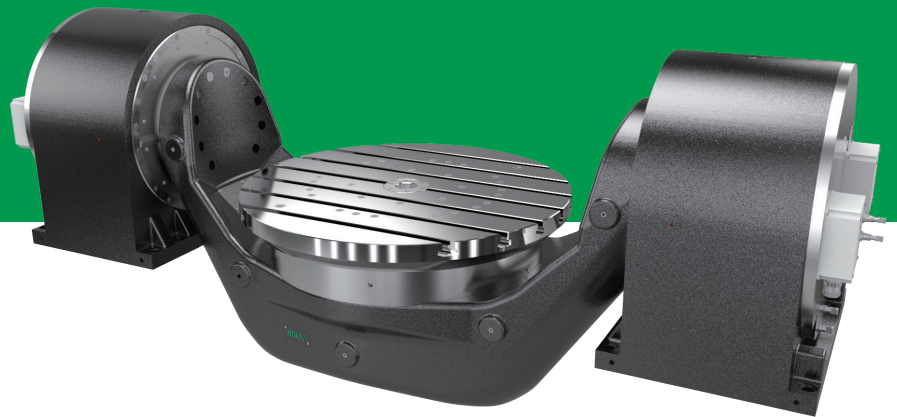




Torque Motor 迴轉工作台

Torque Motor Rotary Table

Technical Information



HIWIN Support



About HIWIN



半導體次系統
Semiconductor Subsystem
半導體/LED/面板

- 晶圓移栽系統(EFEM)
- 晶圓機器人
- 晶圓開合機
- 晶圓尋邊器



多軸機器人
Multi-Axis Robot
取放作業/組裝/整列與包裝/半導體/
光電業/汽車工業/食品業

- 關節式機器手臂
- 史卡拉機器手臂
- 電動夾爪
- 整合型電動夾爪



單軸機器人
Single-Axis Robot
高精產業/半導體/
醫療自動化/FPD面板搬運

- KK, SK
- KS, KA
- KU, KE, KC



Torque Motor 迴轉工作台
Torque Motor Rotary Table
醫療/汽車工業/工具機/產業機械

- RAB系列
- RAS系列
- RCV系列
- RCH系列



滾珠螺桿
Ball screw
精密研磨/精密轉造

- Super S 系列 (高Dm-N值/高速化)
- Super T 系列 (低噪音/低振動)
- 微小型研磨級
- E2 環保潤滑模組
- R1 螺帽旋轉式
- Cool Type 節能溫控螺桿
- RD 高DN節能重負荷
- 滾珠花鍵



線性滑軌
Linear Guideway
精密機械/電子半導體/生技醫療

- 滾珠式—
HG重負荷型, EG低組裝, WE寬幅型,
MG微小型, CG扭矩型
- 靜音式—
QH重負荷型, QE低組裝型,
QW寬幅型, QR滾柱型
- 其他—
RG滾柱型, E2自潤型, PG定位型,
SE金屬端蓋型, RC強化型



特殊軸承
Bearing
工具機產業/機器手臂

- 交叉滾柱軸承
- 滾珠螺桿軸承
- 軸承座



諧波減速機
DATORKER® Strain Wave Gear
機器人/自動化設備/半導體設備/工具機

- DSC 型
- DSH 型
- DGC 型
- DGH 型
- DLC 型



AC伺服馬達&驅動器
AC Servo Motor & Drive
半導體設備/包裝機/SMT機台/
食品業機台/LCD設備

- 驅動器—D1, D2T/D2T-LM, E1
- 伺服馬達—FR, E1



醫療設備
Medical Equipment
醫療院所/復健中心/療養中心

- 下肢肌力訓練機
- 內視鏡扶持機器手臂



線性馬達平台
Linear Motor Stage
自動化搬運/AOI光學檢測/
精密加工/電子半導體

- 鐵心式線性馬達
- 無鐵心式線性馬達
- 棒狀線性馬達
- 平面馬達
- 空氣軸承定位平台
- X-Y平台 • 龍門系統
- 單軸線性馬達定位平台



力矩馬達&直驅馬達
Torque Motor &
Direct Drive Motor
工具機

- 力矩馬達—TM-2/IM-2, TMRW系列
- 檢測設備/機器人
- 直驅馬達—DMS, DMY, DMN, DMT系列

HIWIN®

Torque Motor 迴轉工作台

技術手冊 目次

1. 產品介紹	2
2. 核心技術	3
3. 單軸系列	5
3-1 RCV 單軸立式系列	5
3-2 RCH 單軸臥式系列	13
4. 雙軸系列	19
4-1 RAS 雙軸單臂系列	19
4-2 RAB 雙軸雙臂系列	23
5. 標準精度檢驗項目	27
6. 專業用語解說	29
7. 注意事項	31
8. 選型表	32

1. 產品特色

HIWIN Torque Motor 迴轉工作台採用水冷式力矩馬達，內置高剛性和高精度徑軸向軸承、絕對式編碼器及強力制動器（煞車系統），相較於機械式分度盤，具備高轉速、高扭矩及高精度的特性，適用於各類精密加工產業。

異於傳統機械式分度盤，力矩馬達轉台採用直驅傳動結構，別於傳統式轉台的機械傳動結構，如蝸桿蝸輪、滾子凸輪，大幅地改善機械傳動的磨耗，所以在加工過程中不會產生背隙，提高了加工精度的穩定性。透過加裝 Torque Motor 迴轉工作台，將原有加工設備升級為 3+1 軸、4 軸或 5 軸加工機，達到一次裝夾加工，提高加工效率及產能。

力矩馬達

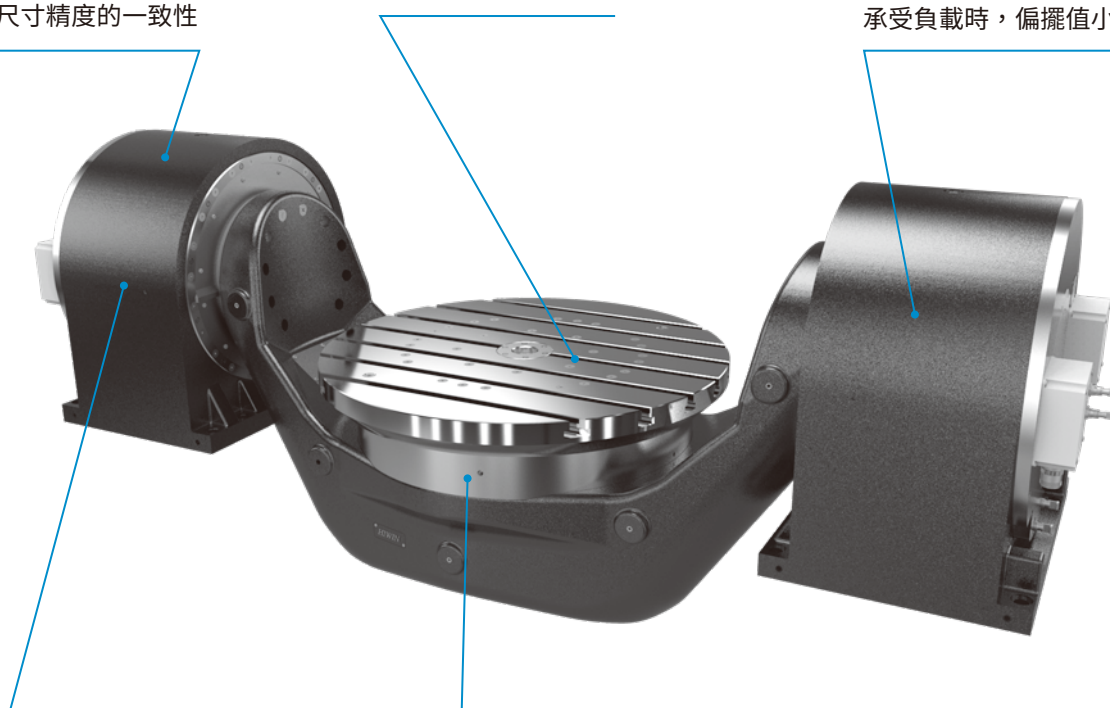
零背隙
提升產品尺寸精度的一致性

緊湊結構的設計

節省機台空間

使用徑軸向軸承

高剛性
承受負載時，偏擺值小



全閉迴路編碼器

動態精度高

高轉速

可應用於車銑複合，提升良率和效率

2. 核心技術

• 力矩馬達 (Torque Motor)



高轉矩

高輸出定轉子組合，適用各種需要大輸出且精準定位之工業用途，水冷式的設計不僅可降低馬達的熱變形量，也可使馬達持續提供大扭力輸出。

零背隙

力矩馬達採用直接驅動無須減速機構。轉子和定子之間沒有接觸，因此不會產生背隙，提升轉台的可靠度以及產品尺寸精度的一致性。

高轉速

力矩馬達採用直接驅動無須減速機構，具有高轉速及高加減速特性，適用於車削及需快速定位的加工製程，可提高加工效率。

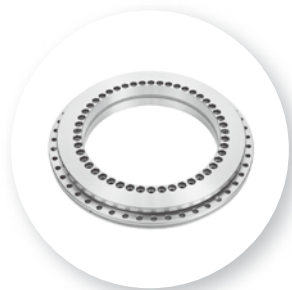
• 高精度絕對式編碼器



高動態精度

絕對式編碼器能夠提供即時的位置反饋，使系統能夠實時監測工作台的位置變化，並且可以即時檢測到任何位置偏差或錯誤，對於需要高精度控制與定位加工的應用提供更高的工作效率。

• 徑軸向軸承



高剛性

使用自製徑軸向軸承，由兩個軸向軸承與一個徑向軸承組成，具有非常高的剛性、承載能力和運轉精度，可承受徑向負荷、雙向軸向負荷以及傾覆力矩，確保迴轉工作台的穩定性與精確性。

• 制動系統



安全制動功能

使用常閉式制動器，確保在電力故障情況下，制動器依然保持制動狀態，迴轉工作台不會下滑，避免潛在的危險。迴轉工作台使用的制動系統有碟片式制動器、環抱式氣壓制動器、環抱式油壓制動器，主要會依照使用者的應用方式提供適合的方案。

- 碟片式制動器

在固定座和旋轉軸安裝制動碟片，灌入氣體讓活塞壓到碟片上，通過碟片之間的摩擦，達到良好的鎖緊功能。

- 環抱式氣壓制動器

制動力高，且制動後的精度誤差變化量低。由於制動器是氣壓系統，因此反應時間非常快。通過將快速排氣閥和電磁閥直接連接到制動器，可以實現極短的夾緊時間。

- 環抱式油壓制動器

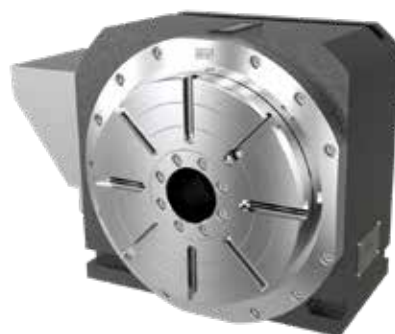
採用全圓周油壓環抱式制動，有效避免盤面偏擺問題。環抱式油壓制動器具有更大的夾緊面積，並且能夠維持穩定的制動力。

3. 單軸系列

3-1 RCV 單軸立式系列

產品特性

- 採用高加速度、高扭矩、高精度、零背隙的直驅馬達
- 採用高剛性徑軸向軸承
- 標配高精度編碼器，可達到高定位及高重複精度



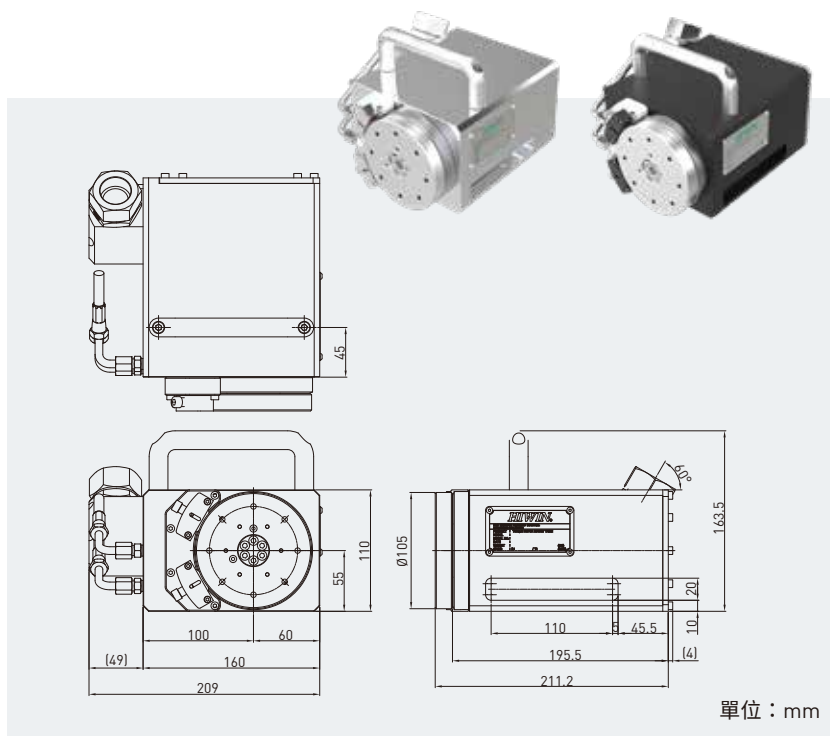
規格 / 型號	單位	RCV-100		RCV-125		RCV-170			RCV-230	RCV-250	RCV-320	RCV-400			RCV-500
盤面直徑	mm	105	100	125	125	170	170	170	230	250	320	400	-	-	500
中心高度	mm	55	160	81	100	135	135	165	240.5	160	210	220	-	-	250
貫穿孔徑	mm	-	-	-	Ø30x26L	Ø60	Ø60	Ø40	Ø60	Ø60	Ø60	Ø60	Ø70	Ø60	-
T型槽寬度	mm	-	-	-	12H8	12H8	12H8	-	-	12H8	14H8	14H8	-	-	14H8
最高轉速 ※2	rpm	200	200	200/1000 [opt.]	400	150	200	200	60	140	60	90	50	100	25
最大轉矩	Nm	20.9	83.1	33.8	59.4	188	203	160	390	280	640	810	1360	1160	2400
最大電流	A	6.8	27	13.5	27	12	24.3	51	48.6	24.3	40.5	40.5	40.5	38.1	81
定位精度	arc-sec	±5	±5	±5	±5	±15	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4	4	4	8	4	4	4	4	4	4	4	4	4
制動方式	-	-	-	電磁	氣壓 (6bar)			-	氣壓 (6bar)				齒型油壓 (55bar)	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	-	-	9	100	300	300	-	-	600	900	900	2400	7200	2400
冷卻功率	W	-	1276	-	927	-	1002	1148	1666	1272	2558	3287	4630	3860	8262
淨重	kg	12	160	20	50	60	95	120	250	150	200	320	320	250	500
容許載重	kg	10	20	20	20	50	70	50	150	160	200	250	-	-	800
冷卻方式	-	自然 冷卻	水冷	自然 冷卻	水冷	自然 冷卻	水冷								

※1：上表各型號均為標準規格；如有特殊需求，請另外告知。

※2：轉速與工作轉矩會因使用電壓不同而有所差異。

RCV-100

規格 / 型號	單位	RCV-100
防水等級	-	IP68
盤面直徑	mm	105
中心高度	mm	55
最高轉速	rpm	200
最大轉矩	Nm	20.9
最大電流	A	6.8
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
淨重	kg	12
容許載重	kg	10

