

CNC

MACHINE TOOLS MANUFACTURING | 2020

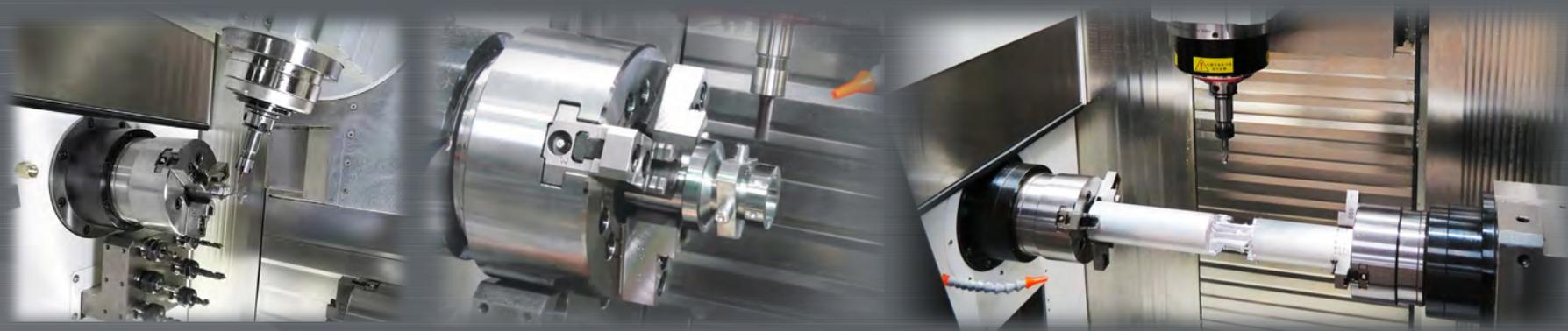
S32/42 ATM

∴ 工程集約最佳解決方案 ∴



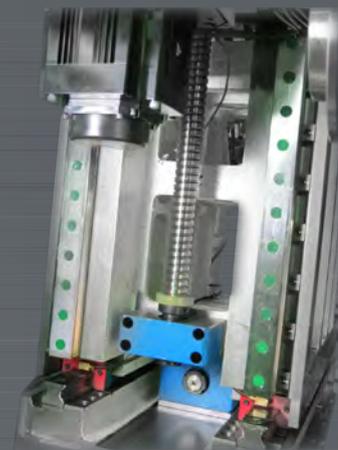


01



|| S32/42 ATM ||

高效能、高產能 - 醫療級複雜工件加工解決方案
多軸式連動雙核心電腦數值控制車銑複合式車床



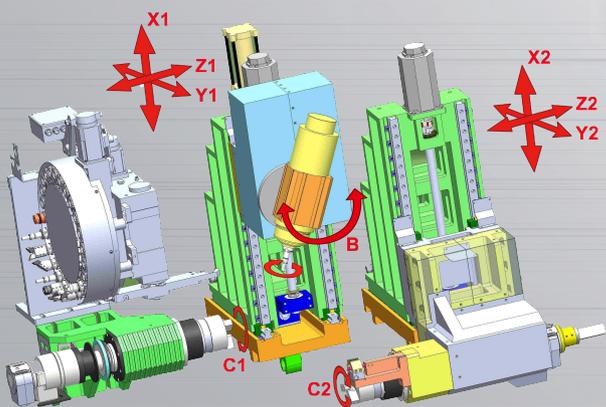
■ 特色：

- 主軸、副主軸結合30型內藏式主軸組
- HSK-T40工具主軸，最高轉速10000轉
- 主軸轉速可達到8,000轉
- 三菱控制器M800系列
- B軸角度190度旋轉
- 24把刀庫換刀方式



此款機種打破CNC加工車床界大多侷限於單軸或是雙軸及刀塔來加工的模式，強化其加工設計，全新採用2組30型內藏式主軸及HSK-T40專用工具主軸，以3顆主軸同動方式並結合24刀刀庫組，可達成迅速換刀，針對醫療級複雜性工件進行車銑複合加工，有效提升整體加工效率至60%以上!

