



**KG-500 / 500L / 500LE / 400IE**



429台中市神岡區大明路191巷96號  
No.96, Ln. 191, Daming Rd., Shengang Dist., Taichung City 429, Taiwan  
T / +886-4-2524 9998 F / +886-4-2524 7698  
E-mail / guan.yu168@msa.hinet.net  
www.grinder-grima.com

# KG-500

## CNC內外圓複合磨床

CNC Internal External Cylindrical Compound Grinding Machine

雙砂輪主軸結構

可加裝車削模組（選購）

最大研磨深度 200 mm

FANUC 控制器

全密閉式護罩

X.Y.Z軸行程400/350+200/350+200mm



### 雙研磨主軸



### 研磨主軸+車削模組



穩定、高剛性  
最佳化結構設計



### FANUC 控制器

- 功能強勁，提供多面研磨之參數設定。
- 一次工件裝夾，可執行高達16面研磨。

### 人機感測螢幕

- 可控管各種研磨情況下之馬達電流。
- 具有感測研磨功能。
- 利於操作者工件校刀、補正、砂輪尺寸監控。

### 線軌 & 滾珠螺桿

X, Z 軸皆選用高精密線性滑軌及滾珠螺桿，具高精度、高剛性特色。

### 高級鑄鐵

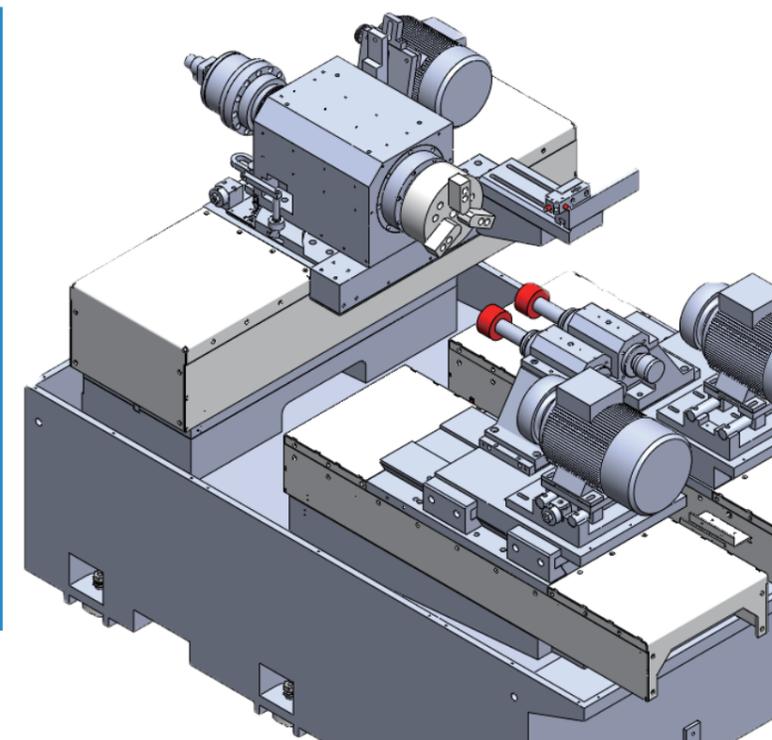
結構體採用FC30高級鑄鐵製成，經回火及應力消除處理，永保機械加工精度及穩定性。

