

Pinnacle

Since 1976



CE EMC

精密銑床

完美品質是嵩富的理想與傳統



TD08002Q

PK-Q2S

- 齒輪式有段變速機頭。
- 主軸錐度NT#40。
- 超寬工作台面 1270×260MM。
- 5HP強力馬達驅動。
- X,Y軸滑道及工作台經熱處理硬化及精密研磨。
- 高級米漢納鑄鐵。



■ 機器規格

機 型		PK-Q2S
工作台面積		1270 × 260 mm
工作台T槽(寬 × 槽數 × 間距)		16 × 3 × 63.5
工作台左右快移速度		890 mm/min
行程		
左右行程		750
前後行程		380
上下行程		380
主軸行程		140
主軸		
主軸錐度		NT40
主軸鼻端至工作台面距離		0~483 mm
主軸中心至機身距離		180~515 mm
主軸轉速	低速檔 -	低速: 75, 110, 170, 250 高速: 145, 200, 340, 480
	高速檔 -	低速: 550, 800, 1220, 1800 高速: 1100, 1600, 2450, 3600
主軸排齒管進給量(每轉一圈)		0.035-0.07-0.14 mm
主軸馬達		3.7 kw (5 HP)
左右迴轉		90°
電源		3相220V, 15A
淨重(大約)		1600 kg

● 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。



Q2S 齒輪式有段變速機頭



Q2S 變頻式變速機頭(選配)

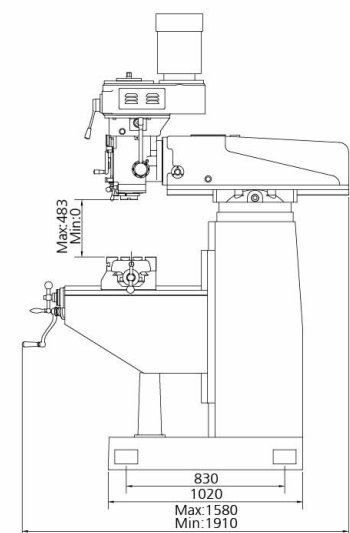
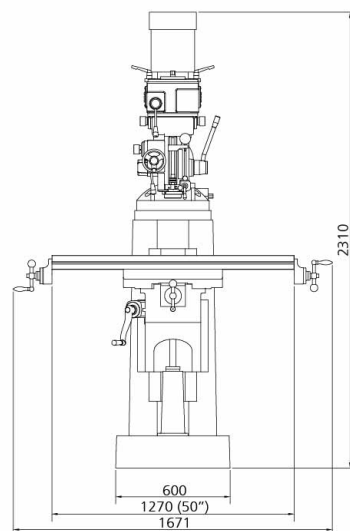
■ 標準配備：

- 手動拉桿
- 昇降減速馬達
- 疊式檔屑板
- 冷卻系統
- 工具箱及工具
- 水盤
- 電器箱
- 石英工作燈
- X軸自動進刀機
- 三軸光學尺
- Y軸自動進刀機

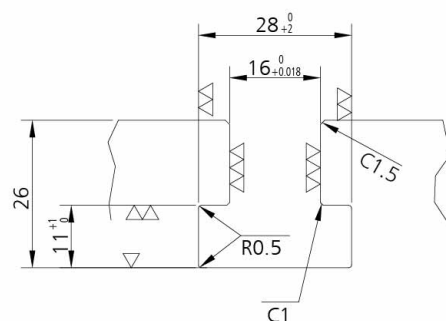


■ 機器外觀尺寸圖

PK-Q2S



■ 工作台T槽



嵩富機械廠股份有限公司

429002 台中市神岡區國豐路一段149號
No. 149, Sec. 1, Goufeng Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 429002, Taiwan
TEL: 886-4-25252995
FAX: 886-4-25252991
E-mail: info@pinnacle-mc.com
http://www.pinnacle-mc.com