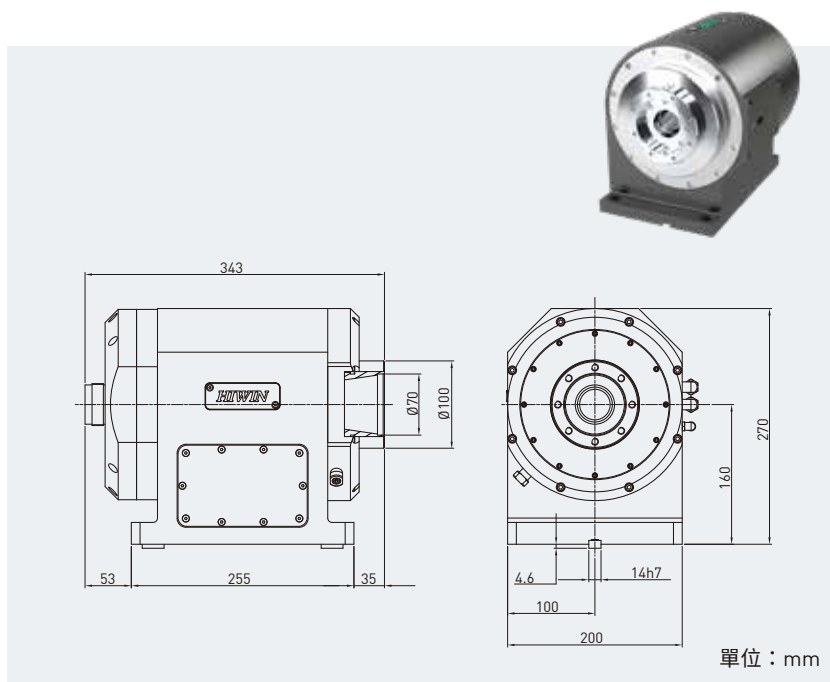


**產業
應用**

放電線切割加工、清洗機、水浸式超音波檢測

RCV-100

規格 / 型號	單位	RCV-100
盤面直徑	mm	100
軸向偏擺	mm	0.005
徑向偏擺	mm	0.005
中心高度	mm	160
最高轉速	rpm	200
最大轉矩	Nm	83.1
最大電流	A	27
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
冷卻功率	W	1276
淨重	kg	160
容許載重	kg	20
冷卻方式	-	水冷
錐孔規格	-	BT50

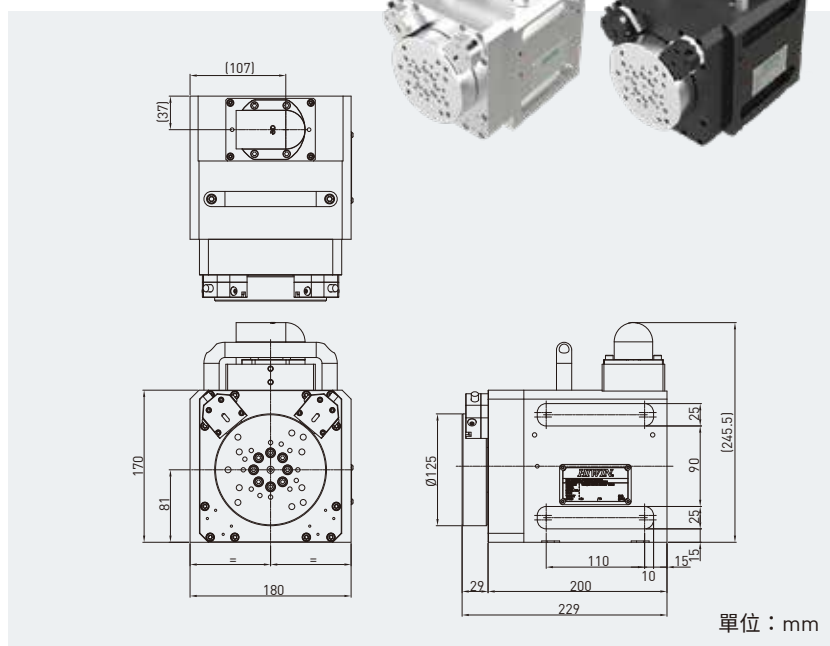


**產業
應用**

刀具研磨加工、齒輪加工、醫療產業工具加工

RCV-125

規格 / 型號	單位	RCV-125
防水等級	-	IP68
盤面直徑	mm	125
中心高度	mm	81
最高轉速	rpm	200/1000(opt.)
最大轉矩	Nm	33.8
最大電流	A	13.5
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動扭矩	Nm	9
淨重	kg	20
容許載重	kg	20

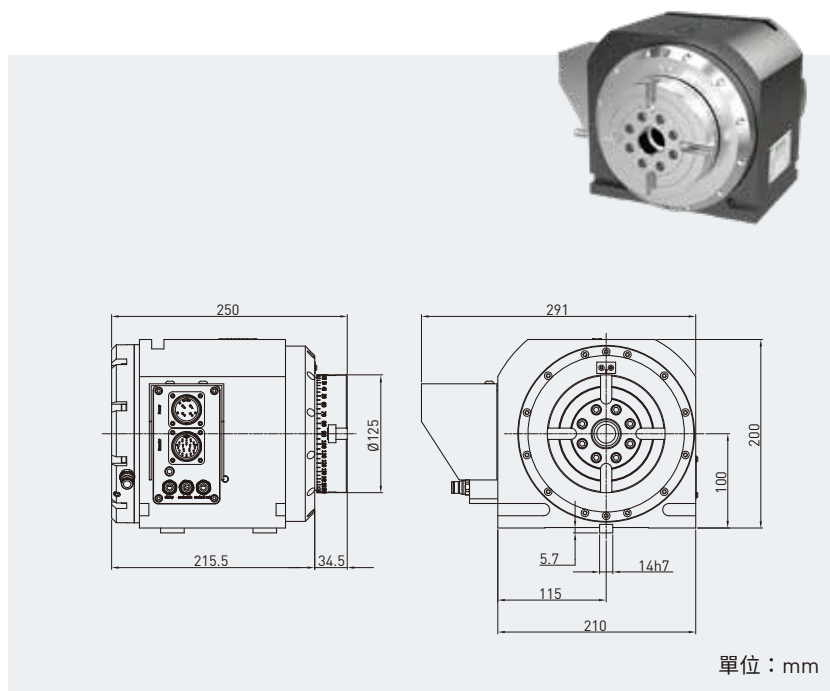


產業應用

放電線切割加工、放電成型加工、
清洗機、水浸式超音波檢測

RCV-125

規格 / 型號	單位	RCV-125
盤面直徑	mm	125
中心高度	mm	100
貫穿孔徑	mm	Ø 30×26L
T 型槽寬度	mm	12H8
最高轉速	rpm	400
最大轉矩	Nm	59.4
最大電流	A	27
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	Nm	100
冷卻功率	W	927
淨重	kg	50
容許載重	kg	20
冷卻方式	-	水冷

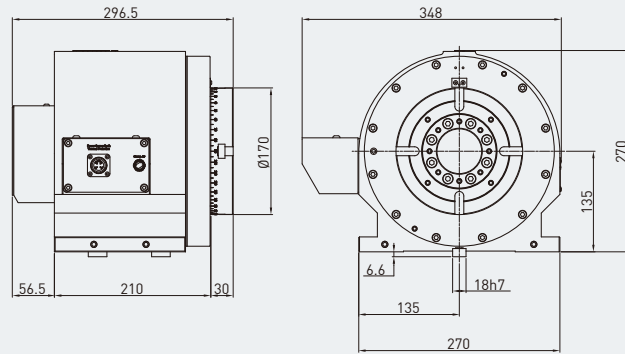


產業應用

模具加工、五金零件加工、刀具加工、電子零件加工

RCV-170

規格 / 型號	單位	RCV-170
盤面直徑	mm	170
中心高度	mm	135
貫穿孔徑	mm	Ø 60
T 型槽寬度	mm	12H8
最高轉速	rpm	150
最大轉矩	Nm	188
最大電流	A	12
定位精度	arc-sec	±15
重覆精度	arc-sec	8
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	Nm	300
淨重	kg	60
容許載重	kg	50
冷卻方式	-	自然冷卻



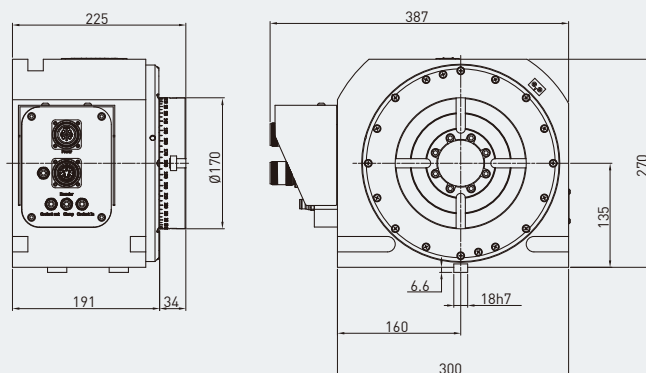
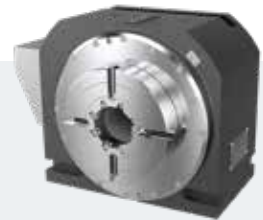
單位：mm

**產業
應用**

模具加工、五金零件加工、刀具加工、電子零件加工

RCV-170

規格 / 型號	單位	RCV-170
盤面直徑	mm	170
中心高度	mm	135
貫穿孔徑	mm	Ø 60
T 型槽寬度	mm	12H8
最高轉速	rpm	200
最大轉矩	Nm	203
最大電流	A	24.3
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	Nm	300
冷卻功率	W	1002
淨重	kg	95
容許載重	kg	70
冷卻方式	-	水冷



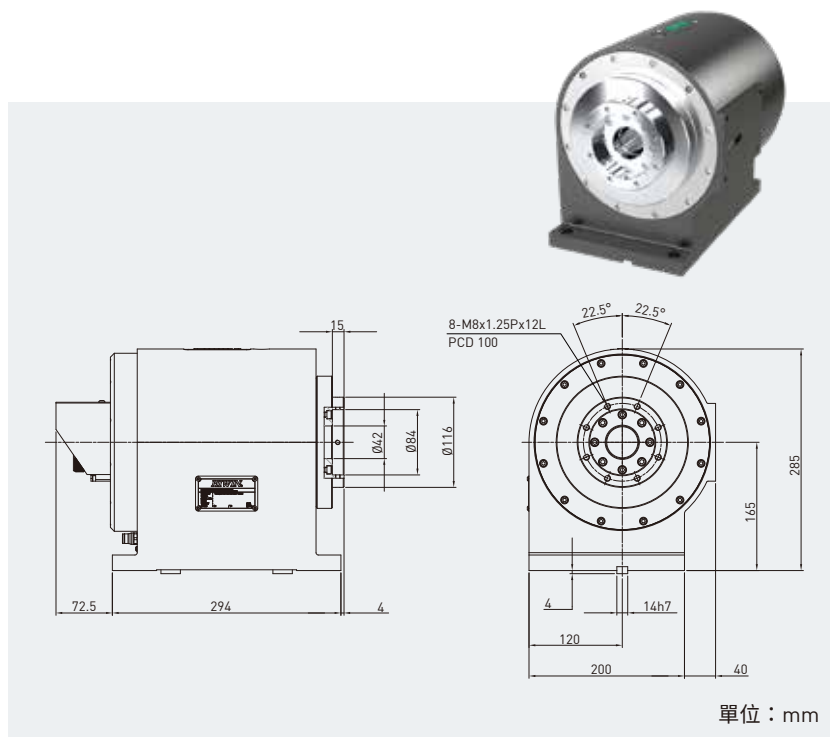
單位：mm

**產業
應用**

模具加工、五金零件加工、刀具加工、電子零件加工

RCV-170

規格 / 型號	單位	RCV-170
盤面直徑	mm	170
軸向偏擺	mm	0.005
徑向偏擺	mm	0.005
中心高度	mm	165
貫穿孔徑	mm	Ø 40
最高轉速	rpm	200
最大轉矩	Nm	160
最大電流	A	51
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
冷卻功率	W	1148
淨重	kg	120
容許載重	kg	50
冷卻方式	-	水冷

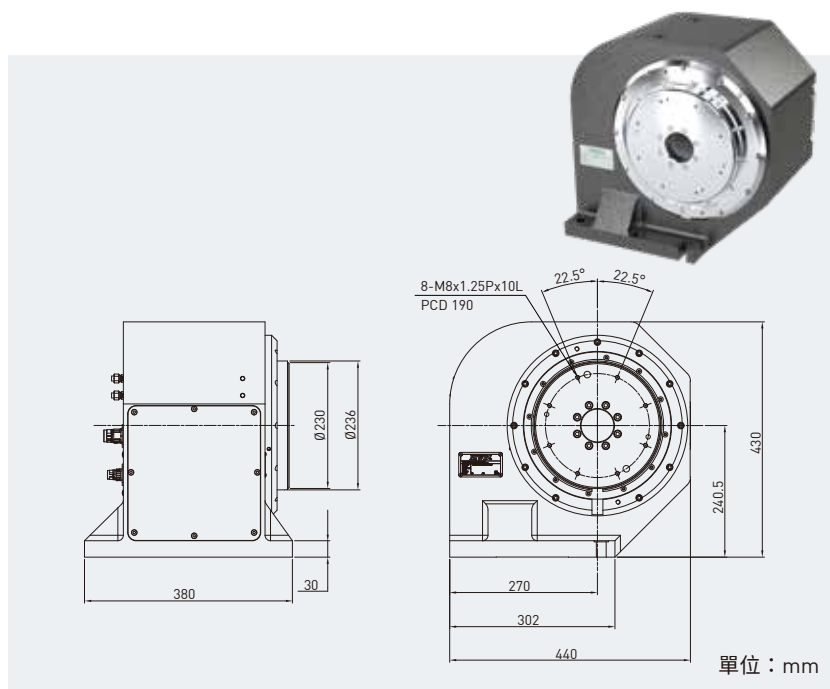


產業
應用

刀具研磨加工、齒輪加工、醫療產業工具加工

RCV-230

規格 / 型號	單位	RCV-230
盤面直徑	mm	230
軸向偏擺	mm	0.005
徑向偏擺	mm	0.005
中心高度	mm	240.5
貫穿孔徑	mm	Ø 60
最高轉速	rpm	60
最大轉矩	Nm	390
最大電流	A	48.6
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
冷卻功率	W	1666
淨重	kg	250
容許載重	kg	150
冷卻方式	-	水冷

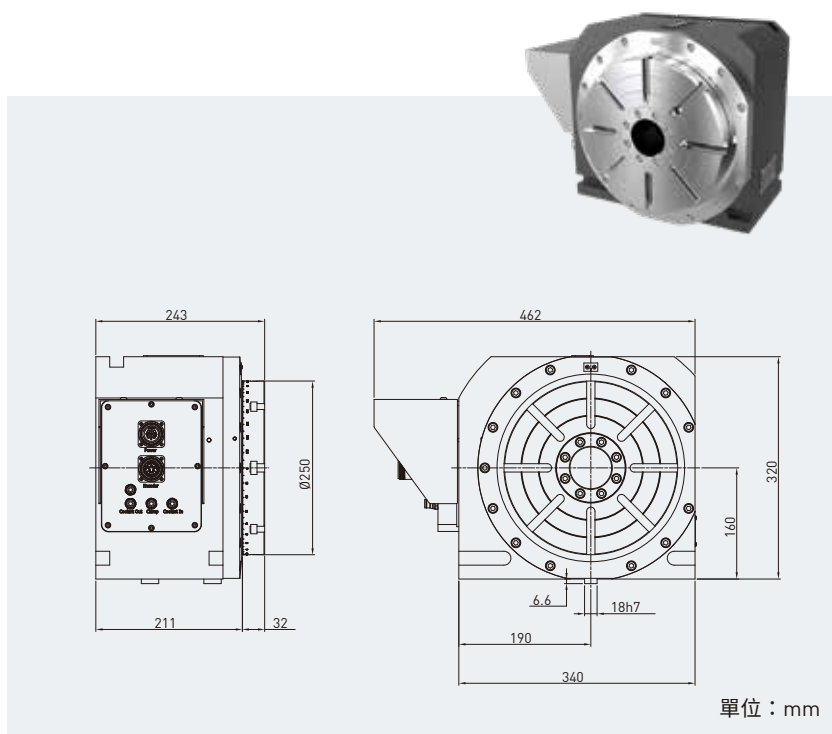


產業
應用

刀具研磨加工、齒輪加工、醫療產業工具加工

RCV-250

規格 / 型號	單位	RCV-250
盤面直徑	mm	250
中心高度	mm	160
貫穿孔徑	mm	Ø 60
T 型槽寬度	mm	12H8
最高轉速	rpm	140
最大轉矩	Nm	280
最大電流	A	24.3
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	Nm	600
冷卻功率	W	1272
淨重	kg	150
容許載重	kg	160
冷卻方式	-	水冷



