



PERFORMANCE

THE ART OF TURNING

關於譚泰精機

譚泰精機創立於1996年，專精於CNC電腦機械製造，尤其在複合加工自動車床設備領域上，扮演著領先指標。在全球科技不斷的高速演化下，本公司秉持延續傳承的精神，同時不斷地推陳出新，除了傳統的車床應用外，並積極導入全自動化電腦車床加工，融合智慧型高精度全方位機械手臂技術設備，高度提升生產效率與效能，打開工業技術的全新面貌。

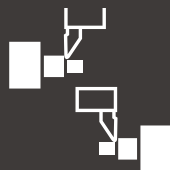
 Quick-TECH Machinery Co.,Ltd

 譚泰精機 / @hdt7148f

 +886-6-3841166

 inquiry@quicktech.com.tw

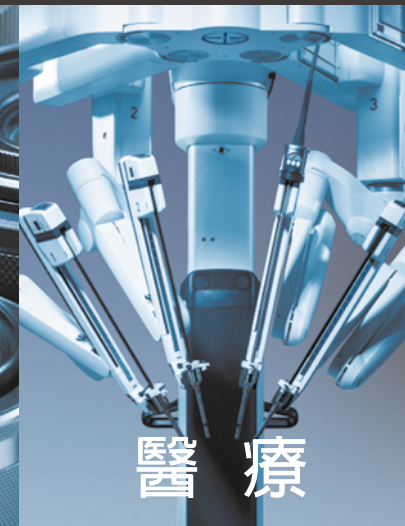
The art of turning



產業應用



光學



醫療



航太

全球市場



刀塔 (Turret) 系列

目錄

01

刀塔 (Turret) 系列 p.6

02

T8 Hybrid-Y..... p.8

03

T8 Twin-Y / T8 Mill-Y..... p.10

04

T8 / T6 Twin & T8 / T6 Mill p.12

05

T8 / T6 Compact..... p.14

06

加工應用 p.16

07

刀具系統 p.18

08

規格 p.22

刀塔 (Turret) 系列
提供最佳的加工性能



T8 Hybrid-Y



T8 TwinY



T8 Mill-Y



T8-M / T6-M



T8-C / T6-C



T8-T / T6-T

01 刀塔 (Turret) 系列

高效能刀塔複合車削中心

► T8-HY 系列

結合刀塔及櫛式刀座的設計，雙主軸、雙 C 軸、重切削動力刀塔、高精密櫛式換刀系統，結合多軸向加工系統，能夠在一次工序內，完成複雜的零件加工。亦可再搭配高精度 B 軸，完成多角度斜度攻牙及鑽孔，在刀具運用上更再次展現了完美規劃。

► 彈性的加工模組

刀塔支援主軸重切削加工、櫛式刀座搭配可旋轉 B 軸、工件自入料及出料可一氣呵成，不浪費任何加工時間。

► BMT-55 高效能動力刀塔

全新搭載高效能動力刀塔、換刀馬達且定位準確，加工效率可大幅提升。除了可對加工件車銑複合加工外，配合 C 軸線性同動的功能，更可以對高複雜零件做有效率的加工。Y 軸行程 80mm，可提高高複雜工件的加工能力。

► 櫛式刀座及 Y 軸

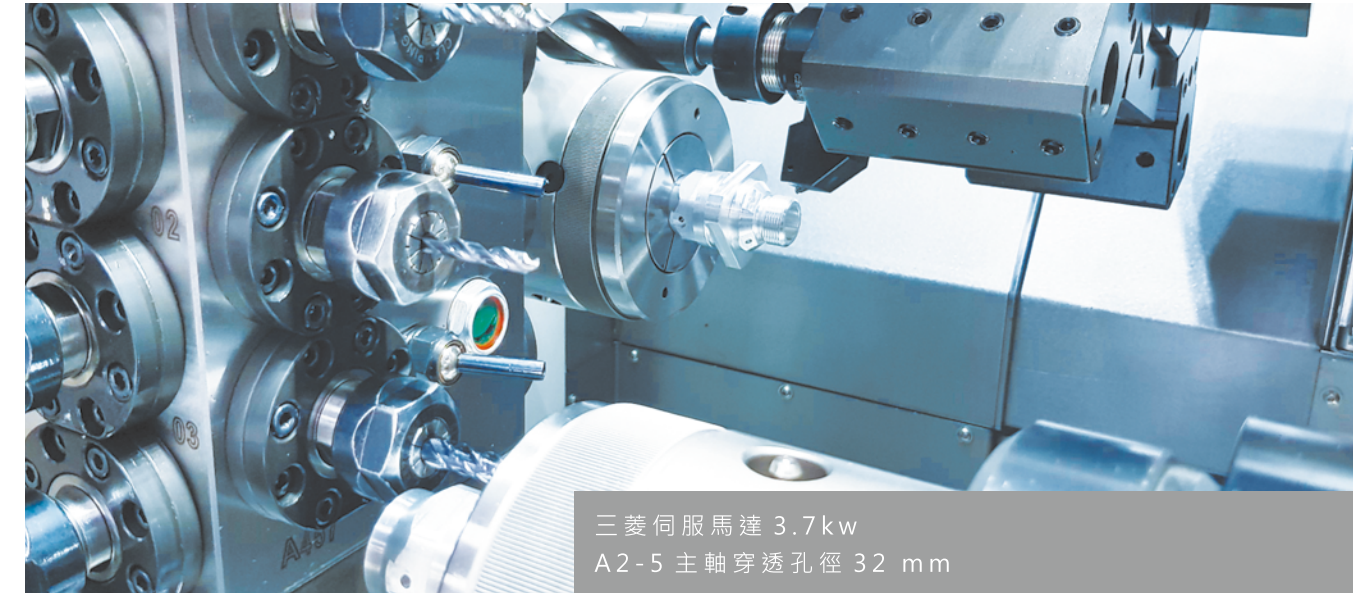
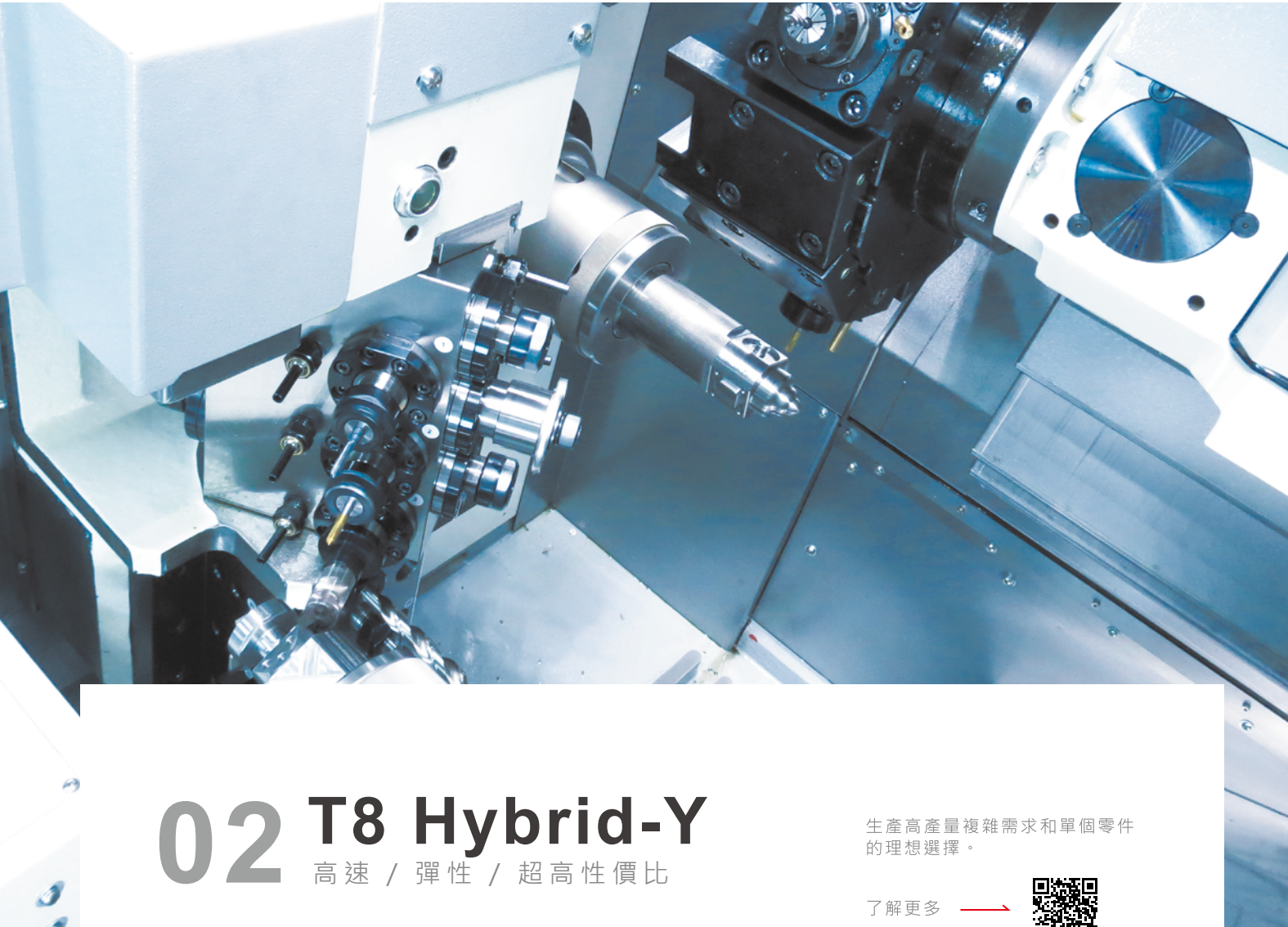
獨特靈活的櫛式換刀系統，共提供 12 支動力刀具。全新 B 軸角度可連續 360°斜度攻牙及鑽孔。完美規劃的刀具列設計使刀具發揮最大的效用。

