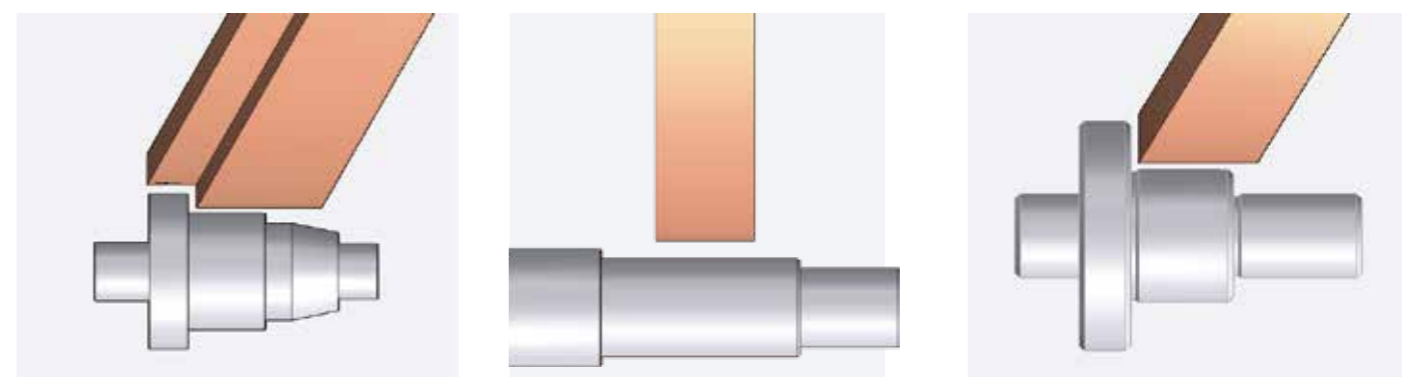


# CNC 外圓磨床

小精靈 - EGP-2520

EGP-2520 CNC • Printed in Taiwan • E2 • 08/2019 • ch



毅德機械·磨床專家

美國總部. CA  
6435 Alondra Blvd,  
Paramount, CA. 90723  
TEL: +1(562)220-1675  
info@supertecusa.com

亞洲營運中心. 台灣  
42850 台中市大雅區昌  
平路四段686巷36號  
TEL: +886-4-25686418  
info@etechtw.com

中國. 技術售服中心. 上海  
浦東新城南路168號  
TEL: +86-21-5825-5706  
PHONE: +86-1347-2898433  
hz@etechtw.com

[www.etechtw.com](http://www.etechtw.com)

# 1 EGP系列 高精密CNC外圓磨床

本系列磨床專為高精度、高效率及易於操作而設計  
可滿足汽車、航太、醫療、刀具、模具等生產線各種應用

## 機械特性

- EGP2520CNC是以極致縮小佔地面積及方便使用者操作而研發出來的高效率外圓磨床,其佔地面積不到1.8平方米,且直徑500毫米的砂輪能夠高效可靠地進行研磨,是適合加工小型工件的數控外圓磨床。兩頂心設計為200毫米,中心高度125毫米,可加工最重5公斤的工件。

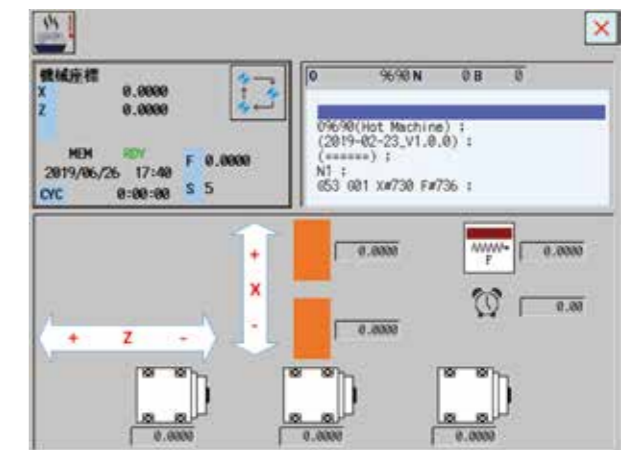
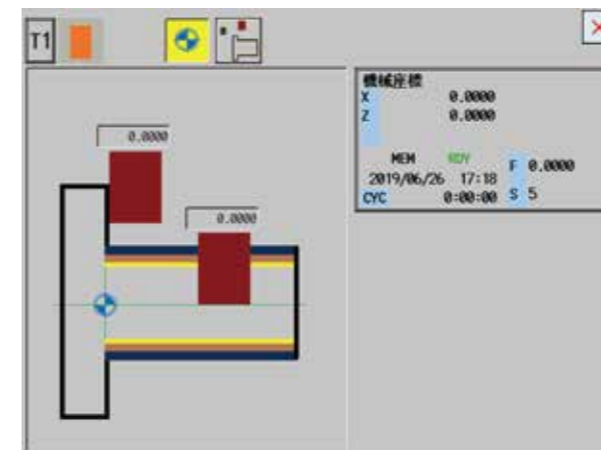