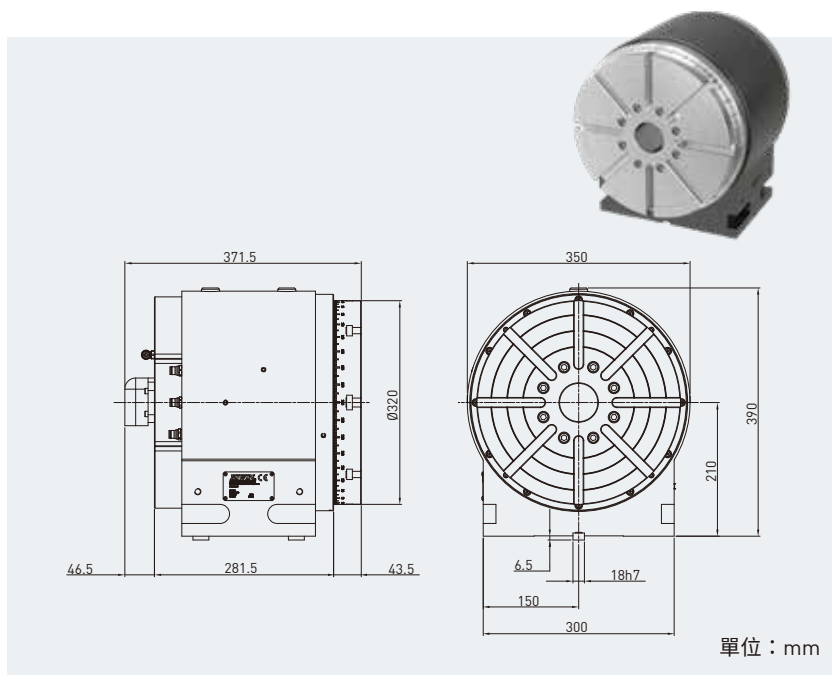
單位：mm

**產業
應用**

模具加工、五金零件加工、刀具加工、電子零件加工

RCV-320

規格 / 型號	單位	RCV-320
盤面直徑	mm	320
中心高度	mm	210
貫穿孔徑	mm	Ø 60
T 型槽寬度	mm	14H8
最高轉速	rpm	60
最大轉矩	Nm	640
最大電流	A	40.5
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	Nm	900
冷卻功率	W	2558
淨重	kg	200
容許載重	kg	200
冷卻方式	-	水冷



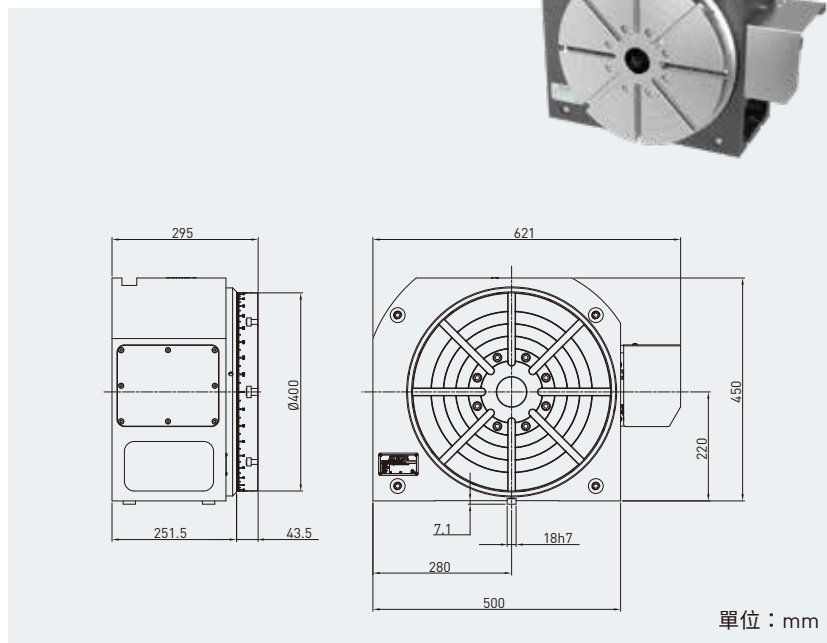
單位：mm

**產業
應用**

模具加工、五金零件加工、刀具加工、電子零件加工

RCV-400

規格 / 型號	單位	RCV-400
盤面直徑	mm	400
中心高度	mm	220
貫穿孔徑	mm	Ø 60
T 型槽寬度	mm	14H8
最高轉速	rpm	90
最大轉矩	Nm	810
最大電流	A	40.5
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	Nm	900
冷卻功率	W	3287
淨重	kg	320
容許載重	kg	250
冷卻方式	-	水冷



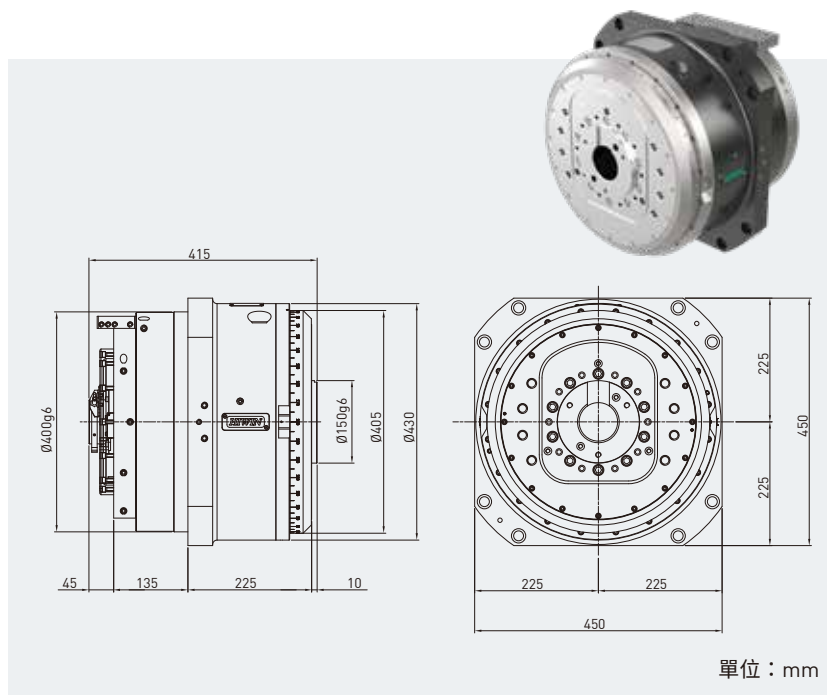
單位：mm

產業
應用

模具加工、五金零件加工、刀具加工、電子零件加工

RCV-400

規格 / 型號	單位	RCV-400
貫穿孔徑	mm	Ø 70
最高轉速	rpm	50
最大轉矩	Nm	1360
最大電流	A	40.5
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	N-m	2400
冷卻功率	W	4630
淨重	kg	320
冷卻方式	-	水冷



單位：mm

註：此機型可安裝主軸進行銑車複合加工，
主軸需由客戶提供。

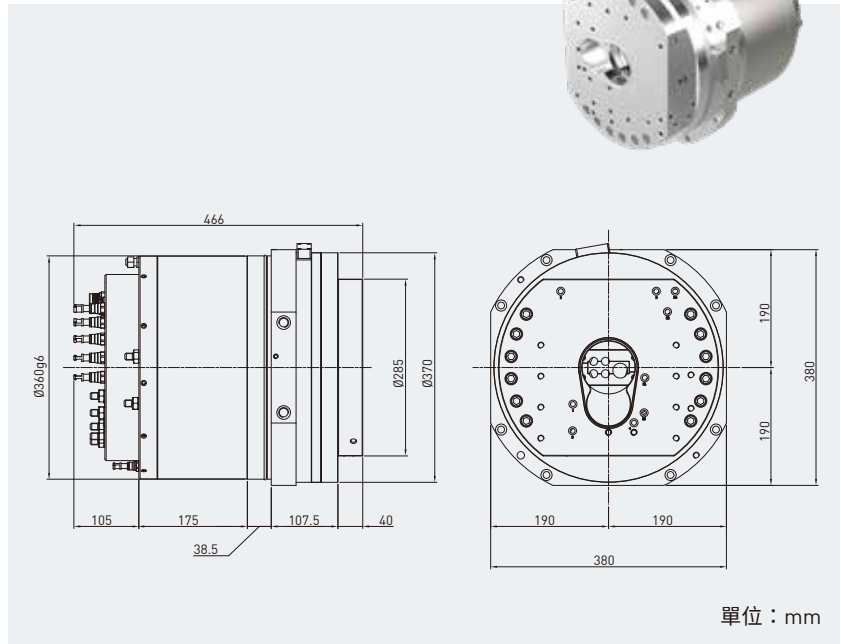
產業
應用

汽機車零件加工、模具加工、輕金屬加工

RCV-400

規格 / 型號	單位	RCV-400
貫穿孔徑	mm	Ø 60
最高轉速	r.p.m.	100
最大轉矩	Nm	1160
最大電流	A	38.1
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	齒型油壓 (55bar)
制動扭矩	Nm	7200
最小分割單位	degree	5
冷卻功率	W	3860
淨重	kg	250
冷卻方式	-	水冷

註：此機型可安裝主軸進行車銑複合加工，主軸需由客戶提供。

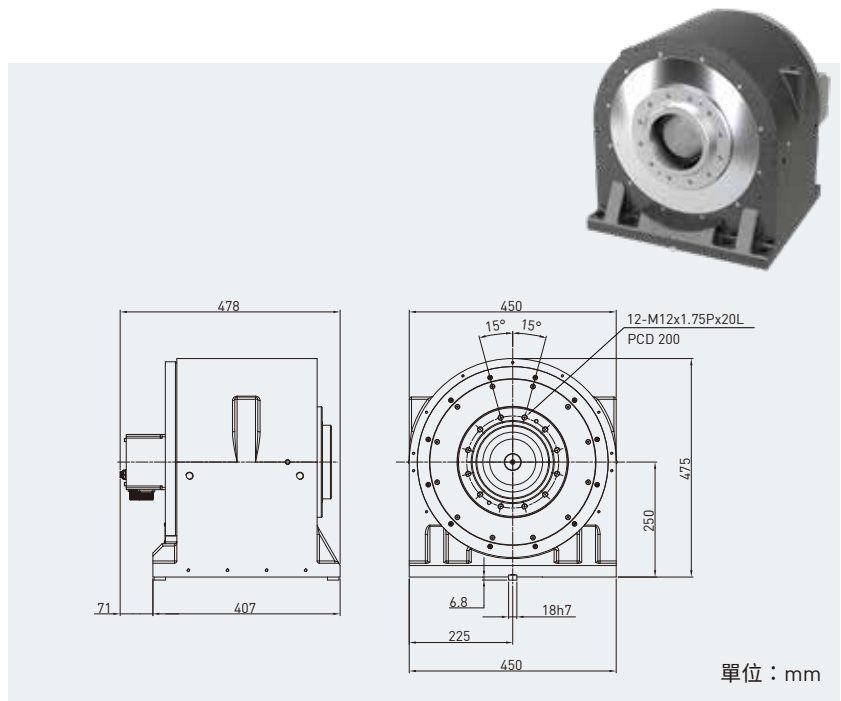


**產業
應用**

汽機車零件加工、模具加工、
輕金屬加工、水車多軸加工

RCV-500

規格 / 型號	單位	RCV-500
盤面直徑	mm	500
中心高度	mm	250
T 型槽寬度	mm	14H8
最高轉速	rpm	25
最大轉矩	Nm	2400
最大電流	A	81
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	Nm	2400
冷卻功率	W	8262
淨重	kg	500
容許載重	kg	800
冷卻方式	-	水冷



**產業
應用**

模具加工、五金零件加工、電子零件加工

3-2 RCH 單軸臥式系列

產品特性

- 採用高加速度、高扭矩、零背隙的直驅馬達
- 高動態性能定位轉台
- 容許偏擺精度高
- 一體式銑車磨複合應用



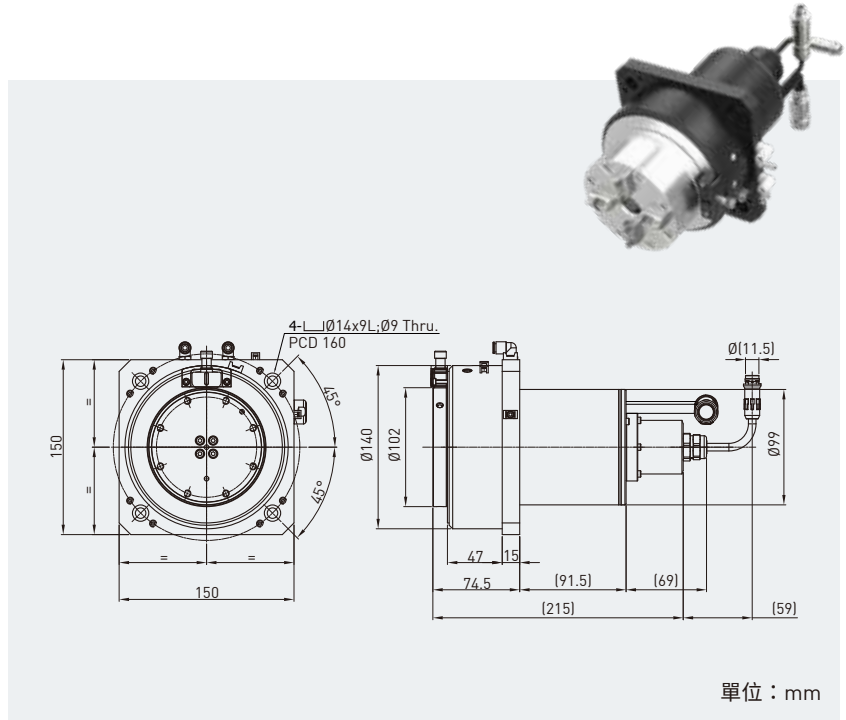
規格 / 型號	單位	RCH-100		RCH-200	RCH-250		RCH-320	RCH-400	RCH-600	RCH-800	RCH-1000
盤面直徑	mm	102	100	200	250	250	320	400	600	800	1000
最高轉速 ※2	rpm	200	120	250	60	50	120	115	100	80	80
最大轉矩	Nm	20.9	329.4	280	1140	80.7	1360	910	2400	3600	3900
最大電流	A	6.8	24	24.3	56	12	81	40.5	81	162	108.5
定位精度	arc-sec	±15	±20	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
重覆精度	arc-sec	10	5	4	4	4	4	4	4	4	4
制動方式	-	-	-	氣壓 (6bar)	-	-	-	油壓 (70bar)			
制動扭矩	Nm	-	-	600	-	-	-	2000	3200	4200	4200
冷卻功率	W	-	-	1272	4002	-	4630	3483	7600	9990	9987
淨重	kg	10	90	130	110	90	150	190	430	750	1150
容許載重	kg	30	40	100	250	100	80	500	850	1800	1800
冷卻方式	-	自然冷卻		水冷	自然冷卻			水冷			