軸向圖



搭配75度一體成型斜床設計，Z1及Z2軸及線軌皆有特別強化硬度處理以確保機床的剛性及精密度。



15吋觸控螢幕

搭載光纖多工智慧型三菱控制器M800系列，高解析度大螢幕，高智能對話式程式應用及加工路徑模擬。



延伸顯示器

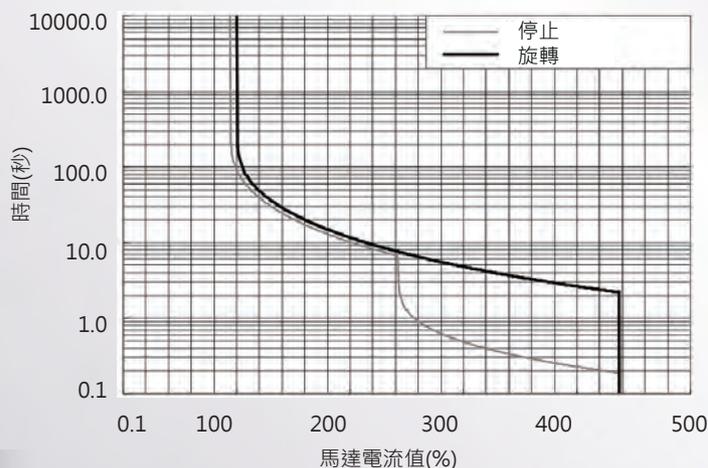
搭配專利LED延伸顯示，讓所有機台加工狀態，一目了然。



ATC換刀系統

靈活快速換刀系統刀具， 工業應用最佳解決方案！

採用24把刀刀庫組(HSK-T40刀桿)，配合加工零件需求可裝載各式各樣不同刀具種類進行加工，最多刀具數量可裝載24把刀具，高穩定換刀系統一次換刀時間1.3秒完成動作，減少非加工時間，提高生產速率！



04

固定刀架座組



搭配6把ER20固定型內徑刀桿系列,可用來進行副主軸加工使用。

±95度迴轉動力刀具

B軸旋轉±95度

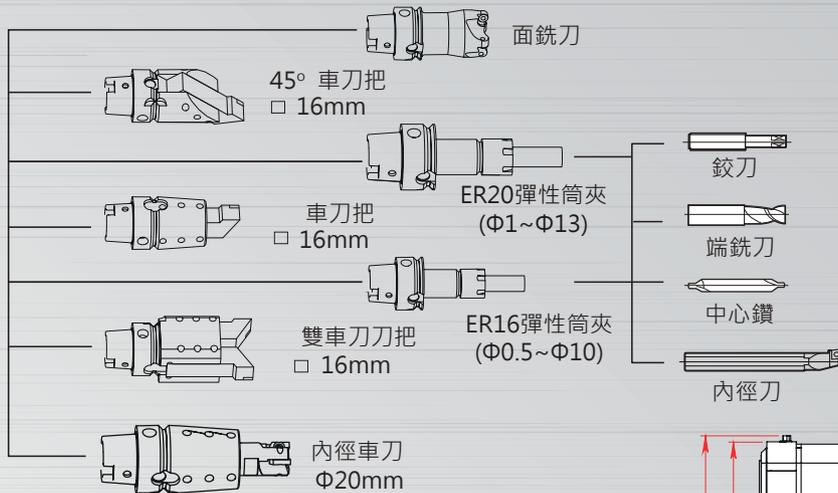
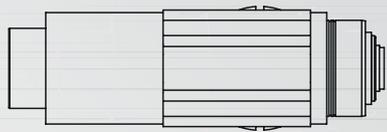
此加工主軸搭載內藏式主軸，使用分度盤做帶動，可進行旋轉為+95度、-95度，共190度加工旋徑，優化加工效率並減少銑銷加工干涉。