## 軟體特性

- 毅德機械延續多年軟體開發經驗,將具有特色的I-Grind軟體導入該機型,簡潔實用上手容易,可以對各種零件進行高效而便捷的操作設定和研磨。更可以搭配多元及多種量測系統甚至是自動化加工系統...等等。



## iGrind

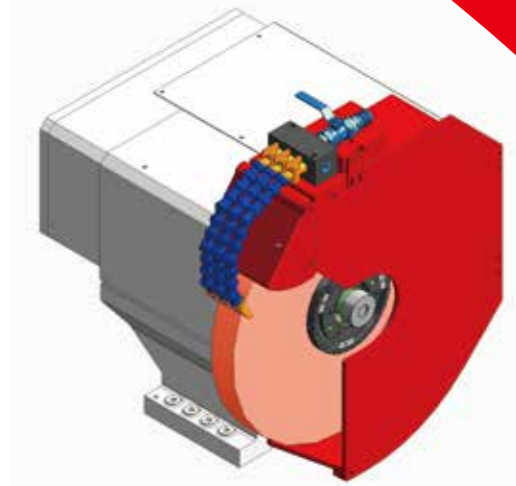
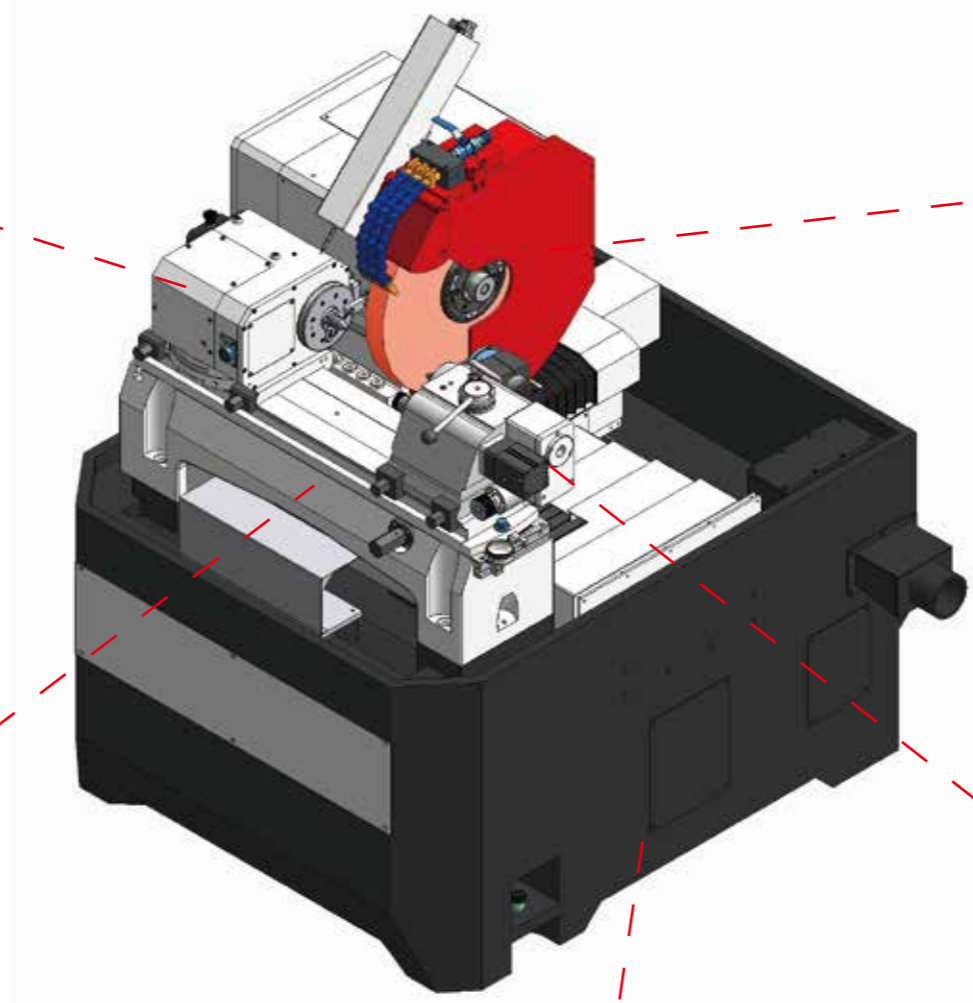