※1：上表各型號均為標準規格；如有特殊需求，請另外告知。

※2：轉速與工作轉矩會因使用電壓不同而有所差異。

RCH-100

規格 / 型號	單位	RCH-100
最大電極重量	kg	35
最高轉速	rpm	200
最大轉矩	Nm	20.9
最大電流	A	6.8
中心沖壓最大壓力	bar	20
定位精度	arc-sec	±15
重覆精度	arc-sec	10
淨重	kg	10

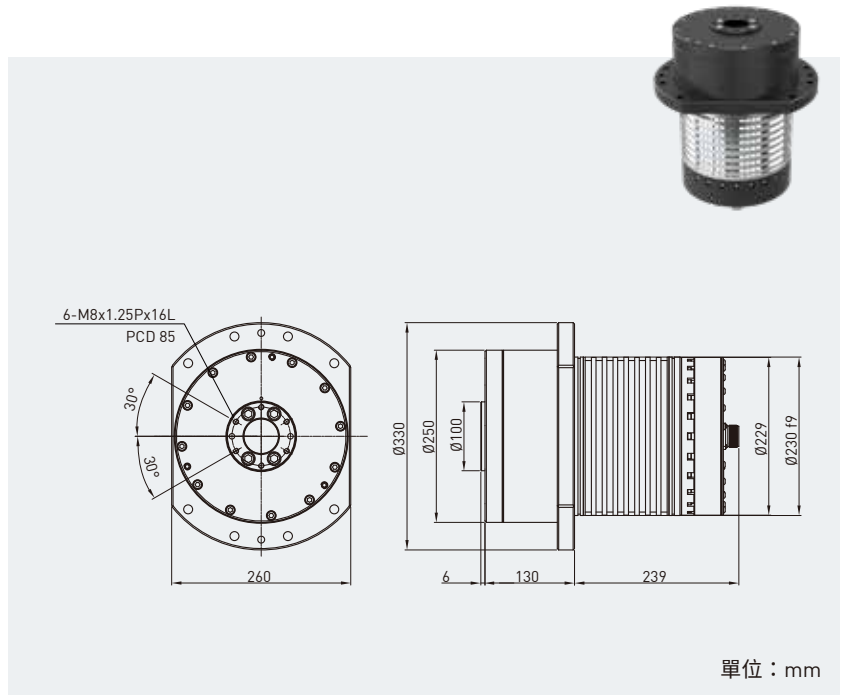


產業
應用

放電雕磨加工、放電鑽孔加工

RCH-100

規格 / 型號	單位	RCH-100
盤面直徑	mm	100
軸向偏擺	mm	0.01
徑向偏擺	mm	0.01
最高轉速	rpm	120
最大轉矩	Nm	329.4
最大電流	A	24
定位精度	arc-sec	±20
重覆精度	arc-sec	5
淨重	kg	90
容許載重	kg	40
冷卻方式	-	自然冷卻

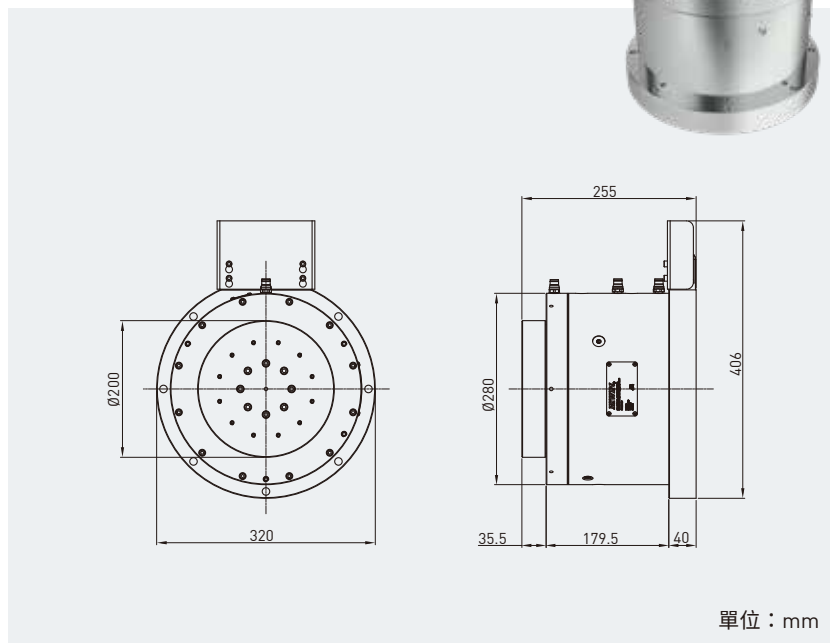


產業
應用

刀具研磨加工、齒輪倒角加工、水車多軸加工

RCH-200

規格 / 型號	單位	RCH-200
盤面直徑	mm	200
最高轉速	rpm	250
最大轉矩	Nm	280
最大電流	A	24.3
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)
制動扭矩	Nm	600
冷卻功率	W	1272
淨重	kg	130
容許載重	kg	100
冷卻方式	-	水冷

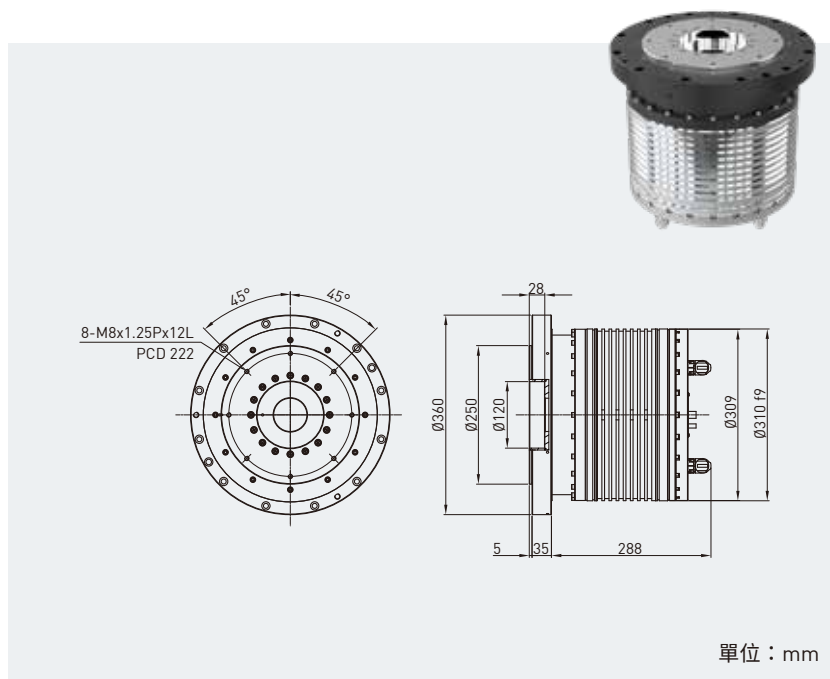


產業應用

汽機車零件加工、銑車複合加工、模具加工、外觀檢測(量測)設備、半導體產業化學機械研磨(CMP)、電子產品零部件加工、水車多軸加工

RCH-250

規格 / 型號	單位	RCH-250
盤面直徑	mm	250
軸向偏擺	mm	0.01
徑向偏擺	mm	0.01
最高轉速	rpm	60
最大轉矩	Nm	1140
最大電流	A	56
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
冷卻功率	W	4002
淨重	kg	110
容許載重	kg	250
冷卻方式	-	自然冷卻

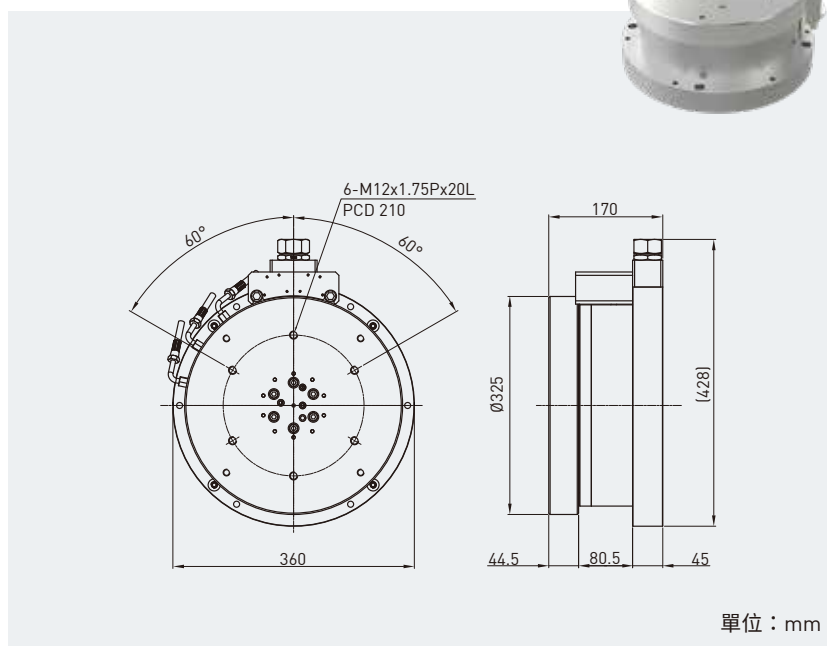


產業應用

刀具研磨加工、齒輪倒角加工、水車多軸加工

RCH-250

規格 / 型號	單位	RCH-250
防水等級	-	IP68
最高轉速	rpm	50
最大轉矩	Nm	80.7
最大電流	A	12
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
淨重	kg	90
容許載重	kg	100

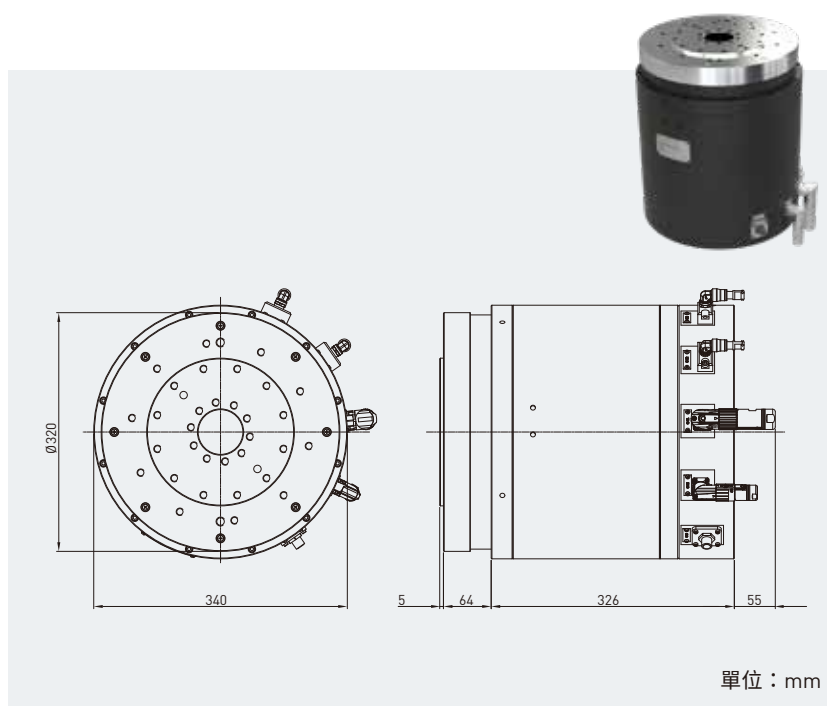


**產業
應用**

放電雕磨加工、放電鑽孔加工、
清洗機、水浸式超音波檢測

RCH-320

規格 / 型號	單位	RCH-320
盤面直徑	mm	320
最高轉速	rpm	120
最大轉矩	Nm	1360
最大電流	A	81
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
冷卻功率	W	4630
最大容許工作慣性	kg-m ²	7
淨重	kg	150
容許載重	kg	80
冷卻方式	-	自然冷卻

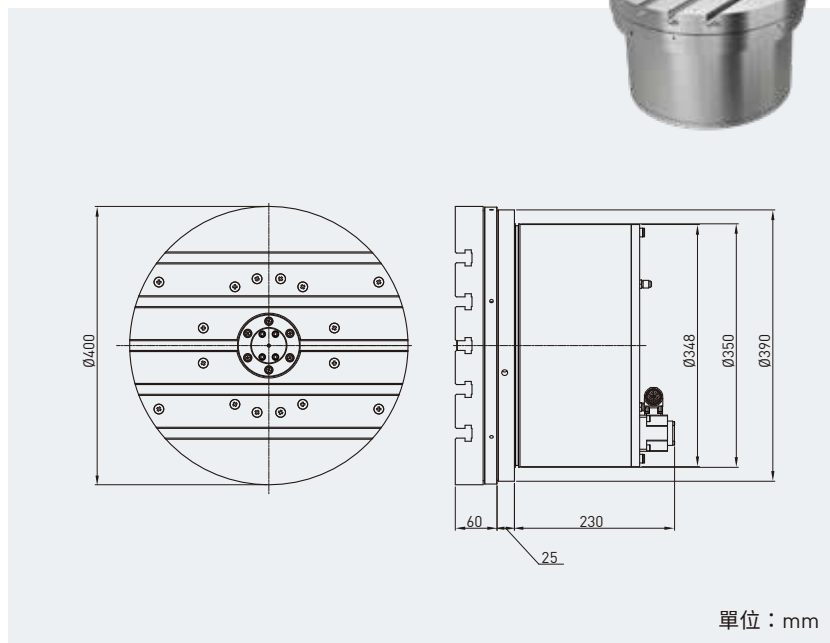


**產業
應用**

自動化設備

RCH-400

規格 / 型號	單位	RCH-400
盤面直徑	mm	400
最高轉速	rpm	115
最大轉矩	Nm	910
最大電流	A	40.5
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	油壓 (70bar)
制動扭矩	Nm	2000
冷卻功率	W	3483
淨重	kg	190
容許載重	kg	500
冷卻方式	-	水冷



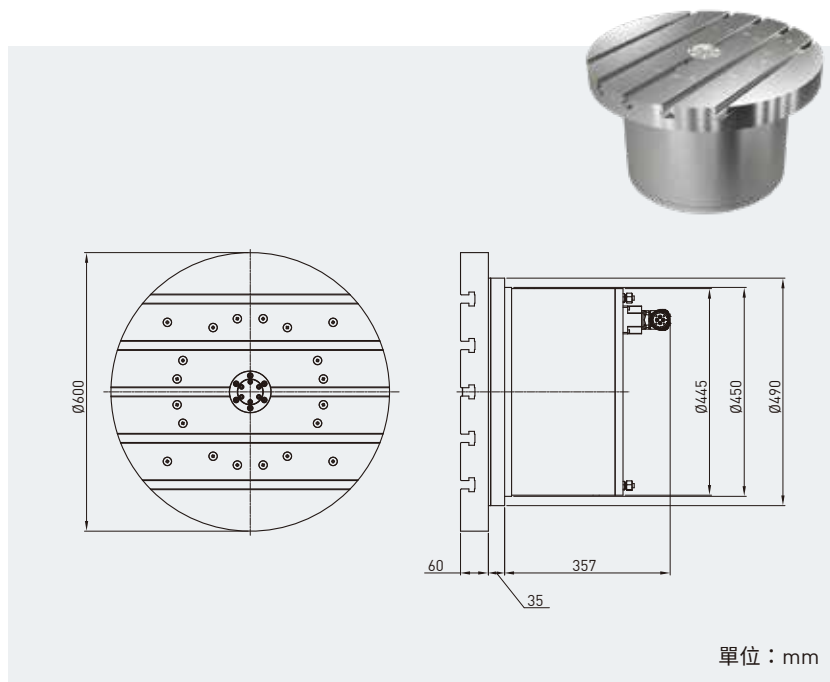
單位：mm

產業
應用

汽機車零件加工、模具加工、
半導體產業化學機械研磨 (CMP)、
電子產品零部件加工、水車多軸加工

RCH-600

規格 / 型號	單位	RCH-600
盤面直徑	mm	600
最高轉速	rpm	100
最大轉矩	Nm	2400
最大電流	A	81
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	油壓 (70bar)
制動扭矩	Nm	3200
冷卻功率	W	7600
淨重	kg	430
容許載重	kg	850
冷卻方式	-	水冷