標準配備

排屑機
接料器
12 把動力刀具
潤滑系統
變壓器
滾柱線軌
三菱控制器
P4 級精密高預壓主軸
FC35 米漢鈉鑄鐵

選用配備

乘屑車
自動棒材送料機
油水分離器
熱交換機
發那科控制器
油霧收集器
延伸顯示器



02 T8 Hybrid-Y

高速 / 彈性 / 超高性價比

生產高產量複雜需求和單個零件的理想選擇。

了解更多



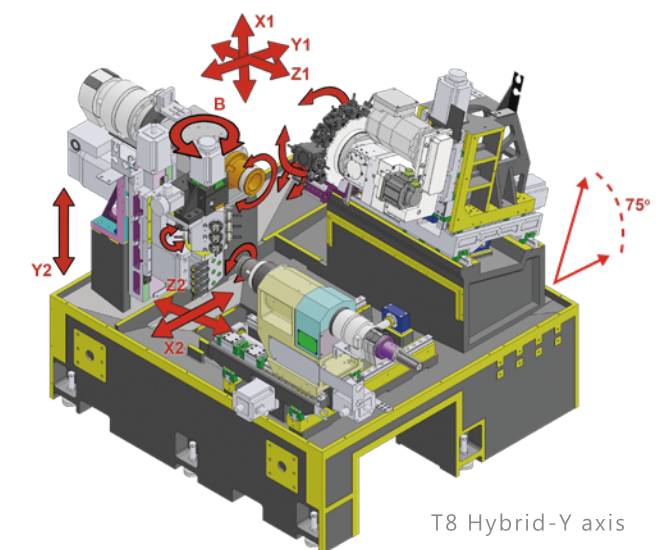
► 靈活雙程式系統

此款是為生技醫療及汽機車等中小型精密零件產業，所量身打造的複合車床，可輕易完成各式複雜的加工零件。搭配 75°一體成型斜床設計，使刀塔穩固地安裝於 X1 軸斜身機床上。X1 及 Y1 軸及線軌皆有特別強化硬度處理以確保機床的剛性及精密度。Y1 軸控制更加高提高了複合式動力刀具加工效能及增進多種加工精度。正交 Y 軸行程為 80mm(±40mm)，對於各式應用工件皆可以有效地做加工。



特點

- 雙程式系統，可同時運行 2 組程式
- 雙主軸轉速 4000RPM
- 刀具數量 38 把，提供多重加工應用功能
- B 軸角度，多角度斜度攻牙及鑽孔
- 櫛式刀具可有效率及在副主軸作彈性應用加工
- 可簡易使用的刀具對刀器
- 標準雙 Y 軸功能



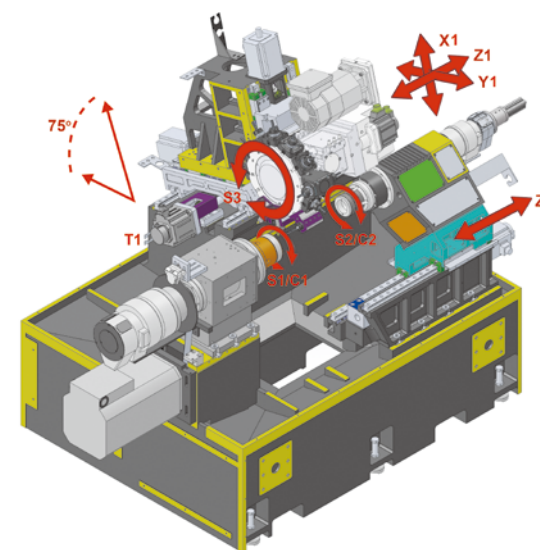
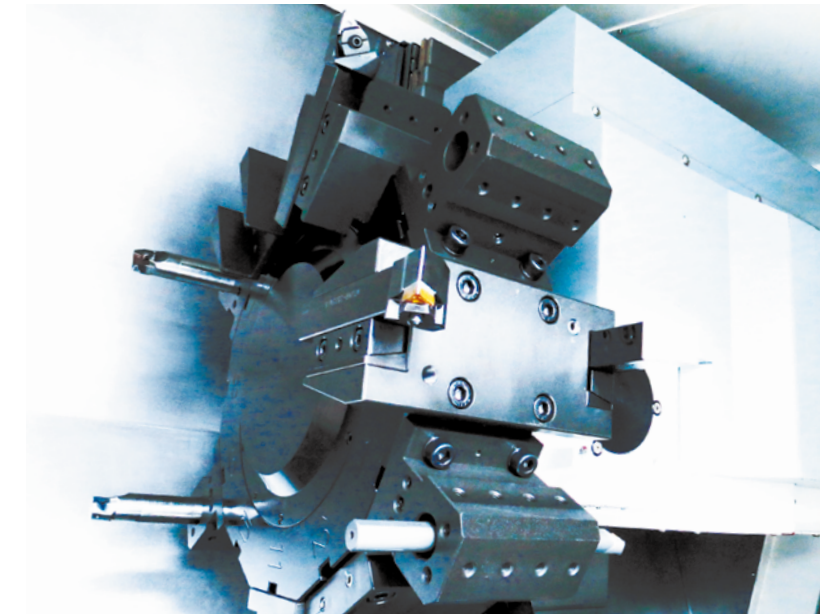
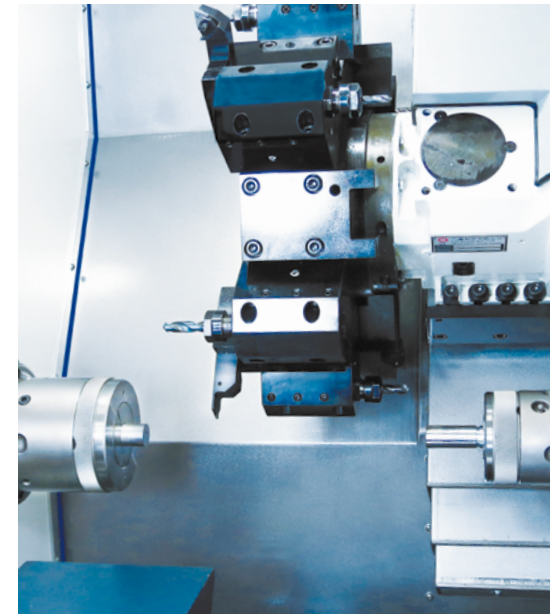
03 T8 Twin-Y/Mill-Y

