

機械規格表 Machine Specifications

| 規格 Specification | | 單位 | 三軸線軌 五軸機 Linear Way 5 Axis | 三軸硬軌 五軸機 Box Way 5 Axis |
|-----------------------|---|-------|--------------------------------|----------------------------|
| 項目 Item | | UNIT | 1886L | 1886B |
| 工作台 Work Table | 工作台尺寸 Table size | mm | 1800x860 | |
| | T型槽 T-Slot | mm | 22x5x150 | |
| | 最大荷重 Max. table loading capacity | kg | 2000 | |
| 行程 Stroke | XYZ 行程 XYZ stroke | mm | 1800x860x800 | |
| | 主軸鼻端至工作台面距離 Spindle nose to table surface | mm | 250-1050 | 175-975 |
| | 主軸中心至機身導軌距離 Spindle center to column | mm | 952 | 930 |
| | 主軸中心至伸縮板金距離 Spindle nose to telescope guard | mm | 887 | 882 |
| 主軸 Spindle | 錐孔 Taper | | BBT40 | |
| | 搖擺頭 Swing head | | ±110° | |
| | 馬力 Power | | FANUC 112M或112S | |
| | 轉速 Speed | rpm | 12000 | |
| 旋轉工作台 Rotary Table | 檯面直徑 Diameter | mm | Φ630 | |
| | 容銑荷重 Loading capacity | kg | 1200 | |
| | T型槽 T-Slot | mm | 18 | |
| ATC | 刀庫 Tool magazine | piece | BBT40 / 24ATC | |
| | 最大刀徑/無相鄰刀徑 Tool dia / without adjacent tools | mm | Φ78 / Φ150 | |
| | 最大刀重 Tool weight | kg | 8 | |
| 進給 Feed | 快送 Rapid feed rate | m/min | 16x16x16 | 12x12x12 |
| | 切削進給 Cutting feed rate | m/min | 1~15 | |
| 馬達 Motor | 冷卻機能力 Coolant system capacity | w | 250 | 750 |
| | 冷卻泵能力 Coolant moter | kw | 1.27 | |
| | 冷卻槽容量 Coolant tank capacity | L | 350 | |
| | 電源 Electric power required | KVA | 35 | 40 |
| 精度 General | 反復定位精度 Repeatability accuracy | | ISO 10791-4 R : 0.007mm / Full | |
| | 定位精度 Positioning accuracy | | ISO 10791-4 A : 0.010mm / Full | |
| | 毛重 Gross weight | kg | 13500 | 14000 |

■ 標準附件

1. Φ630旋轉工作台
2. 切削水冷卻系統
3. 自動潤滑劑系統
4. 主軸吹氣裝置
5. 工作燈+日光燈
6. 自動換刀機構
7. 動作警示燈
8. 主軸負載表
9. 水平調整塊及螺栓
10. 螺旋式捲屑桿 X 軸方向2支
11. M30自動斷電功能
12. 電器箱熱交換器
13. RS-232傳輸介面
14. 調整工具和工具箱
15. 主軸油溫冷卻機
16. M-CODE工件吹屑
17. 工件噴水槍
18. 操作箱置物盒
19. 全罩式板金或半罩
20. 折疊式操作箱
21. 三軸螺桿中空均溫冷卻

■ STANDARD ACCESSORIES

1. Φ630 Rotary table
2. Coolant water system
3. Auto oil ubrication device
4. Spindle air blast device
5. Work light + fluorescent light
6. Auto Tool Change System
7. Alarm Lamp
8. Spindle loading meter
9. Leveling blocks & bolts
10. 2 chip auger in X direction
11. M30 Auto Power Off
12. Heat exchange for power cabinet
13. RS-232C transmission interface
14. Tool box with tools
15. Spindle oil chiller
16. M-code workpiece air blow
17. Water gun for workpiece
18. Operator's control box with storage compartment
19. Fully enclosed splash guard or half
20. Folding type operator's control box
21. XYZ coolant through ballscrew design



ER-VMC-1886

立式加工中心機 5軸機
(搖擺頭)

CNC Vertical Maching
Center 5 Axis with Swing head



PRECISION · POWER · RELIABLE

● 本公司因研究改進工作而擁有變更規格、尺寸結構之權力。 ● Note: We reserve the rights for further design modification without prior notice.

瀧鋒科技股份有限公司
EVERRICHONG Company LTD.
台中市西屯區工業區37路22號
No. 22, 37th Road., Taichung Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan.
TEL: +886-4-23584567 · +886-4-23581234
http://www.RICHO.com.tw email:richo@richo.com.tw



經銷商

台灣專利M571778號
Taiwan patent # M571778



1989年創立
Since 1989

微信 WeChat





ER-VMC-1886
立式加工中心機 5軸機 (搖擺頭)
CNC Vertical Maching Center
5 Axis with Swing head

高精度、信賴、效率 Precision, Reliable, Efficiency



應用範圍

專門用於精密大型零組件、五軸零件、
 紡織機零件、全鋼輪胎模具。

APPLICABLE INDUSTRIES

Precision machine tool components
 5 Axis compenents、Moulds

