



滚齿刀座

使用CNC车削中心高效生产齿轮

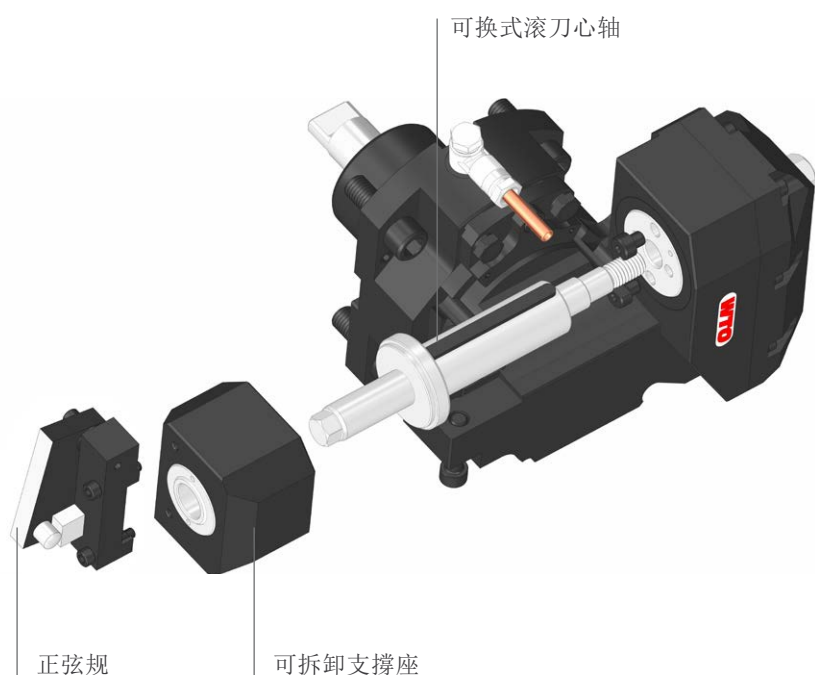
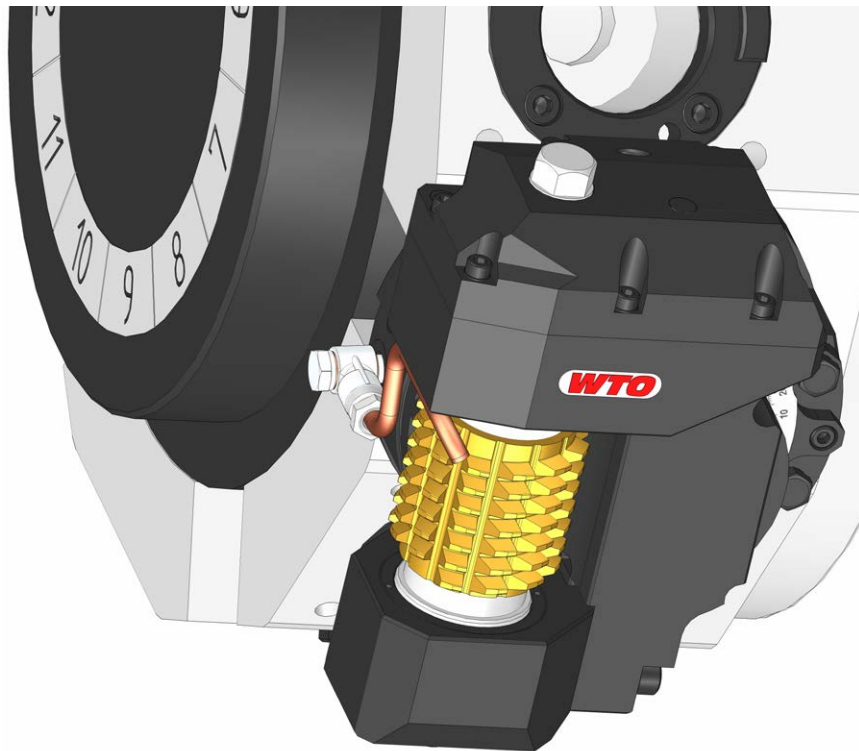
极致柔性生产能力，品质卓越，操作便捷

视频链接：

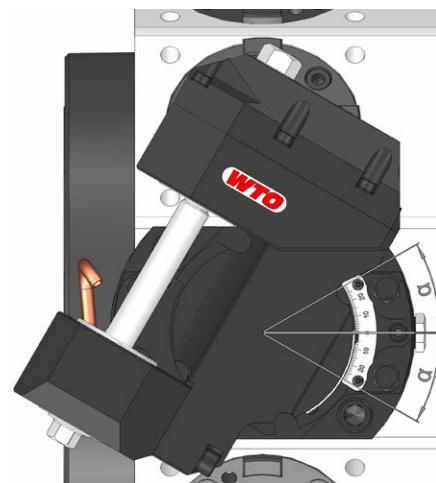


用于车削中心的滚齿刀座

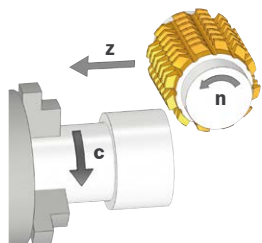
- 可实现ISO 1328 8级精度、AGMA 8级精度要求的齿轮加工
- 角度调整范围 $\pm 30^\circ$
- 高刚性，高径向跳动精度
- 可选用不同规格的可换式滚刀心轴
- 通过移除支撑座并抽出滚刀心轴，轻松快速更换滚刀
- 刀具可预调
- 高精度角度调整的正弦规



