台灣三軸科技有限公司

專業金屬切割加工解決方案

金屬鈑材切割機 / 鈑管一體切割機 / 專業管材切割機

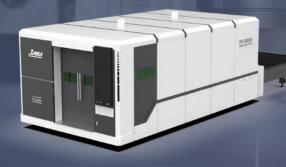
THE BEST

Metal Sheet & Metal Tube Cutting Solutions

Metal Sheet Cutting Machine

Metal Sheet & Tube Cutting Combination Machine

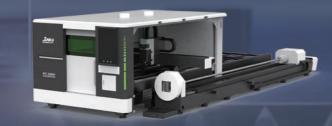
Metal Tube Cutting Machine



高瓦數

光纖雷射鈑材切割機

鈑管一體 光纖雷射切割機





台灣三軸科技有限公司 TAIWAN 3AXLE TECHNOLOGY CO., LTD.

總公司:台中市南屯區五權西路3段10巷88之1號

三廠地址:台中市烏日區太明北路191號

信箱:service@3axle.com 網站:www.3axle.com

光纖雷射 專業切管機



柳先生 0966-601353

產品諮詢專線//

|洪小姐 0966-667632



Infinity系列

光纖雷射金屬切割機系列

飯材切割機 / 飯管一體切割機 / 金屬切管機

多種切割範圍可供選配

3000*1500mm 4000*2000mm 6000*2000mm 6000*2500mm 客製尺寸

可支援至萬瓦雷射器

1500W	12000W
2000W	15000W
3000W	20000W
4000W	30000W
6000W	

※實際雷射瓦數請依機型而定。



最佳的光纖雷射金屬切割鈑金加工解決方案

在地技術團隊 ┃ 提供保固售服 ┃ 專人諮詢/打樣 ┃

www.3axle.com

Metal Sheet光纖

1500W 1

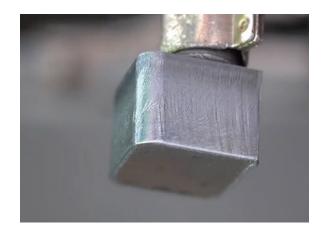
6000W 1

12000W t 顯活











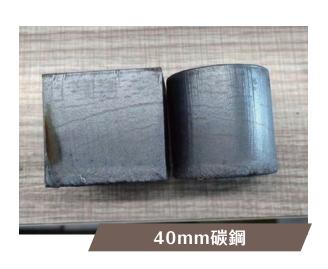


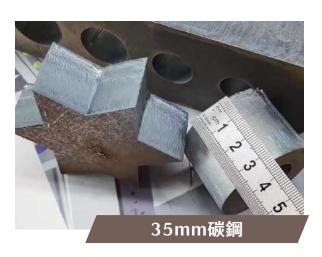
雷射金屬切割機樣品 對應於金屬薄鈑至金屬厚鈑的切割!