高效率 / 多功能 / 彈性選配

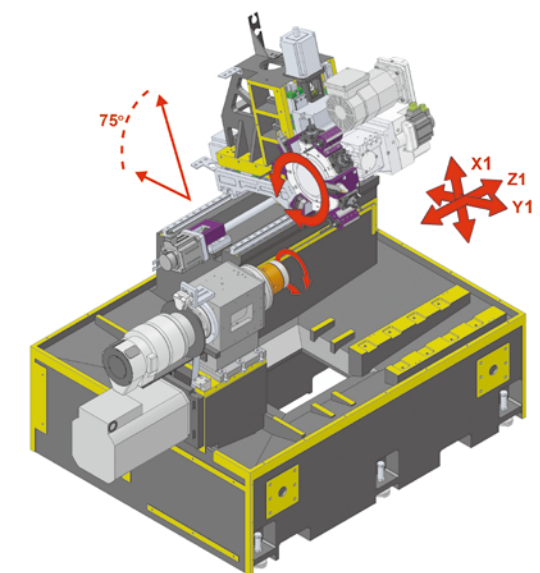


T8 系列搭載光纖多工智慧型三菱控制器並配合 12 刀伺服刀塔或動力刀塔，即使是高複雜性零件也可有效率的加工。搭配 BMT 高效能動力刀塔並配有 6 把高剛性動力刀具，除了可對加工工件車銑複合加工外，搭載 Y 軸及全 C 軸線性同動的功能，更可對加工零件執行高複雜度與同軸心的銑削動作。

瞭解更多



T8 Twin-Y axis

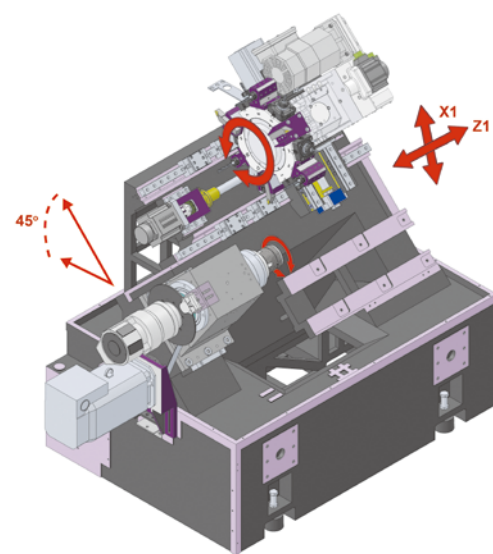
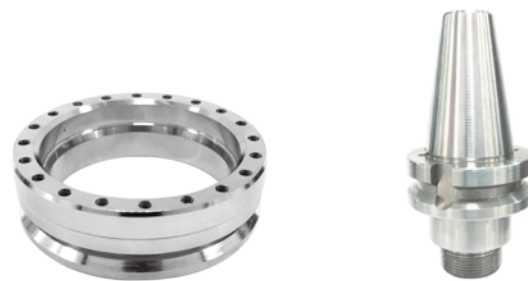


T8 Mill-Y axis

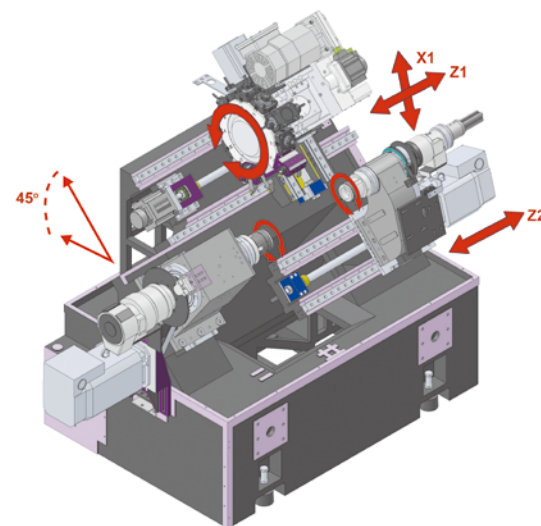
04

T8/T6 Twin & T8/T6 Mill

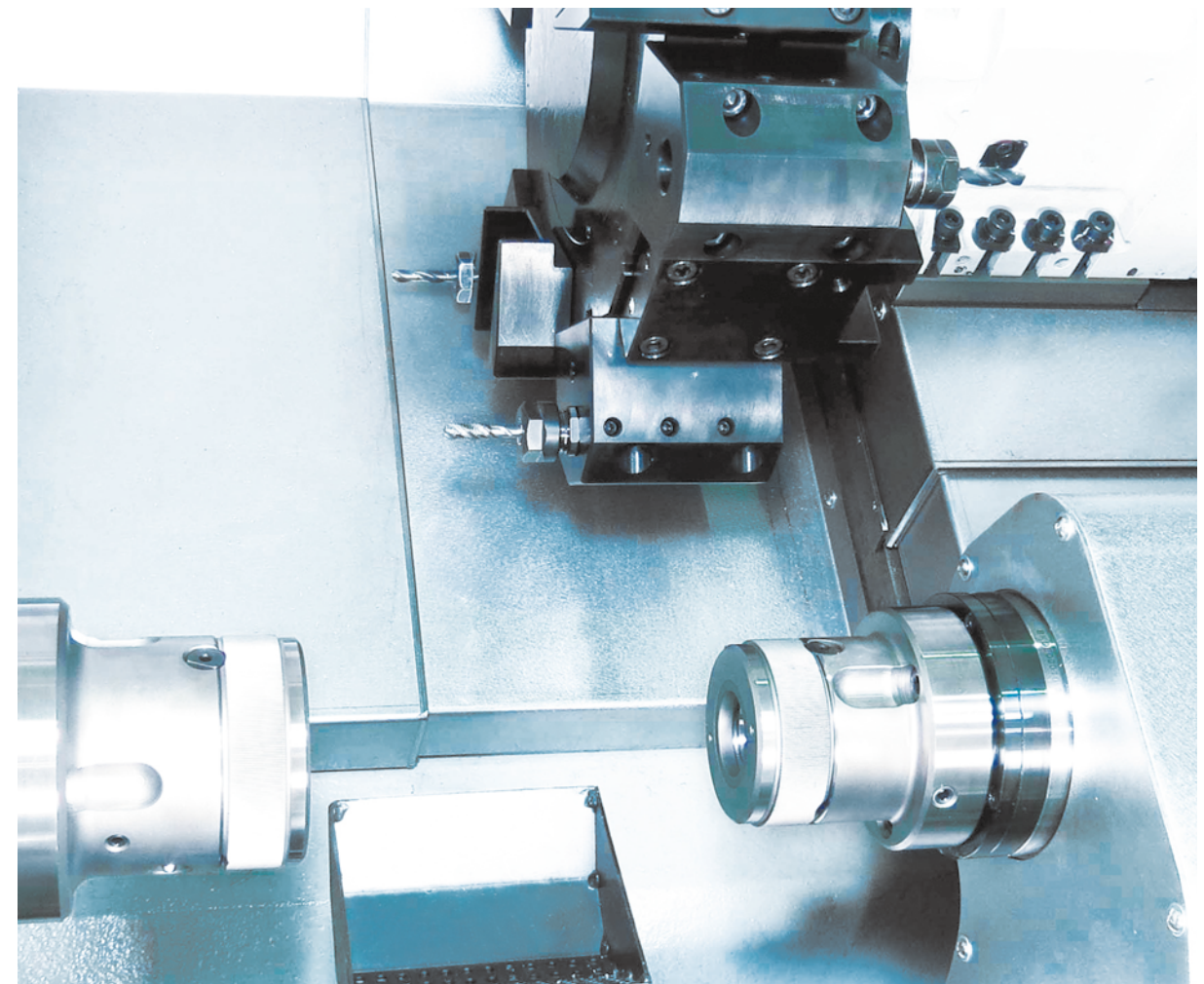
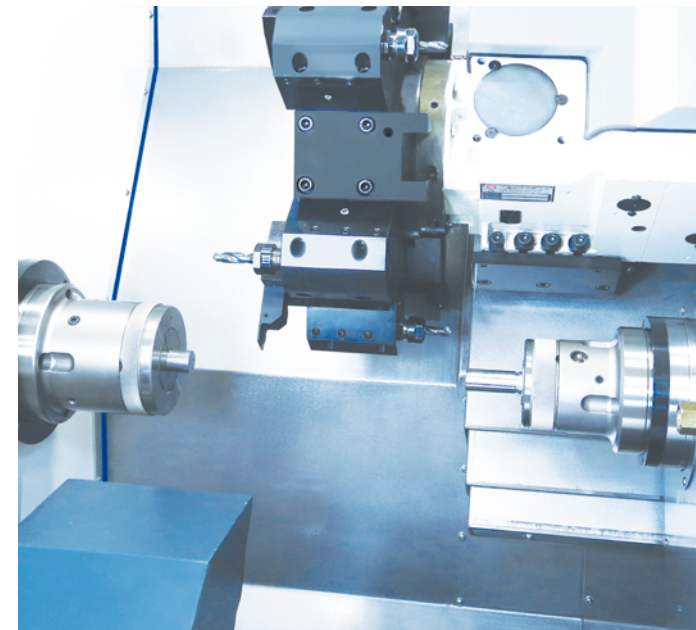
T6/T8 twin 配置副主軸及搭配高剛性動力刀塔，除了可對加工工件車銑複合加工外，搭載 C 軸線性同動的功能更可以對高複雜性零件做更有效率的加工。



