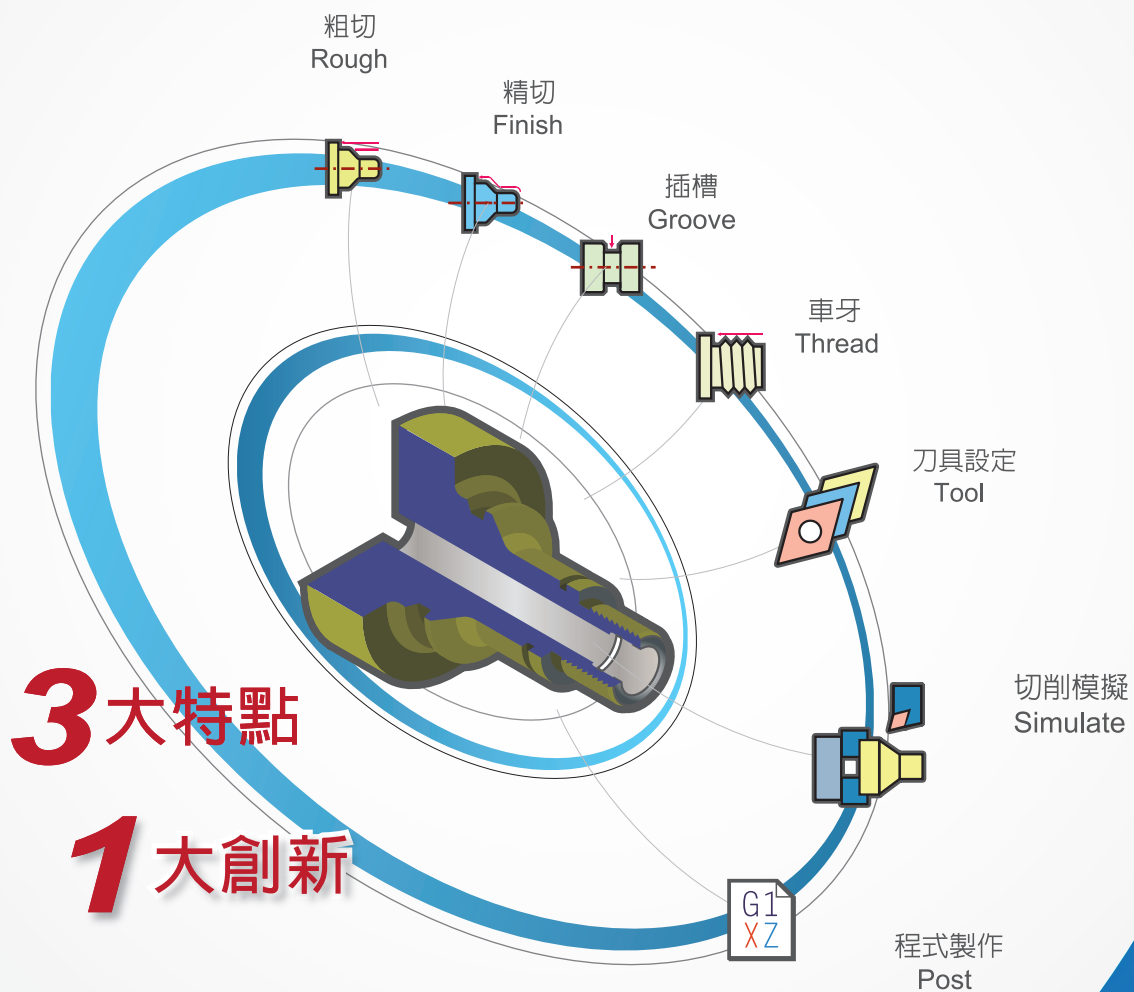


Frank CAM

車床切削模組

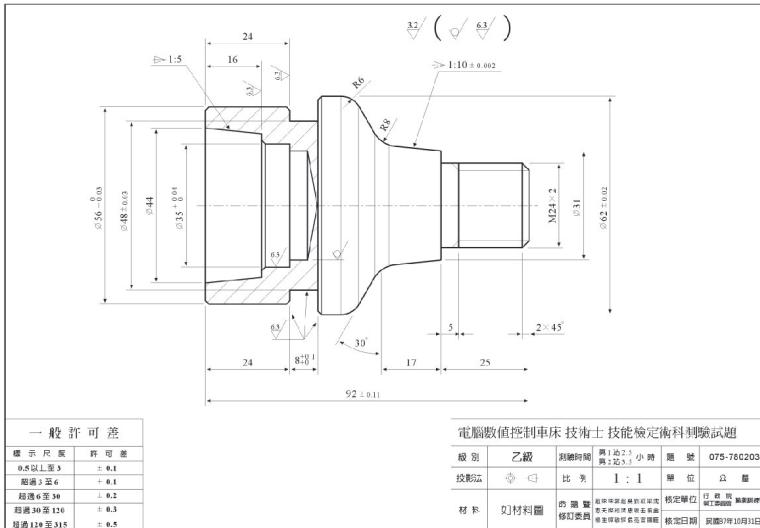


視覺化的電腦輔助機械製造系統，專門為CNC車床達人設計的貼身工具，大幅降低 80% 加工準備時間。

特點 1 外型輪廓專家

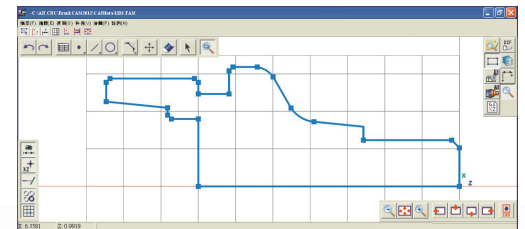
特為沒有CAD電腦繪圖基礎而設計的功能，直接填入座標，不需繪圖即可轉換為外形切削輪廓。即使是沒有電腦繪圖基礎，一樣輕鬆上手，運用自如。

↓外型輪廓專家，直接看圖輸入座標及參數。



| 序號 | 外形 | X | Z | 半徑 | 角度 | 倒角 | 前角 |
|----|-----|----------|--------|----|-----|----|----|
| 1 | G01 | 0 | 0 | | | | |
| 2 | G01 | 24 | | | | | 2 |
| 3 | G01 | | -25 | | | | |
| 4 | G01 | 31 | | | | | |
| 5 | G01 | 17/10+31 | -25-17 | | | 8 | |
| 6 | G01 | 62 | | | 120 | 6 | |
| 7 | G01 | | -60 | | | | 1 |