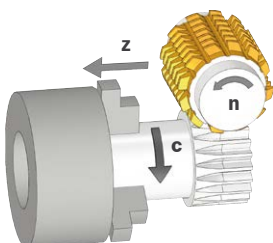
角度调整范围 $\pm 30^\circ$
带刻度盘



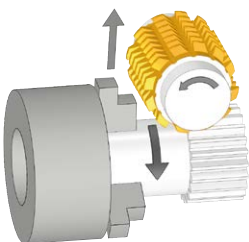
运行原理： 滚齿加工



工件及刀具旋转同步



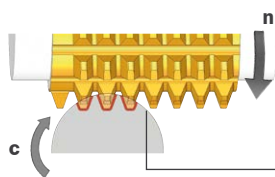
Z轴进给运动.



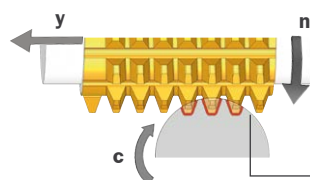
滚齿加工完毕后，滚刀必需沿 X轴方向退刀

注意：
在齿轮/花键末端，必须为滚刀预留足够的退刀空间

串刀



更换后的全新滚刀的初始工作位置



磨损后的滚刀位置

为提升滚刀寿命，可逐步做 Y轴方向刀具移动，以完全利用滚刀有效切削刃，这个过程叫做串刀。

加工案例



花键

例如： DIN 5480, DIN 5482, TORX

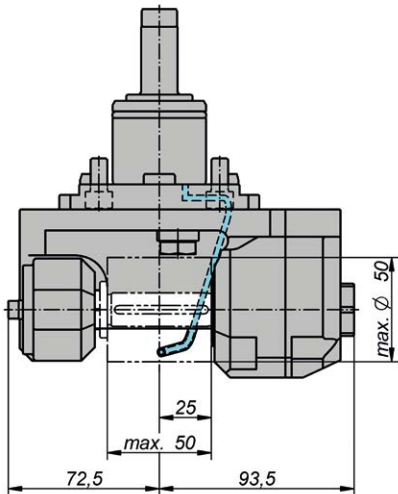
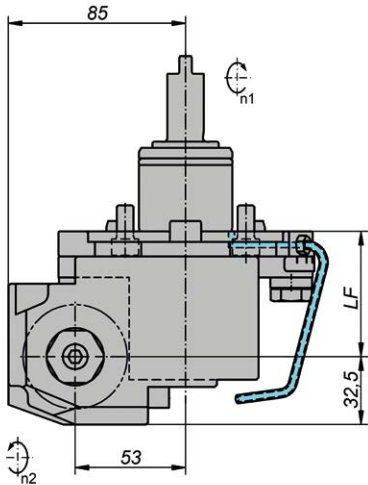
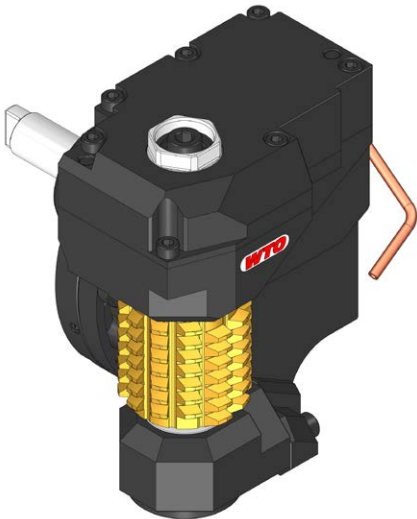


直齿轮



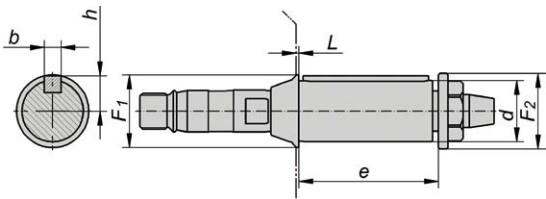
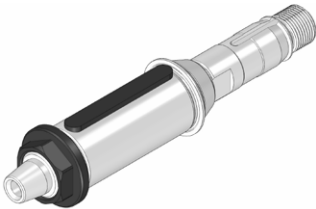
斜齿轮

滚齿刀座 1型（可达模数2）



滚刀最大直径	Ø50x50 mm	Ø50x50 mm
传动比 i (n1:n2)	1:1	2:1
最大转速 (n2)	6.000	3.000
最大扭力 M	30 Nm	50 Nm
角度调整范围	±30°	±30°

