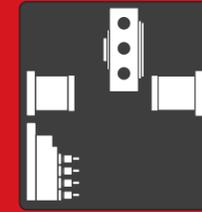


雙主軸 動力刀塔+櫛式刀座 多功能車削中心機



GT42 GT52

-  航空產業
-  汽車產業
-  電子3C
-  工程液壓
-  醫療
-  氣動傳動



名陽機械
股份有限公司

TEL: +886-4-2537-7564 FAX: +886-4-2537-7645
www.mylascnc.com sales@mym.com.tw



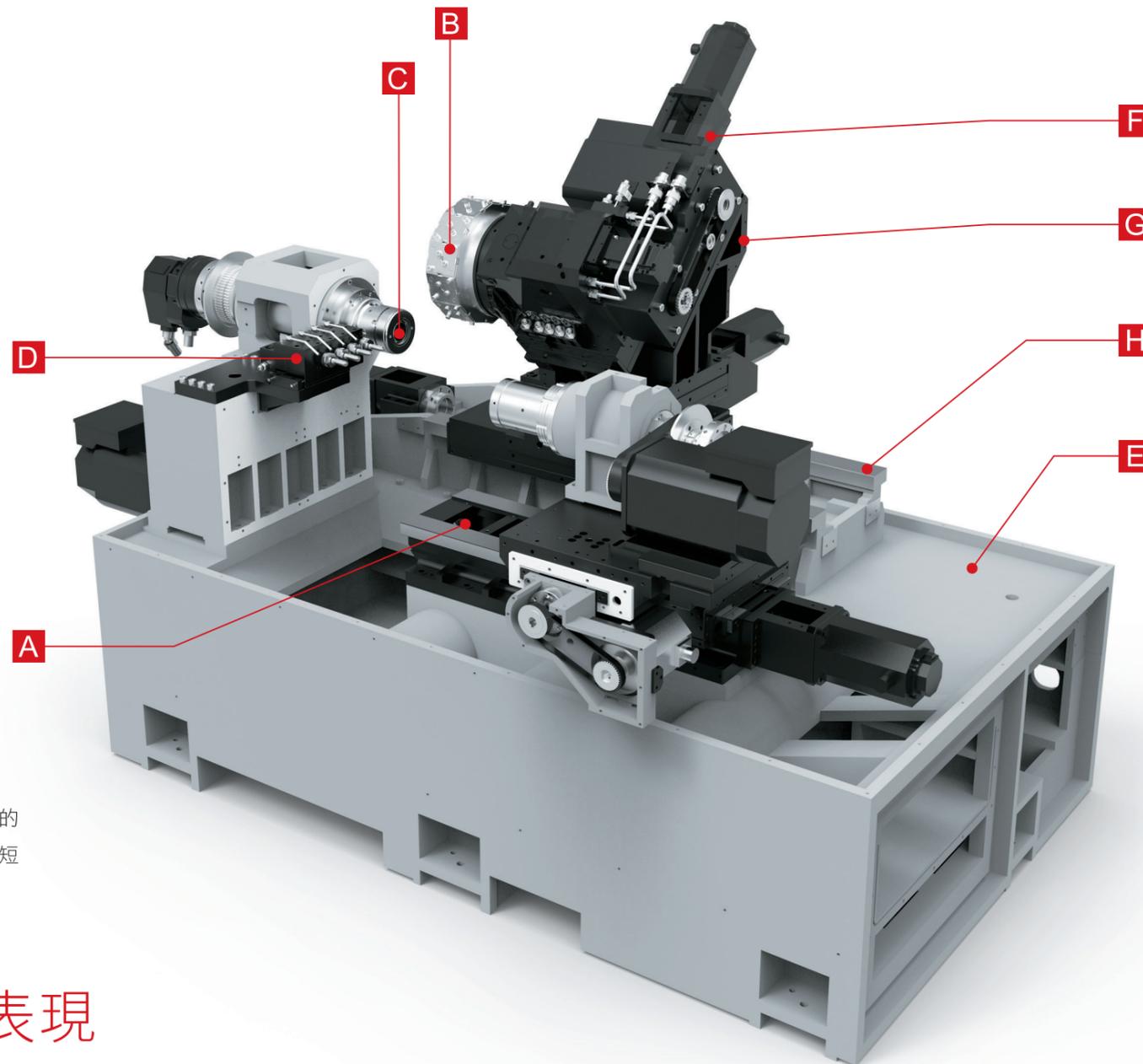
精準車削完美展現

前端加工

- BMT 45 12刀位動力刀塔
- 最多可裝載24組刀具
- 主軸功率 7.5 / 11 kW
- 最大棒材通孔徑 55 mm

後端加工

- GT42: 4x 20 mm 內徑刀具
- GT52: 4x 16 mm 內徑刀具
- 或 3x 20 mm 內徑刀具
- 或 3x 25 mm 內徑刀具



特色

- A** 硬軌滑道大跨距設計經過精密研磨和鏡面拋光，達到順暢且快速精準的移動，提供高精密、高動剛性、重切削能力。
- B** 主刀塔配備12把刀位，最高可放置24組刀具，12把刀位可滿載動力裝置。