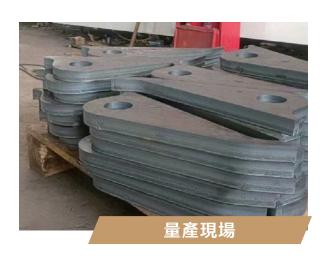












Infinity EC系列 3000*1500mm / 4000*2000mm / 6000*2500mm

交換平台

全罩式光纖雷射金屬鈑材切割機

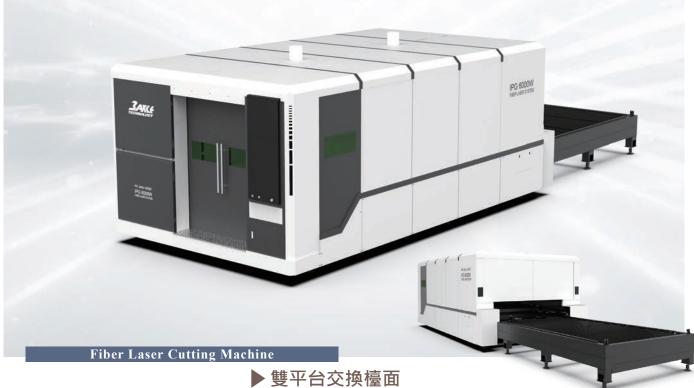
雷射功率 選配

1500W / 2000W / 3000W / 4000W / 6000W 12000W / 15000W / 20000W / 30000W

※可搭配雷射瓦數範圍會依據設備機型不同而有所變化。

適用切割材質 /

鋁、不鏽鋼、鍍鋅板、碳鋼、矽鋼、黃銅、 紅銅等薄金屬。



18秒高低交換平台,作業更加省時省力。

	107月152		4 1 3 1 7 3
設備規格			
	5000*2000mm 6000*2500mm 3015EC: 1.5KW - 3KW 4020EC: 1.5KW - 12KW 6020EC: 3KW - 20KW 6025EC: 3KW - 30KW	最大加速度	1.0G
工作範圍 長*寬		支援切割控制軟體	Cypcut
		工作檯最大載重	3015 : 700kg / 4020 : 3000kg 6020 : 3300kg / 6025 : 3800kg
雷射瓦數 選配		整機重量	5600Kg (依瓦數而定)
			3015EC : 8224*2862*2245mm
X / Y軸定位精度 : :		設備尺寸 長*寬*高	4020EC: 10725*3680*1970 mm
77 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		政備人 [長^見]高	6020EC: 149443*3700*2236mm
X/Y軸重複定位精度	±0.03mm		6025EC: 149443*4090*2236mm
最大空行速度	120m/min	電源需求	三相220V / 60Hz

Infinity Series

3000*1500mm / 4000*2000mm / 6000*2000mm | 單平台 敞開式光纖雷射金屬鈑材切割機

雷射功率 選配

1500W / 2000W / 3000W / 6000W ※選配

適用切割材質 /

鋁、不鏽鋼、鍍鋅板、碳鋼、矽鋼、黃銅、 紅銅等薄金屬。



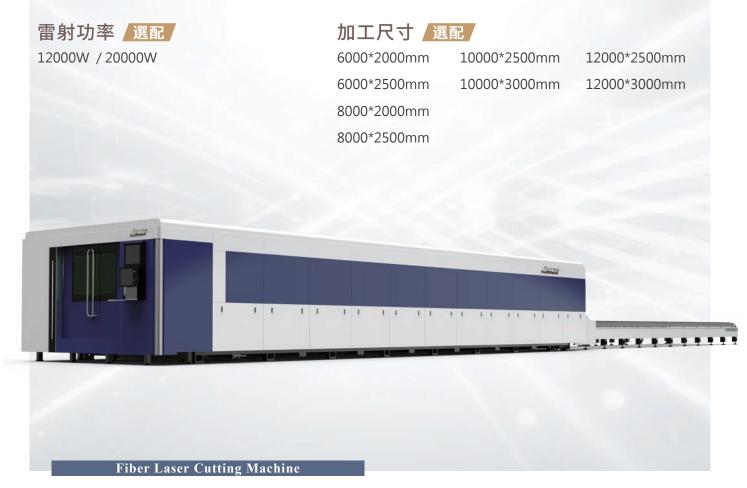
設備規格			
工作範圍 長*寬	3000*1500mm	最大加速度	1.0G
工作即国「長。見」	4000*2000mm 6000*2000mm	支援切割控制軟體	Cypcut
XYZ軸行程	3000*1500*290mm	工作檯最大載重	3015 : 700kg / 4020 : 900kg 6020 : 1500kg
雷射瓦數 選配	1500 - 6000W	整機重量	3015 : 3000kg / 4020 : 4000kg 6020 : 6200kg
X/Y軸定位精度	±0.05mm/m		3015 : 4400*2700*2100 mm
X/Y軸重複定位精度	±0.03mm	設備尺寸 長*寬*高	4020 : 5556*2679*2100 mm 6020 : 7952*3235*1654 mm
最大空行速度	120m/min	電源需求	三相220V / 60Hz

[※]型錄部份功能為選配項目,設備更新快速,內容規格不定期更新改版,若有變更恕不另行通知,請依最新報價規格為主。

超大加工檯面

TAN-H 系列

8025H / 10025H / 12025H | 交換平台 **全罩式大檯面光纖雷射切割機**



▶ 適用切割材質

鋁、不鏽鋼、鍍鋅板、碳鋼、矽鋼、黃銅、紫銅等薄金屬。

設備規格			
工作範圍 長*寬	6000*2000mm / 6000*2500mm / 8000*2000mm / 8000*2500mm		
	10000*2500mm / 10000*3000mm / 12000*2500mm / 12000*3000mm		
雷射瓦數 選配	12000W-20000W	最大加速度	1.5G
X/Y軸定位精度	±0.05mm/m	支援切割控制軟體	Cypcut
X/Y軸重複定位精度	±0.03mm	設備尺寸 長*寬*高	依實際加工範圍而定
最大空行速度	130m/min	電源需求	三相220V / 60Hz