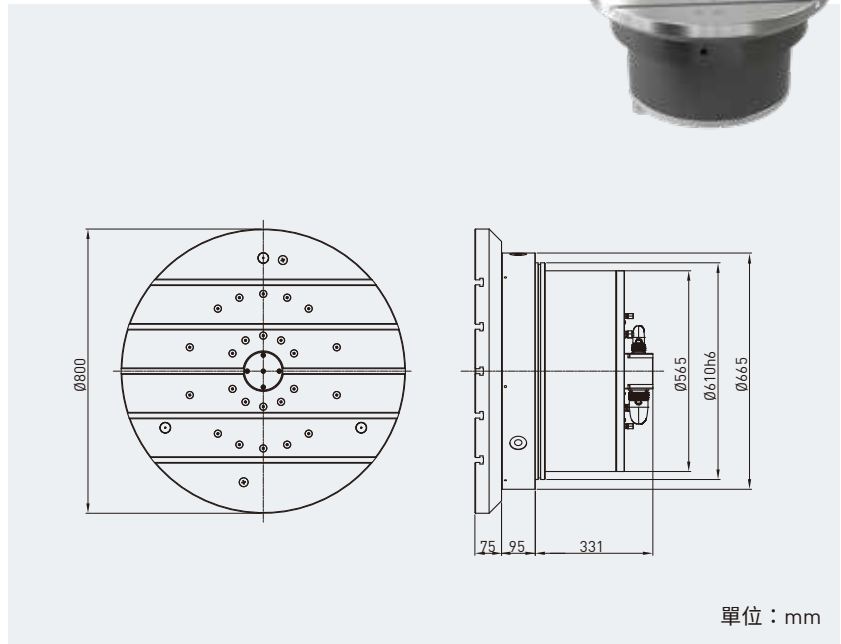
單位：mm

產業
應用

汽機車零件加工、模具加工、
半導體產業化學機械研磨 (CMP)、
電子產品零部件加工、水車多軸加工

RCH-800

規格 / 型號	單位	RCH-800
盤面直徑	mm	800
最高轉速	rpm	80
最大轉矩	Nm	3600
最大電流	A	162
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	油壓 (70bar)
制動扭矩	Nm	4200
冷卻功率	W	9990
淨重	kg	750
容許載重	kg	1800
冷卻方式	-	水冷

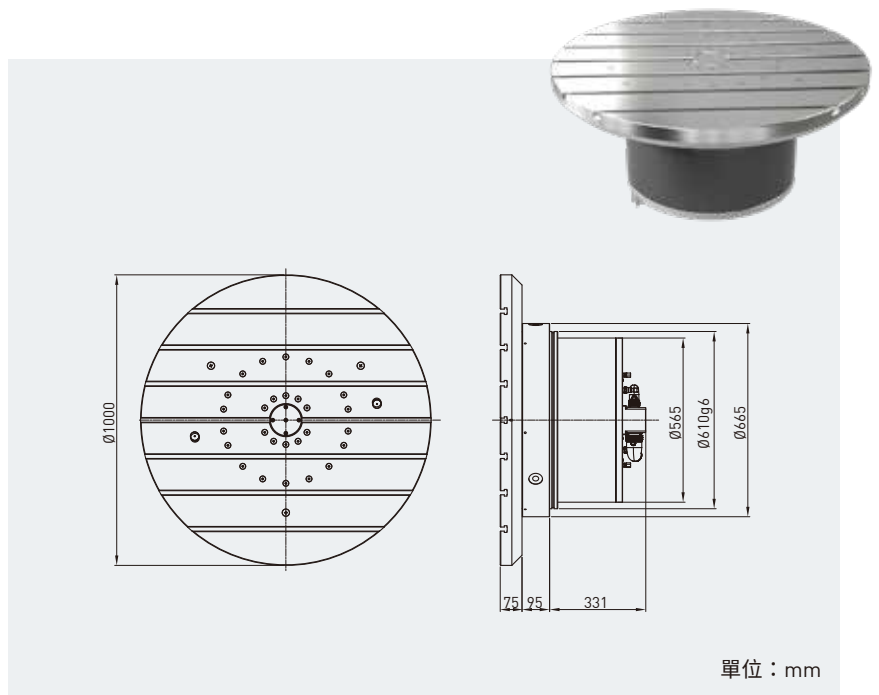


產業
應用

汽機車零件加工、航空零件加工、模具加工

RCH-1000

規格 / 型號	單位	RCH-1000
盤面直徑	mm	1000
最高轉速	rpm	80
最大轉矩	Nm	3900
最大電流	A	108.5
定位精度	arc-sec	±5
重覆精度	arc-sec	4
制動方式	-	油壓 (70bar)
制動扭矩	Nm	4200
冷卻功率	W	9987
淨重	kg	1150
容許載重	kg	1800
冷卻方式	-	水冷



產業
應用

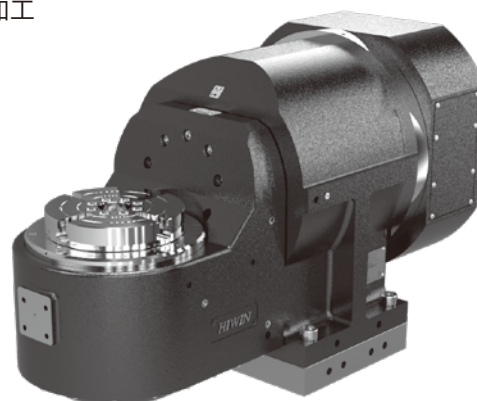
汽機車零件加工、航空零件加工、模具加工

4. 雙軸系列

4-1 RAS 雙軸單臂系列

產品特性

- 採用高加速度、高扭矩、零背隙的直驅馬達
- 單臂擺動轉台，結構緊湊，適合空間有限的五軸機設計
- 廣泛應用於 3+2 軸、4+1 軸定位加工或 5 軸同動加工



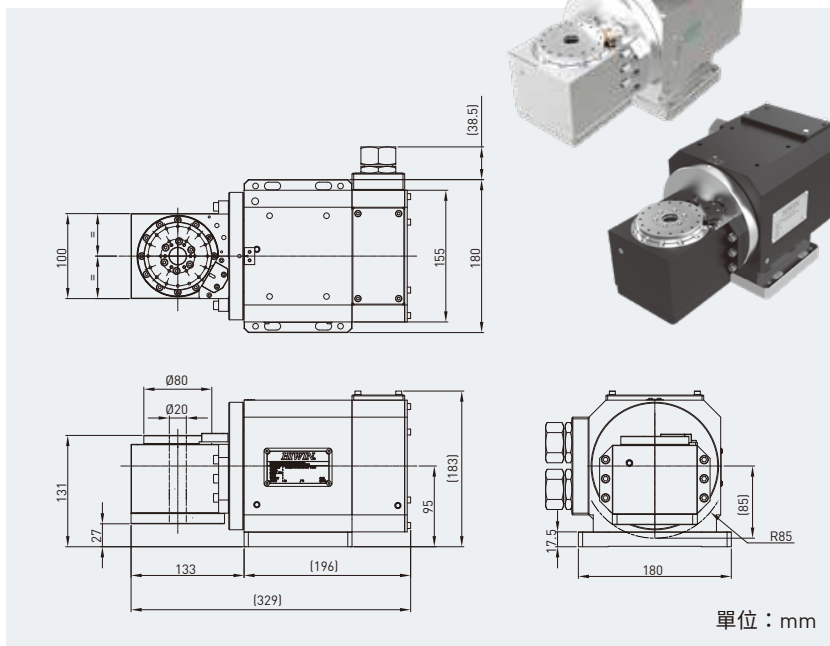
規格 / 型號	單位	RAS-100		RAS-125		RAS-170		RAS-400		RAS-650	
盤面直徑	mm	80		125		170		400		650	
中心高度	mm	95		135		260		180		300	
貫穿孔徑	mm	130		210		260		180		250	
T 型槽寬度	mm	-		-		14H8		12H8		14H8	
軸 向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±100°	迴轉軸	傾斜軸 ±120°	迴轉軸	傾斜軸 ±120°	迴轉軸	傾斜軸 ±120°	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速 ※2	rpm	200	50	100	100	200	100	150	100	100	60
最大轉矩	Nm	7.01	50.6	16.9	188	66.5	390	203	640	1100	3600
最大電流	A	28	13.5	13.5	12	22.3	48.6	24.3	40.5	81	162
定位精度	arc-sec	±8	±8	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
重覆精度	arc-sec	6	6	4	4	4	4	4	4	4	4
制動方式	-	-	電磁	氣壓 (6bar)							
制動扭矩	Nm	-	22	50	300	342	840	840	1680	2400	4200
冷卻功率	W	-		-		609	1666	1002	2558	4077	9900
淨 重	kg	40		85		250		650		1300	
容許載重	kg	5		10		30		200		300	
冷卻方式	-	自然冷卻					水冷				

※1：上表各型號均為標準規格；如有特殊需求，請另外告知。

※2：轉速與工作轉矩會因使用電壓不同而有所差異。

RAS-100

規格 / 型號	單位	RAS-100	
防水等級	-	IP68	
盤面直徑	mm	80	
中心高度	mm	95	
盤面高度	mm	130	
軸向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±100°
最高轉速	rpm	200	50
最大轉矩	Nm	7.01	50.6
最大電流	A	28	13.5
定位精度	arc-sec	±8	±8
重覆精度	arc-sec	6	6
淨重	kg	40	
容許載重	kg	5	
冷卻方式	-	自然冷卻	



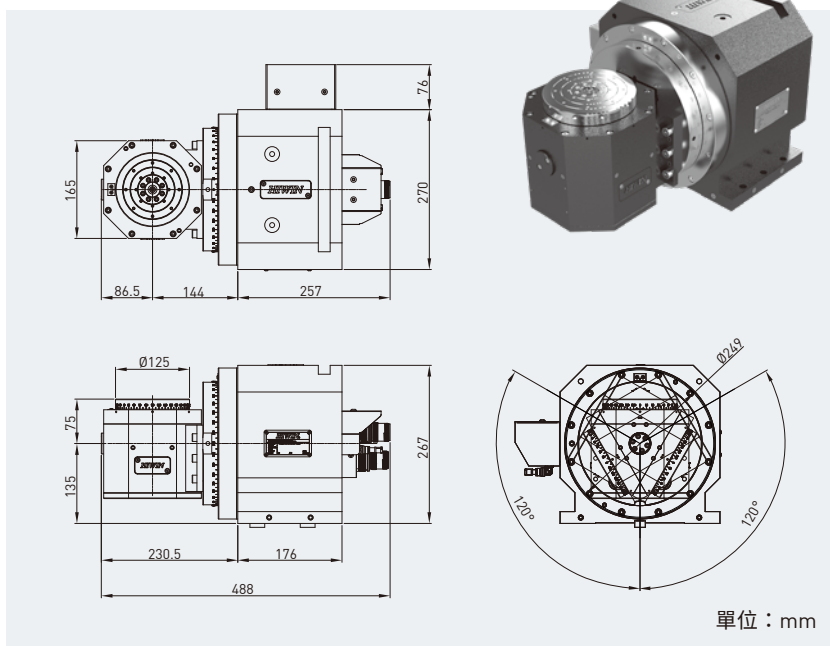
單位：mm

產業應用

放電穿孔加工、清洗機、水浸式超音波檢測

RAS-125

規格 / 型號	單位	RAS-125	
盤面直徑	mm	125	
中心高度	mm	135	
盤面高度	mm	210	
軸向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	100	100
最大轉矩	Nm	16.9	188
最大電流	A	13.5	12
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	50	300
淨重	kg	85	
容許載重	kg	10	
冷卻方式	-	自然冷卻	



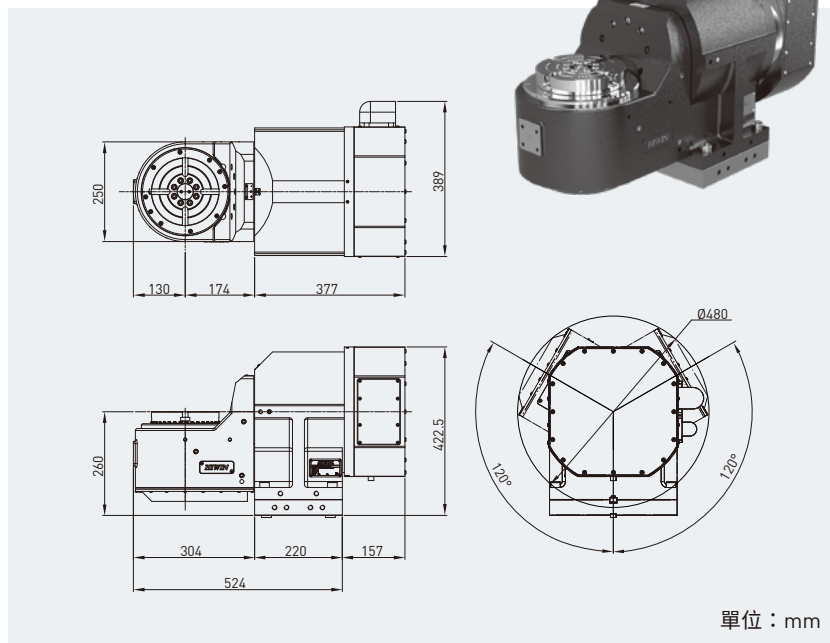
單位：mm

產業應用

醫療零件加工、雷射加工、珠寶加工、精密刀工具加工

RAS-170

規格 / 型號	單位	RAS-170	
盤面直徑	mm	170	
中心高度	mm	260	
盤面高度	mm	260	
T 型槽寬度	mm	14H8	
軸 向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	200	100
最大轉矩	Nm	66.5	390
最大電流	A	22.3	48.6
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	342	840
冷卻功率	W	609	1666
淨 重	kg	250	
容許載重	kg	30	
冷卻方式	-	水冷	

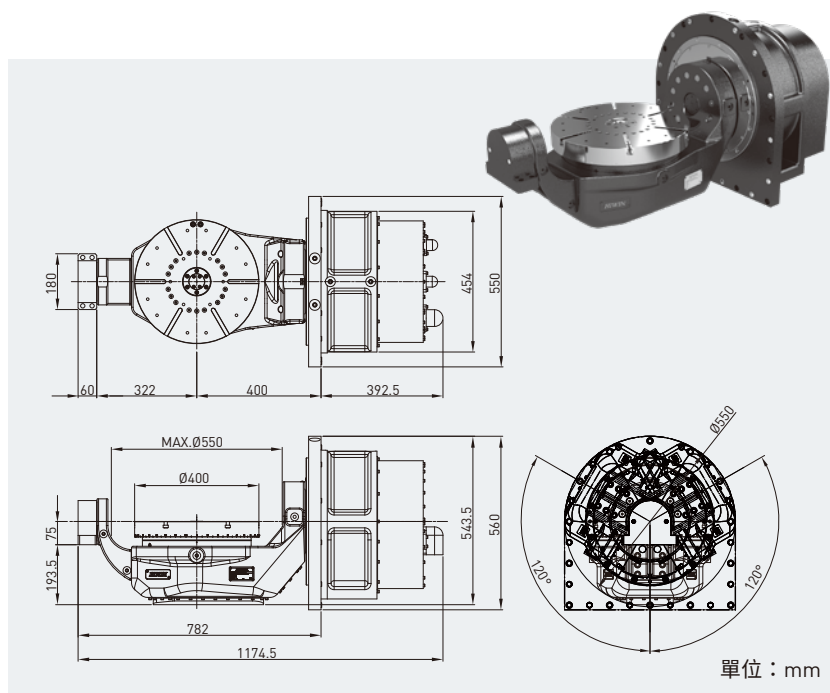


產業
應用

汽機車零件加工、醫療零件加工、精密刀工具加工

RAS-400

規格 / 型號	單位	RAS-400	
盤面直徑	mm	400	
中心高度	mm	180	
盤面高度	mm	180	
T 型槽寬度	mm	12H8	
軸 向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	150	100
最大轉矩	Nm	203	640
最大電流	A	24.3	40.5
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	840	1680
冷卻功率	W	1002	2558
淨 重	kg	650	
容許載重	kg	200	
冷卻方式	-	水冷	

