

配件

標準配件

- CNC控制器 ---1
- 光學尺 (X軸與C軸) ---2
- 全罩鋁金 ---1
- 砂輪及砂輪法蘭 ---1
- 砂輪修整座 (工作台固定式) ---1
- 砂輪拆卸裝置 ---1
- 頂針 ---2
- 水箱含泵浦 ---1
- 油箱含泵浦 ---1
- 工作燈 ---1
- 工具與工具箱 ---1

選購配件

- 凸輪式帶動環
- 二端支持座
- 二點式支持座
- 三爪夾頭 (含面板)
- 電磁式冷卻液除屑裝置
- 紙帶式冷卻液除屑裝置
- 砂輪自動平衡裝置
- 平衡台及棒
- 端面量測裝置
- 鑽石滾輪修整裝置
- 間隙消除 (防撞)裝置
- 油霧回收機
- CBN砂輪
- CAD/CAM軟體
- 備用砂輪法蘭
- 油壓尾座裝置



精密
完美
卓越

www.grinding.com.tw

產品項目

- 無心磨床
- 外圓磨床
- 內圓磨床
- 立式磨床
- 平面磨床
- 特殊應用磨床



大光長榮機械股份有限公司
PALMARY MACHINERY CO., LTD.
41280 台灣 台中市大里區工業路77號
Tel: +886-4-2492-9799 Fax: +886-4-2492-9499
E-mail: palmary@grinding.com.tw
http://www.grinding.com.tw



1711N1

www.grinding.com.tw

CNC外圓磨床 CAM專用機

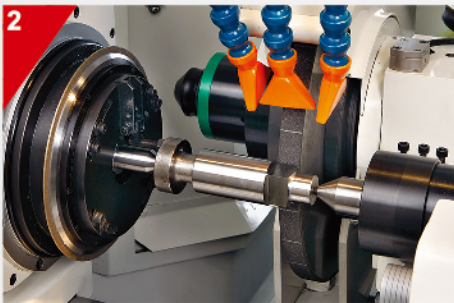
OCD-CAM CNC 系列



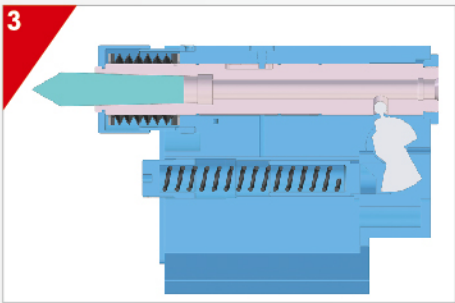
PALMARY
PALMARY MACHINERY CO., LTD.



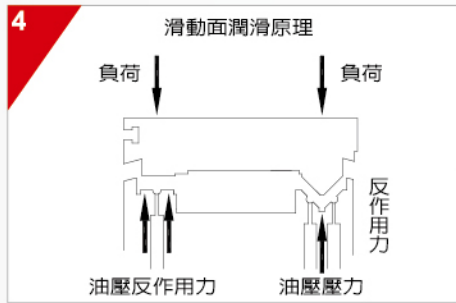
FAGOR 發格控制器



鑽石滾輪修整裝置 (選配)
• 主軸台式樣 (金屬法)
• 尖型成形修整輪式樣 (排列式)