刀具圖

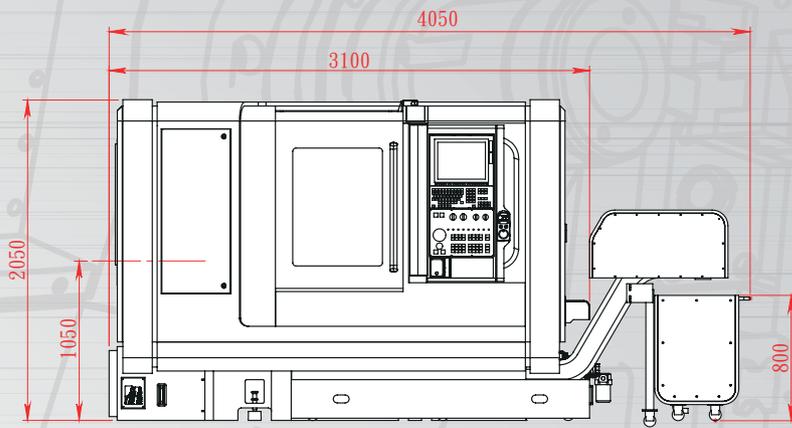
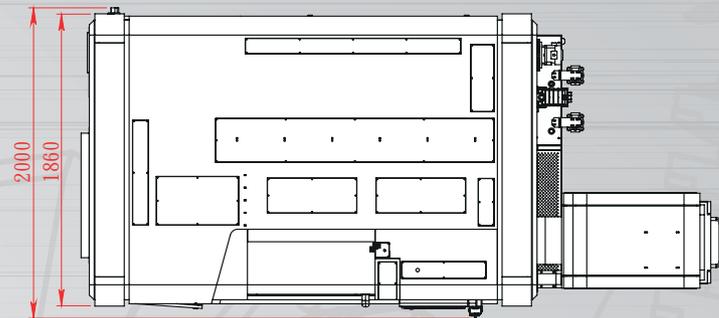
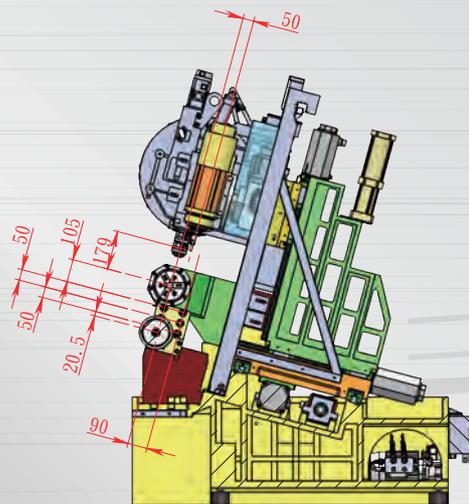
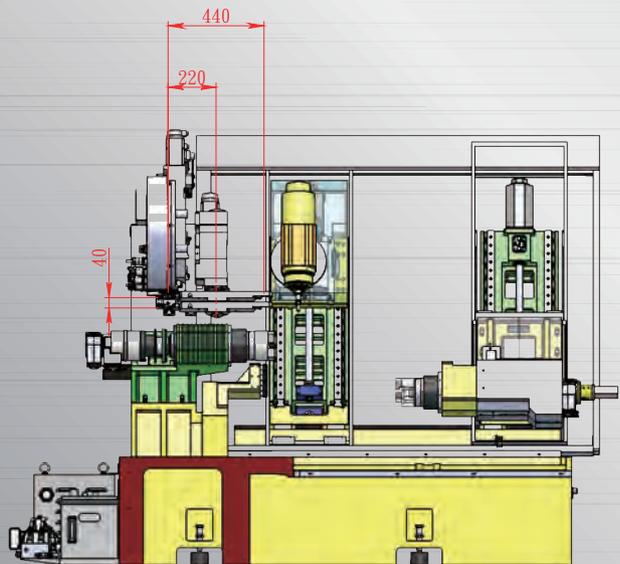


