

Arch Light

SG-1015M

CNC 雙主軸加工件雙面研磨機



巨晟精密科技股份有限公司
ARCH LIGHT PRECISION CO., LTD.

雙主軸加工件雙面研磨機

設備特色

1. 立臥雙主軸加工及雙軸修砂，提高工件加工精度，一次加工兩個面，縮短加工流程。
2. 加工件雙面研磨可以一次完成水平及垂直兩基準面，搭配交換盤上下料，可提高加工產量。



臥式研磨 + 立式研磨
一次兩個面研磨完成



立式砂輪研磨後，可快速修砂，提高加工效率

雙主軸加工件雙面研磨機SG-1015M

| 項目 | | 單位 | 尺寸/數值 |
|-----------------------|-------------------|-------|---------------------|
| 控制器 | | | 新代 六軸控制器 |
| 機台加工範圍 | 工件底部可研磨面積(左右*前後) | mm | 690*140(25型滑塊可放12件) |
| | 工件側邊可研磨面積(左右*上下) | mm | 690*30 (25型滑塊可放12件) |
| | 工作臺最大承載重量(含油壓夾治具) | Kgs | 2000 |
| | 夾具面至交換盤工作臺面高度 | mm | 105 |
| 左右雙砂輪主軸 | 左側臥式主軸馬達 | KW | 15 |
| | 右側立式主軸馬達 | KW | 15 |
| | 左右主軸轉速 | rpm | 1200-2000 |
| X軸左右進給 | 移動行程 | mm | 1500 |
| | 移動速度(最大) | M/min | ≤25 |
| Y1軸(Y2軸)/ 前後進給(雙軸) | 移動行程 | mm | Y1:480 Y2:210 |
| | 移動速度(最大) | M/min | 1.5 |
| Z1軸(Z2軸)/ 上下進給(雙軸) | 移動行程 | mm | 100 |
| | 移動速度 | M/min | 1.5 |
| 機台重量 | 機器重量(不含水機等附件) | Kgs | 8800 |
| 機台尺寸(X*Y*Z) | 機器尺寸(不含水機等附件) | mm | 4063*2850*2800 |
| | 占地空間 | mm | 4500*3200*3300 |
| | 裝箱尺寸(不含水機等附件) | mm | 4100*2850*2800 |

可依照客戶不同之規格設計製造

正確規格以報價單為主

規格及尺寸若有變更，恕不另行通知

本資料解釋權歸巨晟精密科技股份有限公司所有



加工件雙面研磨機 拉刀刃研磨機(離隙角/後斜角研磨)

Arch Light

巨晟精密科技股份有限公司

ARCH LIGHT PRECISION CO., LTD.

41259臺灣 台中市大里區中投東路三段558-1號

TEL : 886-4-24062681 FAX : 886-4-24065714

E-mail : arch.light5426@gmail.com / mega2877@gmail.com

<https://www.arch-light.com.tw>