滚刀心轴 1型



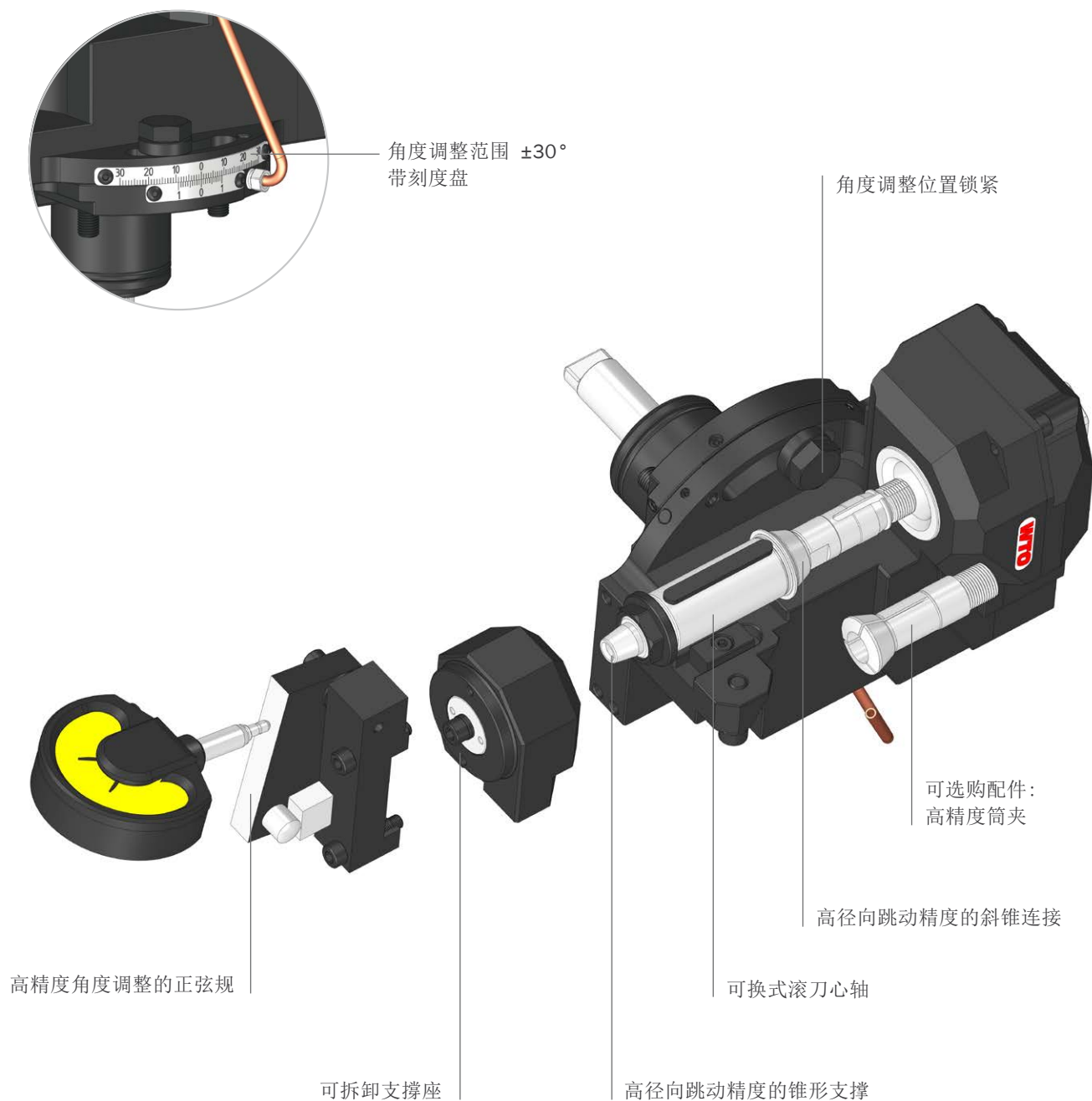
筒夹 1型 (324E-UP)