- C** 精密的重切削主軸，可增強溫控穩定性與切削能力。
- D** GT42-4x 20 mm 內徑刀具、GT52- 4x 16 mm 內徑刀具、或3x 20 mm、或3x 25 mm的刀具選項，可以進行複雜外型、高速後端切削、雙系統切削功能，縮短生產週期。
- E** 米漢納鑄鐵與應力處理達到最佳剛性，減震底座確保加工時有絕佳的表面精度。
- F** Y1軸行程+/- 35 mm兩側支撐設計，平均分攤加工力道，確保精度及剛性。
- G** 45度楔型設計，提供工作台快速除削與穩定的工作溫度環境。
- H** Z軸配備高精度32 mm 滾珠螺桿，其他軸使用28 mm 滾珠螺桿，加快進給速度、增強機台耐用性，確保可靠的加工。

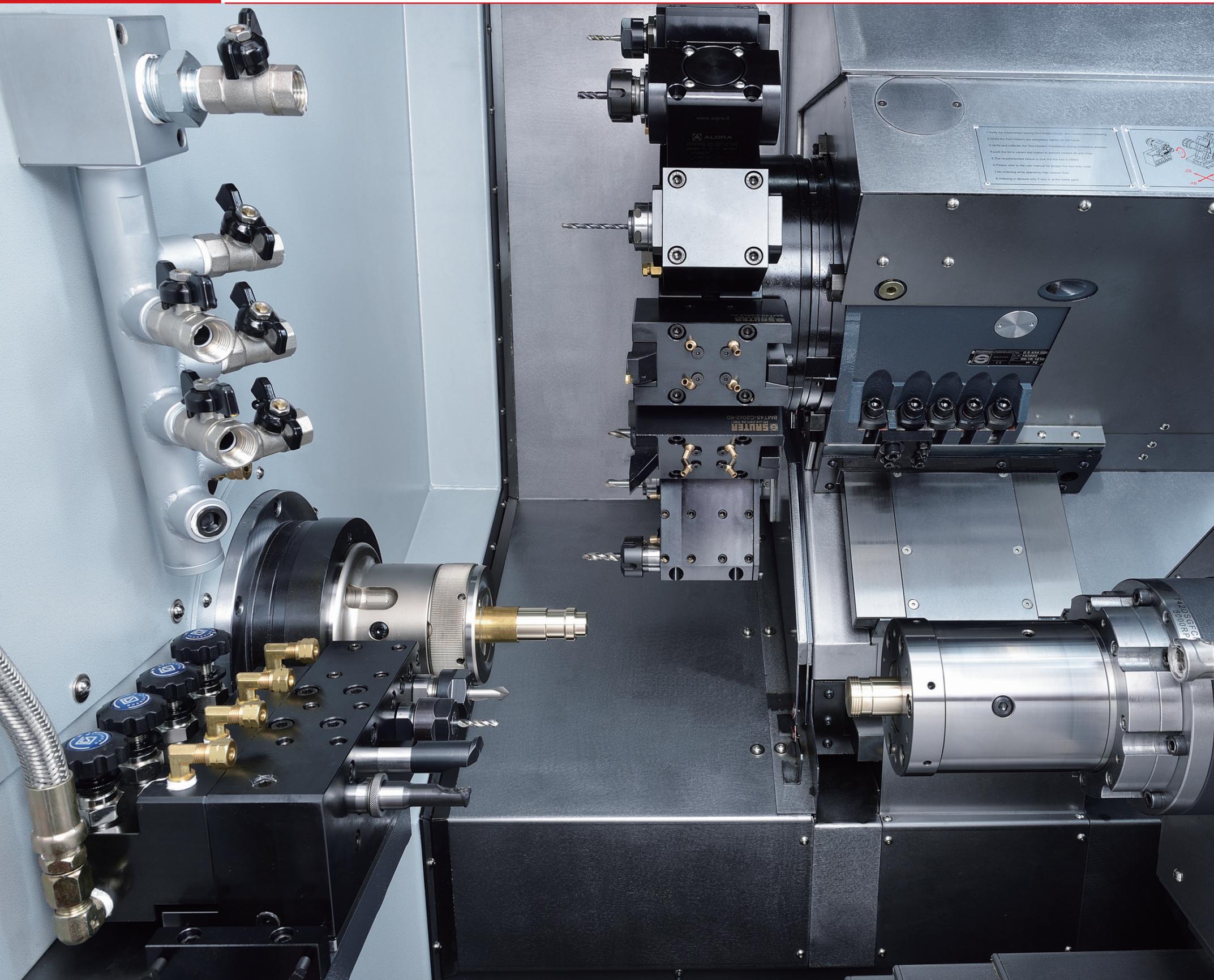
加工效能

本機台具備多重加工能力，能提供技術先進又實惠的加工解決方案，帶給您精密切削、複雜外型加工、短生產週期的加工表現。

潛力無限 & 多種表現

機台搭載雙主軸、12刀位BMT刀塔、櫛式刀座，符合經濟、實惠的加工能力。透過雙系統的切削工序，可以精準且高效地處理複雜外型的工件加工，在極短的生產週期內就可以達成生產目標。