T8 / T6 Mill axis

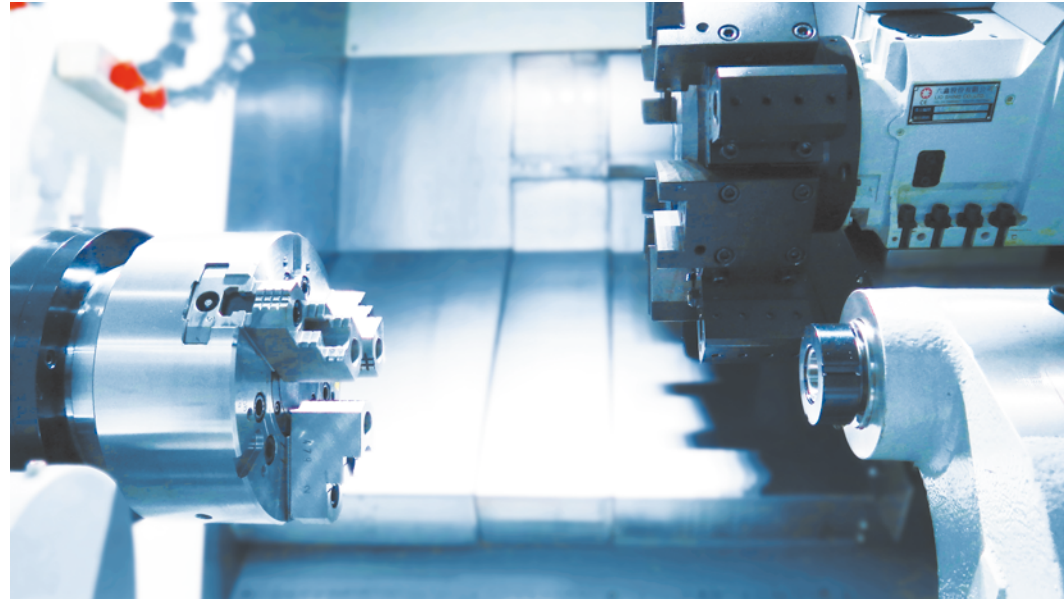


T8 / T6 Twin axis

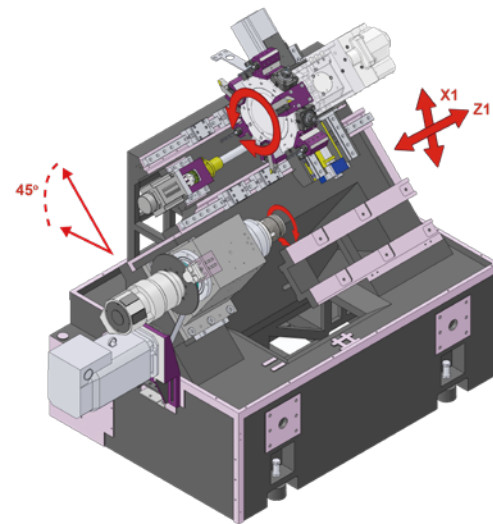


05 T8/T6 Compact

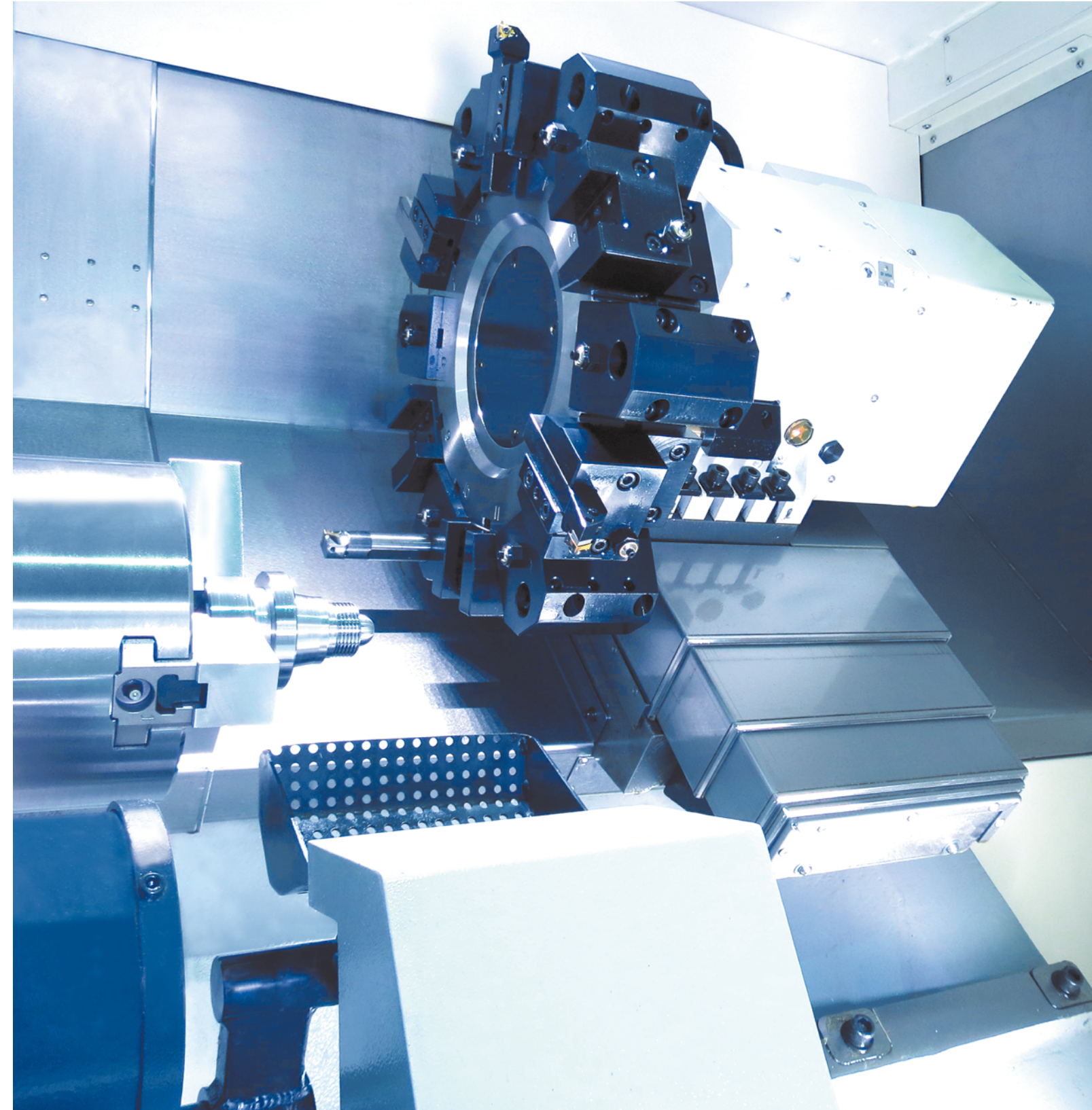
提供出色的性價比



