

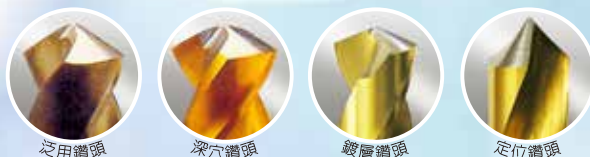
GS-61 麻花鑽+端銑刀

鑽頭及端銑刀複合研磨機

準確 快速
有效率



- 麻花鑽:可研磨直徑 ϕ 2mm - 13mm
先端角可調整 90° - 140°
- 端銑刀:可研磨直徑 ϕ 3mm - 12mm
端面角度可調整 刀刃寬度可調整



機 型	GS-61	
研磨裝置	銑刀	麻花鑽
研磨尺寸	ϕ 3 ~ 12mm	ϕ 2 ~ 13mm
先端角		90° ~ 140°
電 源	單相AC110V 50/60Hz / AC220V 50Hz (可選配)	
馬達迴轉數	5300 R.P.M.	
研磨砂輪	SD#200 x 1(C) 鉼鋼用	CBN #200 (HSS高速鋼麻花鑽頭用)
重 量	淨重: 14.115 Kg / 毛重: 16.435 Kg	
機器長寬高	長:315 mm, 寬:255 mm, 高:255 mm	
包裝長寬高	長:390 mm, 寬:280 mm, 高:360 mm	
研磨形狀	X 形	
標準附件	筒夾 x 13個 (2,3,4,5,6,6.7,8,9,10,11,12,13mm)	
	SD#200 x 2(A,B)鉼鋼用	
	研磨襯套 x 4個	
	夾頭 x 4個 (3前, 1後)	夾頭 x 2個 (1前, 1後)
	墊片3片 (0.1mm x 2, 0.3mm x 1)	
選購附件	六角板手 3mm x 1, 4mm x 1	
	CBN#200 砂輪(A)(3.0-5.0mm) HSS高速鋼用	SD #200 (鉼鋼鑽頭用)
	CBN#200 砂輪(B)(5.1-8.0mm) HSS高速鋼用	
	CBN#200 砂輪(C)(8.1-12.0mm) HSS高速鋼用	

台利村企業有限公司

TAIWAN MORE-CASH VILLAGE CORPORATION



● 412台中市大里區仁化路81號
No. 81, Ren Hua Rd., Ta-Li Dist.,
Taichung City 412, Taiwan R.O.C.

- <http://www.gsc-tw.com>
- e-mail: website@gsc-tw.com
- TEL: (886) 4-2491-0441
- FAX: (886) 4-2491-7430