超大加工檯面

TAN-C 系列

8025C / 10025C / 12025C | 單平台 **敞開式光纖雷射金屬鈑材切割機**



▶ 適用切割材質

鋁、不鏽鋼、鍍鋅板、碳鋼、矽鋼、黃銅、紫銅等薄金屬。

設備規格			
6000*2000mm / 6000*2500mm / 8000*2000mm / 8000*2500mm 工作範圍 長*寬		/ 8000*2500mm	
工作範圍 長*寬	10000*2500mm / 10000*3000mm / 12000*2500mm / 12000*3000mm		
雷射瓦數 選配	6000W-20000W	最大加速度	1.0G
X/Y軸定位精度	±0.05mm/m	支援切割控制軟體	Cypcut
X/Y軸重複定位精度	±0.03mm	設備尺寸 長*寬*高	依實際加工範圍而定
最大空行速度	100m/min	電源需求	三相220V / 60Hz

Infinity PTEC

3000*1500mm / 4000*2000mm | 交換平台

光纖雷射金屬鈑管一體機

雷射功率 選配

1500W / 2000W / 3000W / 4000W / 6000W ※選配

適用切割管徑/可選配更大管徑

圓管Φ20mm - Φ220mm 方管20*20mm - 150*150mm



設備規格			
	3000*1500mm	支援3D切割軟體	Solidworks / Igs.
工作範圍 長*寬	4000*2000mm	工作檯最大載重	飯 800kg / 管 150kg
雷射瓦數 選配	1500W - 6000W	支援管長	6200mm
X/Y軸定位精度	±0.05mm/m	整機重量	3015PTEC : 7600kg 4020PTEC : 8600kg
X/Y軸重複定位精度	±0.03mm	設備尺寸 長*寬*高	3015PTEC : 9477*3771*2238mm
最大空行速度	80m/min		4020PTEC : 10784*4398*2420m
最大加速度	飯 0.9G 管 0.6G	電源需求	三相220V / 60Hz

Infinity PT

3000*1500mm / 4000*2000mm | 單平台

光纖雷射金屬鈑管一體機

雷射功率 選配

1500W / 2000W / 3000W

※選配

適用切割管徑/可選配更大管徑

圓管Φ20mm-Φ220mm 方管20*20mm-150*150mm



設備規格			
	3000*1500mm	支援3D切割軟體	Solidworks / Igs.
工作範圍 長*寬	4000*2000mm	工作檯最大載重	飯 800kg / 曾 150kg
雷射瓦數選配	1500W - 3000W	支援管長	6200mm
X/Y軸定位精度	±0.05mm/m	整機重量	3015PT : 5100kg 4020PT : 6000kg
X/Y軸重複定位精度	±0.03mm	設備尺寸 長*寬*高	3015PT : 9104*3763*2145mm
最大空行速度	80m/min	以佣人 1 区 見 同	4020PT : 9499*4135*2145mm
最大加速度	飯 0.9G 管 0.6G	電源需求	三相220V / 60Hz

