



瑩瞬機械工業股份有限公司

MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD

砲塔式銑床

YSM-15/16/18/B60/20A/20B 系列

立臥砲塔式銑床

YSM-26/28 系列

床型銑床

YSM-VB600A 系列

床型數控銑床

YSM-VB600S 系列



瑩瞬機械工業股份有限公司
YING SHUN MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD

台中市后里區甲后路一段136巷162弄5號

TEL: +886-4-25586346 FAX: +886-4-25586930

ys@yingshun.com.tw

<http://www.yingshun.com.tw>

本公司對產品隨時再進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。



公司簡介

瑩瞬機械成立於1991年（品牌：VAN），為一間專業的銑床製造廠，以出色卓越的精度與剛性享譽全球。

為了擴大業務範疇、升級技術並實現永續經營的理念，於西元2016年將工廠遷至台中后里。

憑藉30多年的銑床機床製造經驗，VAN在銑床機械領域奠定了堅實的基礎；向市場提供專業，可靠，高質量的產品和服務是我們的承諾，同時也完全有信心，滿足顧客所有的要求。



YING SHUN

公司沿革

1991 開發YSM-15/16系列

1996 開發YSM-18系列

2000 開發YSM-860系列

2011 開發YSM-26系列

2016 遷廠至台中后里區

2017 開發YSM-20A/B系列

2017 開發YSM-28系列

2018 開發YSM-VB600系列



YSM-15 系列

機械特性

- 鑄件採米漢納鑄鐵。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質，高週波和精密研磨。
- 主軸最高轉速可達4560rpm，可滿足不同加工條件需求。
- 使用A型皮帶驅動設計。
- X/Y軸滑道經硬化熱處理，精密研磨且接貼附耐磨片。
- 三軸滑道採鳩尾槽式設計。

8 段變速		
60HZ		80-135-210-325-600-1115-1750-2720RPM
50HZ		68-115-185-285-400-910-1500-2280RPM
16 段變速		
50HZ	2P	136-230-370-570-1080-1820-3000-4560RPM
	4P	68-115-185-285-400-910-1500-2280RPM



機械規格

機型	單位	YSM-15VS/SS/VC	YSM-16VS/SS/VC
行程			
左右行程(手動/自動)	mm	700/650	850/750
前後行程(手動/自動)	mm	360	426
升降行程(手動/自動)	mm	400	400
滑道形式 X/Y/Z	type	△ / △ / △	△ / □ / △
主軸行程	mm	127	127
伸出臂行程	mm	457	560
伸出臂迴轉角度	degree	360	360
主軸傾斜角度(左右/前後)	degree	±45/±45	±45/±45(選配, 固定)
主軸鼻端至工作台面距離	mm	50-450	50-450
主軸中心至滑道面距離	mm	45-502	60-620

工作臺

工作臺面積	mm	1067x230(42"x9")	1270x254(50"x10")
T型槽(寬x槽數x間距)	mm	16x3x63	16x3x63
工作臺載重	kg	200	250

主軸

機頭形式	type	無段	8/16 段	變頻	無段	8/16 段	變頻	
主軸轉速	60HZ	rpm	80-2720(8)			66-2700(8)		
	50HZ	rpm	50-3500	68-2280(8)	55-3600	50-3500	68-2280(8)	55-3600
		rpm	68-4560(16)			68-4560(16)		
齒管直徑	mm	85			85			
主軸進給/每轉	mm/rev	0.04/0.08/0.15			0.04/0.08/0.15			
主軸錐孔斜度	type	NT30 / R8 (選配NT40)			NT30 / R8 (選配NT40)			