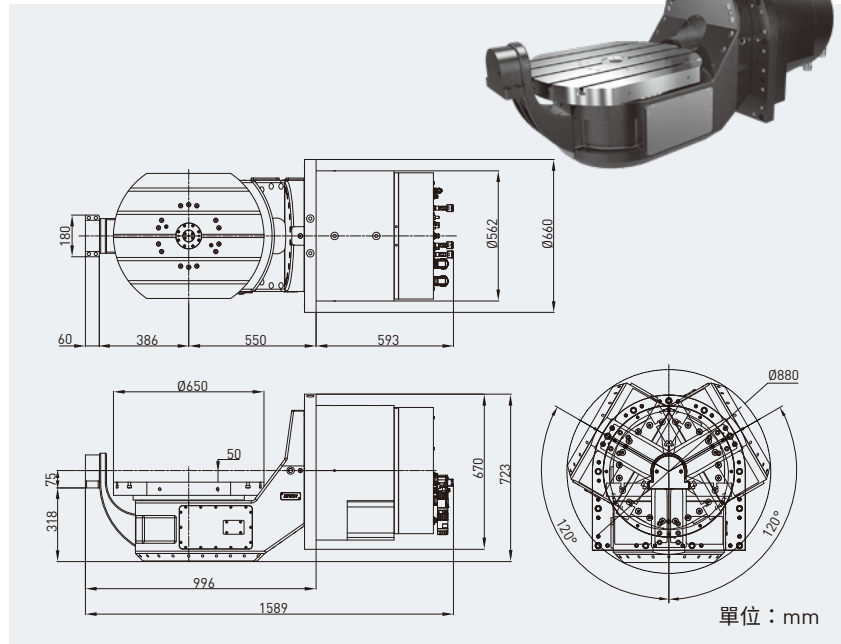


產業
應用

汽機車零件加工、模具加工、航空零件加工

RAS-650

規格 / 型號	單位	RAS-650	
盤面直徑	mm	650	
中心高度	mm	300	
盤面高度	mm	250	
T 型槽寬度	mm	14H8	
軸 向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	100	60
最大轉矩	Nm	1100	3600
最大電流	A	81	162
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	2400	4200
冷卻功率	W	4077	9900
淨 重	kg	1300	
容許載重	kg	300	
冷卻方式	-	水冷	



**產業
應用**

汽機車零件加工、模具加工、航空零件加工

4-2 RAB 雙軸雙臂系列

產品特性

- 採用高加速度、高扭矩、零背隙的直驅馬達
- 高剛性的對稱性結構設計
- 定位精度高，適用於高精度同動加工
- 內置強力制動系統
- 可精準停止和擺動角度的設定
- 廣泛應用於 3+2 軸、4+1 軸定位加工或 5 軸同動加工



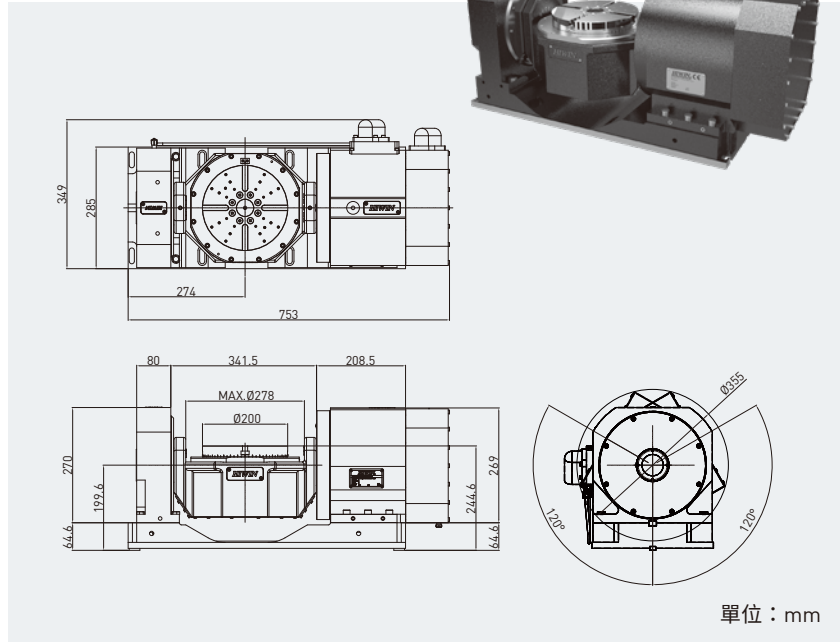
規格 / 型號	單位	RAB-200		RAB-400		RAB-500		RAB-630		RAB-800	
盤面直徑	mm	200		400		500		630		800	
中心高度	mm	195		180		250		325		325	
貫穿孔徑	mm	240		180		190		265		225	
T 型槽寬度	mm	12H8		12H8		14H8		14H8		14H8	
驅動型式	-	單驅動		單驅動		單驅動		雙驅動		雙驅動	
軸向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°	迴轉軸	傾斜軸 ±120°	迴轉軸	傾斜軸 ±120°	迴轉軸	傾斜軸 ±120°	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速 ※2	rpm	400	150	150	100	100	60	100	60	90	60
最大轉矩	Nm	81	280	203	640	1100	2400	1100	2400*2	3900	3900*2
最大電流	A	12	12	24.3	40.5	81	81	81	81*2	108.5	108.5*2
定位精度	arc-sec	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4	6	6	4	4	4	4	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)									
制動扭矩	Nm	300	500	840	1380	2400	4800	2400	4800	4200	8400
冷卻功率	W	-		1002	2558	4077	7600	4077	15200	9900	19800
淨重	kg	180		650		1050		1190		2200	
容許載重	kg	50		200		600		850		1200	
冷卻方式	-	自然冷卻				水冷					

※1：上表各型號均為標準規格；如有特殊需求，請另外告知。

※2：轉速與工作轉矩會因使用電壓不同而有所差異。

RAB-200

規格 / 型號	單位	RAB-200	
盤面直徑	mm	200	
中心高度	mm	195	
盤面高度	mm	240	
T 型槽寬度	mm	12H8	
驅動型式	-	單驅動	
軸向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	400	150
最大轉矩	Nm	81	280
最大電流	A	12	12
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	300	500
淨重	kg	180	
容許載重	kg	50	
冷卻方式	-	自然冷卻	

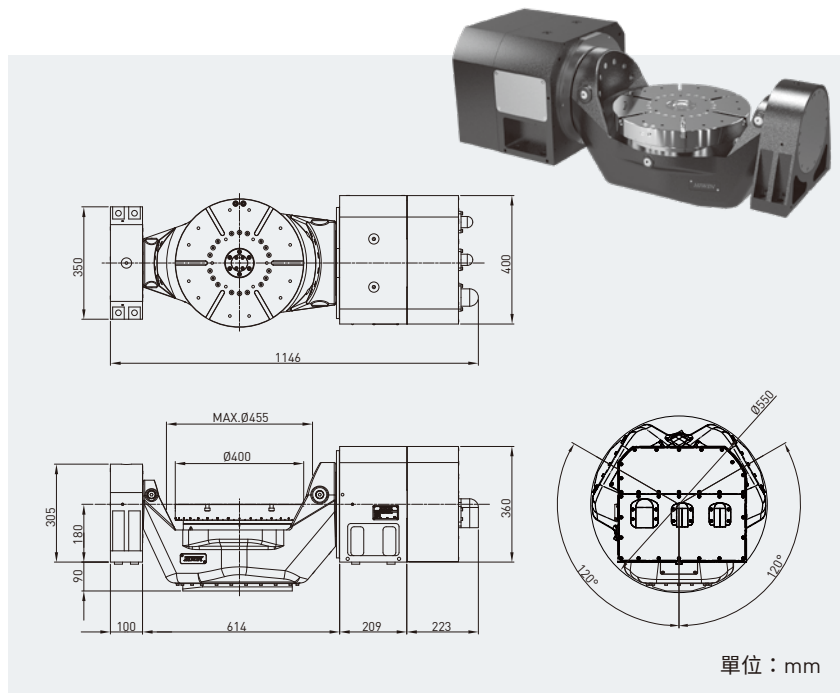


產業應用

汽機車零件加工、五金零件加工、電子零件加工、
自行車零件加工、光學零件加工、醫療零件加工

RAB-400

規格 / 型號	單位	RAB-400	
盤面直徑	mm	400	
中心高度	mm	180	
盤面高度	mm	180	
T 型槽寬度	mm	12H8	
驅動型式	-	單驅動	
軸向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	150	100
最大轉矩	Nm	203	640
最大電流	A	24.3	40.5
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	6	6
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	840	1380
冷卻功率	W	1002	2558
淨重	kg	650	
容許載重	kg	200	
冷卻方式	-	水冷	

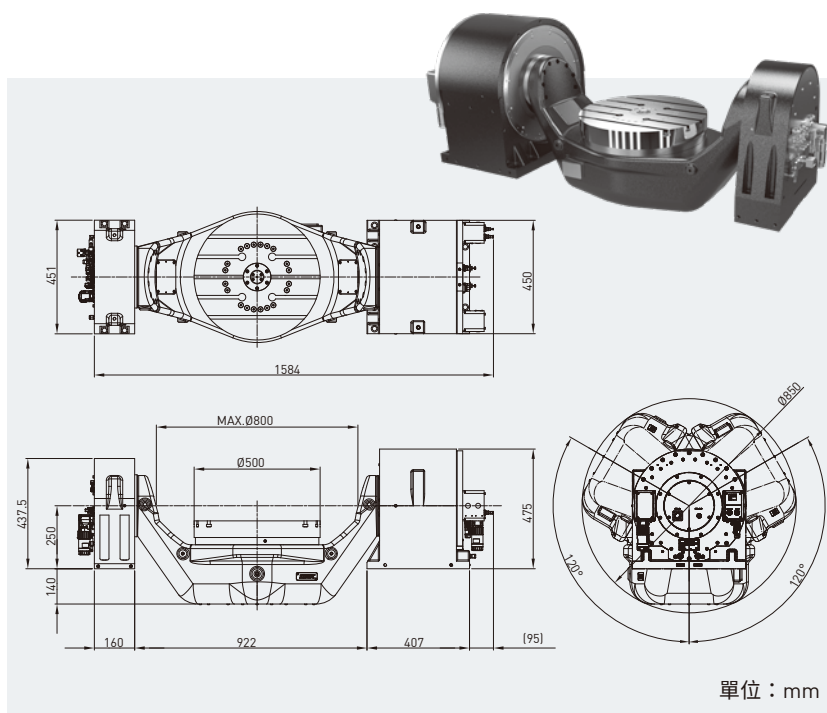


產業應用

汽機車零件加工、模具加工、航空零件加工

RAB-500

規格 / 型號	單位	RAB-500	
盤面直徑	mm	500	
中心高度	mm	250	
盤面高度	mm	190	
T型槽寬度	mm	14H8	
驅動型式	-	單驅動	
軸向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	100	60
最大轉矩	Nm	1100	2400
最大電流	A	81	81
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	2400	4800
冷卻功率	W	4077	7600
淨重	kg	1050	
容許載重	kg	600	
冷卻方式	-	水冷	



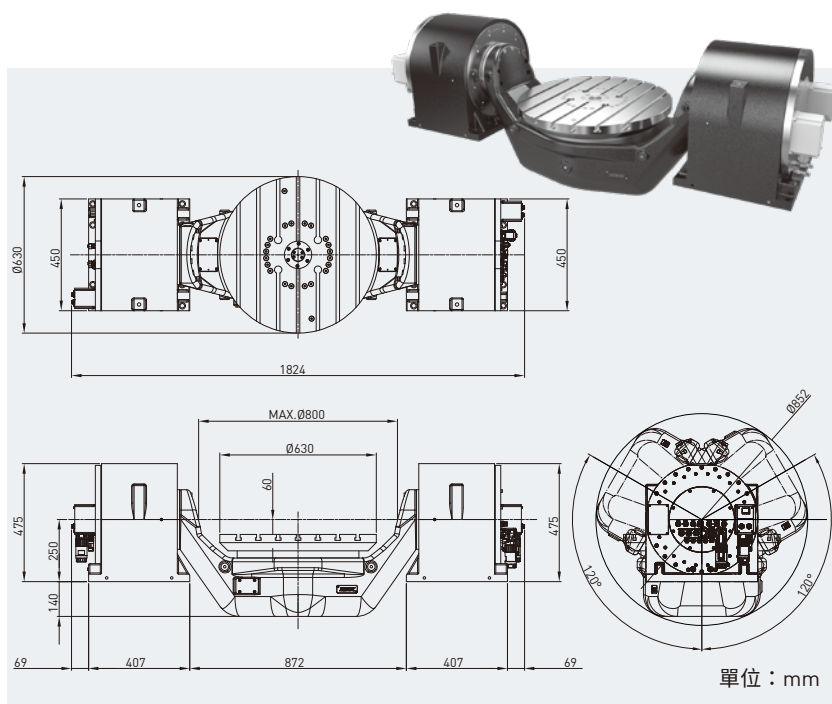
單位：mm

產業
應用

汽機車零件加工、模具加工、航空零件加工

RAB-630

規格 / 型號	單位	RAB-630	
盤面直徑	mm	630	
中心高度	mm	325	
盤面高度	mm	265	
T型槽寬度	mm	14H8	
驅動型式	-	雙驅動	
軸向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	100	60
最大轉矩	Nm	1100	2400*2
最大電流	A	81	81*2
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	2400	4800
冷卻功率	W	4077	15200
淨重	kg	1190	
容許載重	kg	850	
冷卻方式	-	水冷	



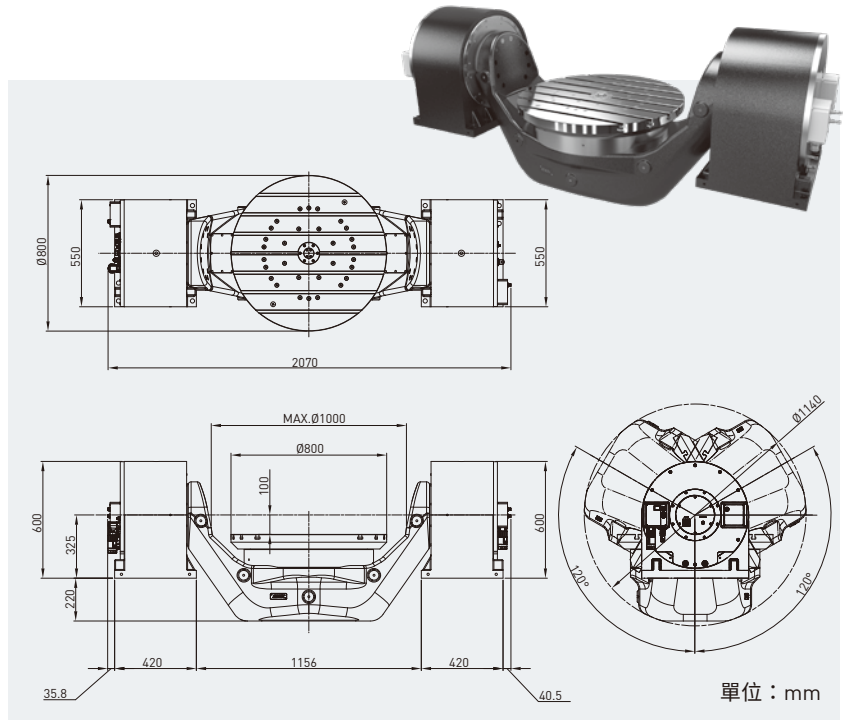
單位：mm

產業
應用

汽機車零件加工、模具加工、航空零件加工

RAB-800

規格 / 型號	單位	RAB-800	
盤面直徑	mm	800	
中心高度	mm	325	
盤面高度	mm	225	
T 型槽寬度	mm	14H8	
驅動型式	-	雙驅動	
軸 向	-	迴轉軸	傾斜軸 ±120°
最高轉速	rpm	90	60
最大轉矩	Nm	3900	3900*2
最大電流	A	108.5	108.5*2
定位精度	arc-sec	±5	±5
重覆精度	arc-sec	4	4
制動方式	-	氣壓 (6bar)	
制動扭矩	Nm	4200	8400
冷卻功率	W	9900	19800
淨 重	kg	2200	
容許載重	kg	1200	
冷卻方式	-	水冷	