[※]型錄部份功能為選配項目,設備更新快速,內容規格不定期更新改版,若有變更恕不另行通知,請依最新報價規格為主。

Metal Sheet & Metal Tube 光纖雷射鈑管一體切割機樣品



























SUGT-MS60T 自動上料 半自動上料 ※選配

三卡盤•零尾料 光纖雷射金屬切管機

雷射功率 選配

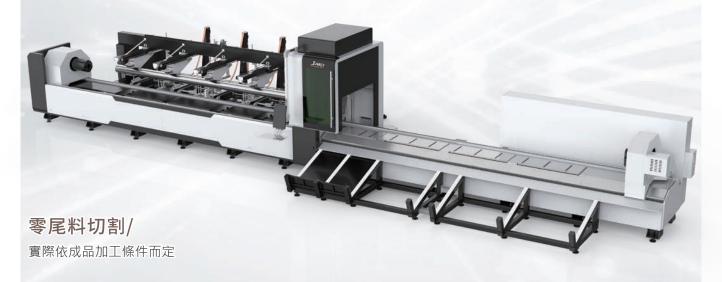
2000W / 3000W / 6000W

支援管長 選配

6500mm / 9000mm

適用切割管徑 /

圓管Φ30mm-Φ360mm 方管30*30mm-240*240mm H型鋼/槽鋼/角鋼/C型鋼



※此機型為標配外觀,可另選配輸送帶下料區。

Fiber Laser Metal Tube Cutting Machine

]工條件而定
)mm (標準下料3M
_

搭配全自動上料機使用 實現管材自動迴圈加工

省時

省力

省人工



全自動上料規格

送料節拍	15 - 25S/根(第一根管材除外)
料庫最大承重	2.5T
上料長度	4000 - 6200mm
最大單管送料重量	150KG

自動送料管材範圍	Ф30-210mm \ □20-150mm
自動上料機重量	4.9T
自動上料機尺寸	7030*3500*3200mm 長*寬*高
管材種類適用範圍	圓管、方管、矩形管等標準管材



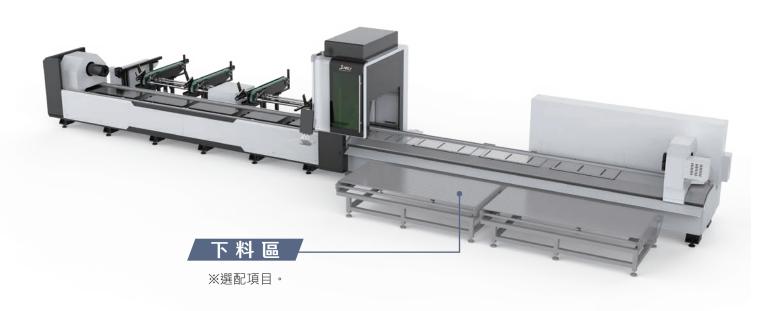


半自動上料規格

	·
送料節拍	20 - 50S/根
料庫最大承重	2T
上料長度	4000 - 6200mm
最大單管送料重量	500KG

送料管材範圍	Ф30-350mm \ 🗆 30-250mm
自動上料機尺寸	6452*2311*1483mm 長*寬*高
管材種類適用範圍	圓管、方管、矩形管、H型鋼
	槽鋼、角鋼等標準管材及型材

設備構成







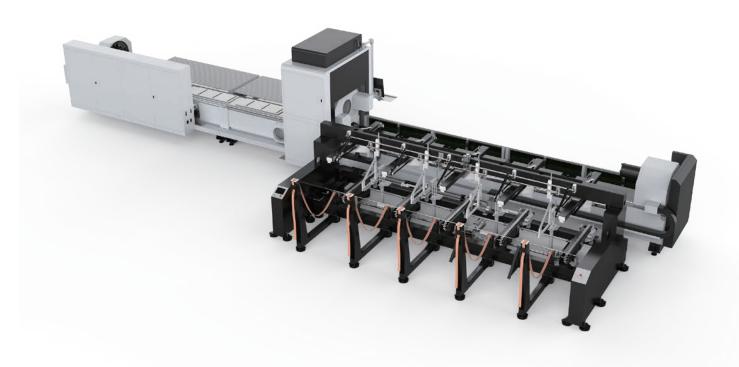


設備優勢

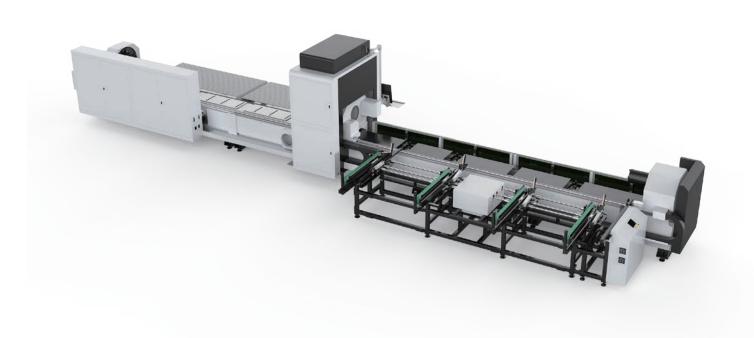
- ▶ 設備標配上料隨動支撐輔助上料,多點定位防止管材下垂而導致的管材甩動造成的切割誤差。
- ▶ 設備標配下料浮動支撐輔助下料,自動接住切割完成的工件、將工件自動裝載到成品收集箱。
- ▶ 隨動支撐模組採用上下+左右兩個方向同時動作支撐管材,最大限度的減少管材切割過程中的甩動。
- ▶ 自動調焦雷射切割頭,完成厚板的快速穿孔和自動切割不同厚度材料的板材。
- ▶ 精密氣動圓卡卡盤,可夾持直徑範圍30-350mm,單根管材承重能力700KG。