電動機

主軸馬達	HP	2/2/5	3/3/5
------	----	-------	-------

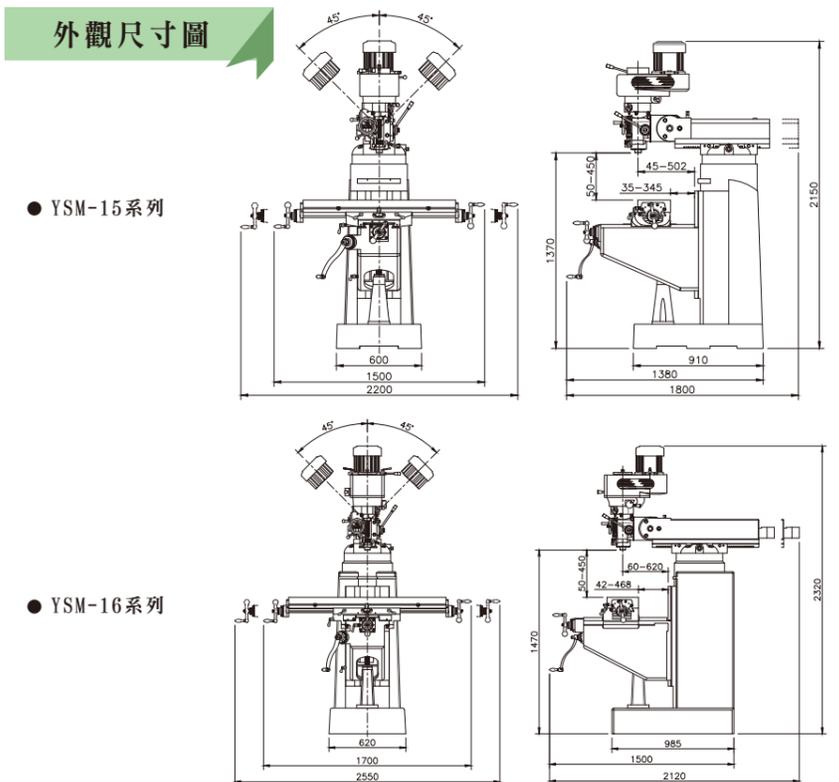
機械尺寸

佔地面積(長x寬x高)	mm	1800x2200x2150	2120x2550x2320
包裝尺寸(長x寬x高)	mm	1480x1600x1810	1660x1800x1910
機械總重	kg	900	1100
機械毛重	kg	1050	1250

標準選配附件

- ▶ 標準附件
 - 主軸拉桿
 - 工具箱(含工具)
 - 前後擋屑板各一
 - 手動注油器
- ▶ 選購附件
 - 水盤
 - 光學尺
 - 工作燈
 - 自動注油器
 - 自動進刀裝置(X/Y/Z)
 - 齒輪式進刀機(X/Y)
 - 伺服進刀器(X/Y)
 - Z軸升降馬達
 - 氣動鎖刀
 - 電氣箱(簡易/普通/懸吊)
 - 冷卻系統(泵浦1/8HP)
 - X/Y軸滾珠螺桿
 - 100/150/200mm墊高塊
 - 1245x230mm工作台(YSM-15系列)
 - 1370x254mm工作台(YSM-16系列)

外觀尺寸圖



YSM-16 系列

機械特性

- 鑄件採米漢納鑄鐵。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質，高週波和精密研磨。
- 主軸最高轉速可達4560rpm，可滿足不同加工條件需求。
- 專利的快速換擋機構，使用一次到位設計，減少了出錯的風險，並延長使用壽命。
- 使用B型皮帶驅動設計。
- X/Y軸滑道經硬化熱處理，精密研磨且接貼附耐磨片。
- X/Z軸滑道採鳩尾槽式設計，Y軸採用方型滑道設計。
- Y軸螺桿鎖固把手設計，降低切削打滑問題。

8 段變速		
60HZ		66-120-195-320-570-1040-1680-2700RPM
50HZ		68-115-185-285-400-910-1500-2280RPM
16 段變速		
50HZ	2P	136-230-370-570-1080-1820-3000-4560RPM
	4P	68-115-185-285-400-910-1500-2280RPM





YSM-18 系列

機械特性

- 鑄件採米漢納鑄鐵。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質，高週波和精密研磨。
- 主軸最高轉速可達5560rpm，可滿足不同加工條件需求。
- 專利的快速換擋機構，使用一次到位設計，減少了出錯的風險，並延長使用壽命。
- 使用B型皮帶驅動設計。
- 三軸軸滑道經硬化熱處理，精密研磨；X/Y軸貼附耐磨片。
- Y/Z軸採用方型滑道設計。
- Y軸螺桿鎖固把手設計，降低切削打滑問題。

10 段變速		
60HZ		70-125-190-285-420-600-1025-1530-2200-3350RPM
50HZ		58-110-165-240-360-500-870-1290-1900-2780 RPM
20 段變速		
50HZ	2P	116-220-330-480-720-1000-1740-2580-3800-5560RPM
	4P	58-110-165-240-360-500-870-1290-1900-2780 RPM

YSM-860 系列

機械特性

- 鑄件採米漢納鑄鐵。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質，高週波和精密研磨。
- 專利的快速換擋機構，使用一次到位設計，減少了出錯的風險，並延長使用壽命。
- 使用B型皮帶驅動設計。
- 三軸軸滑道經硬化熱處理，精密研磨；X/Y軸貼附耐磨片。
- Y/Z軸採用方型滑道設計。
- Y軸螺桿鎖固把手設計，降低切削打滑問題。
- X/Y軸採用精密滾珠螺桿。

10 段變速		
60HZ		70-125-190-285-420-600-1025-1530-2200-3350RPM
50HZ		58-110-165-240-360-500-870-1290-1900-2780 RPM
20 段變速		
50HZ	2P	116-220-330-480-720-1000-1740-2580-3800-5560RPM
	4P	58-110-165-240-360-500-870-1290-1900-2780 RPM