- 對話式研磨機能
- 外徑研磨/端面研磨/成型研磨
- 成型砂輪自動修整補正
- 可多段研磨排程
- 專案參數可儲存回存
- 圖型參數指引



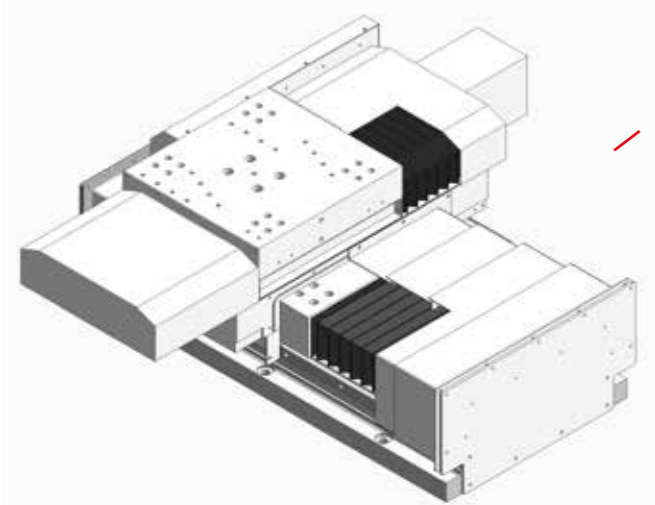
### 工件主軸頭

採用NN的主軸設計,能提供高荷重能力,搭配內部正壓保持防水設計,提供最佳迴轉精度及高剛性,加上驅動採用伺服馬達,在研磨的過程當中,定速且定扭,長時間使用時更能顯現其優異性及超長壽命。



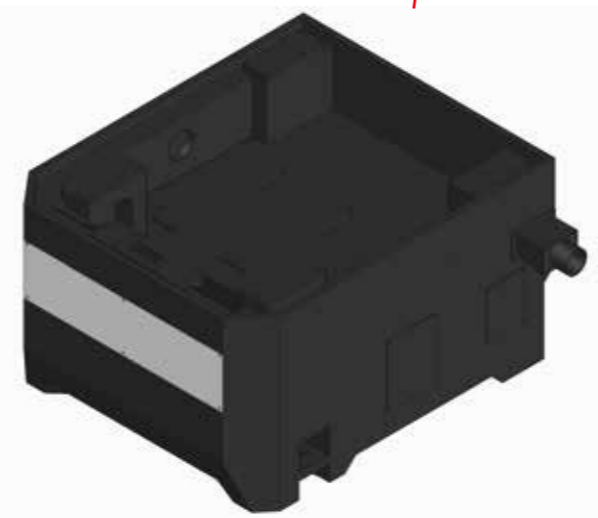
### 砂輪頭

NN式樣的主軸設計搭配大功率電機,為外徑510mm的砂輪提供足夠的動力,並使加工效率提高,右側裝配研磨砂輪的砂輪頭角度採用0或20度轉角位置選擇。(二擇一)