SAUTER BMT45 / VDI 30-12 主刀塔搭載刀位

主刀塔搭載刀位，最高可放置24組刀具。由Fanuc Alpha 2 馬達驅動動力刀具，提供高速及高動能，轉速達 6000 轉。雙向旋轉刀塔可縮短至下個刀具的距離，並節省加工時間。1組20bar高壓冷卻系統可提供快速除屑的功能，同時延長刀具壽命。

BMT45

- Fanuc Alpha 2 馬達 - 高扭力，高旋轉解析度、高精密度
- 驅動裝置功率：2.2 / 3.75 kW & 23.5 N.m
- 選配 50 / 100 bar高壓冷卻系統

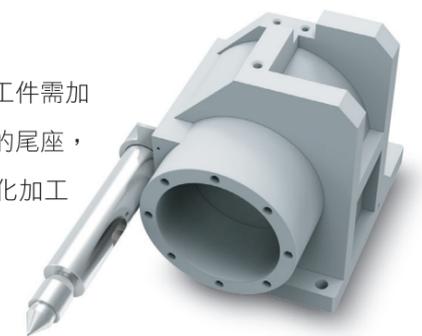
櫛式刀座滑台/ 後端加工

櫛式刀座可裝配4把刀，並能對工件後端進行加工，大大縮短加工的總體時間，對於大量生產的製程而言相當具備便利性。

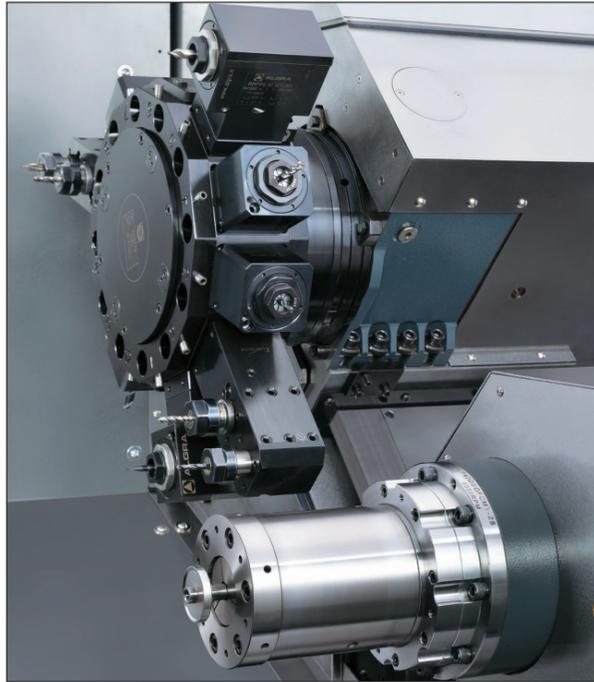
- GT42: 4x 20 mm 內徑刀具
- GT52: 4x 16 mm 內徑刀具
- 或 3x 20 mm 內徑刀具
- 或 3x 25 mm 內徑刀具

選配尾座

若有長度較長的工作需加工，可選配適當的尾座，增加機台的多樣化加工能力。

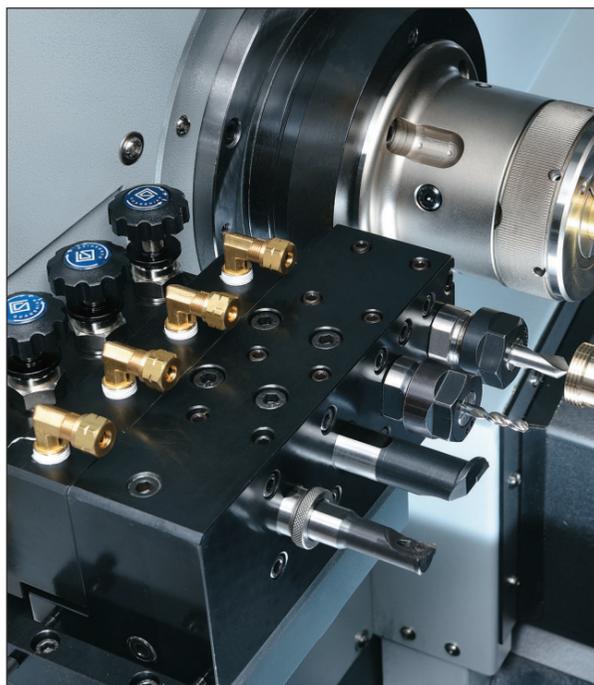


Y軸機制強化一站式加工能力 確保速度、精度、複雜工件完成度



SAUTER BMT 45/VDI 30 動力刀塔 (Y1軸)