此款標準 45 度斜背車床採用完整的模組化 12 刀伺服刀塔，提升換刀效率。完美的刀具排列設計不會有干涉，在空間運用上更再次展現了完美規劃。

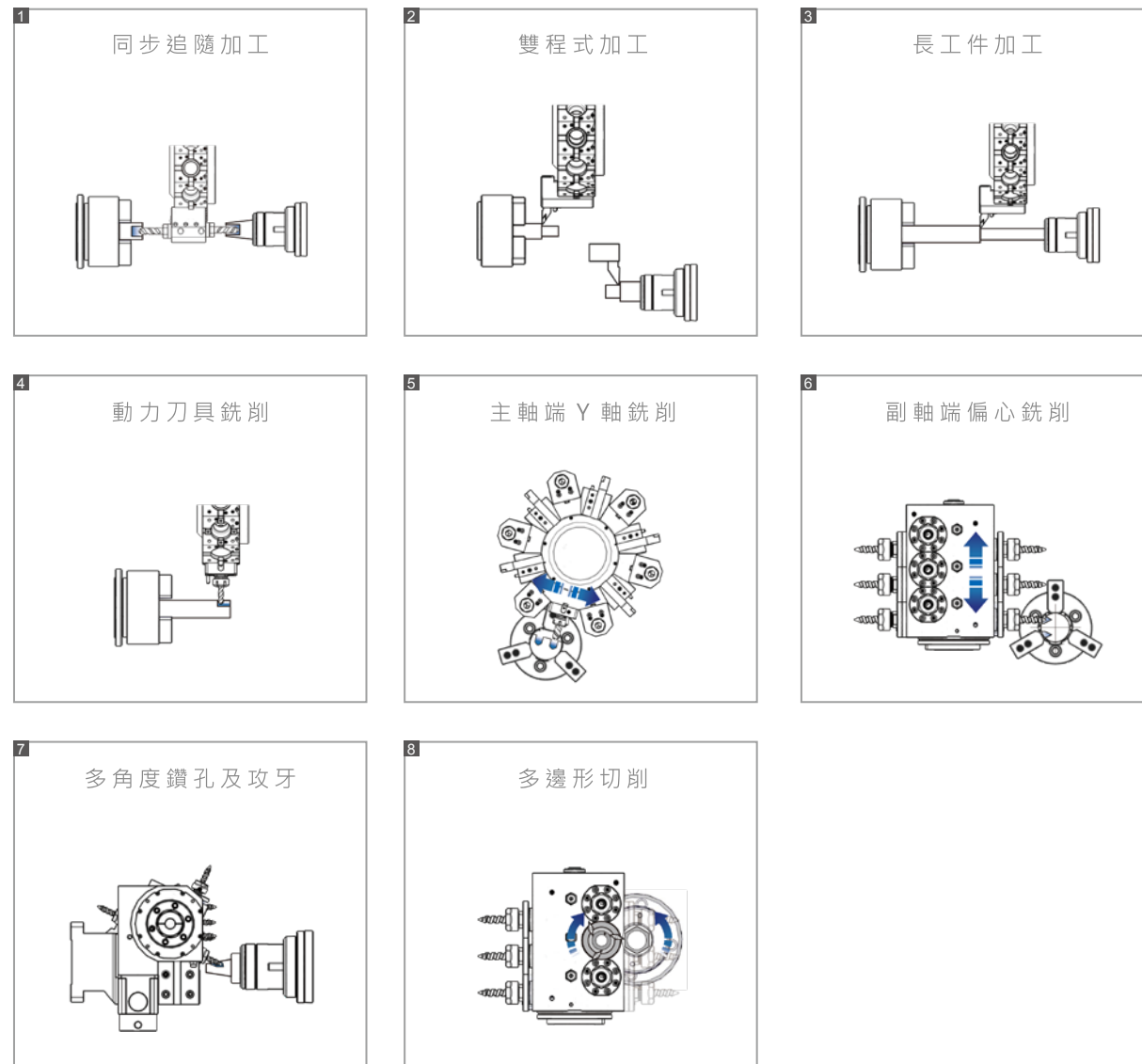


T8 / T6 Compact axis



06 加工應用

T 系列可用於多種應用



1 T8 Hybrid-Y/T8-T/T6-T/T8TY

2 T8 Hybrid-Y

3 T8 Hybrid-Y/T8-T/T6-T/T8TY