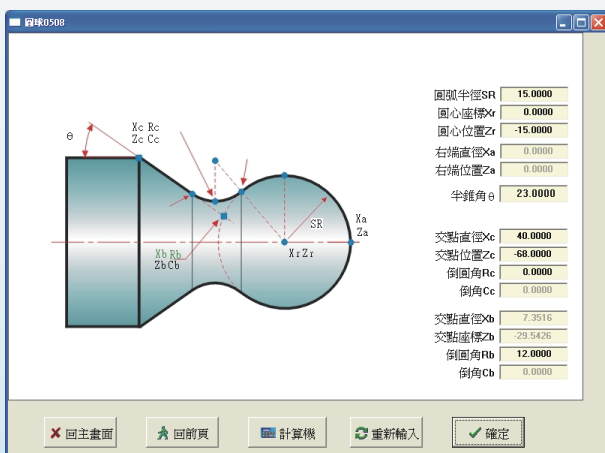
↓直接轉換為外形輪廓圖形。



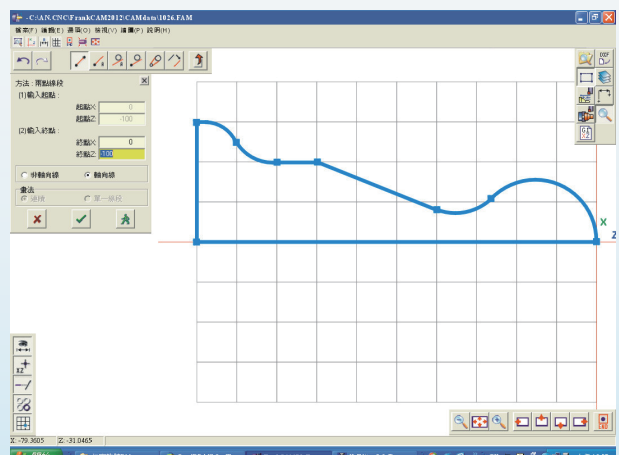
特點 2 零件圖形專家

豐富的基本零件幾何圖形，應有盡有，完全不用背指令就能操作使用，直接選擇圖形，填充式輸入基本尺寸，立刻自動計算畫出圖形！

↓只要將工件圖面已知的尺寸填充輸入，系統立即計算出其他尺寸！



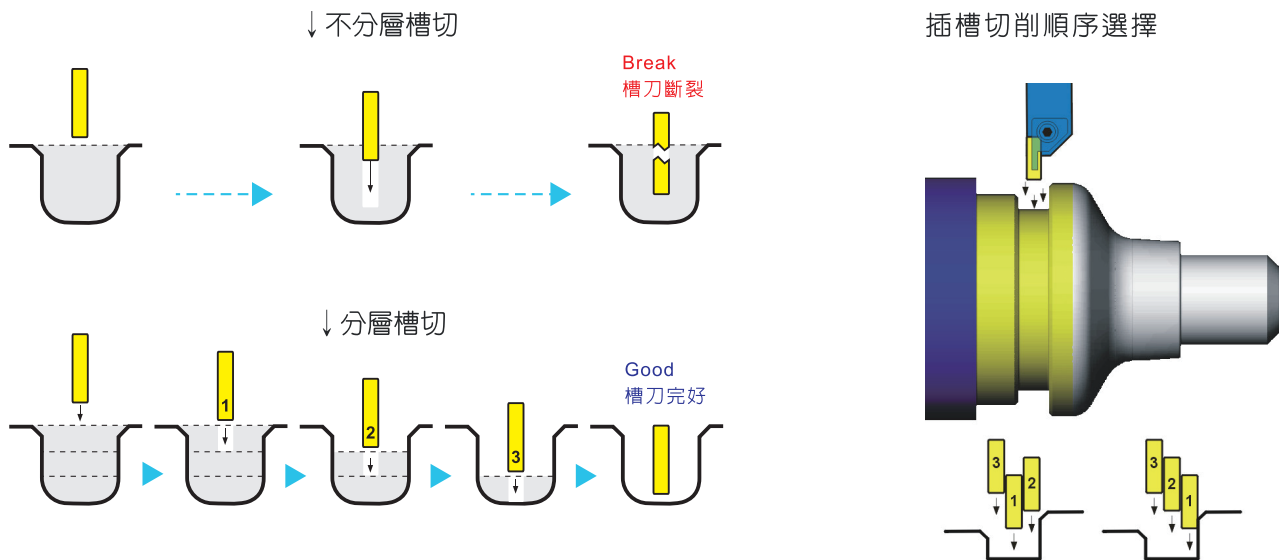
↓轉換為外型輪廓



特點 3

設定插槽進刀順序與分層切槽

利用分層等深切削，槽刀從此不會因為深入工件而遭到夾斷，冷卻液較易冷卻刀具，排屑順暢，大幅延長槽刀使用壽命三倍以上！



| 品名 | 規格 |
|------|---|
| 圖形編修 | <ul style="list-style-type: none"> ● 繪圖功能 <ul style="list-style-type: none"> (1)畫點：座標點、圓心點、交點、極座標點、中點、圓周點 (2)畫線：兩點線、角度線、切弧角度線、過點切弧、兩圓公切線、線偏移 (3)畫圓：圓心半徑、半徑起點終點圓、過點切線圓、過點切圓、兩線公切圓、線與圓公切圓、兩圓公切圓、起點-終點-中間點、直徑兩點、圓心圓上點、相切-圓心 ● 修剪與倒角：自動分段、分段、截斷、修剪、倒角 ● 變形：設定工件原點、絕對位置平移、增量平移、旋轉、鏡射、形狀補正、尺寸縮放 ● 圖層管理、新增、刪除、顯示 ● 可由DXF圖檔格式匯入其他CAD繪製工件外形 ● 提供工件尺寸量測功能，圓弧半徑、直徑、長度、角度檢視 |

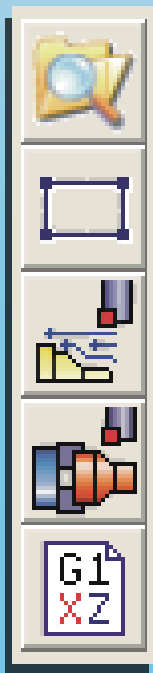
| 品名 | 規格 |
|------|--|