上料機構成

自動上料



半自動上料



SAMPLE

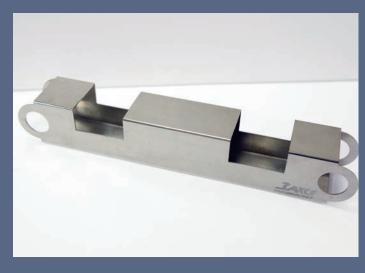










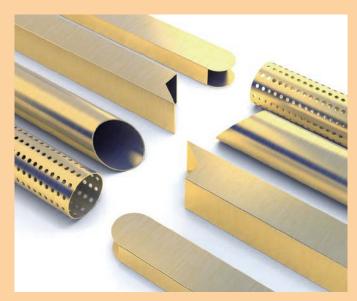






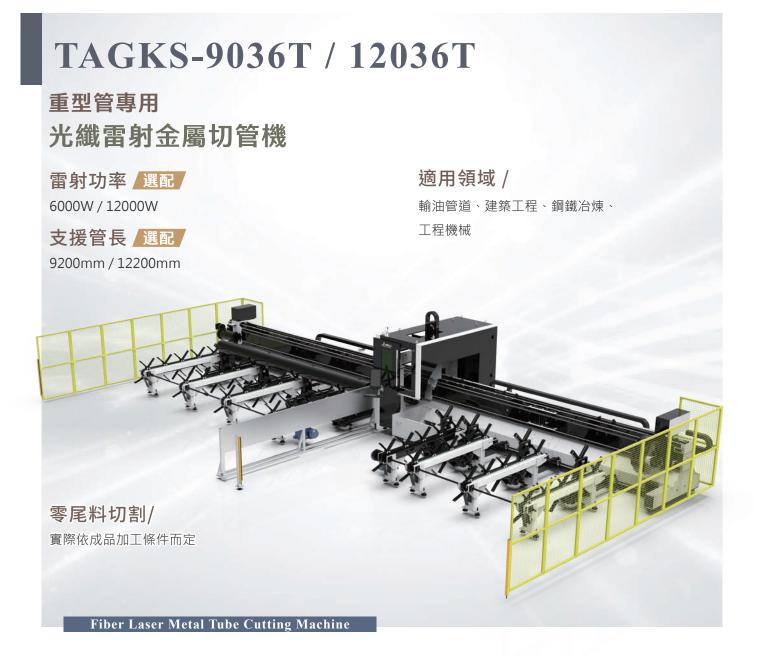












設備簡介

針對直徑較大且單根管重超過一噸的重型管材,傳統工藝採用等離子或火焰切割來進行加工,而 等離子或火焰加工污染大且效率低。現有切管機夾持範圍小且承重能力低。重型雷射切管機取代 等離子及火焰切割切割工藝存在明顯的效率優勢。

切割管徑範	童			
圓管直徑 Ф30-Ф350mm 可選配430mm	方管 30-350mm	矩形管對角線長度	最大H鋼 依兩翼尺寸而定	最大槽鋼 320*92*12mm

設備構成

- 鋼板焊接床身
- 重型氣動卡盤
- 精密伺服電機驅動系統
- 雷射切割系統
- 光纖雷射器

- 雷射切割頭
- 雷光器冷卻系統
- 隨動支撐機構
- 半自動上下料



零尾料設計氣動卡盤

Φ支援切割Φ30-350mm & □30-350mm



體積小巧、尖嘴設計。 可切割方管、圓管、H鋼、C型鋼等異型管材。

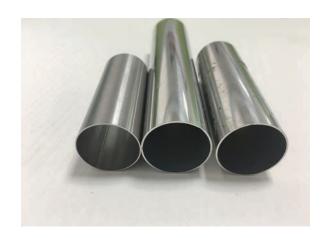
設備規格			
加工範圍(選配)	圓管Φ30-Φ350mm	雷射器功率	6000W - 12000W
	方管30-350mm	半自動上下料	
最大單管承重	9036T : 1000KG	空行速度	60m/min
	12036T : 12000kg	重複定位精度	±0.05mm
支援管長(選配)	9036T : 9200mm	電源需求	380V/50Hz
	12036T : 12200mm	≒ル井□→	9036T:約23000*7000*2800mm
卡盤轉速	60r/min	設備尺寸	12036T:約29000*7000*2800mm
加速度	0.5G		