4 T8 Hybrid-Y/T8-T/T6-T/T8TY/T8MY/T8-M/T6-M

5 T8 Hybrid-Y/T8TY/T8MY

6 T8 Hybrid-Y

7 T8 Hybrid-Y

8 T8 Hybrid-Y/T8-T/T6-T/T8TY/T8MY/T8-M/T6-M

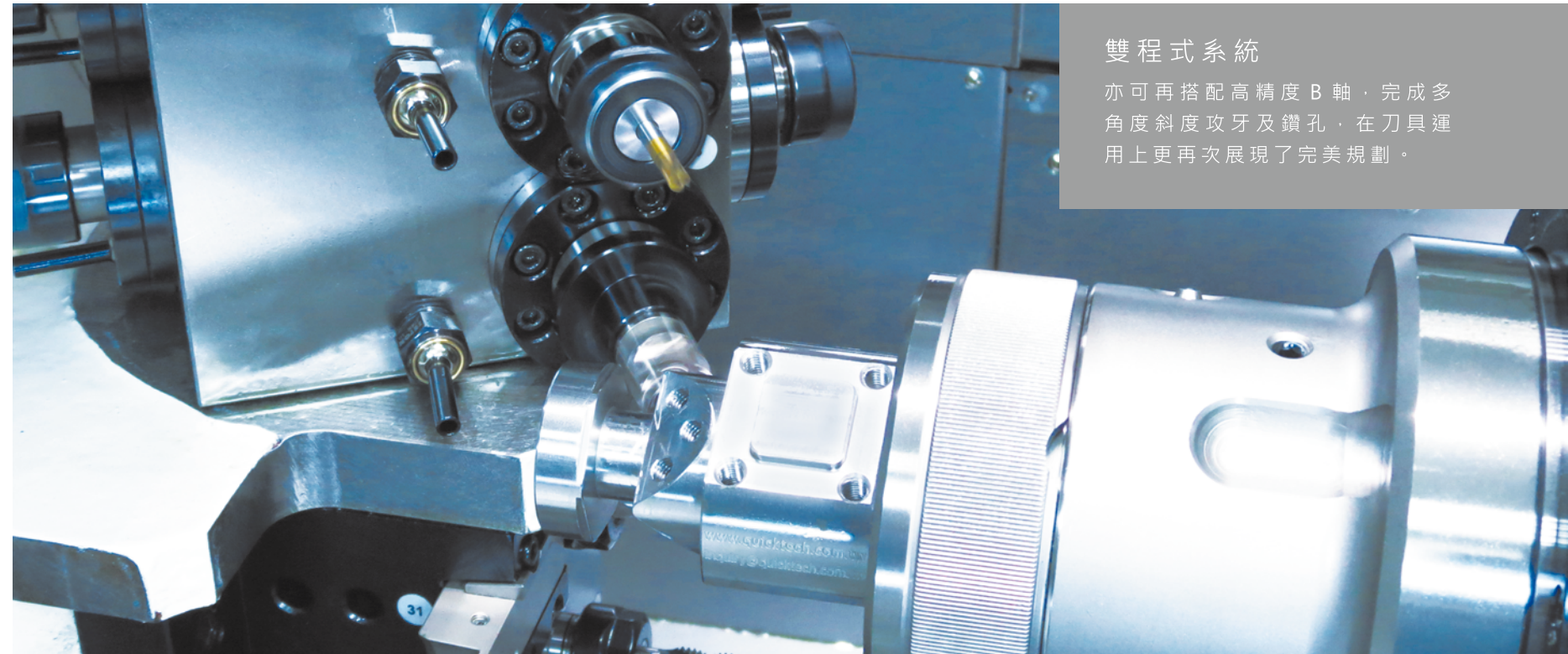
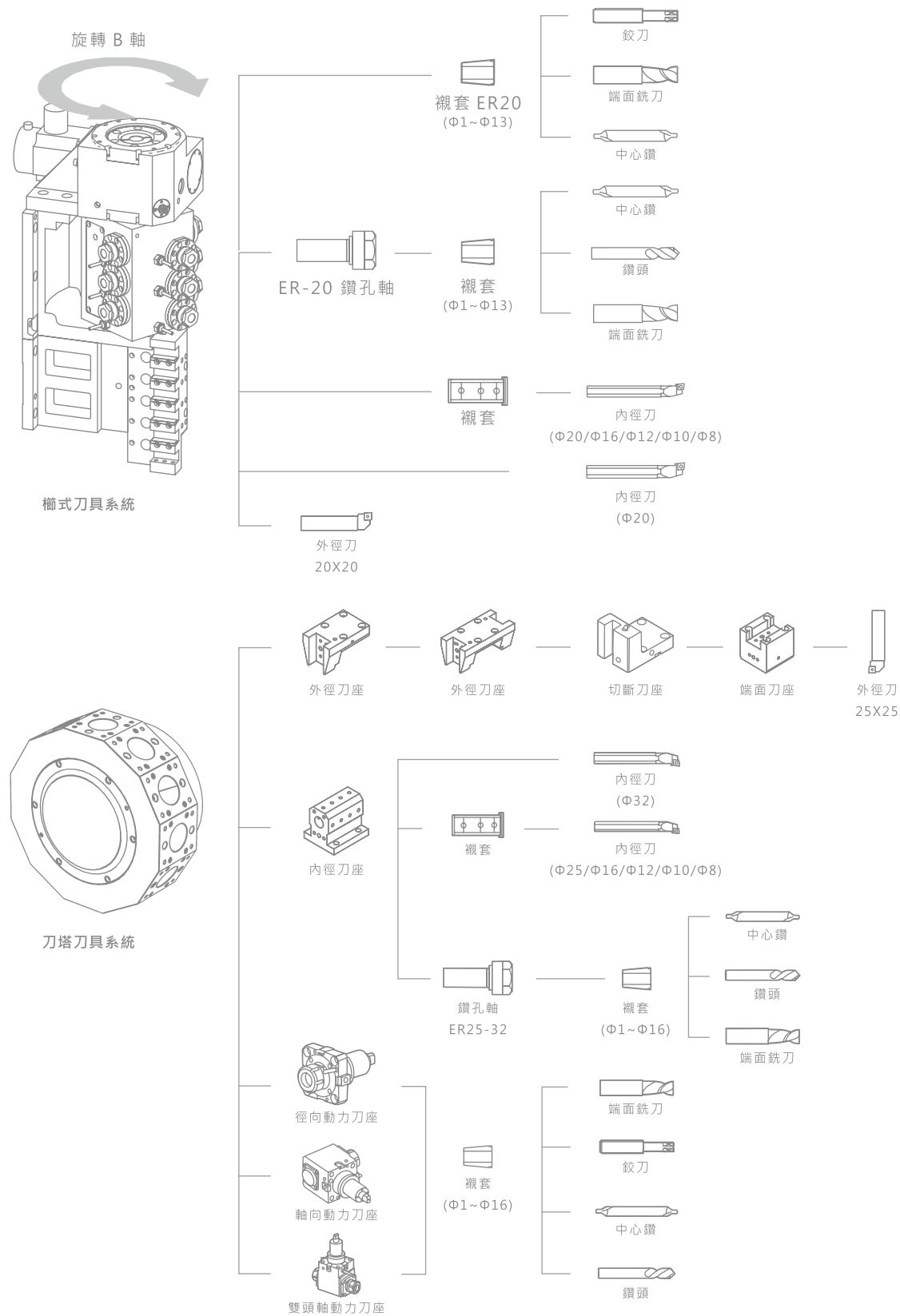
工件加工時間有效減少 45 %