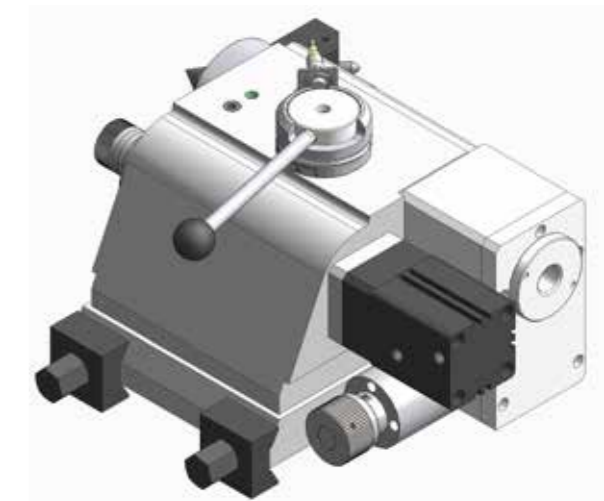
### 十字滑台

為了替縮小空間功不可沒的十字滑台提高信賴度,毅德機械特別選用人造花崗岩材料結構,良好的熱穩定性能全面補償暫時的溫度變化,從而始終保持很高的尺寸精度。連續加工可實現高穩定性。(滾柱軸承及直線導軌搭配海德漢光學尺)



### 底座

盆浴式大底為研磨的剛性帶來最佳保證,同時選用米漢娜鑄鐵並經自然時效及兩次應力消除使機身穩定而壽命長久。



### 尾座

油浴式尾座常保潤滑效果,也為使用壽命帶來保證,可調整錐度尾座讓工件設定更快速。

型號		EGP-2520	
研磨能力	工作台最大旋徑	mm	φ250
	兩頂心間距	mm	200
	最大工件研磨直徑	mm	φ230
	兩頂心間最大荷重	kg	20
	工作主軸與工作檯中心距	mm	130
砂輪主軸	砂輪尺寸 (直徑X寬度X孔徑)	mm	φ510×50×φ152.4
	電機額定功率/最大扭矩	Kw/Nm	5.5/27.6
	砂輪最大轉速	rpm	1250 (Opt. 1650)
	主軸型式	-	軸承式
	砂輪角度	deg	0 or 20
工作主軸	手動最大水平分度角度	deg	90
	主軸轉速(無級變速)	rpm	10 ~ 600
	電機定額功率	kw	0.75
	頂心錐度	-	MT3 (Opt. MT4)
	頂心工作方式	-	定心及同動
尾座	通孔孔徑	mm	φ20
	尾座滑筒行程	mm	25
	主軸內錐	-	MT3 (Opt. MT4)
X軸	錐度微調範圍	mm	±0.04
	行程	mm	200
	最大移動速度	m / min	6
	海德漢光學尺解析度	Um	0.05
	最小分辨率	mm	0.0001
Z軸	伺服電機額定功率	Kw	1.2(F) / 1.5(M)
	軌道型式	-	線性滑軌
	行程	mm	270
	工作台水平旋轉角度	deg	0
	最大移動速度	m / min	8
馬達	最小分辨率	mm	0.0001
	伺服電機額定功率	Kw	1.2(F) / 1.5(M)
	軌道形式	-	線性滑軌
機器	油壓馬達	Kw	0.38
	冷卻液馬達/冷卻泵浦	Kw	0.2
淨重	kg	2500	
外型尺寸	mm	1200 x 2000 x 1800	