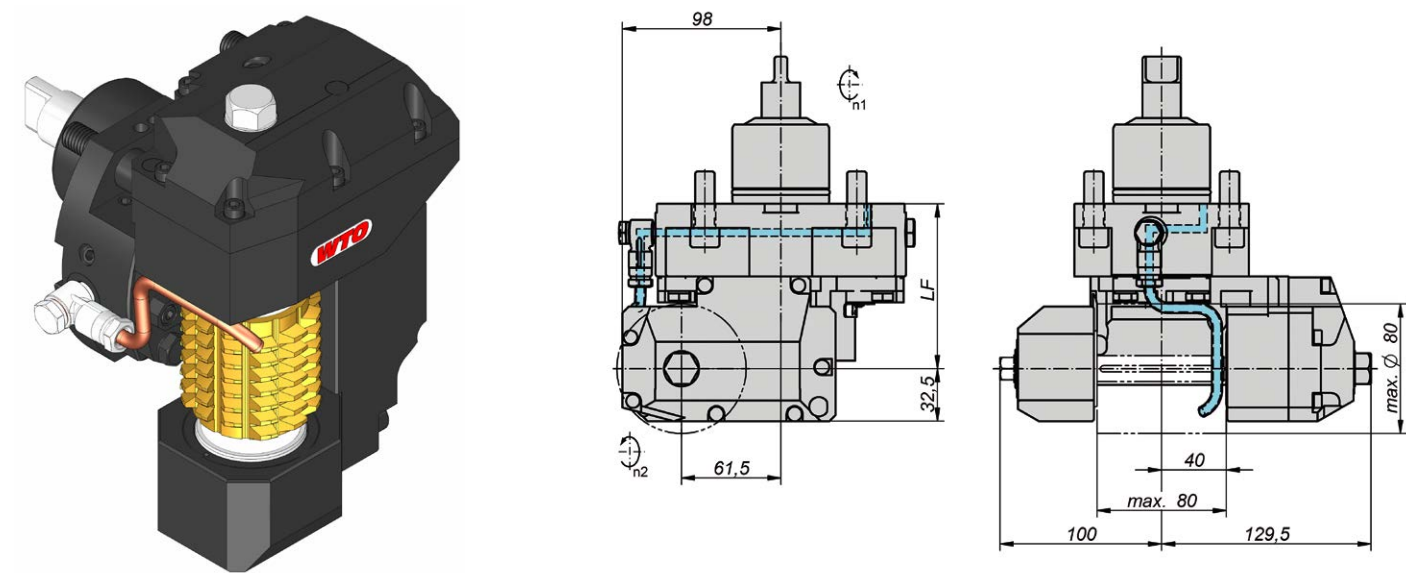
型号	Ø
199015130	13
199015050-in	1/2"

型号	d	e	b	h	L	F1	F2		
160008152	8	35	2	4,7	14	14,0	15,0	104271	98852
160010152	10	40	3	6,20	7	16,0	21,5	20588	86055
160013152	13	50	3	7,70	1	26,0	20,0	87770	86054
160016152	16	50	4	9,20	1	26,0	27,0	20642	97265
160022152	22	50	6	12,60	1	26,0	27,0	20804	97265
160012152	1/2"	50	3/32"	7,54	1	26,0	19,0	51241	106085
160015152	5/8"	50	1/8"	9,53	1	26,0	20,0	44683	86054
160019152	3/4"	50	1/8"	11,11	1	26,0	27,0	44683	97265

尺寸 mm

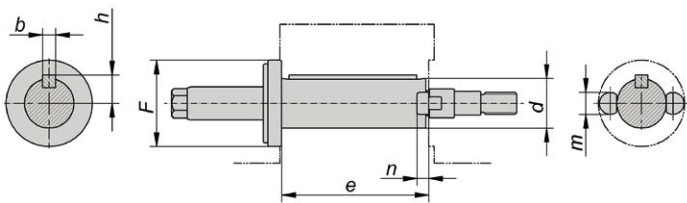
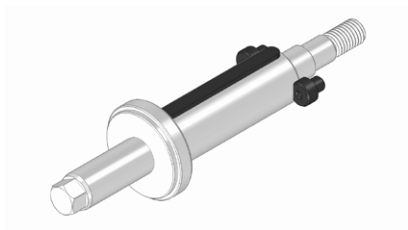


滚齿刀座 2型(可达模数3)