### 穩重的底座

超大穩重的底座，內部肋骨配置，依力學原理設計，展現獨特穩定性。

### 伺服馬達驅動

X, Y, Z 軸移動，均採用伺服馬達驅動。最小顯示單位0.0001mm。





# KG-500LE

## CNC內外圓複合磨床

CNC Internal External Cylindrical Compound Grinding Machine

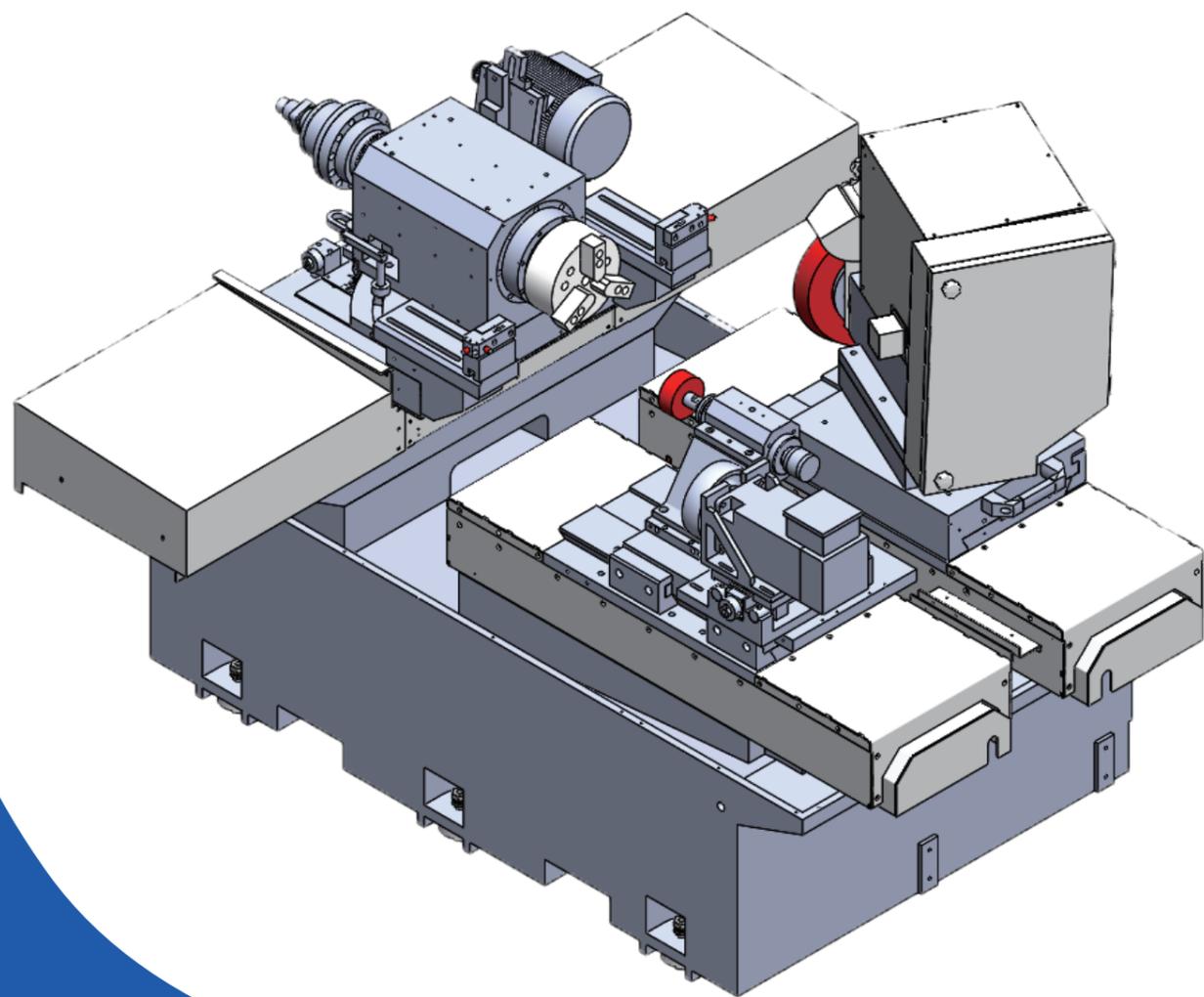
雙砂輪主軸

全密閉式護罩

FANUC控制器

X.Y.Z軸行程750/320+150/320+200mm

此機型搭配一外圓研磨 $\varnothing 405\text{mm}$ 砂輪以及一內孔研磨砂輪  
於加工工件之外徑及端面時大幅提升加工效率



標配

採用鼻端A2-6套筒式高剛性主軸，  
此主軸、徑向剛性高，溫升穩定，  
熱變形量小，動態旋轉精度高，  
以確保工件於加工時的精度以及穩定性。



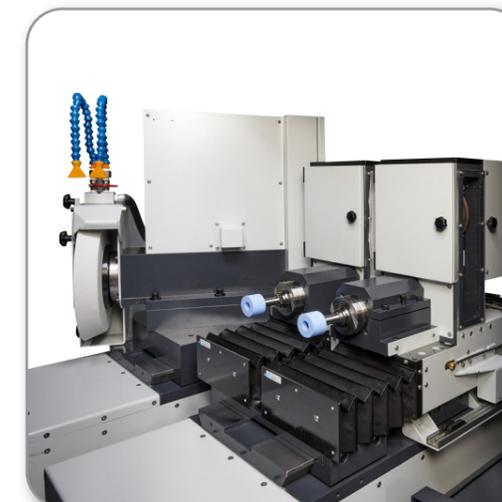
標配

Y軸配置套筒式高剛性研磨主軸，  
搭配外徑 $\varnothing 405\text{mm}$ 研磨砂輪(砂輪頭角度 $25^\circ$ )  
Z軸配置 **皮帶式** 研磨主軸