05



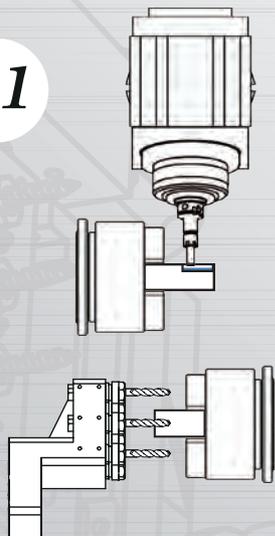
尺寸圖

刀具干涉圖



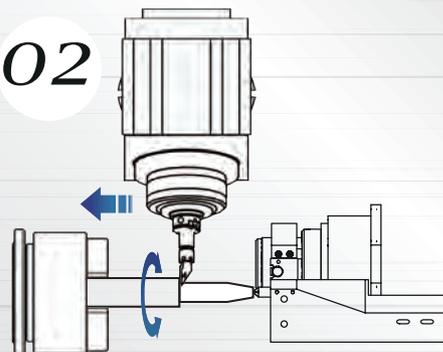
銑削方式圖

01



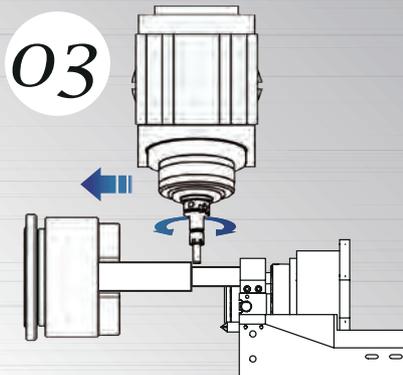
主副軸同期加工

02



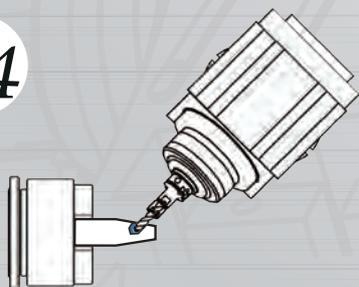
長工件加工

03



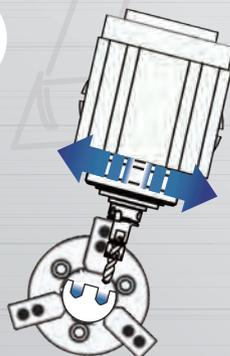
動力刀具銑削

04



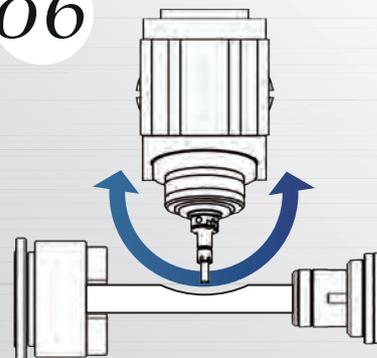
多角度鑽孔攻牙

05



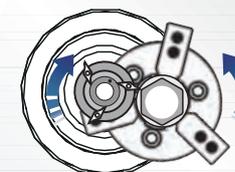
偏心銑削

06



B軸角度銑削

07



多邊形銑削

06



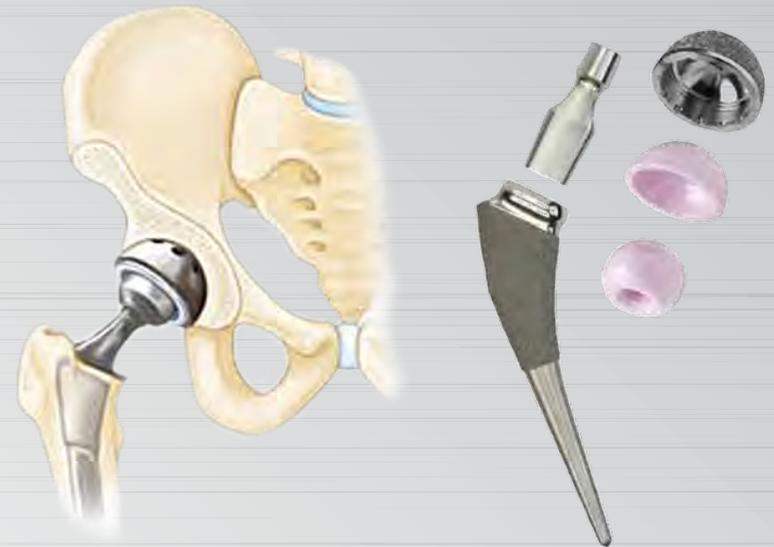


07

Specification

機台型號	S-32 ATM	S-42 ATM
三菱控制器	M830S	M830S
床面旋徑	400mm	400mm
鞍面旋徑	250mm	250mm
最大加工直徑	169mm	169mm
最大棒材加工直徑	32mm	42mm
最大加工長度	350mm(OD Turn) / 140mm(Drill)	340mm(OD Turn) / 130mm(Drill)
夾頭規格	KK5-173E42B / N206A5 (6-inch)	KK5-173E42B / N206A5 (6-inch)
鼻端型式	ISO(DIN) A2-5	ISO(DIN) A2-5
穿透孔徑	33mm	43mm
最高轉速	6000 rpm	6000 rpm
馬達規格	Built-in spindle 3.7kw	AC spindle 11kw
最大棒材加工直徑	32mm	42mm
最大加工長度	230mm(OD Turn) / 55mm(Drill)	230mm(OD Turn) / 55mm(Drill)