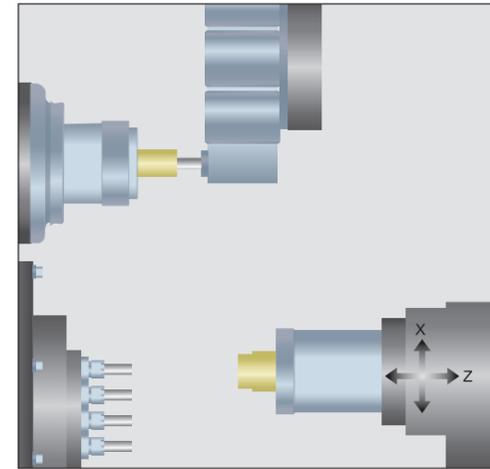
- **最高裝載24把刀**- 搭配德國霄特刀塔品牌，12把刀座最高可實現24把刀切削效能，適合重切削、不停機加工模式，。刀塔搭載半角度換刀模式，共可有24把刀的切削效能，並可實現0.2秒快速換刀。
- **發那科Alpha 2** 發那科6000轉Alpha 2伺服馬達可輕鬆對付難切材料。
- **20 Bar高壓力冷卻系統**提供快速的排屑效果與持久的使用週期。(壓力可選配50或100 bar)
- **第Y1軸行程 +/- 35mm**