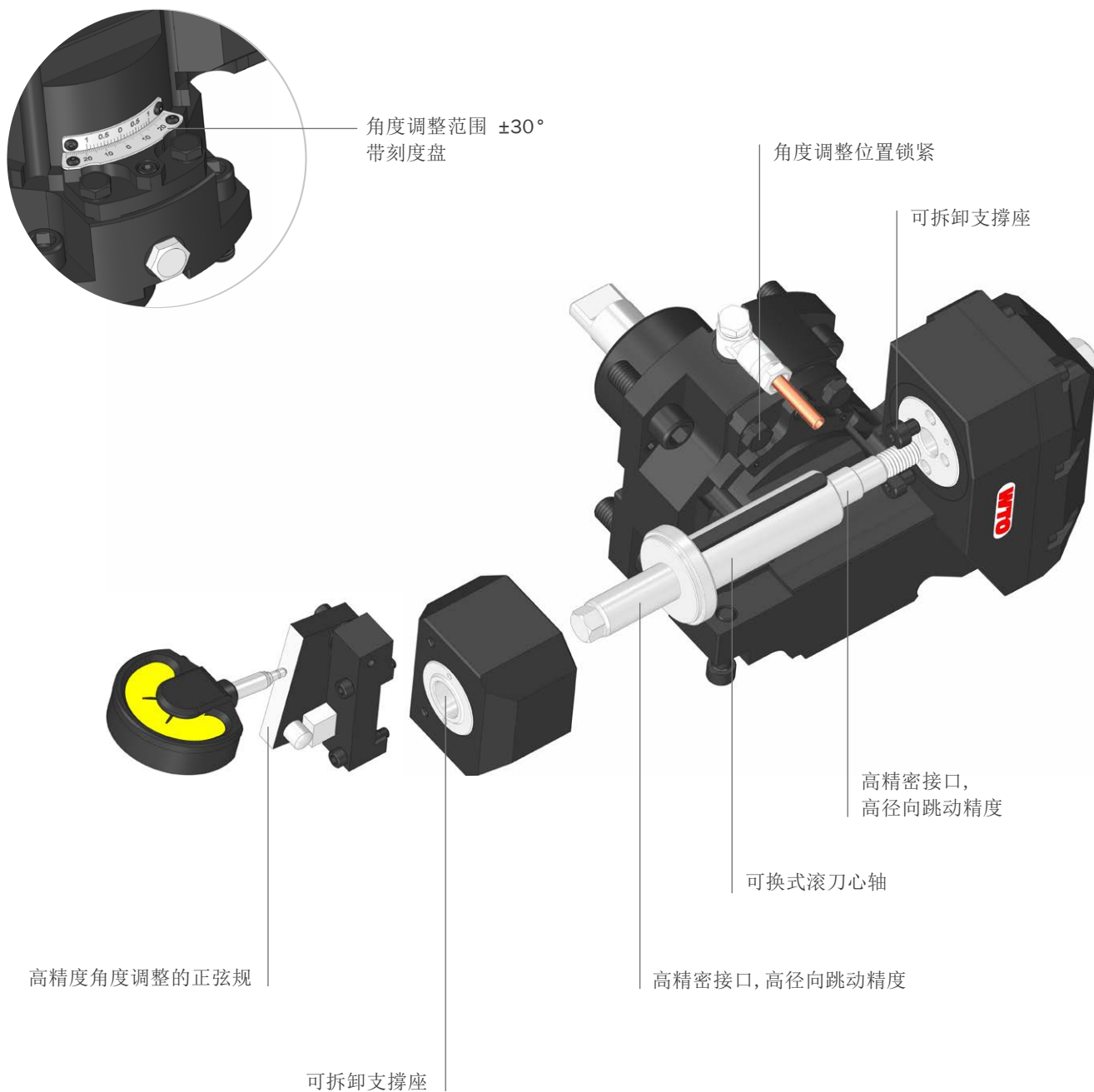
滚刀最大直径	Ø80x80 mm	Ø80x80 mm
传动比 i (n1:n2)	1:1	2:1
最大转速 (n2)	6.000	3.000
最大扭力 M	60 Nm	80 Nm
角度调整范围	±30°	±30°