夾頭規格	KK5-173E42B / N205A5 (5-inch)	KK5-173E42B / N205A5 (5-inch)
鼻端型式	ISO(DIN) A2-5	ISO(DIN) A2-5
穿透孔徑	33mm	33mm
最高轉速	6000rpm	6000rpm
馬達規格	Built-in spindle 3.7kw	Built-in spindle 3.7kw
搭配附件1	φ 16頂針	φ 16頂針
搭配附件2	輔助夾鉗(氣壓)	輔助夾鉗(氣壓)
最高轉速	12000rpm	12000rpm
主軸型式	HSK-T40	HSK-T40
馬達規格	Built-in spindle 10kw	Built-in spindle 10kw
拉刀力	290kg	290kg
退刀力	450~500kg	450~500kg
加工冷卻	環狀出水	環狀出水
X1	420mm	420mm
Y1	80 = ±40mm	80 = ±40mm
Z1	400mm	400mm
X2	420mm	420mm
Y2	80 = ±40mm	80 = ±40mm
Z2	510mm	510mm
X1/Y1/Z1馬達規格	2.2 / 1.5 / 2.2 kw	2.2 / 1.5 / 2.2 kw
X2/Y2/Z2馬達規格	2.2 / 1.5 / 2.2 kw	2.2 / 1.5 / 2.2 kw
角度範圍	190° = ±95°	190° = ±95°
最小指令單位	0.001°	0.001°
重複定位精度	0.002°	0.002°
馬達規格	AC Servo 1.0kw	AC Servo 1.0kw
刀桿規格	HSK-T40	HSK-T40
刀桿數量	24	24
拔刀行程	40mm	40mm
最大刀具直徑	φ 55 (φ 80 without adjacent tool)	φ 55 (φ 80 without adjacent tool)
最大刀重	3kg	3kg
最長刀具長度	100 (From the surface of spindle)	100 (From the surface of spindle)
換刀秒數	2.5秒	2.5秒