機械規格

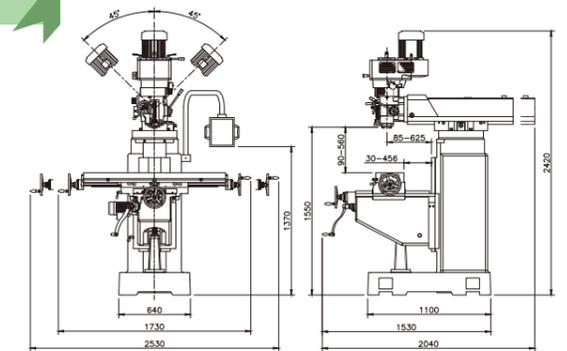
機型	單位	YSM-18VS/SS/VC	YSM-860V/S/C
行程			
左右行程(手動/自動)	mm	800/700	860
前後行程(手動/自動)	mm	426	400
升降行程(手動/自動)	mm	470	470
滑道形式 X/Y/Z	type	△ / □ / □	△ / □ / □
主軸行程	mm	140	140
伸出臂行程	mm	540	540
伸出臂迴轉角度	degree	360	360
主軸傾斜角度(左右/前後)	degree	±45/固定(選配±45)	±45/固定(選配±45)
主軸鼻端至工作台距離	mm	90-560	20-490
主軸中心至滑道面距離	mm	85-625	85-625
工作臺			
工作臺面積	mm	1270x254(50"x10")	1270x300(50"x12")
T型槽(寬x槽數x間距)	mm	16x3x63	16x3x70
工作臺載重	kg	250	300
主軸			
機頭形式	type	無段 10/20段 變頻	無段 10/20段 變頻
主軸轉速	60HZ	rpm	70-3350(10)
	50HZ	rpm	50-3500 58-2780(10) 55-3600
齒管直徑		mm	105
		mm/rev	0.04/0.08/0.15
主軸進給/每轉	type	NT 40	NT 40
主軸錐孔斜度			
電動機			
主軸馬達	HP	5	5
左右馬達(X軸)	HP	X	1/2
昇降馬達(Z軸)	HP	1/2	1/2
自動進給			
左右進給速度	mm/min	X	30-1300(9段)
昇降進給速度	mm/min	345	345
機械尺寸			
佔地面積(長x寬x高)	mm	2040x2530x2420	2040x2860x2420
包裝尺寸(長x寬x高)	mm	1620x1830x1960	1620x2100x1960
機械總重	kg	1500	1700
機械毛重	kg	1650	1900

標準選配附件

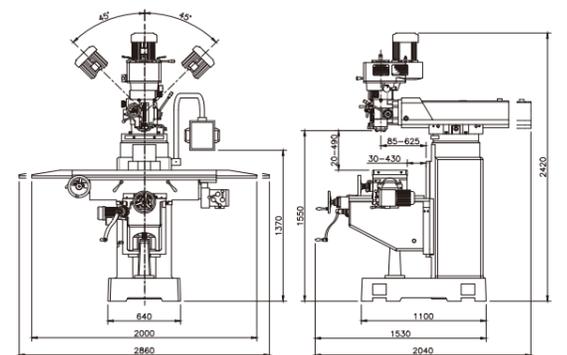
- ▶ 標準附件
 - 主軸拉桿
 - 工具箱(含工具)
 - 前後檔屑板各一
 - 自動注油器
 - 工作燈
 - Z軸昇降馬達
 - 懸吊式操作面板(含電氣箱)
 - X軸齒輪箱(YSM-860系列)
 - X/Y軸滾珠螺桿(YSM-860系列)
- ▶ 選購附件
 - 水盤
 - 光學尺
 - 可調式自動注油器
 - 自動進刀裝置(X/Y)
 - 齒輪式進刀機(X/Y)
 - 伺服進刀器(X/Y)
 - 氣動鎖刀
 - 冷卻系統(泵浦1/8HP)
 - X/Y軸滾珠螺桿
 - 100/150/200mm墊高塊
 - 1370x254mm工作台(YSM-18系列)
 - 1370x300mm工作台(YSM-860系列)

外觀尺寸圖

● YSM-18系列



● YSM-860系列



YSM-20A 系列

機械特性

- 鑄件採米漢納鑄鐵。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質、高週波和精密研磨。
- 銑頭採循環潤滑系統設計，可在運轉時呈現低噪音且可以延長零件壽命。
- 銑頭採用雙螺桿鎖固設計，放鬆(左右各45°旋轉)或固定操作便利。
- 三軸軸滑道經硬化熱處理，精密研磨；X/Y軸貼附耐磨片。
- X/Y軸採用C5級預壓式雙螺帽精密滾珠螺桿。

