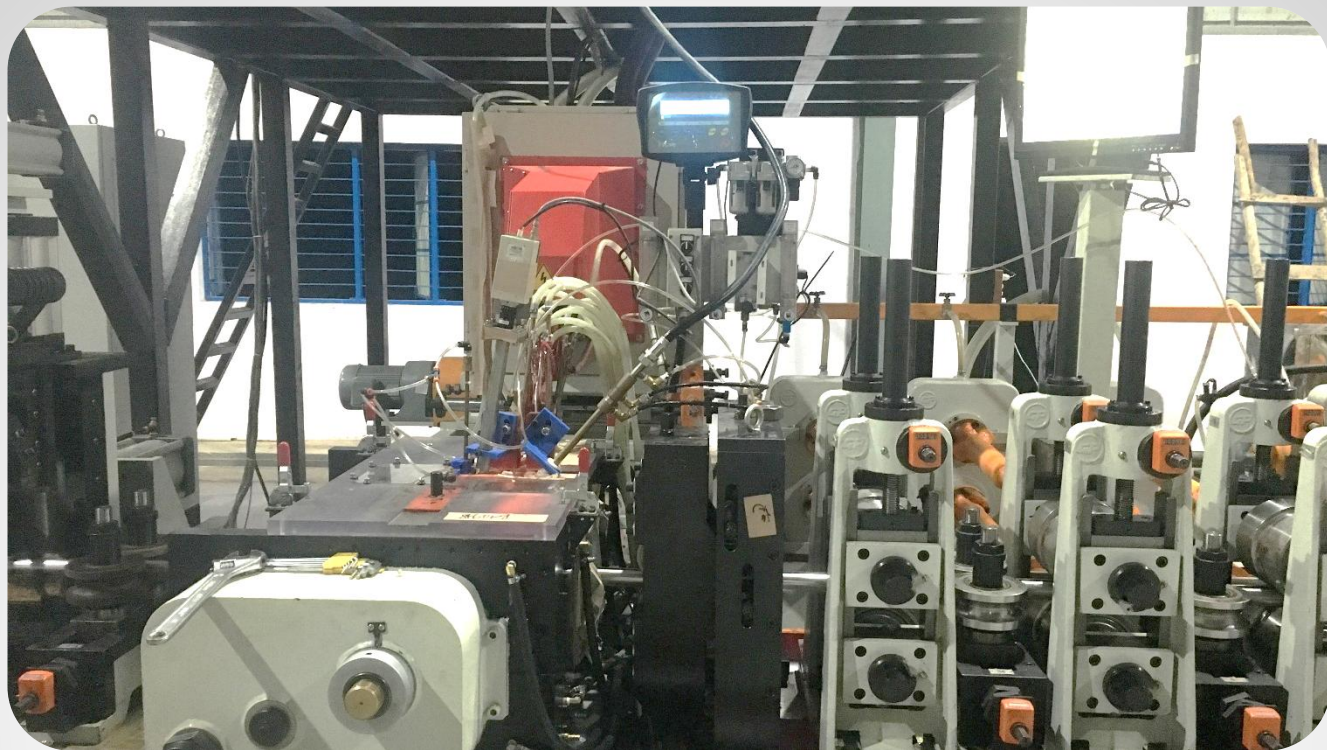
跳脫保護

欠逆相、交流過電流、直流過電流、高頻、低頻、主機水量異常、水溫異常、門開異常、匹配箱水量異常、匹配部接地。

技術規範

輸出功率	50~2000KW
功率調整範圍	1~100%
頻率範圍	60~400KHz
入力電源	380~480V ±10% 50/60Hz
功率因數	在任何負載下均大於 0.95
電源模組	80KW可拆卸模組
雙技術焊接機	具備感應焊接及接觸焊接能力

