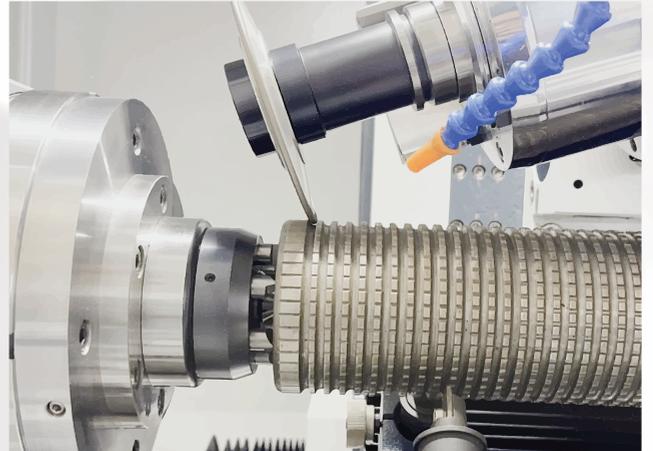
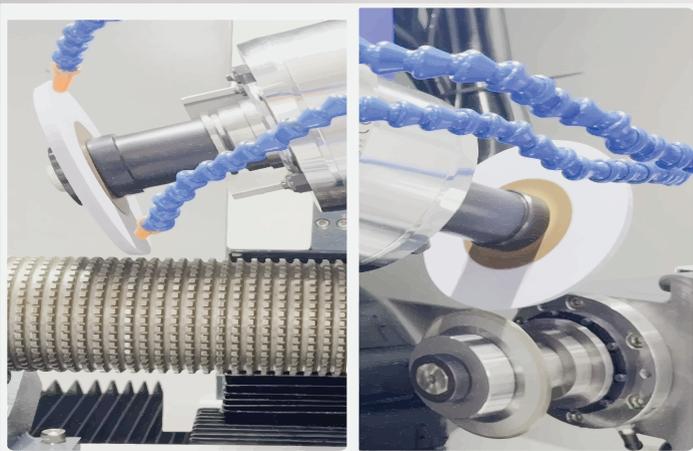


# 臥式圓形拉刀刃研磨機(離隙角/後斜角研磨)SP-1000

## 設備特色

1. 本機為使用六軸控制器, 搭配高精密第四軸機構 $360^{\circ}$ 旋轉
2. 手動上下料, 可研磨圓棒型拉刀之後斜角及離隙角, 亦可研磨圓棒型拉刀之平面, 自動加工完成



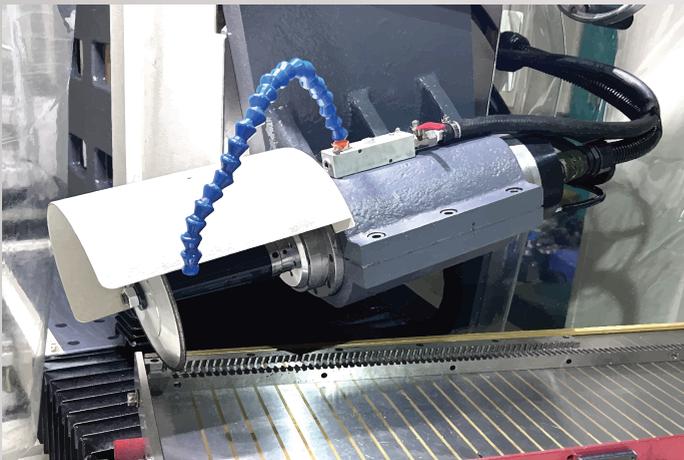
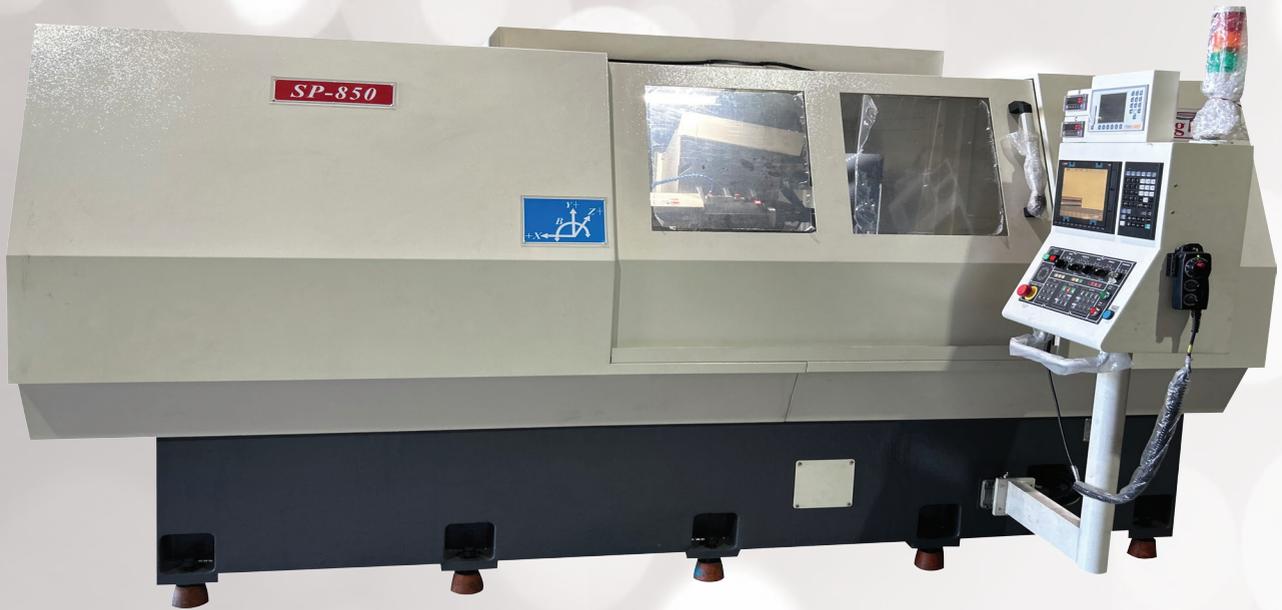
離隙角研磨及修砂