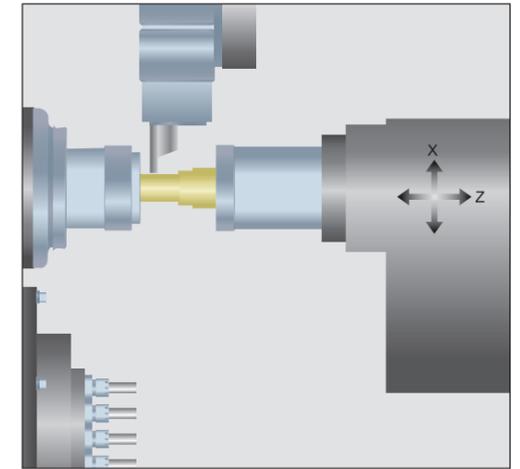
櫛式刀具後端加工

- 櫛式刀座可裝配4把刀，並能對工件後端進行複雜輪廓的加工，大大縮短加工的總體時間。
- 雙系統切削設計，能加大產能，縮短生產週期。

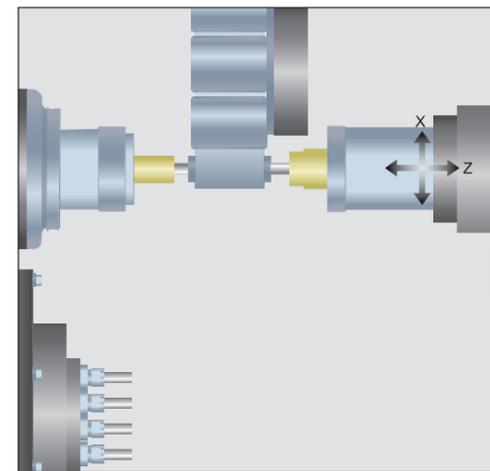
刀塔對主軸加工



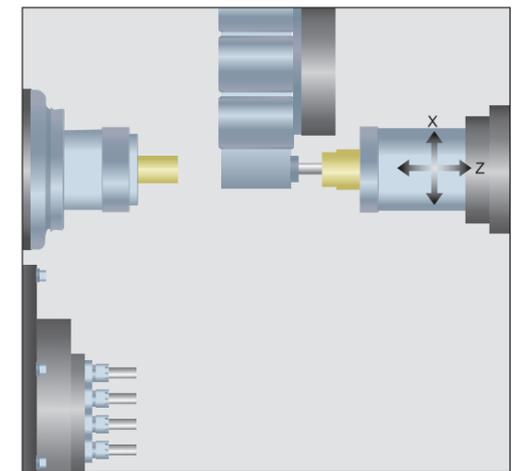
工件同期對接及切斷



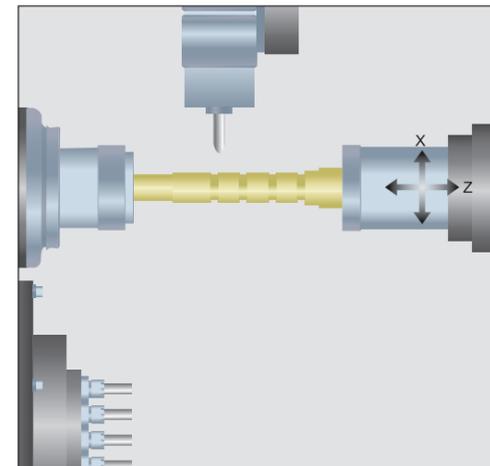
工件同期對接及切斷



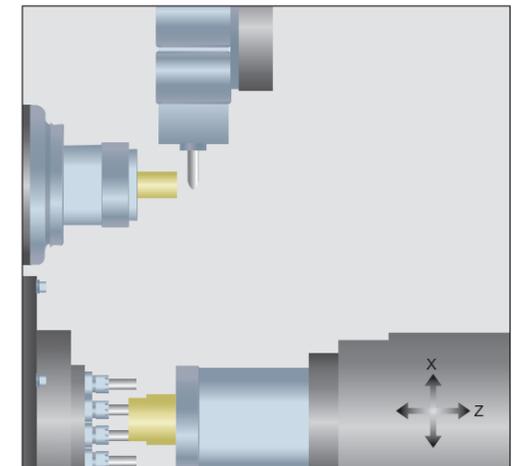
工件同期對接及切斷



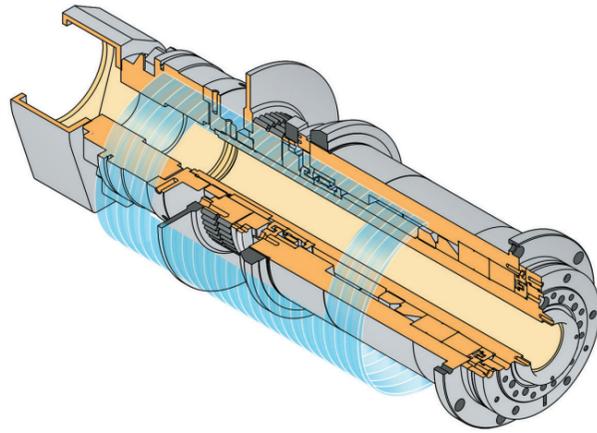
刀塔對正副主軸同期之工件加工



第1刀塔 內徑車削



- 剛性極佳的主、副主軸，前端與後端皆選用滾子軸承，可集中加工力道於切削表面，抵抗軸向和徑向力。
- 滾子軸承的排列方式可有較提高運轉速度並強化重切削表現。
- 前端與後端可同時獨立加工。C軸旋轉解析度達0.001度，可妥善加工複雜工件。