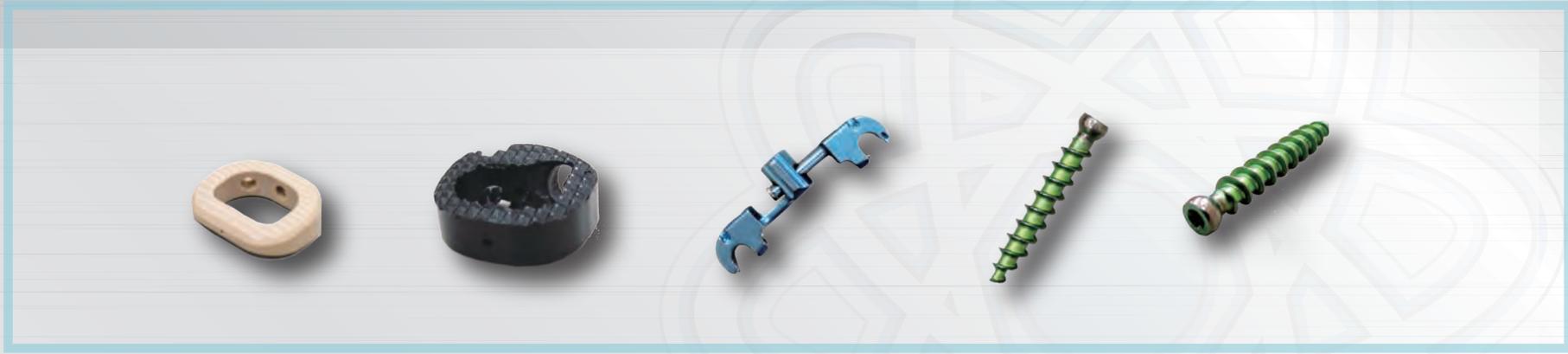
機台型號	S-32 ATM	S-42 ATM
換刀機構	刀臂旋徑 505mm 馬達規格 AC Servo 0.75kw	505mm AC Servo 0.75kw
固定刀架座	鑽孔軸規格/柄徑 ER20 / φ 20mm 刀具數量 6	ER20 / φ 20mm 6
潤滑系統	最大吐出壓 10MPa (100 kg/cm ²) 吐出量 20cc/min 容量 1L 適用油品 0~00號黃油	10MPa (100 kg/cm ²) 20cc/min 1L 0~00號黃油
液壓系統	液壓馬達規格 1HP 液壓壓力 50kg/cm ² 液壓箱容量 35L / 30L	1HP 50kg/cm ² 35L / 30L
冷卻系統	冷卻水箱規格 240L 冷卻馬達規格 2KW + 2KW 出水壓力 5BAR + 25BAR	240L 2KW + 2KW 5BAR + 25BAR
機台尺吋	長 3800mm (Chip CVY.) / 2900mm 寬 2200mm 高 2050mm 重量 4350kg	3800mm (Chip CVY.) / 2900mm 2200mm 2050mm 4350kg

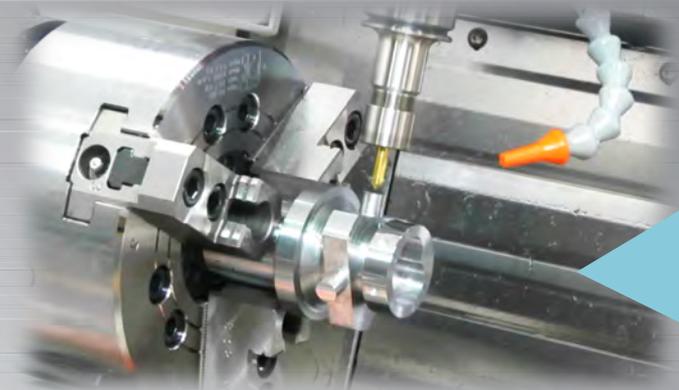


加工應用產品



08





the art of turning



quicktech MEMBER OF
ENGINEERING AUS DEUTSCHLAND **TT GROUP**

譚泰精機股份有限公司 | <http://www.quicktech.com.tw> | e-mail: inquiry@quicktech.com.tw

709 台南市安南區科技一路35號 | 台南科技工業區

Tel-No : +886-6-3841155 Fax-No : +886-6-3841177

