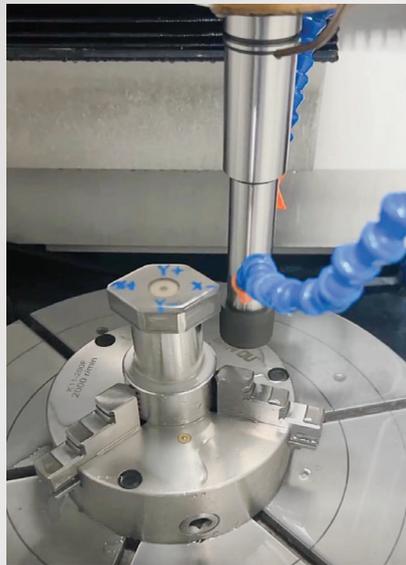
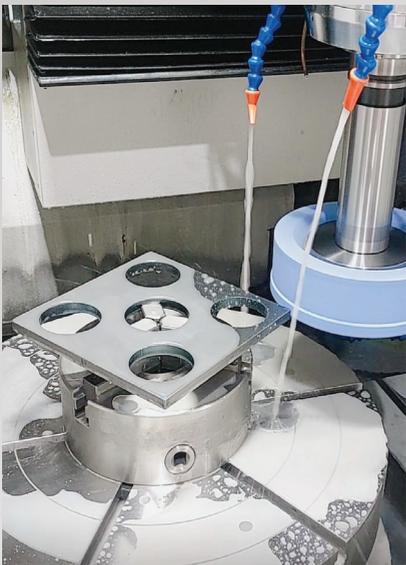


**ArchLight**

巨晟精密科技股份有限公司  
ARCH LIGHT PRECISION CO., LTD.

## 設備特色

1. 立式數控磨床，搭配液靜壓轉盤，雙主軸，雙刀庫及雙修砂機構，加工精度高，生產效率高。
2. 機台左側主軸搭配前後位移伺服，可作異型工件研磨加工，搭配量測筆可作工件量測。
3. 機台採用新代或西門子CNC控制器，觸控對話式編程，操作簡便，可靠性高。
4. 機台搭配整合式水箱系統，冷卻效率高；整機防護鈹金，搭配油霧收集機，整體美觀清潔。



# 立式雙軸內外孔研磨機雙刀庫VG-500 (可作異形工件研磨)

	內容	單位	規格
控制器系統	西門子 或 新代CNC控制器		828D or 21MA
加工能力	可研磨最大外徑	mm	Ø500
	外徑可研磨高度	mm	300
	內徑可研磨深度	mm	220
	可研磨最小內徑	mm	Ø12
C軸旋轉工作台	工作台轉盤直徑	mm	Ø500
	工作台轉盤最高轉速	rpm	300
砂輪主軸	外徑砂輪主軸, 最高轉速	馬力, rpm	11 KW <12000
	內徑砂輪主軸, 最高轉速	馬力, rpm	10 KW <42000
	外徑砂輪徑; 內徑砂輪徑	mm	Ø40~Ø180~Ø200; Ø5~Ø80
X1, X2, Y, Z1, Z2軸	X軸_左右各行程	mm	640
	X1, X2軸_伺服馬達功率	kw	3.5
	搭配光學尺位移最小設定單位	mm	0.001
	Y軸_伺服馬達功率	kw	0.75
	搭配光學尺位移最小設定單位	mm	0.001
	Z1, Z2軸_上下各行程	mm	610
	Z1, Z2軸_伺服馬達功率	kw	3.5

可依照客戶不同之規格設計製造

正確規格以報價單為主

規格及尺寸若有變更，恕不另行通知

本資料解釋權歸巨晟精密科技股份有限公司所有