設備規格			
	圓管Ф2mm-Ф24.5mm	最大加速度	1.5G
切割管徑	方管最長對角線≤ 24.5mm		±0.03mm
雷射瓦數	1000W / 1500W		
雷射波長	1070nm	上料方式	手動上料/選配上料架
最小線寬	≤ 0.15mm	支援管長	4M以內
冷卻方式	水冷	設備重量	1.4T
電源需求	三相220V / 60Hz	占地面積	1280*5660mm(不含上料架)

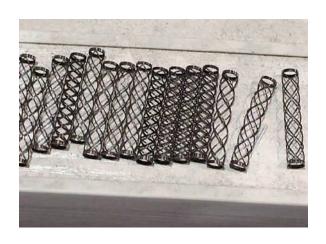
極小管切割 完美應對Φ2mm - Φ24.5mm管徑



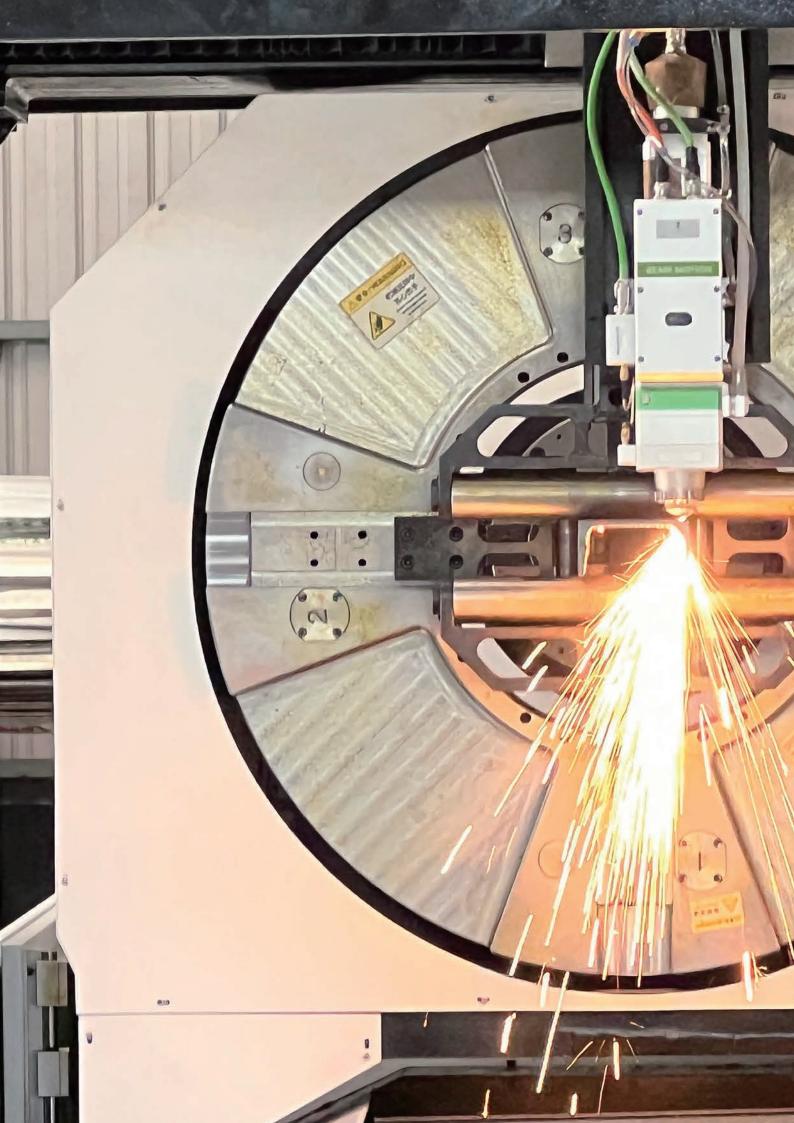














CONTACT US

聯絡我們

黄 先 生

- **** 0937-731328 / 0917-252835
- ≥ eyam520@gmail.com

洪 先 生

- **** 0965-236169

柳先生

- **** 0966-601353
- 3axlelaser01@gmail.com

洪小姐

- **** 0966-667632
- chelsea@3axle.com

台灣三軸科技有限公司台中市南屯區五權西路三段10巷88-1號

- **\(04-2380-2981 / 04-2380-4898**
- service@3axle.com
 service@3axle.com