滚刀心轴 2型

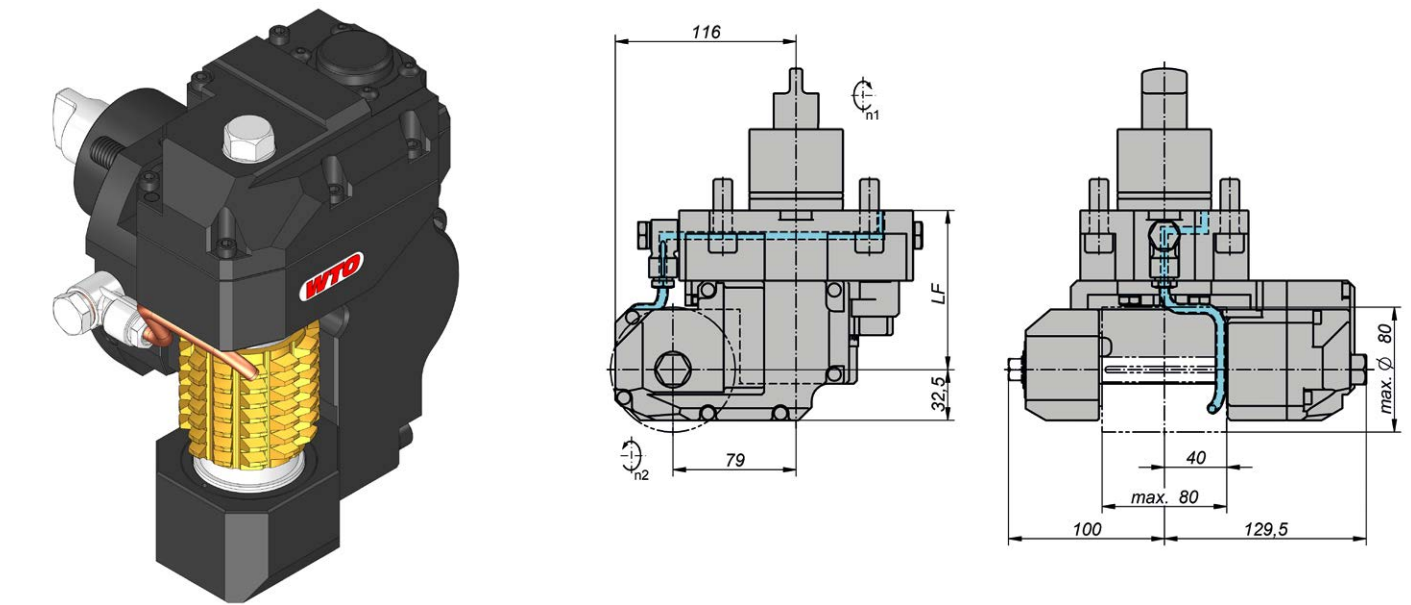


型号	d	e	b	h	m	n	F		
160016161	16	80	4	9,2	8	4,5	47	104358	45988
160022161	22	80	6	12,6	10	5,6	47	80120	45151
160027161	27	80	7	15,5	12	6,3	47	77586	77558
160015161	5/8"	80	1/8"	9,53	7,94	4,5	47	77706	77704
160019161	3/4"	80	1/8"	11,11	7,94	4,5	47	77706	77704
160023161	7/8"	80	1/8"	12,7	7,94	4,5	47	77706	91840
160025161	1"	80	3/16"	15,08	9,53	5,0	47	118946	85352
160031161	1 1/4"	80	1/4"	19,06	-	-	47	113932	-

尺寸 mm





滚齿刀座 2S型(可达模数4)



滚刀最大直径	Ø80x80 mm	Ø80x80 mm
传动比 i (n1:n2)	1:1	2:1
最大转速 (n2)	6.000	3.000
最大扭力 M	90 Nm	120 Nm
角度调整范围	±30°	±30°

滚刀心轴 2型

型号	d	e	b	h	m	n	F		
160016161	16	80	4	9,2	8	4,5	47	104358	45988
160022161	22	80	6	12,6	10	5,6	47	80120	45151
160027161	27	80	7	15,5	12	6,3	47	77586	77558
160015161	5/8"	80	1/8"	9,53	7,94	4,5	47	77706	77704
160019161	3/4"	80	1/8"	11,11	7,94	4,5	47	77706	77704
160023161	7/8"	80	1/8"	12,7	7,94	4,5	47	77706	91840
160025161	1"	80	3/16"	15,08	9,53	5,0	47	118946	85352
160031161	1 1/4"	80	1/4"	19,06	-	-	47	113932	-