結合多軸向加工系統，能夠在一次工序內，完成複雜的零件加工。



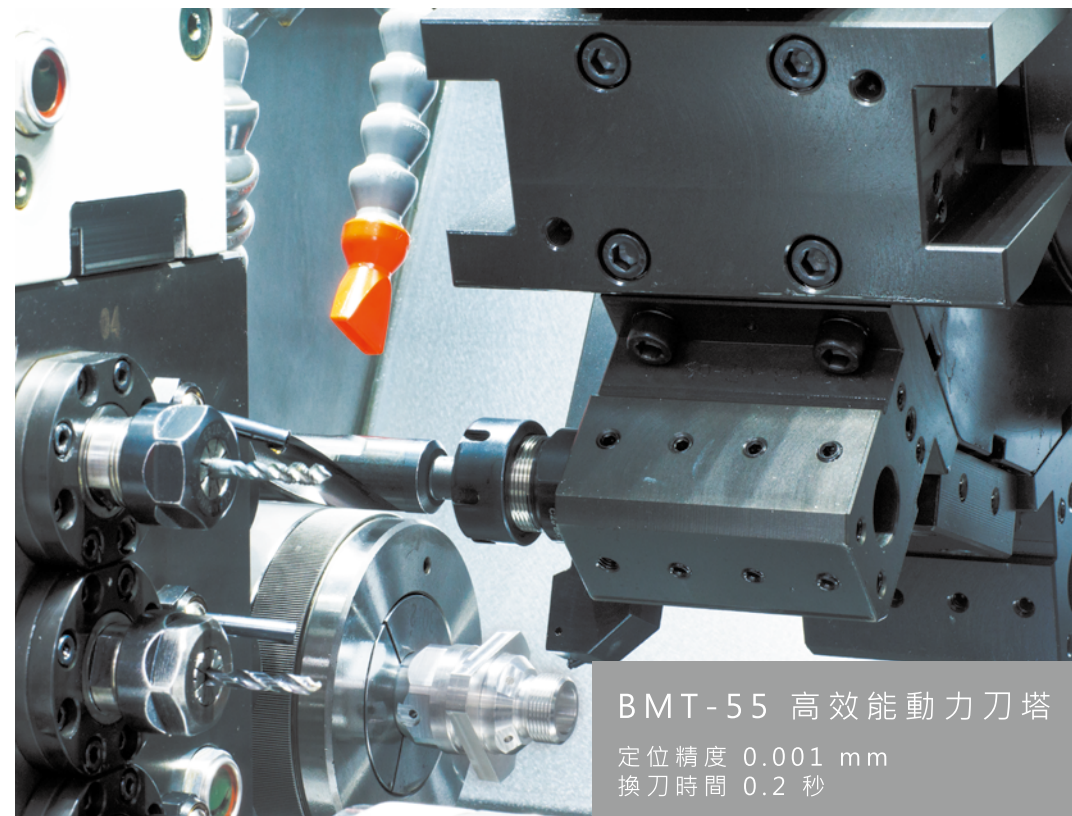
07 刀具系統

可高達 38 把刀具數量 · 提供多重加工應用



雙程式系統

亦可再搭配高精度 B 軸 · 完成多角度斜度攻牙及鑽孔 · 在刀具運用上更再次展現了完美規劃。

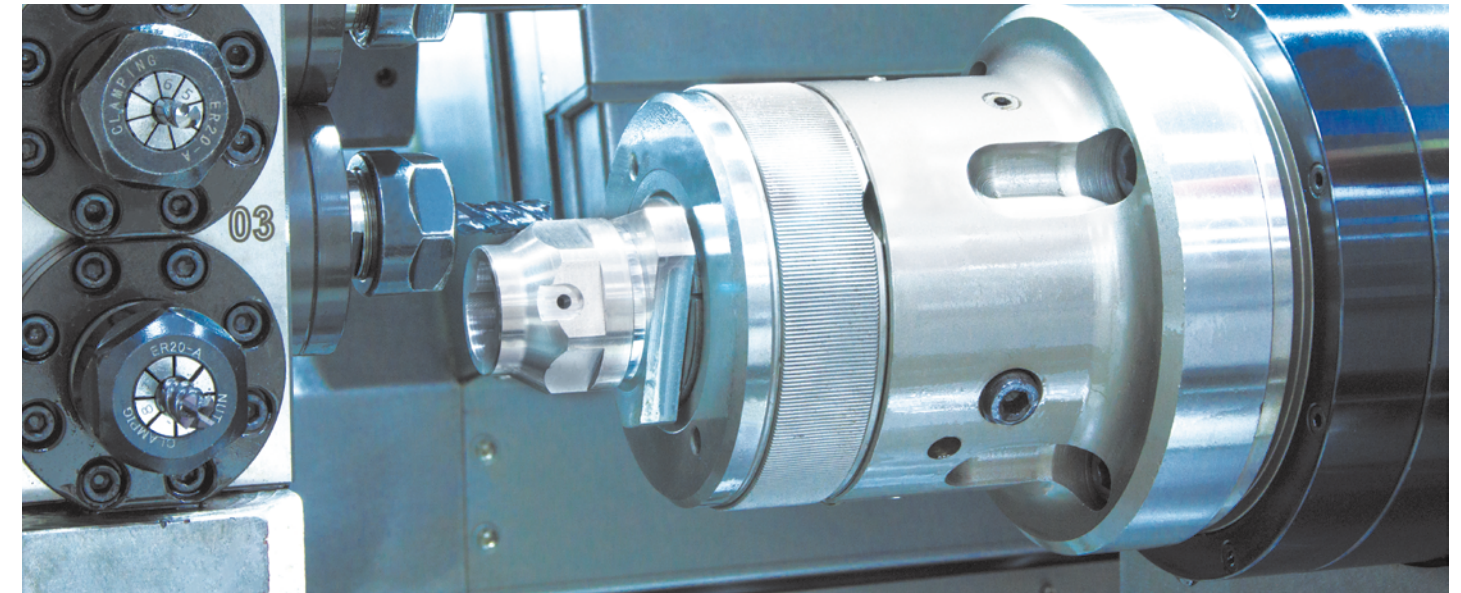


BMT-55 高效能動力刀塔

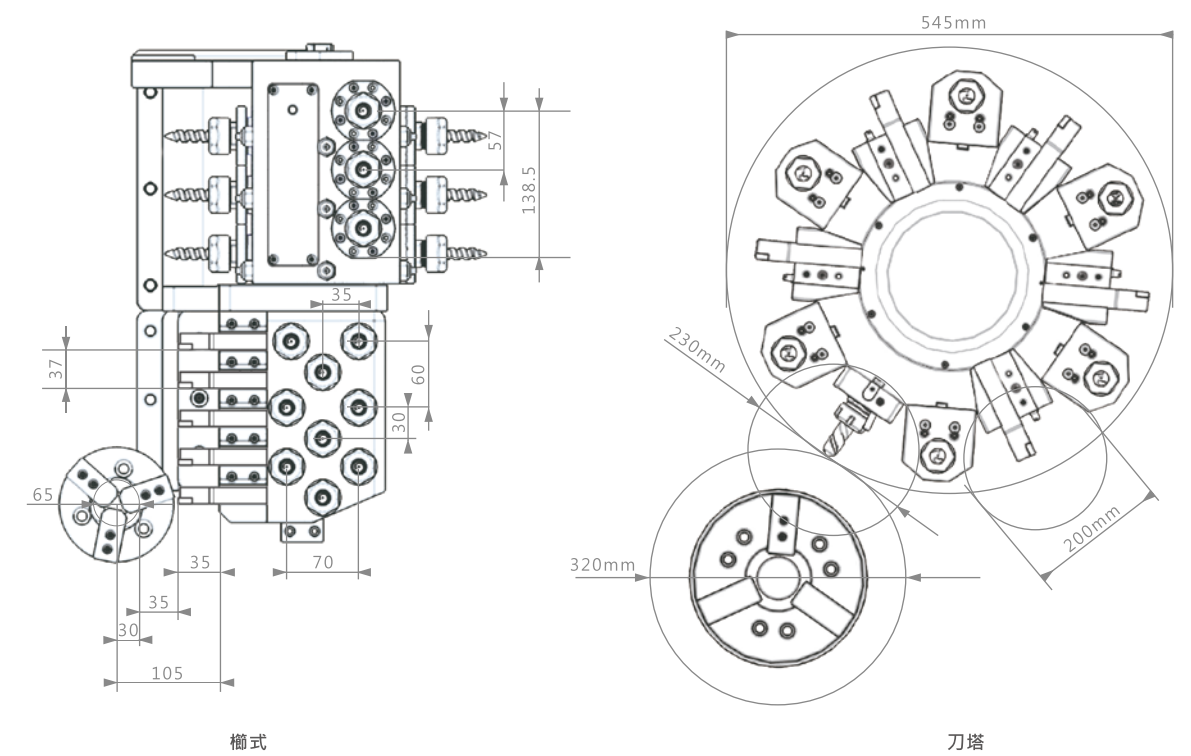
定位精度 0.001 mm
換刀時間 0.2 秒

07 刀具系統

B 軸角度，可進行 360° 斜度攻牙及鑽孔



刀具干涉圖



08 規格

	機台型號	T8 Hybrid-Y	T8 Twin-Y	T8 Mill-Y
主軸	床面旋徑	500mm	500mm	500mm
	鞍面旋徑	300mm	300mm	300mm
	最大加工直徑	300mm	300mm	300mm
	最大棒材加工直徑	65mm	65mm	65mm
	最大加工長度 (外徑車削)	200mm	150mm	150mm
	筒夾夾頭規格	KK6-185E60B	KK6-185E60B	KK6-185E60B
	鼻端型式	A2-6	A2-6	A2-6
	穿透孔徑	66mm	66mm	66mm
	最高轉速	3000rpm (4000rpm)	3000rpm (4000rpm)	3000rpm (4000rpm)
	主副軸夾頭之間的最大距離	400	480	-
	(主軸夾頭與尾座頂針之間的最大距離)	-	-	(440)
副主軸	最大加工直徑	100mm	200mm	-
	最大棒材加工直徑	42mm	42mm	-
	最大加工長度 (外徑車削)	100mm	150mm	-
	筒夾夾頭規格	KK5-173E42B	KK5-173E42B	-
	鼻端型式	A2-5	A2-5	-
	穿透孔徑	32mm	32mm	-
	最高轉速	4000rpm(6000rpm)	4000rpm(6000rpm)	-
C 軸	最小指令 單位	0.001°	0.001°	0.001°
	定位精度	0.02°	0.02°	0.02°
軸向行程	底床斜背角度	75°	75°	75°
	X1/Z1	150mm/380mm	150mm/380mm	150mm/380mm
	Y1	80mm=±40mm	80mm=±40mm	80mm=±40mm
	X2/Y2/Z2	470mm/380mm/280mm	- / - / 385mm	- / - / 385mm
軸向規格	螺桿	Ø32xP10	Ø32xP10	Ø32xP10
	X1/Y1/Z1/X2/Z2 線軌規格	35mm	35mm	35mm
	Y2 線軌規格	25mm	-	-
	快速進給	30m/min	30m/min	30m/min
	重複定位精度	0.005mm	0.005mm	0.005mm
換刀系統	刀具系統 1	BMT-55 power turret	BMT-55 power turret	BMT-55 power turret
	刀站數量	12	12	12
	刀架規格	□25mm/○25mm/○32mm	□25mm/○25mm/○32mm	□25mm/○25mm/○32mm
	刀具系統 2	Gantry	-	-
	刀具數量	ODx5 / IDx9 / Live toolx12	-	-
	B 軸 (選購配件)	360°	-	-
	刀架規格	□20mm/○20mm	-	-
馬達規格	主軸	Servo spindle 11kw	Servo spindle 11kw	Servo spindle 11kw
	副軸	Servo spindle 3.7kw(5.5kw)	Servo spindle 3.7kw(5.5kw)	-
	X1/Y1/Z1 軸	AC servo 2.2/1.5/1.5kw	AC servo 2.2/1.5/1.5kw	AC servo 2.2/1.5/1.5kw
	X2/Y2/Z2 軸	AC servo 1.5/1.5/1.5kw	AC servo - / - /1.5kw	-
液壓系統	幫浦規格 / 容量	1HP/40L	1HP/40L	1HP/40L
	液壓壓力 / 流量	30kg/cm² 12L/min	30kg/cm² 12L/min	30kg/cm² 12L/min
潤滑系統	幫浦規格 / 容量	25W/2L	25W/2L	25W/2L
	最大壓力	15kg/cm²	15kg/cm²	15kg/cm²
冷卻系統	幫浦規格	TPH4T5K,5bar,75L/min	TPH4T5K,5bar,75L/min	TPH4T5K,5bar,75L/min
	高壓幫浦規格	SF-30C,25 bar,30L/min	SF-30C,25 bar,30L/min	SF-30C,25 bar,30L/min
	冷卻水箱容量	240L	240L	240L
機台尺寸	長度 / 含排屑機	2795mm/4118mm	2450mm/3550mm	2450mm/3550mm
	機器寬度 / 高度	2051mm/2180mm	1650mm/1750mm	1650mm/1750mm