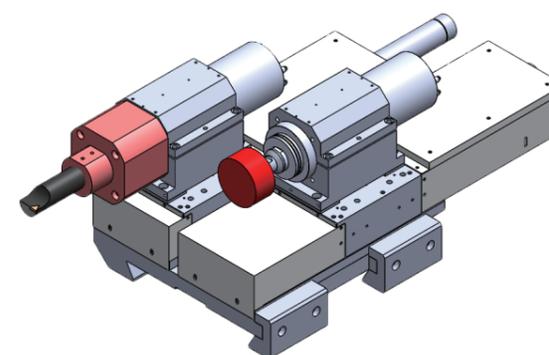
選配

Y軸配置套筒式高剛性研磨主軸，  
搭配外徑 $\varnothing 405\text{mm}$ 研磨砂輪(砂輪頭角度 $25^\circ$ )  
Z軸配置 **內藏式** 研磨主軸  
Z2軸配置 **內藏式** 研磨主軸



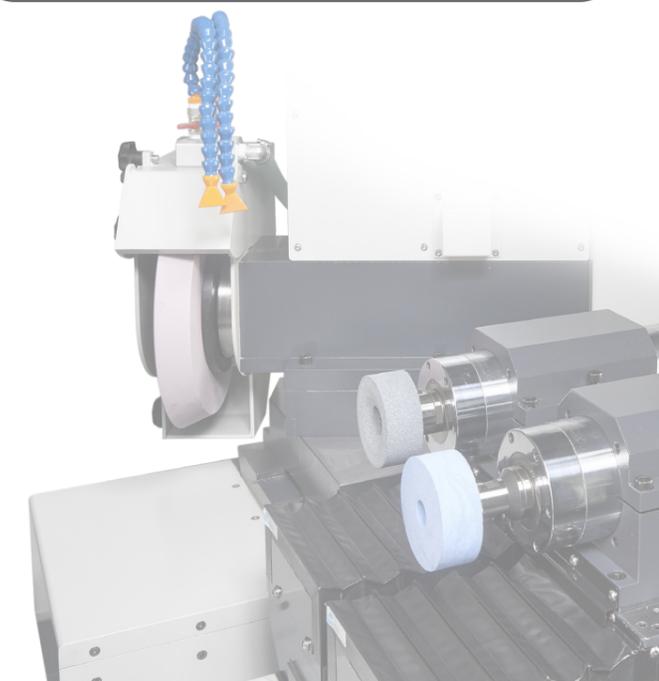
選配

Y軸配置套筒式高剛性研磨主軸，  
搭配外徑 $\varnothing 405\text{mm}$ 研磨砂輪(砂輪頭角度 $25^\circ$ )  
Z軸配置 **皮帶式** 研磨主軸  
Z2軸配置 **皮帶式** 研磨主軸



### Z軸及Z2軸獨立選用

可配置兩不同規格的內孔砂輪進行工件研磨，  
對於精度要求及複雜性較高的工件也可以輕鬆解決，  
亦可搭配一車刀使用，快速降低工件的  
研磨預留量再進行研磨以節省加工時間及砂輪磨耗。