不鏽鋼管焊接機



適用SUS2、3、4系列/ Ø 12.7mm~ Ø 127mm

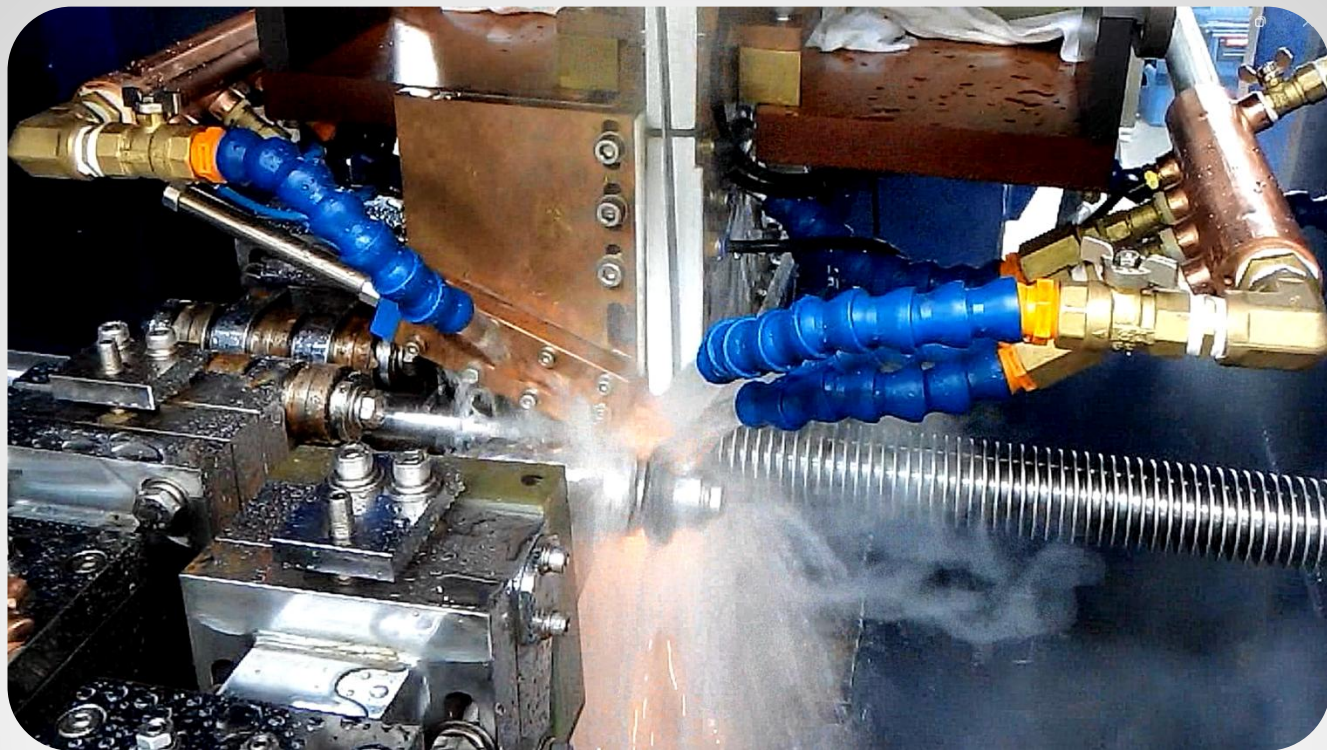
極高的焊接速度

高週波電流能量高度集中在焊接區域，加熱速度極快，焊接速度可達每分鐘數十甚至數百公尺，遠高於傳統的電弧焊方法(如TIG或MIG)。

高效率 and 低耗能

高頻電流利用趨膚效應(SKIN EFFECT)和鄰近效應(PROXIMITY EFFECT)，將能量集中在待焊邊緣，熱損失小，能源效率高。

鰭片管焊接機



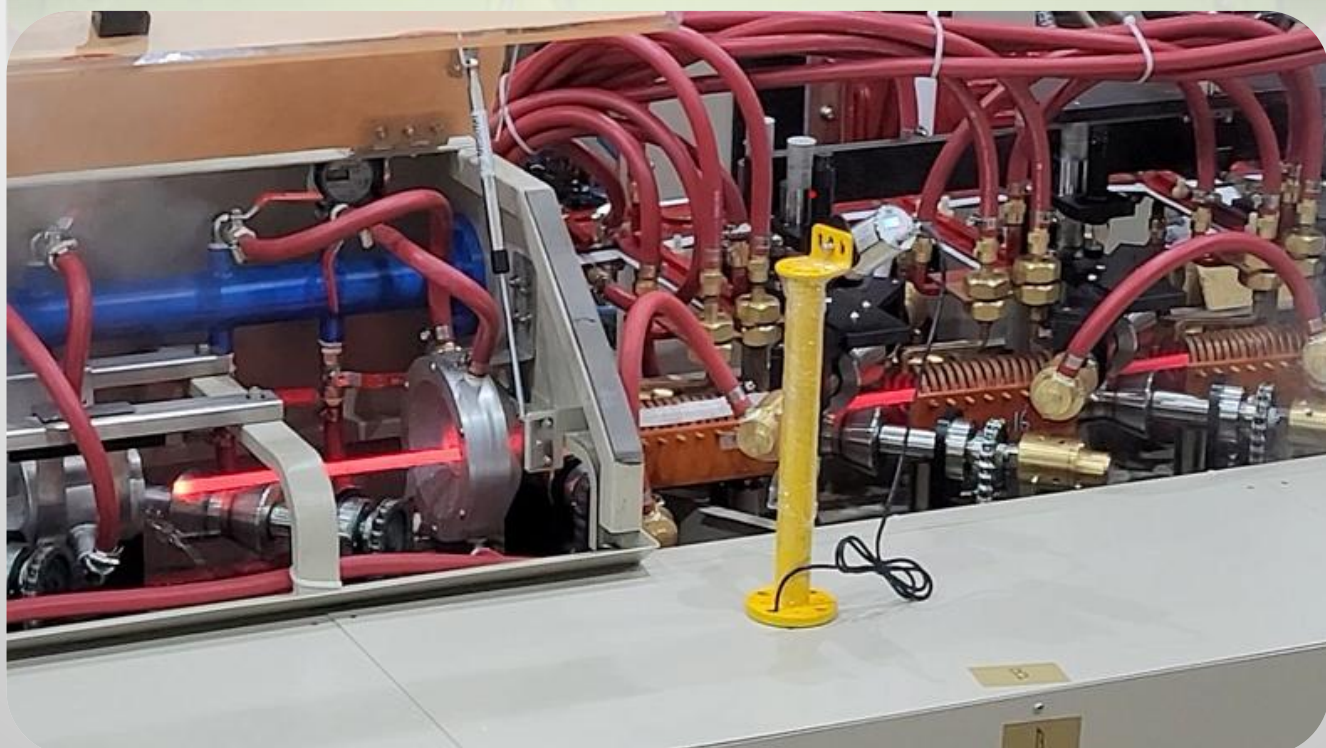
產品規範

鋼管	鰭片
外徑:Ø25.4mm~Ø114.3mm	厚度:0.8mm~2.4mm