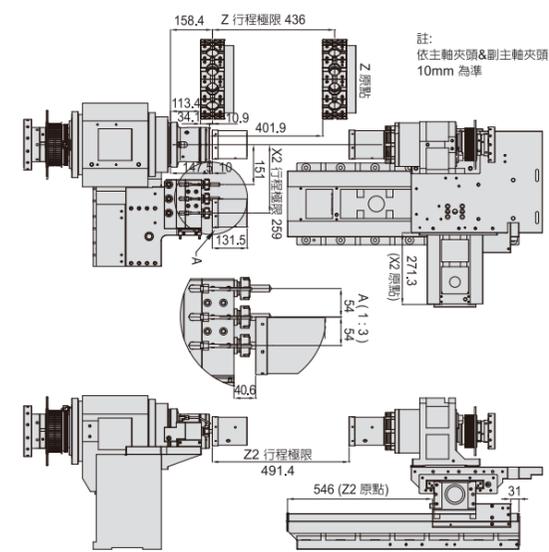
機器外觀尺寸圖



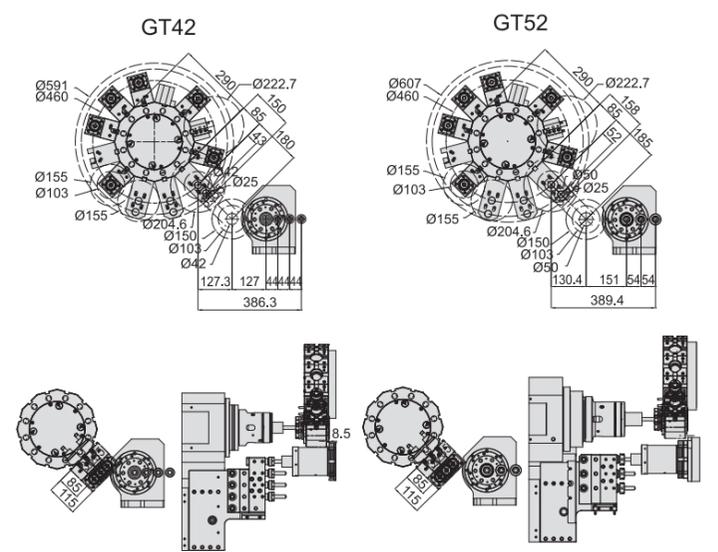
Unit:mm

刀具干涉行程圖

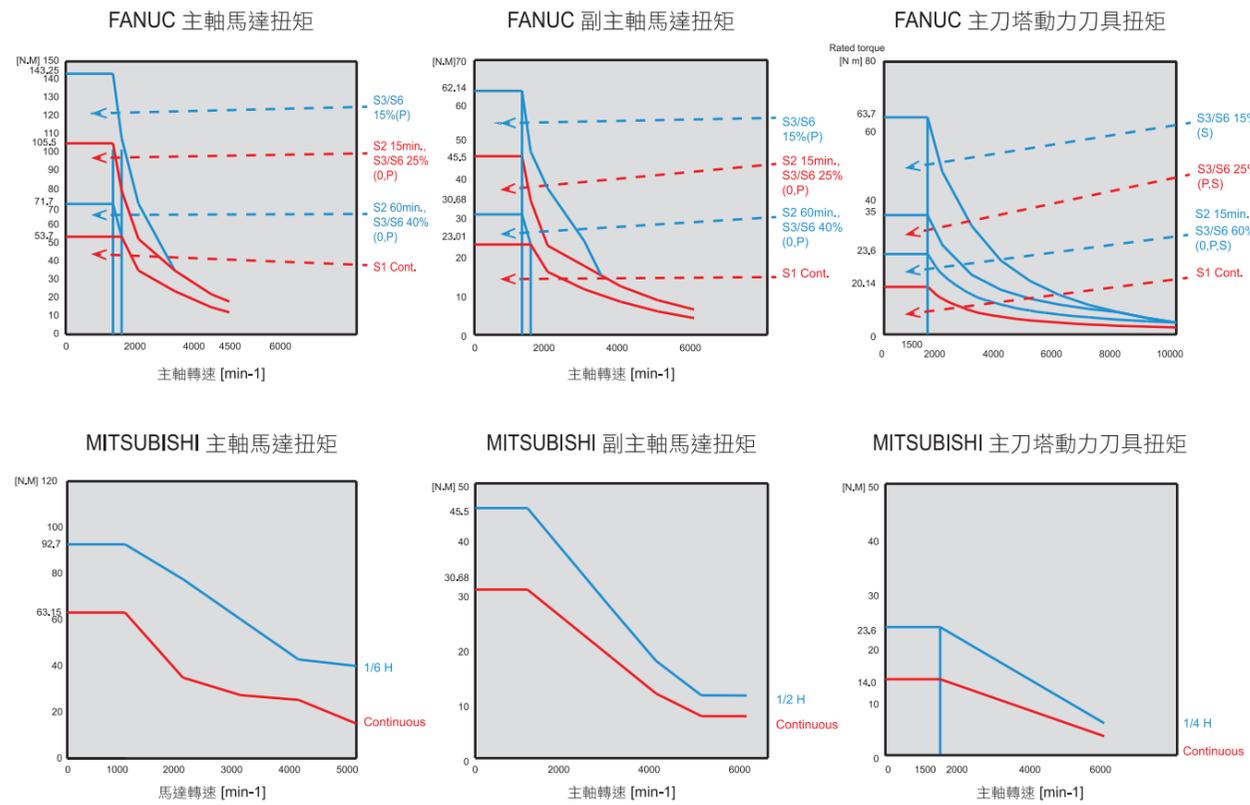
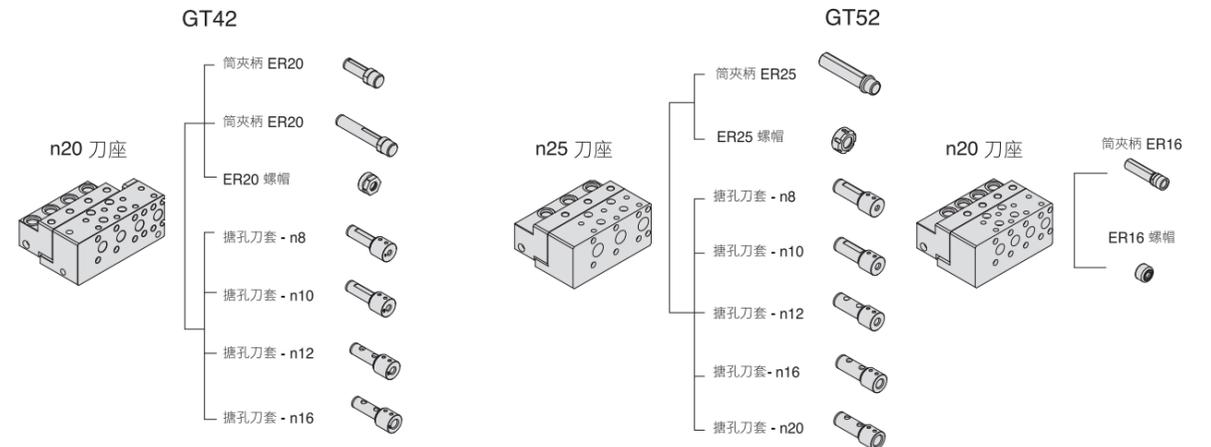
加工行程圖