# KG-400IE

## CNC內外圓複合磨床

CNC Internal External Cylindrical Compound Grinding Machine

雙砂輪主軸

全密閉式護罩

FANUC控制器

X.Y.Z軸行程400/350+150/350+200mm

此機型搭配一外圓研磨 $\varnothing 405\text{mm}$ 砂輪以及一內孔研磨砂輪，  
於加工工件之外徑及端面時大幅提升加工效率



### 工件主軸

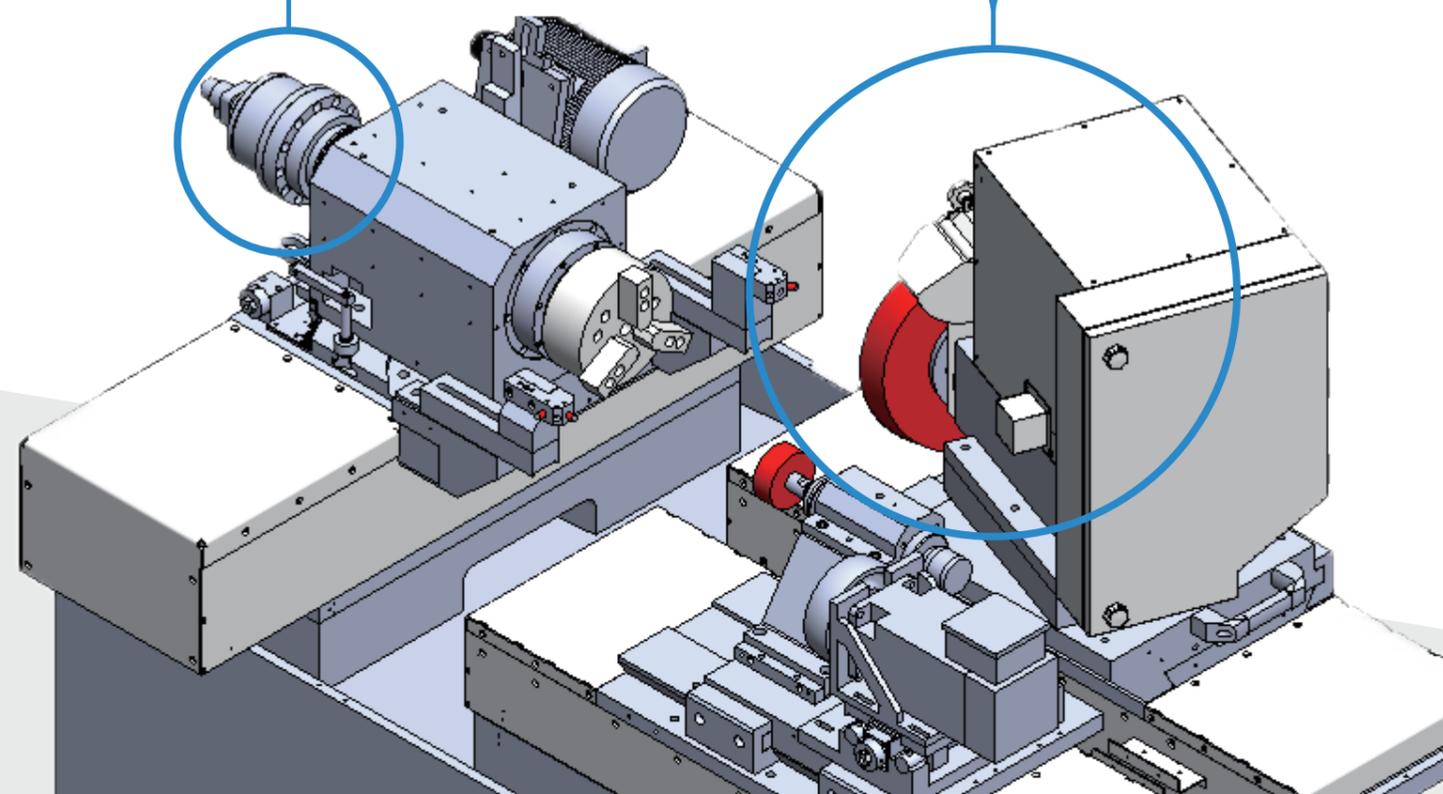


採用鼻端A2-6套筒式高剛性主軸，  
此主軸軸、徑向剛性高，溫升穩定，  
熱變形量小，動態旋轉精度高，  
以確保工件於加工時的精度以及穩定性。

### 外徑研磨主軸



Y軸配置套筒式高剛性研磨主軸，  
搭配外徑 $\varnothing 405\text{mm}$ 研磨砂輪(砂輪頭角度 $20^\circ$ )  
於外徑以及外端面研磨加工時大幅提升加工效能、效率。