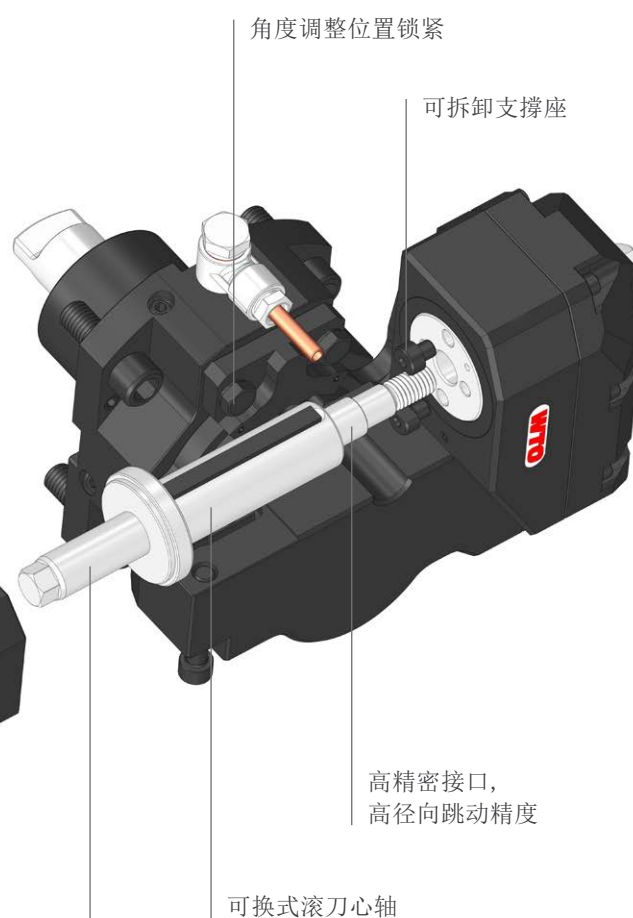
尺寸 mm



角度调整范围 $\pm 30^\circ$
带刻度盘

高精度角度调整的正弦规

可拆卸支撑座



角度调整位置锁紧

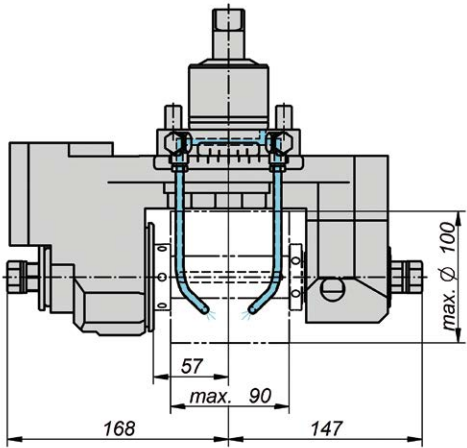
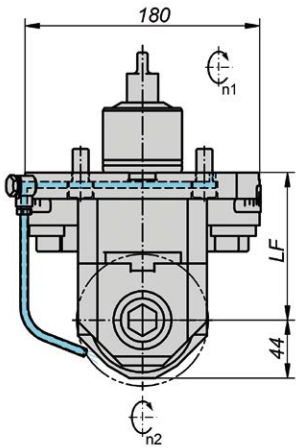
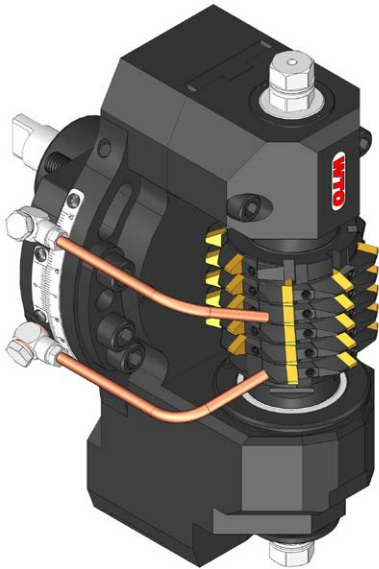
可拆卸支撑座

高精度接口,
高径向跳动精度

可换式滚刀心轴

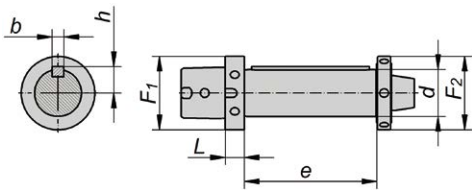
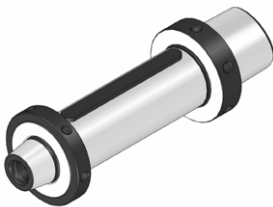
高精度接口, 高径向跳动精度



滚齿刀座 3型(可达模数6)



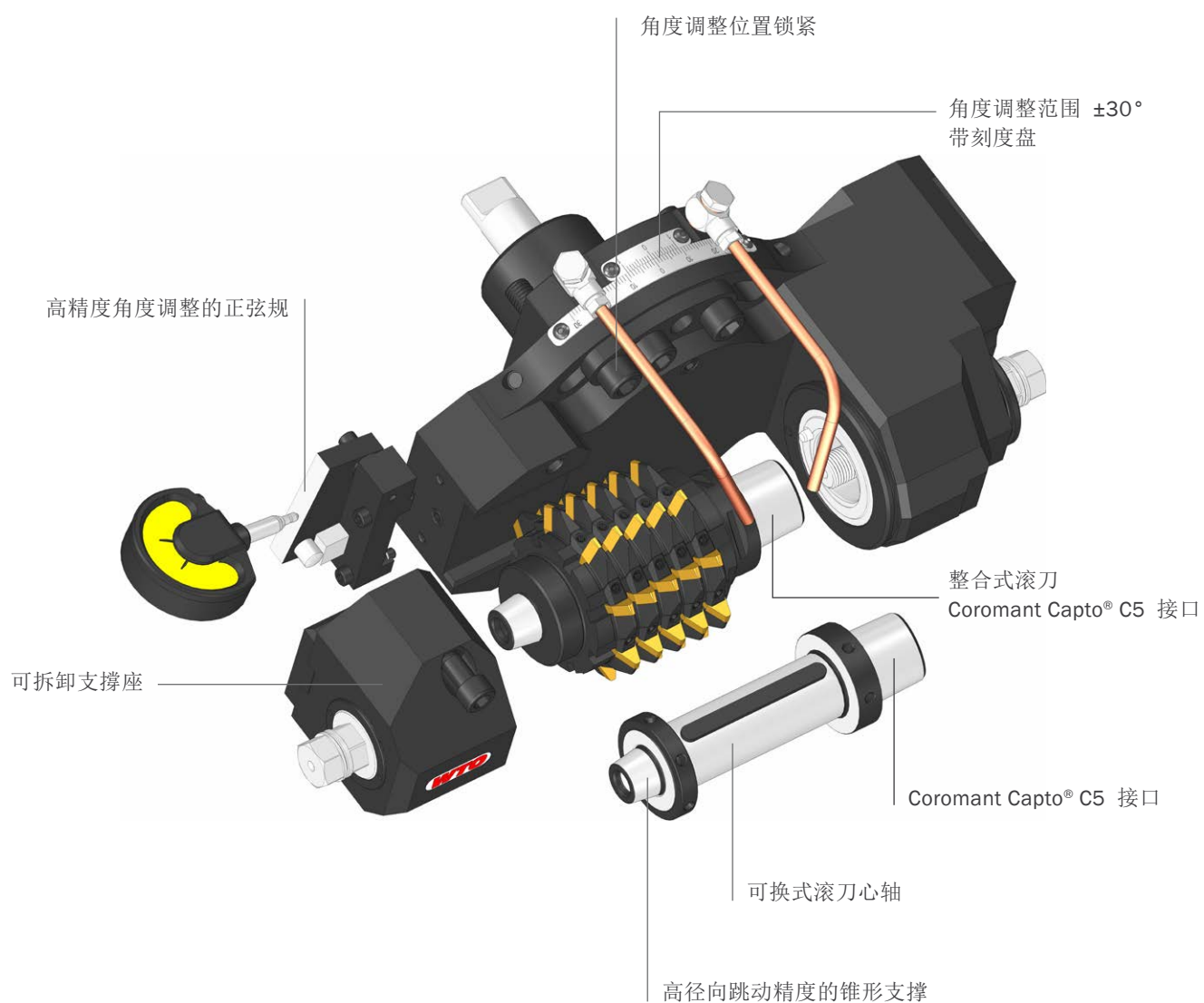
- 滚刀最大直径 Ø100x90 mm
- 传动比 i (n1:n2) 2:1
- 最大转速 (n2) 3.000
- 最大扭力 M 150 Nm
- 角度调整范围 ±30°