10段變速

60HZ	75-125-195-280-420-600-1050-1610-2360-3500RPM
50HZ	60-100-160-230-350-530-860-1320-1940-2870 RPM



YSM-20B 系列

機械特性

- 鑄件採米漢納鑄鐵。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質、高週波和精密研磨。
- 銑頭採循環潤滑系統設計，可在運轉時呈現低噪音且可以延長零件壽命。
- 銑頭採用雙螺桿鎖固設計，放鬆(左右各45°旋轉)或固定操作便利。
- 三軸軸滑道經硬化熱處理，精密研磨；X/Y軸貼附耐磨片。
- X/Y軸採用C5級預壓式雙螺帽精密滾珠螺桿。
- X/Y軸採用伺服馬達驅動設計。

10段變速

60HZ	75-125-195-280-420-600-1050-1610-2360-3500RPM
50HZ	60-100-160-230-350-530-860-1320-1940-2870 RPM

機械規格

機型	單位	YSM-20AS/AC	YSM-20BS/BC
行程			
左右行程(手動/自動)	mm	670	1000
前後行程(手動/自動)	mm	440	420
升降行程(手動/自動)	mm	460	400
滑道形式X/Y/Z	type	△ / □ / □	△ / □ / □
主軸行程	mm	140	140
伸出臂行程	mm	570	570
伸出臂迴轉角度	degree	固定	固定
主軸傾斜角度(左右/前後)	degree	±45/固定	±45/固定
主軸鼻端至工作台距離	mm	100-560	100-500
主軸中心至滑道面距離	mm	185-755	185-755
工作臺			
工作臺面積	mm	1270x254(50"x10")	1370x300(54"x12")
T型槽(寬x槽數x間距)	mm	16x3x63	16x3x70
工作臺載重	kg	250	300
主軸			
機頭形式	type	10段 / 變頻	10段 / 變頻
主軸轉速	60HZ	rpm	75-3500
	50HZ	rpm	60-2870
齒管直徑	mm	110	110
主軸進給/每轉	mm/rev	0.04/0.08/0.15	0.04/0.08/0.15
主軸錐孔斜度	type	NT 40	NT 40
電動機			
主軸馬達	HP	5	5
X/Y軸馬達	HP	X	1/1
Z軸馬達	HP	1	1
自動進給			
左右進給速度	mm/min	X	0-1800
前後進給速度	mm/min	X	0-1800
昇降進給速度	mm/min	1150	1150
機械尺寸			
佔地面積(長x寬x高)	mm	2250x2440x2420	2250x3100x2420
包裝尺寸(長x寬x高)	mm	1770x1870x2040	1770x2200x2040
機械淨重	kg	1750	2000
機械毛重	kg	1900	2200

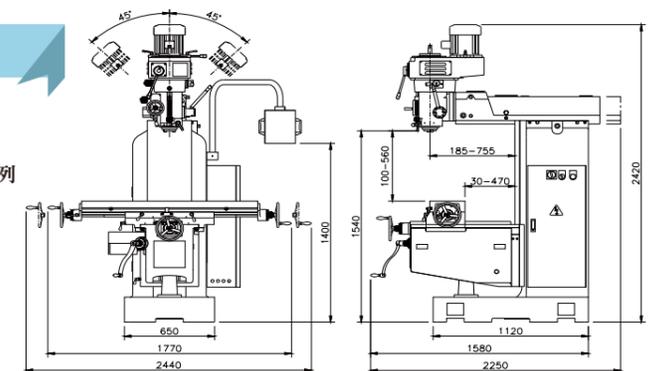
標準選配附件

- ▶ 標準附件
 - 主軸拉桿
 - 工具箱(含工具)
 - 簡易主軸攻牙裝置
 - 後擋屑板(Y軸)
 - 自動注油器
 - 工作燈
 - Z軸昇降馬達
 - 懸吊式操作面板(含電氣箱)
 - X/Y軸滾珠螺桿
 - 前擋屑板(Y軸)(YSM-20A)
 - 前鱗片式伸縮護罩(Y軸)(YSM-20B)
 - X/Y軸伺服馬達(YSM-20B)

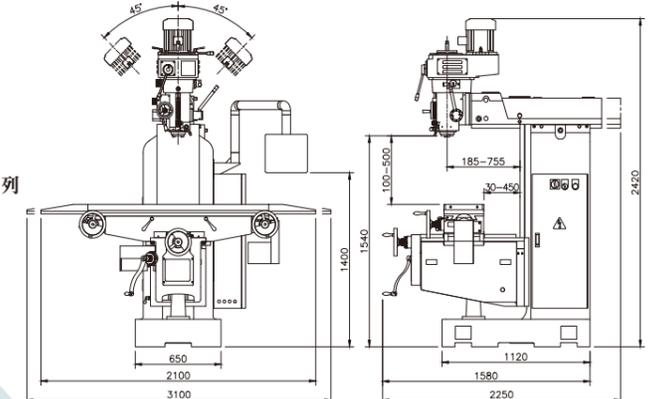
- ▶ 選購附件
 - 水盤
 - 光學尺
 - 可調式自動注油器
 - 氣動鎖刀
 - 冷卻系統(泵浦1/8HP)
 - 自動進刀裝置(X/Y)(YSM-20A)
 - 齒輪式進刀機(X/Y)(YSM-20A)
 - 伺服進刀器(X/Y)(YSM-20A)
 - 1370x254mm工作台(YSM-20A)