# KG-500

# KG-500L

# KG-500LE

# KG-400IE

		KG-500	KG-500L	KG-500LE	KG-400IE	標準配件				
		KG-500	KG-500L	KG-500LE	KG-400IE	KG-500	KG-500L	KG-500LE	KG-400IE	
加工能力	研磨直徑範圍 最大研磨深度 工件最大旋徑 防水護蓋內之旋徑	Ø4~Ø320 mm 200 mm Ø450 mm Ø300 mm	Ø4~Ø320 mm 200 mm Ø500 mm Ø300 mm	Ø4~Ø320 mm 200 mm Ø480 mm Ø300 mm	Ø4~Ø320 mm 200 mm Ø400 mm Ø300 mm					
控制系統	控制器	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC	●	●	●	●	
工作頭	主軸轉速 X軸進給速度/最大行程 X軸的最小顯示單位 工作頭旋轉角度	0~1000 rpm 10 M/min / 400 mm 0.0001 mm -5°~+30°	0~1000 rpm 10 M/min / 750 mm 0.0001 mm -5°~+30°	0~1000 rpm 10 M/min / 750 mm 0.0001 mm -5°~+30°	1000 rpm 10 M/min / 390 mm 0.0001 mm -5°~+15°	●	●	●	●	
工作台	Y、Z軸進給速度 Y、Z軸最大行程(mm) Y、Z軸最小顯示單位(mm) 工作主軸中心離地面高度	Y:10 / Z:10 M/min Y:350+200 / Z:350+200 Y:0.0001 / Z:0.0001 1100 mm	Y:10 / Z:10 M/min Y:320+200 / Z:320+200 Y:0.0001 / Z:0.0001 1100 mm	Y:10 / Z:10 M/min Y:320+150 / Z:320+200 Y:0.0001 / Z:0.0001 1100 mm	Y:10 / Z:10 M/min Y:350+150 / Z:350+200 Y:0.0001 / Z:0.0001 1100 mm	●	●	●	●	
油壓系統	油箱容量	30 L	30 L	30 L	30 L	●	●	●	●	
冷卻系統	切削液水箱容量	250 L	250 L	250 L	250 L	●	●	●	●	
傳動馬達	油壓馬達 切削液馬達 X、Y、Z軸伺服馬達(Kw) 砂輪馬達(kw) 主軸頭馬達(kw)	0.75 Kw (1HP) 0.18 Kw (1/4HP) - X:1.6 / Y:1.6 / Z:1.6 Y: 4.0 ' (5HP) Z: 4.0 ' (5HP) - 2.2 ' (3HP)	0.75 Kw (1HP) 0.37 Kw (1/2HP) - X:1.6 / Y:1.6 / Z:1.6 Y: 2.2 ' (3HP) Z: 2.2 ' (3HP) - 2.2 ' (3HP)	0.75 Kw (1HP) 外圓砂輪:0.18 Kw (1/4HP) 機台:0.37 Kw (1/2HP) X:1.6 / Y:1.6 / Z:1.6 Y:5.5 ' (7.5HP) Z:3.7 ' (5HP) - 2.2 ' (3HP)	0.75 Kw (1HP) 外圓砂輪:0.18 Kw (1/4HP) 機台:0.37 Kw (1/2HP) X:1.6 / Y:1.6 / Z:1.6 Y:5.5 ' (7.5HP) Z:3.7 ' (5HP) - 2.2 ' (3HP)	●	●	●	●	
其他	自動注油機 機器尺寸(長x寬x高)-含配件 機械重量	4L 3450x2150x1900 mm 4750 kg	4L 3450x2350x1950 mm 5000 kg	4L 3450x2350x2055 mm 5300 kg	4L 3450x2350x2055 mm 5000 kg	●	●	●	●	
						CNC控制器	●	●	●	●
						X軸工件主軸馬達變頻器	●	●	●	●
						Y軸研磨主軸馬達變頻器	●	●	●	●
						Z軸研磨主軸馬達變頻器	●	●	●	●
						Y軸研磨主軸	●	●	●	●
						Z軸研磨主軸	●	●	●	●
						油壓夾頭	●	●	●	●
						油壓迴轉缸	●	●	●	●
						三色警示燈	●	●	●	●
						LED工作燈	●	●	●	●
						工具箱	●	●	●	●
						自動注油機	●	●	●	●
						切削液水箱及泵浦	●	●	●	●
						紙帶過濾機	●	●	●	●
						電磁除屑機	●	●	●	●
						液壓油箱及泵浦	●	●	●	●
						電器箱內循環散熱	●	●	●	●
						鑽石修刀	●	●	●	●
						地基螺絲及墊塊	●	●	●	●
						機械、電器操作說明書	●	●	●	●
						全罩式護罩	●	●	●	●

\*本公司保留機器規格及設計特性變更之權利，恕不另行通知。