厚度:1.65mm~10.0mm	寬度:10.0mm~25.4mm
材質:碳鋼/低合金鋼/不鏽鋼	材質:碳鋼/耐熱合金鋼/不鏽鋼

不鏽鋼固熔(IGBT)



棒材/線材調質(IGBT)

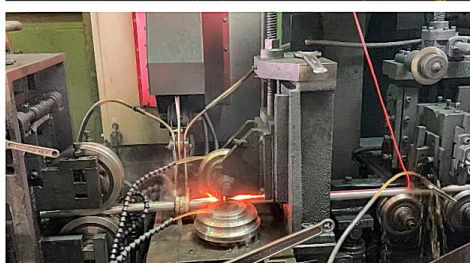
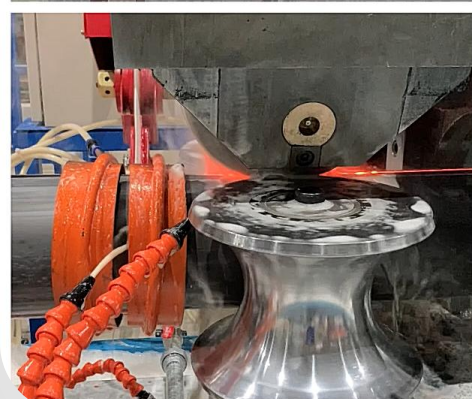


銷售到全球88個國家和地區



周邊產品:感應線圈與組合式鐵粉芯電木管組件





賀順企業股份有限公司

33350桃園市龜山區萬壽路一段540號

電話:02-82090214 傳真:02-82000692

E-mail:alyce@mail.hisen.com.tw <http://www.hisen.com.tw>