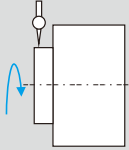
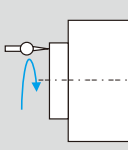
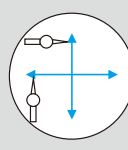
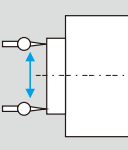
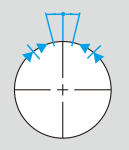
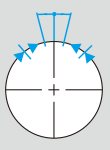


**產業
應用**

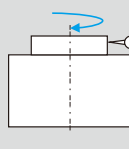
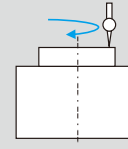
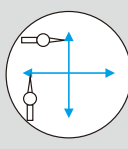
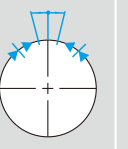
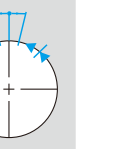
汽機車零件加工、模具加工、航空零件加工

5. 標準精度檢驗項目

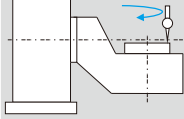
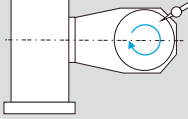
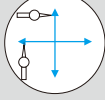
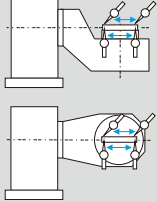
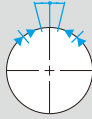
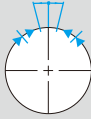
• RCV 單軸立式系列

檢驗項目	工作台徑向偏擺值	工作台盤面偏擺值	工作台面平面度	盤面垂直度	定位精度	重覆精度
						
RCV-125	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	10"	4"
RCV-170	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	10"	4"
RCV-250	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	10"	4"
RCV-320	≤ 0.005mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	10"	4"
RCV-400	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	10"	4"
RCV-500	≤ 0.01mm	-	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	10"	4"

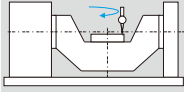
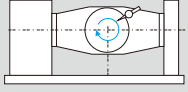
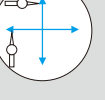
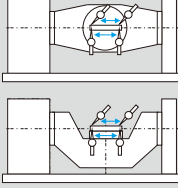


• RCH 單軸臥式系列

檢驗項目	工作台徑向偏擺值	工作台盤面偏擺值	工作台面平面度	定位精度	重覆精度
					
RCH-200	≤ 0.005 mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	10"	4"
RCH-320	≤ 0.005 mm	≤ 0.005mm	≤ 0.02mm	10"	4"
RCH-400	≤ 0.01 mm	≤ 0.015mm	≤ 0.015mm	10"	4"
RCH-600	≤ 0.01 mm	≤ 0.01mm	≤ 0.01mm	10"	4"
RCH-800	≤ 0.02 mm	≤ 0.01mm	≤ 0.02mm	10"	4"
RCH-1000	≤ 0.02 mm	≤ 0.02mm	≤ 0.02mm	10"	4"

• **RAS 雙軸單臂系列**

檢驗項目	旋轉軸軸向偏擺值 (傾斜軸 = 0°)	旋轉軸軸向偏擺值 (傾斜軸 = 90°)	工作台面平面度	傾斜軸中心線與底座 平行度	定位精度	重覆精度
						
RAS-125	≦ 0.01mm	≦ 0.015mm	≦ 0.01mm	≦ 0.01mm	10"	4"
RAS-170	≦ 0.01mm	≦ 0.015mm	≦ 0.015mm	≦ 0.01mm	10"	4"
RAS-400	≦ 0.01mm	≦ 0.015mm	≦ 0.015mm	≦ 0.01mm	10"	4"
RAS-650	≦ 0.01mm	≦ 0.015mm	≦ 0.015mm	≦ 0.01mm	10"	4"

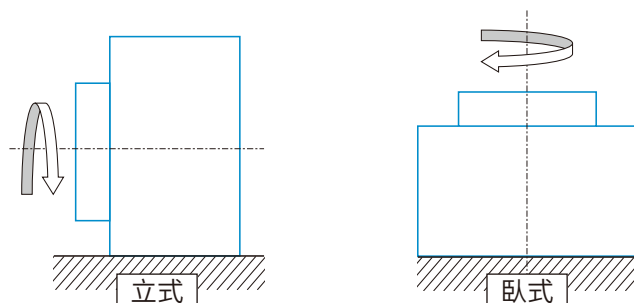
• **RAB 雙軸雙臂系列**

檢驗項目	旋轉軸軸向偏擺值 (傾斜軸 = 0°)	旋轉軸軸向偏擺值 (傾斜軸 = 90°)	工作台面平面度	傾斜軸中心線與底座 平行度	定位精度	重覆精度
						
RAB-200	≦ 0.01mm	≦ 0.01mm	≦ 0.01mm	≦ 0.01mm	10"	4"
RAB-400	≦ 0.01mm	≦ 0.015mm	≦ 0.02mm	≦ 0.01mm	10"	4"
RAB-410	≦ 0.01mm	≦ 0.015mm	≦ 0.01mm	≦ 0.01mm	10"	4"
RAB-500	≦ 0.01mm	≦ 0.015mm	≦ 0.01mm	≦ 0.01mm	10"	4"
RAB-630	≦ 0.01mm	≦ 0.01mm	≦ 0.02mm	≦ 0.015mm	10"	4"
RAB-800	≦ 0.015mm	≦ 0.015mm	≦ 0.02mm	≦ 0.010mm	10"	4"

6. 專業用語解說

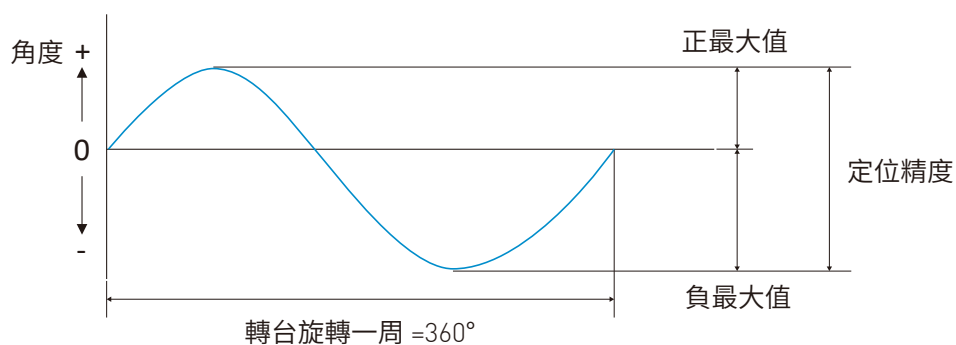
• 立式 / 臥式

以加工平台為基準，轉台盤面垂直設置的狀態為立式，水平設置的狀態為臥式。



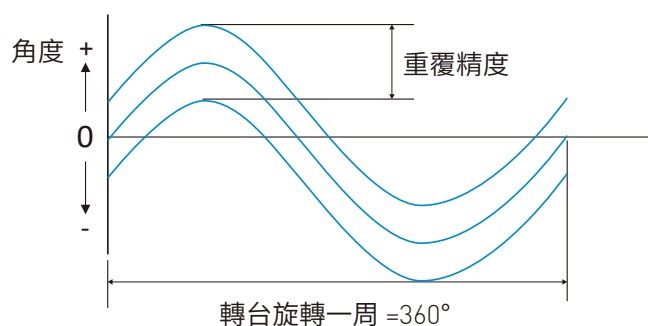
• 定位精度

從基準點 0 度開始，轉台旋轉一周的角度與量測值的差值，計算最大值和最小值的絕對值的和。



• 重覆精度

在每固定角度正反方向各旋轉 3 次，通過定位精度計算出最大值和最小值間的平均值，即為重覆精度。



• 制動扭矩

表示鎖緊轉台機構的制動力，確保在加工過程中轉台不會滑落。

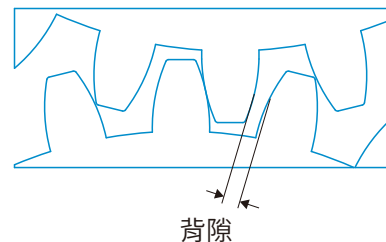
• 容許載重

表示值為盤面上可以搭載的最大質量。

• 背隙

背隙為兩個工件結合時的間隙，又被稱為回程差，

例如在齒輪組中就有背隙的存在，是相嚙合的齒輪齒和齒之間間隙。



• 容許工作慣性

慣性為靜態物體要旋轉或旋轉物體要停止時所要抵抗的負載的的量。

慣性由重量和直徑表示。如果工作台上的夾治具和工件重量較大，慣性會較大並且需要更大的加減速扭矩。

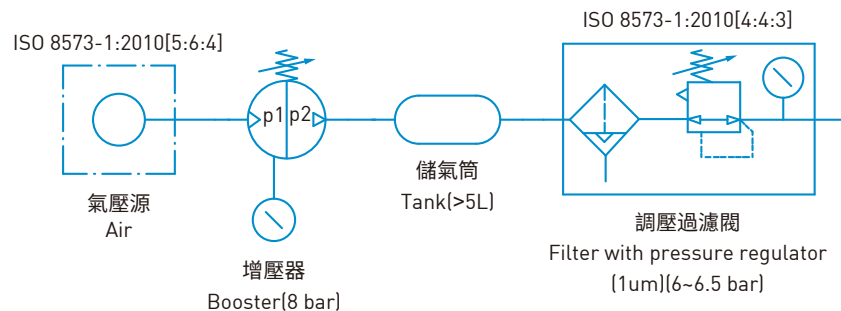
• 慣性動量方程式

	$W = \frac{\pi D^2}{4} \times L \rho$		$W = ABL\rho$
$J = \frac{WD^2}{8}$	$J = \frac{1}{12} W(a^2 + b^2)$		
	$W = \frac{\pi D^2}{8} \times L \rho$		$W = ABL\rho$
$J = \frac{WD^2}{8}$ $J_A = J \times W \cdot r^2$	$J_A = \frac{1}{12} W(a^2 + b^2 + 12r^2)$		
	$W = \left[\frac{\pi D^2}{4} \times L \rho \right] - \left[\frac{\pi d^2}{4} \times L \rho \right]$	<p>D : 直徑 (mm) L : 長度 (mm) W : 質量 (kg) ρ : 密度 (kg/m³) J : 轉動慣量 (kgm²) J_A : 通過重心軸的轉動慣量 (kgm²)</p>	<p>材料密度 (ρ) 銅 : 8.94 × 103 kg/m³ 黃銅 : 8.5 × 103 kg/m³ 鑄鐵 : 7.35 × 103 kg/m³ 鋁 : 2.7 × 103 kg/m³</p>
$J = \frac{1}{8} W(D^2 + d^2)$			

7. 注意事項

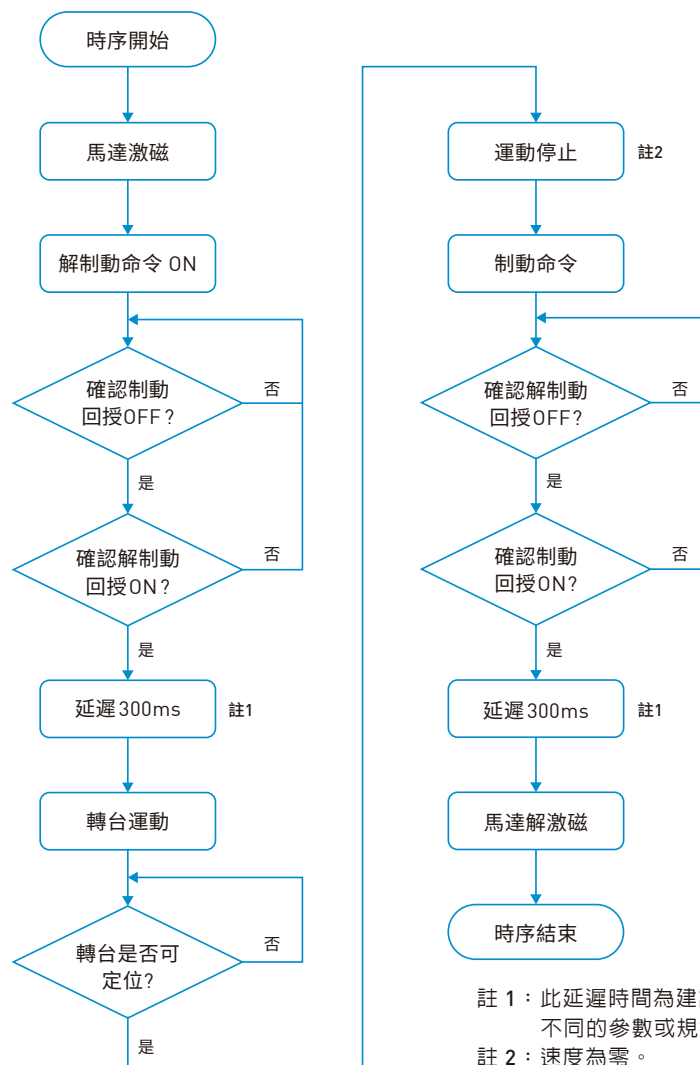
• 關於氣壓迴路組合與潔淨度

上銀科技迴轉工作台如使用氣壓制動器需搭配氣壓迴路組合，以提供足夠的氣壓源，讓制動系統正常操作。氣壓源的潔淨度必須按照氣壓迴路圖所標示的 ISO 標準，以確保迴轉工作台內部不會因水氣或油氣造成電子元件故障或生鏽的情況。

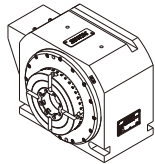
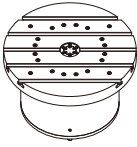
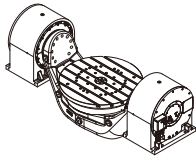
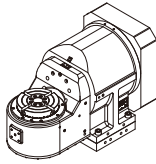
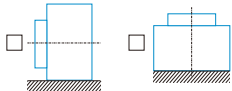
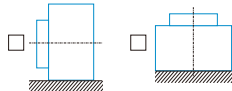


• 制動時序

制動系統的制動時序需按照操作手冊上的制動時序流程圖 (如下圖所示) 撰寫程式，以防止力矩馬達與制動器的損壞。



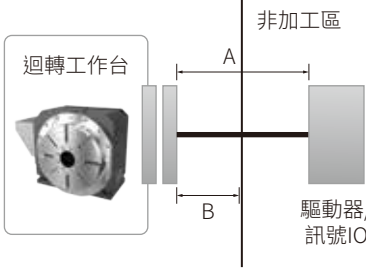
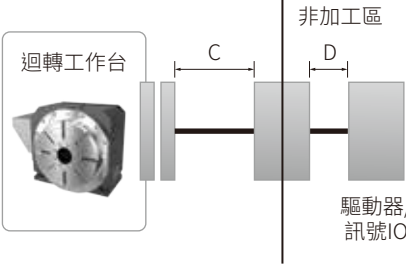
8. 選型表