滚刀心轴 3型



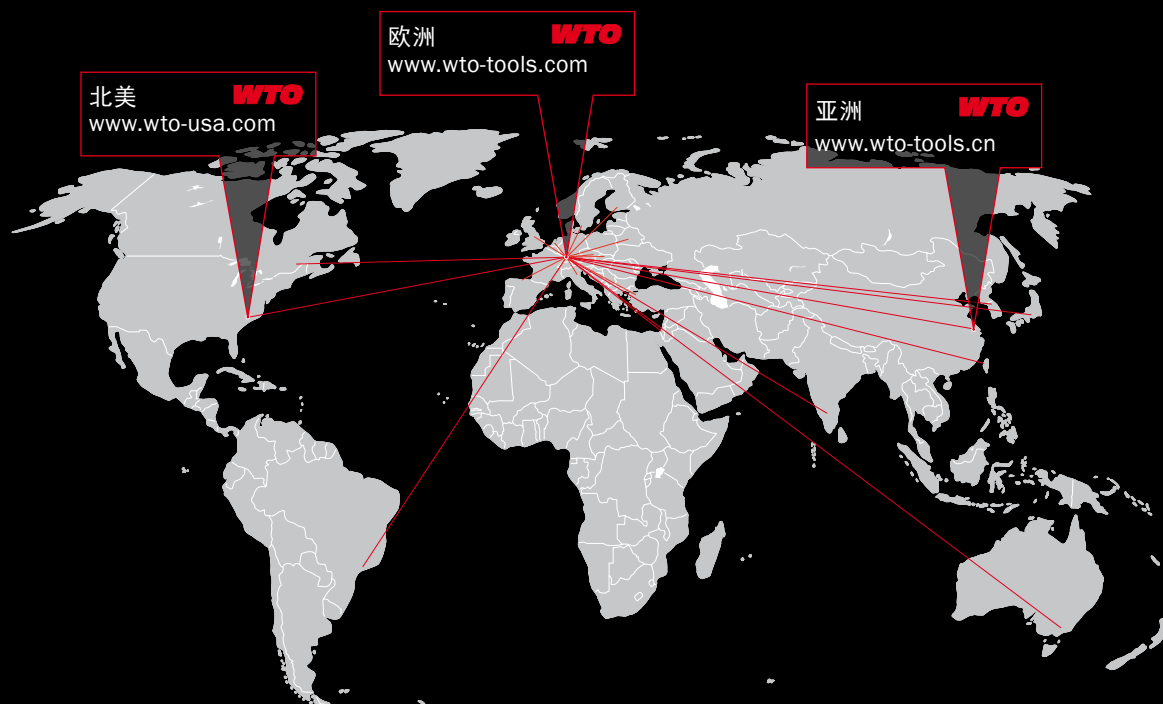
型号	d	e	b	h	L	F ₁	F ₂		
160022C51	22	90	6	12,50	14	50	32	77567	104617
160027C51	27	90	7	15,50	13	50	50	100091	99760
160032C51	32	90	8	18,00	13	50	50	20870	99760
160025C51	1"	90	3/16"	15,08	13	50	50	118946	99760
160031C51	1 1/4"	90	1/4"	19,06	13	50	50	113932	99760

尺寸 mm



WTO 全球分布

WTO



WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
9210 Porters View Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国
公司电话:
+86 21 5789 9638-0
info@wto-tools.cn

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韩国
James Shim
james.shim@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麦
AVN Teknik A/S
tml@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬兰
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法国, 东部
Loïc Cailloux
lca@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

法国, 西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com