外觀尺寸圖

● YSM-20A系列



● YSM-20B系列





YSM-26 系列

機械特性

- 鑄件採米漢納鑄鐵。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質，高週波和精密研磨。
- 主軸最高轉速可達5560rpm，可滿足不同加工條件需求。
- 專利的快速換擋機構，使用一次到位設計，減少了出錯的風險，並延長使用壽命。
- 使用B型皮帶驅動設計。
- 三軸軸滑道經硬化熱處理，精密研磨；X/Y軸貼附耐磨片。
- Y軸螺桿鎖固把手設計，降低切削打滑問題。
- X/Y軸採用精密滾珠螺桿。
- 橫銑裝置搭配刀桿托架，滿足不同的切削條件。

10 段變速	
60HZ	70-125-190-285-420-600-1025-1530-2200-3350RPM
50HZ	58-110-165-240-360-500-870-1290-1900-2780 RPM

20 段變速	
50HZ	2P 116-220-330-480-720-1000-1740-2580-3800-5560RPM
	4P 58-110-165-240-360-500-870-1290-1900-2780 RPM

橫銑主軸轉速(9段)	
60HZ	92-204-241-251-536-590-660-1311-1614RPM
50HZ	73-163-193-201-428-471-527-1046-1288RPM



YSM-28 系列

機械特性

- 鑄件採米漢納鑄鐵。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質，高週波和精密研磨。
- 銑頭採循環潤滑系統設計，可在運轉時呈現低噪音且可以延長零件壽命。
- 銑頭採用雙螺桿鎖固設計，放鬆(左右各45°旋轉)或固定操作便利。
- 三軸軸滑道經硬化熱處理，精密研磨；X/Y軸貼附耐磨片。
- Y軸螺桿鎖固把手設計，降低切削打滑問題。
- X/Y軸採用精密滾珠螺桿。
- 橫銑裝置搭配刀桿托架，滿足不同的切削條件。

10 段變速	
60HZ	75-125-195-280-420-600-1050-1610-2360-3500RPM
50HZ	60-100-160-230-350-530-860-1320-1940-2870 RPM

橫銑主軸轉速(9段)	
60HZ	92-204-241-251-536-590-660-1311-1614RPM
50HZ	73-163-193-201-428-471-527-1046-1288RPM

機械規格

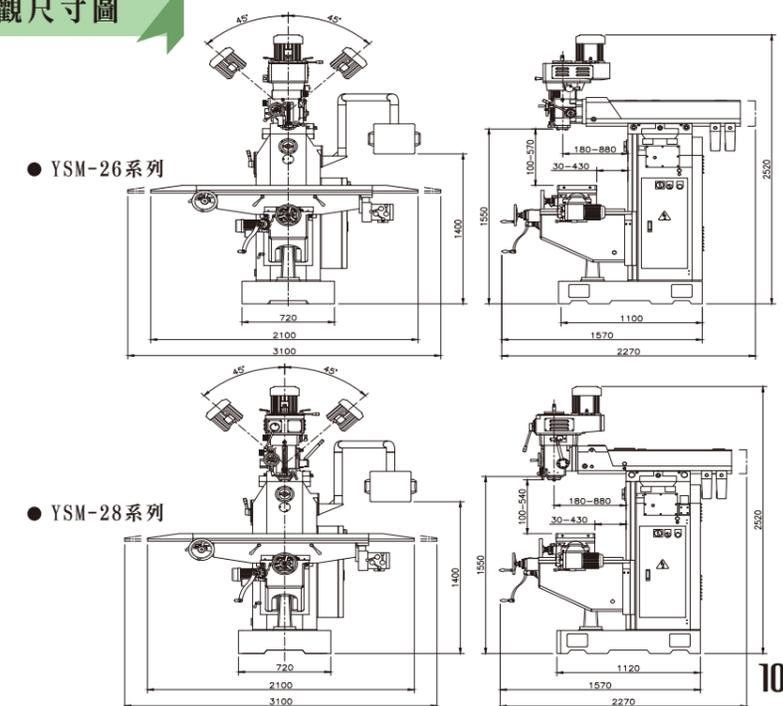
機型	單位	YSM-26VHB/SHB/CHB	YSM-28SHB/CHB
行程			
左右行程(手動/自動)	mm	1000	1000
前後行程(手動/自動)	mm	400	400
升降行程(手動/自動)	mm	470	440
軌道形式X/Y/Z	type	△ / □ / □	△ / □ / □
主軸行程	mm	140	140
伸出臂行程	mm	700	700
伸出臂迴轉角度	degree	360	360
主軸傾斜角度(左右/前後)	degree	±45/固定	±45/固定
主軸鼻端至工作台距離	mm	100-570	100-540
主軸中心至滑道面距離	mm	180-880	180-880
工作臺			
工作臺面積	mm	1370x300(54"x12")	1370x300(54"x12")
T型槽(寬x槽數x間距)	mm	16x3x70	16x3x70
工作臺載重	kg	300	300
主軸			
機頭形式	type	無段 10/20段 變頻	10段 / 變頻
主軸轉速	60HZ rpm	70-3350(10)	75-3500
	50HZ rpm	50-3500 58-2780(10) 55-3600	60-2870 55-3600
齒管直徑	mm	105	110
	主軸進給/每轉	mm/rev	0.04/0.08/0.15
主軸/橫銑軸錐孔斜度	type	NT 40	NT 40
橫銑軸轉速	rpm	60HZ: 92-1614(9段變速) / 50HZ: 73-1288(9段變速)	
電動機			
主軸/橫銑主軸馬達	HP	5	5
左右馬達(X軸)	HP	1/2	1/2
升降馬達(Z軸)	HP	1/2	1/2
自動進給			
左右進給速度	mm/min	30-1300(9段)	30-1300(9段)
升降進給速度	mm/min	345	345
機械尺寸			
佔地面積(長x寬x高)	mm	2270x3100x2520	
包裝尺寸(長x寬x高)	mm	1800x2200x2100	
機械總重	kg	2200	2250
機械毛重	kg	2400	2450