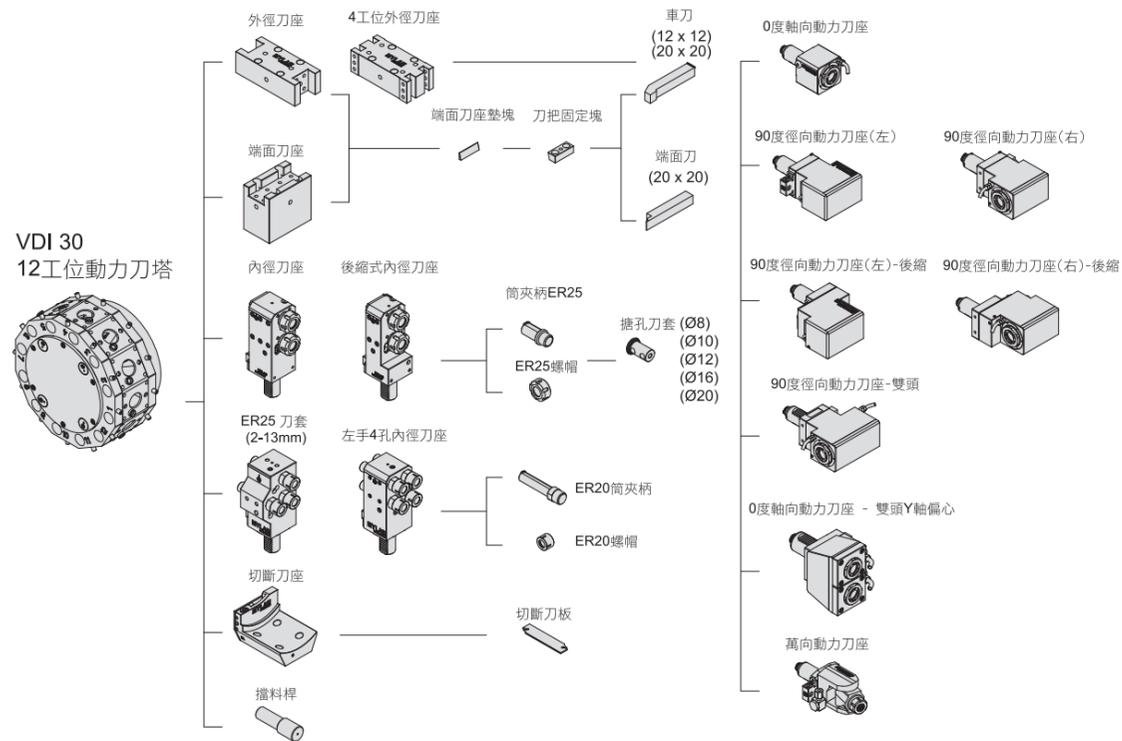
刀具干涉圖



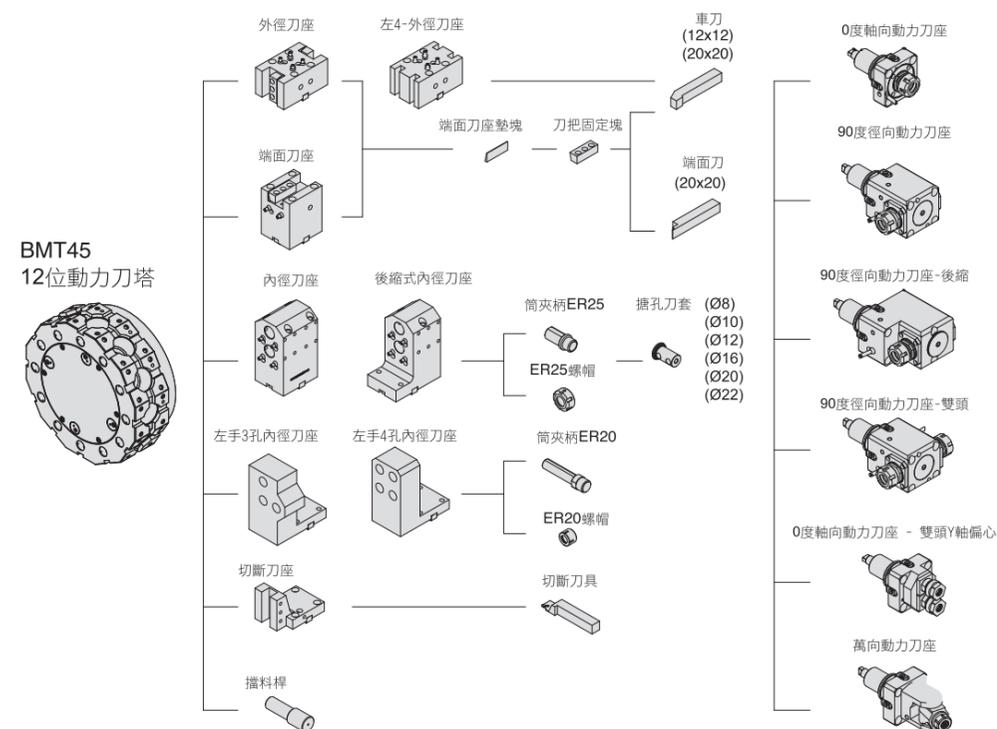
刀具系統圖



VDI 30.12 主刀塔刀具系統



BMT45. 12 主刀塔刀具系統



Item	Unit	GT42 主軸	GT52 主軸	GT42/GT52 副主軸
鞍架旋徑	mm	Ø260	Ø260	-
夾頭直徑	mm	DIN173E	DIN177E	DIN171E
最大棒材切削長度	mm	135	150	60
最大切削長度	mm	350	350	-
最大切削直徑	mm	Ø150	Ø150	Ø135
最大切削棒材直徑	mm	Ø42	Ø51	Ø32
X1 / X2 軸行程	mm	180 (X1)	180 (X1)	259 (X2)
Z1 / Z2 軸行程	mm	435 (Z1)	435 (Z1)	490 (Z2)
Y1 軸行程	mm	±35	±35	-
X1 / X2 最大行進速度	mm/min	18 (X1)	18 (X1)	18 (X2)
Z1 / Z2 最大行進速度	mm/min	24 (Z1)	24 (Z1)	24 (Z2)
Y1 最大行進速度	mm/min	18	18	-
主軸鼻端	type	A2-5	A2-6	A2-4
主軸內孔直徑	mm	56	79	48
主軸轉速	rpm	50 - 5000	50 - 4500	50 - 6000
主軸馬達型式	type	β8 / 12000i	β8 / 12000i	β3 / 12000i
主軸馬達 (持續/15分)	kW	7.5 / 11 / 15	7.5 / 11 / 15	3.7 / 5.5 / 7.5
刀具數	set	12	12	-
外徑刀具尺寸	mm	20	20	-
內徑刀座內孔	mm	25	25	-
換刀時間	sec	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	-
動力刀轉速	rpm	6000	6000	-
主軸馬達型式	type	α2 / 10000i	α2 / 10000i	-
工具主軸馬達 (持續/15分)	kW	2.2 / 3.7	2.2 / 3.7	-
動力刀具扭力 (持續/15分)	mm	14 / 23.6	14 / 23.6	-