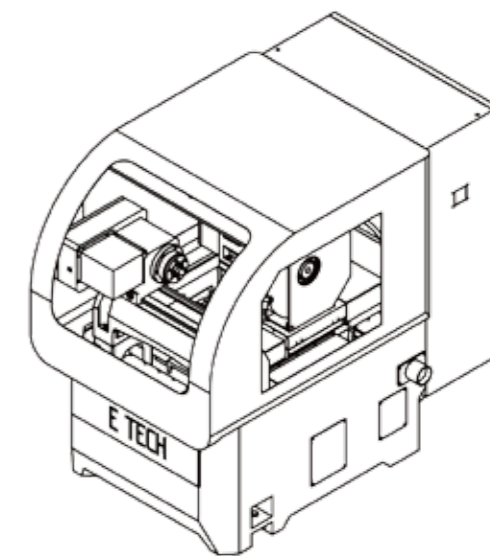
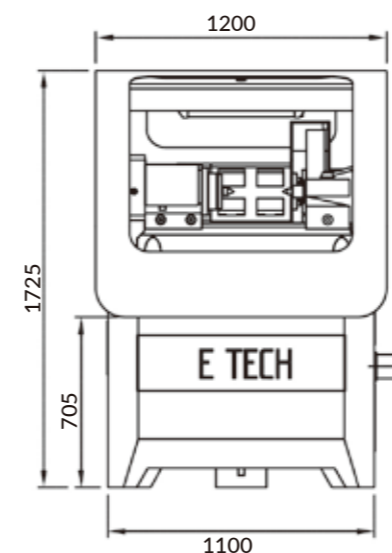
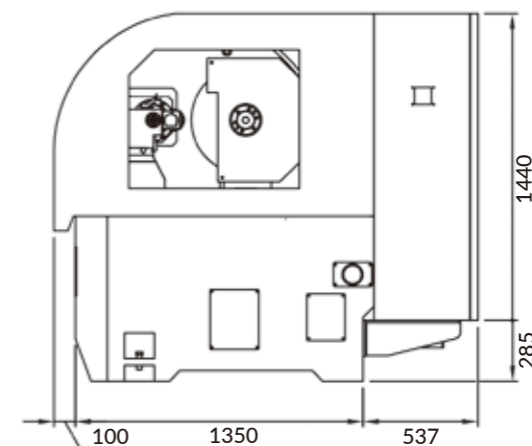
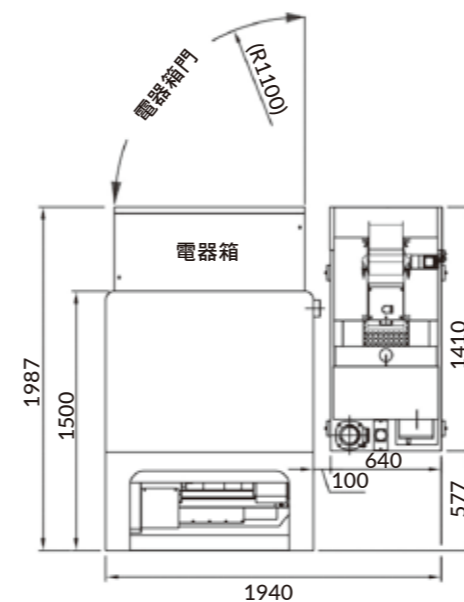
## 標準配置

工件主軸/MT3/Opt. MT4/無段變速伺服馬達  
 控制器 FANUC 0i-TF (Opt.Mitsubishi M80)  
 鎢鋼頂針 / MT3 / C10 (25型MT3)  
 三方向修砂座x1 / 鑽石修砂筆x3  
 砂輪軸轉速8段自動變速(變頻器)  
 X軸光學尺海德漢解析度0.05um  
 設備安裝定位所需基本配件  
 操作手冊及零件清單  
 標準砂輪+砂輪法蘭  
 全罩式板金

標準水箱 60L/min - 容量140L 不含過濾裝置  
 MPG 電子手輪2軸控制  
 自動進給潤滑裝置  
 平衡台及平衡棒  
 機內工作區LED照明燈  
 調整工具及工具箱  
 電氣箱熱交換器  
 砂輪拆卸器  
 四色指示燈  
 電路圖

\*本公司保留最後異動之權利，不另行通知

## 地基安裝尺寸



## 可選配件

FANUC 0i-TF iGrind對話式軟體  
 Mitsubishi M80 iGrind對話式軟體  
 升級:電器控制箱配置冷氣機空調裝置  
 工件主軸內錐升級MT4  
 尾座升級MT4  
 滾輪式平衡台及平衡棒  
 CE標準 電氣箱  
 自動化機械手  
 端面量測裝置  
 凸輪式帶動環  
 二端支持座  
 二點支持座  
 三爪夾頭

VM25 三合一整合多功能系統 (外徑量測+防撞+自動平衡)  
 VM15 二合一整合多功能系統 (外徑量測+防撞)  
 油壓尾座裝置 (含油壓箱及腳踏開關)  
 Z軸光學尺海德漢解析度0.05um  
 手動砂輪校正平衡裝置(震動計)  
 變壓器  
 砂輪自動校正平衡裝置  
 間隙消除(防撞)裝置  
 安全門鎖 (CE已包含)  
 外徑自動量測裝置  
 電磁式除屑裝置  
 紙帶式除屑裝置  
 油霧回收系統  
 備用砂輪法蘭  
 全圓鎢鋼頂針