客戶名稱 ¹		產業別 ¹		日期	
機台規格 ¹	機台規格	品牌：		型號：	
	控制系統	<input type="checkbox"/> HEIDENHAIN <input type="checkbox"/> SIEMENS <input type="checkbox"/> MITSUBISHI <input type="checkbox"/> FANUC <input type="checkbox"/> 其他 _____			
	驅動介面	<input type="checkbox"/> Cable <input type="checkbox"/> EtherCAT® <input type="checkbox"/> Pulse <input type="checkbox"/> Analog <input type="checkbox"/> 其他 _____			
	驅動電壓 ²	<input type="checkbox"/> 220V	<input type="checkbox"/> 380V	<input type="checkbox"/> 其他 _____	
	轉台需求	<input type="checkbox"/> 新機 <input type="checkbox"/> 改機：過去使用轉台品牌或型號 _____			
	加工類型	<input type="checkbox"/> 銑床 <input type="checkbox"/> 車床 <input type="checkbox"/> 磨床 <input type="checkbox"/> 放電加工 <input type="checkbox"/> 檢測設備 <input type="checkbox"/> 自動化設備 <input type="checkbox"/> 其他 _____			
	加工應用	<input type="checkbox"/> 定面 <input type="checkbox"/> 同動			
產品圖示					
產品型號 ¹	<input type="checkbox"/> RCV	<input type="checkbox"/> RCH	<input type="checkbox"/> RAB	<input type="checkbox"/> RAS	
安裝方式 ¹			-	-	
盤面尺寸 ¹	<input type="checkbox"/> 170 mm <input type="checkbox"/> 250 mm <input type="checkbox"/> 其他 _____ mm	<input type="checkbox"/> 200 mm <input type="checkbox"/> 400 mm <input type="checkbox"/> 600 mm <input type="checkbox"/> 其他 _____ mm	<input type="checkbox"/> 200 mm <input type="checkbox"/> 500 mm <input type="checkbox"/> 630 mm <input type="checkbox"/> 800 mm <input type="checkbox"/> 其他 _____ mm	<input type="checkbox"/> 170 mm <input type="checkbox"/> 650 mm <input type="checkbox"/> 其他 _____ mm	
定位精度 / 重複定位精度 ¹	<input type="checkbox"/> ±5"/4" <input type="checkbox"/> ±15"/8" <input type="checkbox"/> 其他 _____	<input type="checkbox"/> ±5"/4" <input type="checkbox"/> 其他 _____	<input type="checkbox"/> ±5"/4" <input type="checkbox"/> 其他 _____	<input type="checkbox"/> ±5"/4" <input type="checkbox"/> 其他 _____	
工件規格	工件重量：_____ kg 工件尺寸：_____ mm 工件價量：_____ kgm ²				
加工及運動條件 ¹					
加工條件			運動條件		
<input type="checkbox"/> 銑面 工件材質：_____ 主軸轉速：_____ rpm 刀具直徑：_____ mm 刀刃數：_____ 刃 進給速度：_____ mm/min 切削深度：_____ mm 切削寬度：_____ mm		<input type="checkbox"/> 鑽孔攻牙 鑽頭直徑：_____ mm 攻牙規格：_____ 主軸轉速：_____ rpm 進給速度：_____ mm/min		運動時間：_____ 休息時間：_____ 加 / 減速時間：_____	
※ 備註					

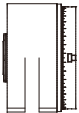
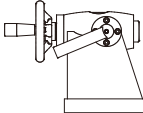
註：¹ 必填 ² 電壓會影響轉台最高轉速

選配件

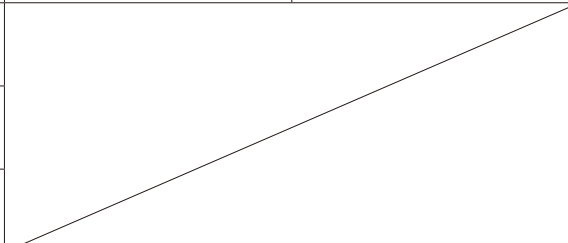
1. 線材 需要 不需要 (如有需要, 請填妥下列選項)

<input type="checkbox"/> 一線到底	<input type="checkbox"/> 兩段線 ^{*3}
	
<p>A: 動力線、訊號線、編碼器線 <input type="checkbox"/> 3m <input type="checkbox"/> 6m <input type="checkbox"/> 9m <input type="checkbox"/> 12m</p> <p>B: 保護管 (不銹鋼鋼絲軟管) _____ mm</p>	<p>C: 外線 (轉台到板金; 含保護管) 動力線、訊號線、編碼器線 <input type="checkbox"/> 1.5m <input type="checkbox"/> 2m <input type="checkbox"/> 2.5m <input type="checkbox"/> 3m</p> <p>D: 內線 (板金到控制器; 不含保護管) 動力線、訊號線、編碼器線 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 3m <input type="checkbox"/> 6m <input type="checkbox"/> 9m <input type="checkbox"/> 12m</p> <p>鈹金接頭型式 <input type="checkbox"/> 軍規 <input type="checkbox"/> HARTING</p>

2. 尾座 需要 不需要 (僅針對 RCV 產品型號, 如有需要, 請填妥下列選項)

<input type="checkbox"/> 圓盤尾座 	<input type="checkbox"/> 手動頂針尾座 
---	---

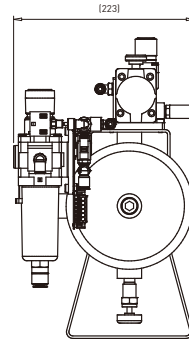
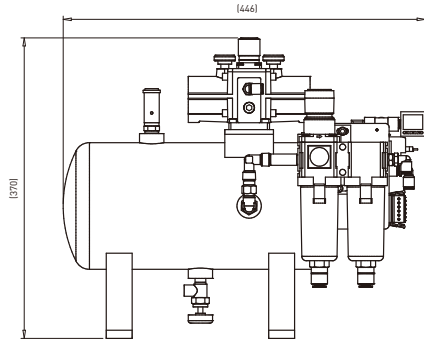
3. 氣壓元件 需要 不需要 (如有需要, 請填妥下列選項)

模組化空壓箱	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要 (已包含氣壓元件所需的接頭)		
獨立選購配件	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要 (已包含氣壓元件所需的接頭)		
增壓器 ^{*4} (參考型號: SMC,VBA10A-02GN)	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要	是否要對應接頭	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要
儲氣桶 ^{*4} (參考型號: SMC,VBAT05S1-V)	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要	是否要對應接頭	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要
調壓過濾器 ^{*4} (參考型號: SMC,AC30D-02CE-6-D)	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要	是否要對應接頭	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要
電磁閥 ^{*4} (參考型號: SMC,SY5120-5LZE-02-F2, 五口二位) (參考型號: SMC,SY5420-5LZE-02-F2, 五口三位)	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要	是否要對應接頭	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要
止逆閥 ^{*4} (參考型號: SMC,AKH08B-02S)	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要		
壓力開關 ^{*4} (參考型號: SMC,ISE20A-Y-01-J)	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要		
快速排氣閥 ^{*4} (參考型號: SMC,AQ1510-01)	<input type="checkbox"/> 需要 <input type="checkbox"/> 不需要		

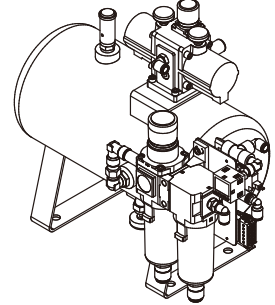
註: ^{*3} 機台板金端需開孔 ^{*4} 原廠產品型號若有修改, 恕不另行通知

氣壓元件示意圖

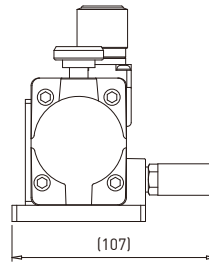
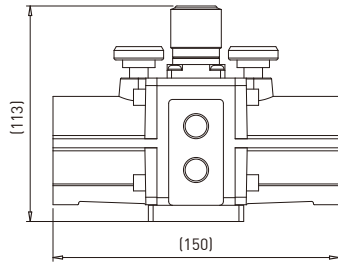
氣壓元件模組



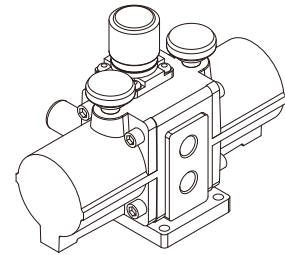
氣壓源 (進): $\phi 8\text{mm}$
氣壓源 (出): $\phi 8\text{mm}$



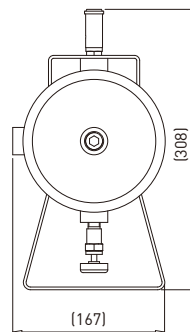
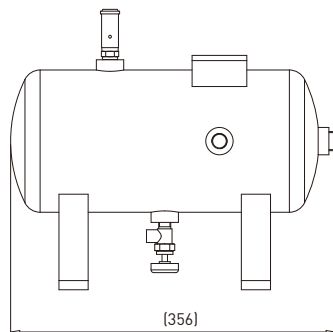
增壓器



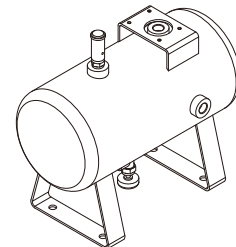
*5 氣壓源 (進): PT1/4 \times $\phi 10\text{mm}$
氣壓源 (出): PT1/4 \times $\phi 10\text{mm}$



儲氣桶



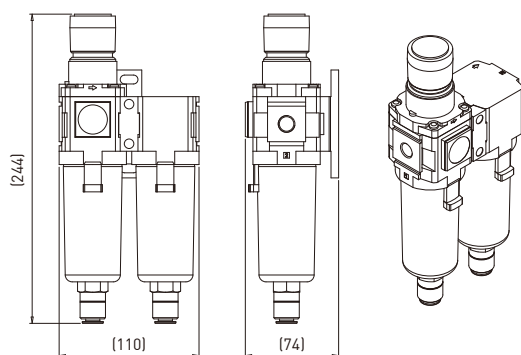
*5 氣壓源 (進): PT3/8 \times $\phi 8\text{mm}$
氣壓源 (出): PT3/8 \times $\phi 8\text{mm}$



註：*5 如需對應接頭，請參閱配件選型表

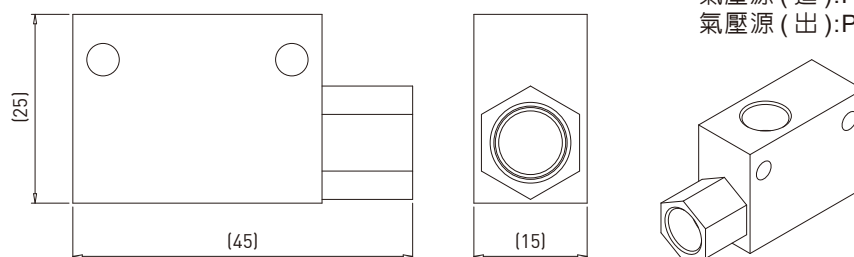
氣壓元件示意圖

調壓過濾器



*5 氣壓源 (進): PT1/4 × φ 8mm
氣壓源 (出): PT1/4 × φ 8mm

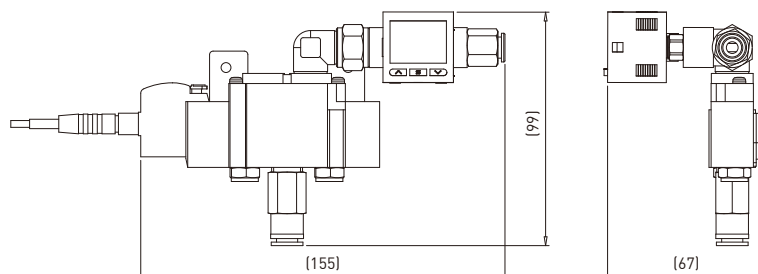
快速排氣閥



*5 氣壓源 (進): PT1/4 × φ 8mm
氣壓源 (出): PT1/4 × φ 8mm

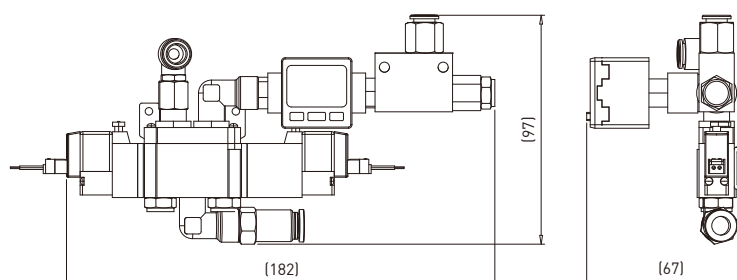
電磁閥組合 (電磁閥 + 止逆閥 + 壓力開關)

五口二位



*5 氣壓源 (進): φ 8mm
氣壓源 (出): φ 8mm

五口三位



*5 氣壓源 (進): φ 8mm
氣壓源 (出): φ 8mm

註：*5 如需對應接頭，請參閱配件選型表

Torque Motor 迴轉工作台技術手冊

出版日期：2023年11月第一版印行

-
1. HIWIN 為上銀科技的註冊商標，請勿購買來路不明之仿冒品以維護您的權益。
 2. 本型錄所載規格、照片有時會與實際產品有所差異，包括因為改良而導致外觀或規格等發生變化的情況。
 3. HIWIN 產品專利清單查詢網址：http://www.hiwin.tw/Products/Products_patents.aspx
 4. 凡受”貿易法”等法規限制之相關技術與產品，HIWIN 將不會違規擅自出售。若要出口 HIWIN 受法律規範限制出口的產品，應根據相關法律向主管機關申請出口許可，並不得供作生產或發展核子、生化、飛彈等軍事武器之用。



全球銷售暨服務據點

德國 歐芬堡

HIWIN GmbH
OFFENBURG, GERMANY
www.hiwin.de
www.hiwin.eu

瑞士 優納

HIWIN Schweiz GmbH
JONA, SWITZERLAND
www.hiwin.ch

韓國 水原・昌原

HIWIN KOREA
SUWON・CHANGWON, KOREA
www.hiwin.kr

日本 神戶・名古屋・東京・東北・ 長野・靜岡・北陸・廣島・ 福岡・熊本

HIWIN JAPAN
KOBE・NAGOYA・TOKYO・TOHOKU・
NAGANO・SHIZUOKA・HOKURIKU・
HIROSHIMA・FUKUOKA・KUMAMOTO, JAPAN
www.hiwin.co.jp

捷克 布爾諾

HIWIN s.r.o.
BRNO, CZECH REPUBLIC
www.hiwin.cz

中國 蘇州

HIWIN CHINA
SUZHOU, CHINA
www.hiwin.cn

美國 芝加哥

HIWIN USA
CHICAGO, U.S.A.
www.hiwin.us

法國 史特拉斯堡

HIWIN FRANCE
STRASBOURG, FRANCE
www.hiwin.fr

以色列 海法

Mega-Fabs Motion Systems, Ltd.
HAIFA, ISRAEL
www.mega-fabs.com

義大利 米蘭

HIWIN Srl
BRUGHERIO, ITALY
www.hiwin.it

新加坡

HIWIN SINGAPORE
SINGAPORE
www.hiwin.sg

上銀科技股份有限公司

HIWIN TECHNOLOGIES CORP.

40852台中市精密機械園區精科路7號

Tel: 04-23594510

Fax: 04-23594420

www.hiwin.tw

www.hiwin-support.com

business@hiwin.tw