最大鑽孔徑	mm	Ø13	Ø13	-
最大銑削刀徑	mm	Ø13	Ø13	-
最大攻牙徑	mm	M8	M8	-
刀具數	set	4	3 / 4	-
刀座孔徑	mm	Ø20	Ø25 / Ø20 / Ø16	-
筒夾柄型式	type	ER20	ER25 / ER16	-
最大刀具尺寸	mm	Ø13	Ø16 / Ø10	-
X1 / X2 伺服馬達	kW	1.8 (X1)	1.8 (X1)	1.2 (X2)
Z1 / Z2 伺服馬達	kW	1.8 (Z1)	1.8 (Z1)	1.8 (Z2)
Y1 伺服馬達	kW	1.8	1.8	-
刀塔伺服馬達	kW	0.75	0.75	-
切削油幫浦	kW	0.9	0.9	0.9
高壓切削油幫浦	kW	0.4	0.4	-
油壓幫浦	kW	3.75	3.75	-
成品輸送帶	kW	0.03	0.03	-
排屑機	kW	0.2	0.2	-
潤滑油幫浦	kW	0.003	0.003	-
油霧收集器	kW	0.75	0.75	-
液壓油水容量	Liter	55	55	-
潤滑油水容量	Liter	2	2	-
切削水容量	Liter	250	250	-
機器尺寸 (寬 x 深 x 高)	mm	2750x1950x2000	2780x1950x2000	-
機器重量	kg	5000	5100	-
佔地面積 (寬 x 深)	mm	4950 x 3640	4985 x 3640	-

標準配備:

- 發那科控制器
- 精密筒夾頭
- 工件推出器
- 12工位主動力刀塔
- 動力刀座
- 自動潤滑系統
- 切削冷卻液系統
- 副主軸內吹氣/冷卻液系統
- 流量檢知
- 自動斷電系統
- 三色警示燈
- 主軸/副主軸外部吹氣系統
- 高壓冷卻液系統 (20 Bar)

選購配備:

- 刀塔動力刀座
- 刀塔固定刀座
- 副主軸6" 三爪夾頭
- 副主軸5" 三爪夾頭
- 主軸/副主軸外部吹氣系統
- 高壓冷卻液系統 (50 Bar/100 Bar)
- 排屑機
- 油霧回收器
- 送料機
- 變壓器
- 穩壓器
- 三菱控制器
- 接料器
- 輸送帶
- 尾座

本公司保有更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，如有修改恕不另行通知。