後斜角研磨

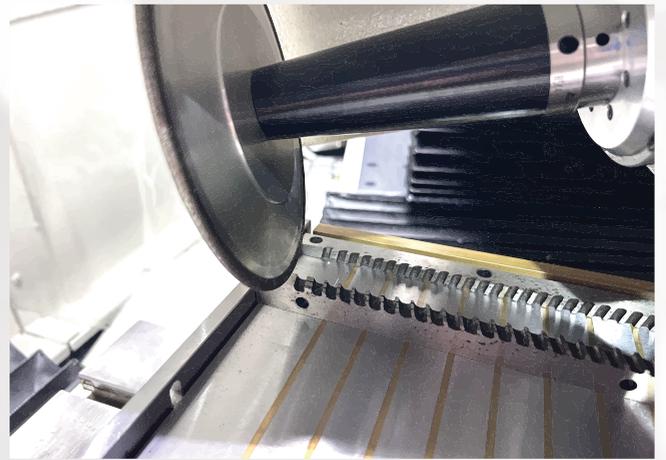
# 臥式 方形拉刀刃研磨機 SP-850

## 設備特色

1. 方形拉刀溝槽或刀刃研磨機。
2. 研磨加工機構縮短製程, 提升生產效率。
3. 主軸可分度旋轉, 搭配精密電磁盤座, 加工精度高。



方形拉刀研磨, 可搭配電磁盤, 導磁塊及音頻感應裝置, 增加加工效率



拉刀刃後斜角研磨, 搭配CBN砂輪, 增加加工效率

# 臥式拉刀刃研磨機 SP-850 / SP-1000

名稱		單位	SP-850	SP-1000
			尺寸/數值	尺寸/數值
控制系統			新代 或 三菱	
光學尺(X、Y軸)			Fagor 或 Heidenhain	
加工部位			溝槽/拉刀刃	
伺服軸數			四軸~五軸	
固定方式			電磁盤	第四軸+油壓頂針
工作台面(長x寬)		mm	250x850	
X Y Z B C軸 運動	X軸工件床座或鞍座最大進給速度	M/min	15	15
	X軸工件床座或鞍座左右可加工行程	mm	850	1000
	Y軸主軸座最大進給速度	M/min	5	5
	Y軸主軸座上下可加工行程	mm	160	230
	Z軸滑座最大進給速度	M/min	5	5
	Z軸滑座前後可加工行程	mm	340	320
	B軸鞍座左右可旋轉角度	度	± 20	-
	C軸砂輪主軸左右可旋轉角度	度	0~23	± 90
馬達輸出	X軸左右伺服	KW	2.2	3.5
	Y軸上下伺服	KW	2.2	1.5
	Z軸前後伺服	KW	3.5	3.5
	砂輪主軸馬達;修砂主軸	KW	7.5	18;0.5
	B軸伺服馬達	KW	0.75	-
	C軸伺服馬達	KW	-	1.5
	切削液幫浦&紙帶&粉末過濾機馬達	HP & W & W	1/4 & 25 & 25	
	油霧收集機馬達(選配)	KW	0.37	
	主軸油冷氣	KW	3.52	
	冷氣機	KW	0.585	
砂輪主軸	砂輪接桿軸心徑	mm	Ø12.7	Ø31.75
	最高轉速	rpm	6000	6000
重量/尺寸	淨重	KGS	6000	6100
	機器容積WxLxH	mm	3500*2240*2000	3900*2700*2850

可依照客戶不同之規格設計製造

正確規格以報價單為主

規格及尺寸若有變更，恕不另行通知

本資料解釋權歸巨晟精密科技股份有限公司所有