標準選配附件

- ▶ 標準附件
 - 主軸拉桿
 - 工具箱(含工具)
 - 後擋屑板(Y軸)
 - 前鱗片式伸縮護罩
 - 自動注油器
 - 工作燈
 - Z軸升降馬達
 - 懸吊式操作面板(含電氣箱)
 - X軸齒輪式進刀器
 - X/Y軸滾珠螺桿
 - 橫銑刀桿X1(25.4或27mm)
 - 橫銑托架X2
 - 簡易主軸攻牙裝置(YSM-28)

- ▶ 選購附件
 - 水盤
 - 光學尺
 - 可調式自動注油器
 - 自動進刀裝置(Y)
 - 齒輪式進刀機(Y)
 - 伺服進刀器(X/Y)
 - 氣動鎖刀
 - 冷卻系統(泵浦1/8HP)

外觀尺寸圖



機型	單位	YSM-15VS/SS/VC	YSM-16VS/SS/VC	YSM-18VS/SS/VC	YSM-860V/S/C	YSM-20AS/AC	YSM-20BS/BC	YSM-26VHB/SHB/CHB	YSM-28SHB/CHB														
行程																							
左右行程(手動/自動)	mm	700/650	850/750	800/700	860	670	1000	1000	1000														
前後行程(手動/自動)	mm	360	426	426	400	440	420	400	400														
升降行程(手動/自動)	mm	400	400	470	470	460	400	470	440														
滑道形式X/Y/Z	type	△ / △ / △	△ / □ / △	△ / □ / □	△ / □ / □	△ / □ / □	△ / □ / □	△ / □ / □	△ / □ / □														
主軸行程	mm	127	127	140	140	140	140	140	140														
伸出臂行程	mm	457	560	540	540	570	570	700	700														
伸出臂迴轉角度	degree	360	360	360	360	固定	固定	360	360														
主軸左右傾斜角度	degree	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45														
主軸前後傾斜角度	degree	±45	±45(選配. 固定)	固定(選配±45)	固定(選配±45)	固定	固定	固定	固定														
主軸鼻端至工作台距離	mm	50-450	50-450	90-560	20-490	100-560	100-500	100-570	100-540														
主軸中心至滑道面距離	mm	45-502	60-620	85-625	85-625	185-755	185-755	180-880	180-880														
工作臺																							
工作臺面積	mm	1067x230(42"x9")	1270x254(50"x10")	1270x254(50"x10")	1270x300(50"x12")	1270x254(50"x10")	1370x300(54"x12")	1370x300(54"x12")	1370x300(54"x12")														
T型槽(寬x槽數x間距)	mm	16x3x63	16x3x63	16x3x63	16x3x70	16x3x63	16x3x70	16x3x70	16x3x70														
工作臺載重	kg	200	250	250	300	250	300	300	300														
主軸																							
機頭形式	type	無段	8/16段	變頻	無段	8/16段	變頻	無段	10/20段	變頻	無段	10/20段	變頻	10段	變頻	10段	變頻	無段	10/20段	變頻	10段	變頻	
主軸轉速	60HZ	rpm	80-2720(8)		66-2700(8)		70-3350(10)		70-3350(10)		75-3500		75-3500		75-3500		70-3350(10)		75-3500		55-3600		
	50HZ	rpm	50-3500	68-2280(8)	55-3600	50-3500	68-2280(8)	55-3600	50-3500	58-2780(10)	55-3600	50-3500	58-2780(10)	55-3600	60-2870	55-3600	60-2870	55-3600	50-3500	58-2780(10)	55-3600	75-3500	55-3600
		rpm	68-4560(16)		68-4560(16)		58-5560(20)		58-5560(20)		58-5560(20)		58-5560(20)		58-5560(20)		58-5560(20)		58-5560(20)		58-5560(20)		58-5560(20)
齒管直徑	mm	85		85		105		105		110		110		110		110		105		110		110	