油浴式尾座潤滑
尾座潤滑採用油浴式潤滑系統，隨時確保尾座的高精度。潤滑系統附有油量計，方便操作者檢視油量。



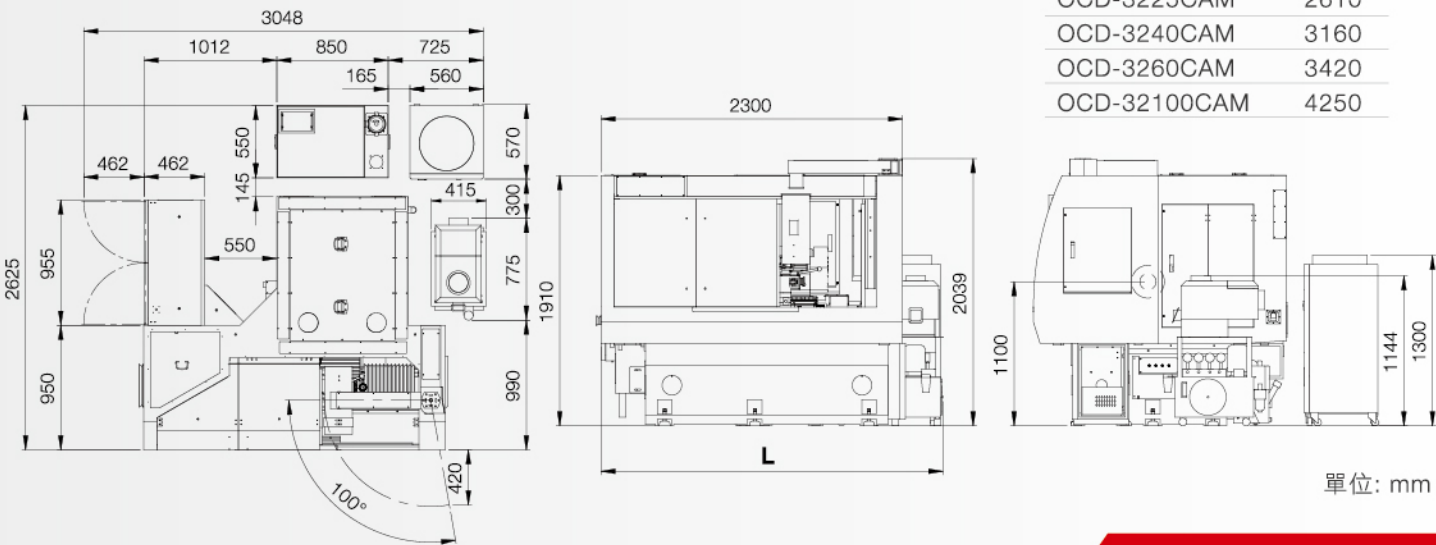
獨特靜壓自動潤滑
工作台滑動面，採用先進的靜壓自動潤滑系統。大幅提升滑動順暢性。

規格表

OCD-CAM				
型號	OCD-3225CAM	OCD-3240CAM	OCD-3260CAM	OCD-32100CAM
工作能力	工作台最大旋徑			
	兩頂心最長距離			
	研磨最大外徑			
砂輪	兩頂心承受最大重量			
	外徑x寬x外徑			
	周速度			
砂輪軸座	轉速			
	快移速度			
	最小設定值			
工作台	快移速度			
	最小設定值			
	旋轉角度			
工作主軸頭	頂針斜度			
	主軸轉速			
	凸輪研磨速度			
尾座	工作主軸負荷 (含夾具)			
	頂針斜度			
	尾座軸移動距離			
控制器	砂輪軸馬達			
	工作主軸			
	砂輪軸座進給馬達			
馬達	工作台進給馬達			
	油壓泵			
	砂輪軸潤滑泵			
油箱容量	研削液泵			
	潤滑油箱 (工作台)			
	油壓 (配件)			
重量	淨重			
	3400 kg			

• 有關機台規格與尺寸保留變動權力，不另通知。

機械尺寸圖



單位: mm

特性

- 外圓磨床主體結構，搭配C軸實行角度控制工作主軸 (直結式電主軸)，以研磨各式異形研磨。
- 工作主軸搭載精密角度譯碼器，角度控制解析度可達0.1um。
- 進刀軸採用線馬驅動方式，配合全閉式迴路控制光學尺，加工精度高。
- 保留外圓磨床各項功能，可分別應用於角度控制與速度控制。
- 搭配大光長榮自行開發CAD/CAM軟體 (選配)，客制圖形轉出研磨路徑迅速便捷。
- 採用高速運算控制器，PC Based+Windows XP作業系統下執行，允許使用第三方應用軟體。
- 可選配間隙消除 (防撞)裝置，強化研磨製程能力的穩定，防止程式執行時錯誤動作所造成機件碰撞的損傷。
- 依功能性需求，搭配主軸台式樣 (金屬法)及尖型成形修整輪式樣 (排列式)。
- USB碟資料存取，使用時下所使用的USB高速傳輸介面，提供了良好的資料可攜性。
- 單節處理時間≤1ms。

[**OCD-3260CAM**]

[**OCD-3225CAM**]