	整機重量	6100kg	5700kg	5500kg
	三菱控制器	M830S	M80	M80

() 表示選配

	機台型號	T8-T / T6-T	T8-M / T6-M	T8-C / T6-C
主軸	床面旋徑	400mm	400mm	400mm
	鞍面旋徑	230mm	230mm	230mm
	最大加工直徑	200mm	200mm	200mm
	最大棒材加工直徑	65mm/42mm	65mm/42mm	65mm/42mm
	最大加工長度 (外徑車削)	100mm	300mm	300mm
	筒夾夾頭規格	KK6-185E60B/KK5-173E42B	KK6-185E60B/KK5-173E42B	KK6-185E60B/KK5-173E42B
	鼻端型式	A2-6/A2-5	A2-6/A2-5	A2-6/A2-5
	穿透孔徑	66mm/43mm	66mm/43mm	66mm/43mm
	最高轉速	3000rpm(4000rpm) /4000rpm(6000rpm)	3000rpm(4000rpm) /4000rpm(6000rpm)	3000rpm(4000rpm) /4000rpm(6000rpm)
	主副軸夾頭之間的最大距離	400	-	-
	(主軸夾頭與尾座頂針之間的最大距離)	-	(500)	(500)
副主軸	最大加工直徑	150mm	-	-
	最大棒材加工直徑	30mm	-	-
	最大加工長度 (外徑車削)	100mm	-	-
	筒夾夾頭規格	KK4-163E30B	-	-
	鼻端型式	A2-4	-	-
	穿透孔徑	26mm	-	-
	最高轉速	4000rpm(6000rpm)	-	-
C 軸	最小指令 單位	0.001°	0.001°	-
	定位精度	0.02°	0.02°	-
軸向行程	底床斜背角度	45°	45°	45°
	X1/Z1	200mm/320mm	200mm/320mm	200mm/320mm
	Y1	-	-	-
	X2/Y2/Z2	- /- /360mm	-	-
軸向規格	螺桿	Ø32xP10	Ø32xP10	Ø32xP10
	X1/Y1/Z1/X2/Z2 線軌規格	35mm	35mm	35mm
	Y2 線軌規格	-	-	-
	快速進給	30m/min	30m/min	30m/min
	重複定位精度	0.005mm	0.005mm	0.005mm
換刀系統	刀具系統 1	BMT-55 power turret	BMT-55 power turret	High speed servo turret (BMT-55 power turret)
	刀站數量	12	12	12
	刀架規格	□25mm/○25mm/○32mm	□25mm/○25mm/○32mm	□25mm/○25mm/○32mm
	刀具系統 2	-	-	-
	刀具數量	-	-	-
	B 軸 (選購配件)	-	-	-
	刀架規格	-	-	-
馬達規格	主軸	Servo spindle 11kw/7.5kw(11kw)	Servo spindle 11kw/7.5kw(11kw)	Servo spindle 11kw/7.5kw(11kw)
	副軸	Servo spindle 5.5kw	-	-
	X1/Y1/Z1 軸	AC servo 1.5/ - /1.5kw	AC servo 1.5/ - /1.5kw	AC servo 1.5/ - /1.5kw
	X2/Y2/Z2 軸	AC servo - / - /1.0kw	-	-
液壓系統	幫浦規格 / 容量	1HP/40L	1HP/40L	1HP/40L
	液壓壓力 / 流量	30kg/cm² 12L/min	30kg/cm² 12L/min	30kg/cm² 12L/min
潤滑系統	幫浦規格 / 容量	25W/2L	25W/2L	25W/2L
	最大壓力	15kg/cm²	15kg/cm²	15kg/cm²
冷卻系統	幫浦規格	TPH4T5K,5bar,75L/min	TPH4T5K,5bar,75L/min	TPH4T5K,5bar,75L/min
	高壓幫浦規格	(SF-30C,25 bar,30L/min)	-	-
	冷卻水箱容量	125L	125L	125L
機台尺寸	長度 / 含排屑機	2600mm/3200mm	2450mm/3550mm	2450mm/3550mm
	機器寬度 / 高度	1300mm/1880mm	1300mm/1880mm	1300mm/1880mm
	整機重量	3500kg	3500kg	3500kg
	三菱控制器	M80	M80	M80

() 表示選配

雙程式系統

獲取更多資訊，歡迎寄信至
inquiry@quicktech.com.tw

台南總公司

709 台南市安南區科技一路 35 號
(台南科技工業區)

電話：+886-6-3841155
傳真：+886-6-3841177

中區辦公室

414 台中市烏日區環中路八段 399-5 號

電話：+886-4-23350315
傳真：+886-4-23355813

<http://www.quicktech.com.tw/>

MEMBER OF
T GROUP

blue
technology

afaq
ISO 9001
CERTIFIED

IAF

CE