主軸進給/每轉	mm/rev	0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15		0.04/0.08/0.15	
主軸錐孔斜度	type	NT30 / R8(選配NT40)		NT30 / R8(選配NT40)		NT40		NT40		NT40		NT40		NT40		NT40		NT40		NT40		NT40	
橫銑軸轉速	rpm	X		X		X		X		X		X		X		X		60HZ:92-1614(9段) 50HZ:73-1288(9段)		60HZ:92-1614(9段) 50HZ:73-1288(9段)		60HZ:92-1614(9段) 50HZ:73-1288(9段)	
橫銑軸錐孔斜度	type	X		X		X		X		X		X		X		X		NT 40		NT 40		NT 40	
電動機																							
主軸馬達	HP	2/2/5		3/3/5		5		5		5		5		5		5		5		5		5	
橫銑主軸馬達	HP	X		X		X		X		X		X		X		X		5		5		5	
左右馬達(X軸)	HP	X		X		X		1/2		X		X		1		1		1/2		1/2		1/2	
前後馬達(Y軸)	HP	X		X		X		X		X		X		1		1		X		X		X	
昇降馬達(Z軸)	HP	X		X		1/2		1/2		1/2		1		1		1		1/2		1/2		1/2	
自動進給																							
左右進給速度	mm/min	X		X		X		30-1300(9段)		X		0-1800		30-1300(9段)		30-1300(9段)		30-1300(9段)		30-1300(9段)		30-1300(9段)	
前後進給速度	mm/min	X		X		X		X		X		0-1800		X		X		X		X		X	
昇降進給速度	mm/min	X		X		345		345		345		1150		1150		1150		345		345		345	
機械尺寸																							
佔地面積(長x寬x高)	mm	1800x2200x2150		2120x2550x2320		2040x2530x2420		2040x2860x2420		2250x2440x2420		2250x3100x2420		2270x3100x2520		2270x3100x2520		2270x3100x2520		2270x3100x2520		2270x3100x2520	
包裝尺寸(長x寬x高)	mm	1480x1600x1810		1660x1800x1910		1620x1830x1960		1620x2100x1960		1770x1870x2040		1770x2200x2040		1800x2200x2100		1800x2200x2100		1800x2200x2100		1800x2200x2100		1800x2200x2100	
機械淨重	kg	900		1100		1500		1700		1750		2000		2200		2200		2200		2250		2250	
機械毛重	kg	1050		1250		1650		1900		1900		2200		2400		2400		2400		2450		2450	

YSM-VB600A 系列

機械特性

- 所有主結構採用米漢納鑄鐵，箱型設計結構，經熱處理消除內應力，確保最佳剛性與精度持久性。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質，高週波和精密研磨。
- 三軸採用預壓式雙螺帽精密滾珠螺桿(C5等級)，搭配斜角滾珠軸承，提供最佳的軸向剛性。
- 三軸搭配伺服馬達進給(Z軸含煞車裝置)，提供最佳的切削特性。
- 旋臂式吊桿與旋轉式操作箱設計，使操作者易於接近工件。
- 主軸馬達提供無段(變頻)/有段變數(10/20段)，轉速最高可達5560RPM，可滿足不同加工條件需求。



10 段變速	
60HZ	75-125-195-280-420-600-1050-1610-2360-3500RPM
50HZ	60-100-160-230-350-530-860-1320-1940-2870 RPM
20 段變速	
50HZ	2P 116-220-330-480-720-1000-1740-2580-3800-5560RPM
	4P 58-110-165-240-360-500-870-1290-1900-2780 RPM

YSM-VB600S 系列

機械特性

- 所有主結構採用米漢納鑄鐵，箱型設計結構，經熱處理消除內應力，確保最佳剛性與精度持久性。
- 主軸是由SCM440合金鋼一體成型加工而成，經過調質，高週波和精密研磨。
- 三軸採用預壓式雙螺帽精密滾珠螺桿(C5等級)，搭配斜角滾珠軸承，提供最佳的軸向剛性。
- 三軸搭配伺服馬達進給(Z軸含煞車裝置)，提供最佳的切削特性。
- 旋臂式吊桿與旋轉式操作箱設計，使操作者易於接近工件。
- 主軸馬達為無段(變頻)設計，轉速最高可達5000RPM，可滿足不同加工條件需求。
- 對話式架框功能，重複循環性加工。
- X/Y/Z電子手輪與CNC編程操作切換使用。



機械規格

機型	單位	YSM-VB600AE/AT/EC/TC	YSM-VB600SE/ST
行程			
X軸行程	mm	1000(選配.1200)	1000(選配.1200)
Y軸行程	mm	550	550
Z軸行程	mm	600	600
滑道形式X/Y/Z	type	△ / □ / □	△ / □ / □
主軸行程	mm	140	140
主軸左右傾斜角度	degree	±45	±45
主軸鼻端至工作台距離	mm	100-700	100-700
主軸中心至滑道面距離	mm	570	570
工作臺			
工作臺面積	mm	1400x450/(選配.1600x450)	1400x450/(選配.1600x450)
T型槽(寬x槽數x間距)	mm	18x3x100	18x3x100
工作臺載重	kg	1000	1000
主軸			
機頭形式	type	10/20段 10 段 變頻	變頻
主軸轉速	60HZ	75-3500(10)	75-3500
	50HZ	58-2780(10)	60-2870 55-3600
		58-5560(20)	55-5000 55-3600
齒管直徑	mm	105	110 105/110
主軸進給/每轉	mm/rev	0.04/0.08/0.15	0.04/0.08/0.15
主軸錐孔斜度	type	NT40/BT40	NT40/BT40
電動機			
主軸馬達	KW	3.7	3.7
X/Y/Z 軸向馬達	KW	0.75/0.75/0.75	1//1/1 (SINUMERIK 808D Advanced) 0.85/0.85/0.85 (SYNTEC MA21-H) 1/1/1 (FAGOR 8055i FL)
自動進給			
X/Y/Z進給速度	m/min	1.5/1.5/1.5	3/3/3
X/Y/Z快速進給速度	m/min	1.8/1.8/1.8	5/5/5
機械尺寸			
佔地面積(長x寬x高)	mm	3000(Opt.3600)x2600x2700	3000(Opt.3600)x2650x2700
包裝尺寸(長x寬x高)	mm	2000(Opt.2400)x2200x2500	2000(Opt.2400)x2250x2500
機械淨重	kg	3400	3500
機械毛重	kg	3700	3800

標準選配附件

YSM-VB600A系列

- ▶ 標準附件
 - 主軸拉桿
 - 工具箱(含工具)
 - 懸吊式操作面板(含電氣箱)
 - Y軸前伸縮護蓋
 - Y軸後擋削板
 - 工作燈
 - 冷卻系統(泵浦1/8HP)
 - 三軸滾珠螺桿
 - 三軸伺服馬達

- ▶ 選購附件
 - 水盤
 - 光學尺
 - 氣動鎖刀
 - Z軸上鱗片式伸縮護罩
 - 工作臺護罩
 - 機身兩側防護罩

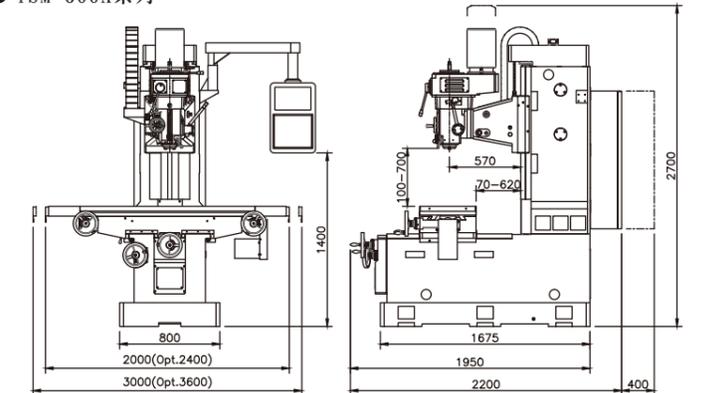
YSM-VB600S系列

- ▶ 標準附件
 - 主軸拉桿
 - 工具箱(含工具)
 - 懸吊式操作面板
 - 電氣箱(含熱交換器)
 - 工作燈及三色警示燈
 - X軸伸縮護蓋
 - Y軸前伸縮護蓋
 - Y軸後鱗片式伸縮護罩
 - Z軸下鱗片式伸縮護罩
 - 冷卻系統(泵浦1/8HP)
 - 三軸滾珠螺桿
 - 三軸電子式手輪

- ▶ 選購附件
 - 水盤
 - 光學尺
 - 氣動鎖刀
 - Z軸上鱗片式伸縮護罩
 - 工作臺護罩
 - 機身兩側防護罩

外觀尺寸圖

● YSM-600A系列



● YSM-600S系列