| 切削加工 | <ul style="list-style-type: none"> ● 粗切、精切、插削設定，可任意選擇軸向切削或徑向切削 ● 直接定義材料大小，系統自動計算出完整的粗切路徑 ● 粗切可以設定切削次數與切削深度 ● 粗切程式支援車床 G71 G72 切削複合循環功能 ● 插槽鑽孔支援 G74 G75 切削複合循環功能 ● 支援標準螺紋、錐管度螺紋，車牙切削快速設定功能 ● 支援切斷工件設定，轉出切斷工件程式 ● 支援 G01、G74、G83 鑽孔切削設定 ● 支援 G32、G84 攻牙切削設定 ● 提供進退刀路徑延伸選項，不用另外畫圖即可控制進退刀的路徑 ● 簡易的刀尖型式選擇，可自行設定輸入限制刀具切入角度 ● 刀片角度，切削角度，自動過切判斷，圓弧過切判斷 ● 插溝進刀選項，可選擇漸進式啄削，由中心向兩旁或單方向插溝 ● 無拉製進刀選項，保障刀片單向受力 ● 設定換刀位置，可減少撞車機會 ● 可將所有工序之切削路徑圖形，同時顯示出來，以供比對 |
| 切削模擬 | <ul style="list-style-type: none"> ● 刀具動態切削模擬過程，3D立體圖形顯示 ● 模擬切削，可選擇顯示刀片、加工路徑、實體、剖面 ● 以實際切削時間模擬與動態顯示時間，可調整速度 |
| 程式產出 | <ul style="list-style-type: none"> ● 由軟體自動程式製作，可大幅加快程式產出，減少試切削時間 ● 可支援控制器類型，發那科、三菱、西門子、OKUMA |

引導式的直覺式操作，由上到下照順序，即可完成工作，大大的降低學習摸索時間，增加學習成效。真的是太簡單了，好貼心！

依照圖示
由上而下
只要五步驟

大幅降低加工準備時間

Manufacture Time 80%



1

檔案管理

- A. 建立新檔，開啟舊檔，最近歷史檔案
- B. 設定材料尺寸

2

繪圖編修

智慧型的CAD繪圖方式，畫點、畫線、畫圓，都有多種方式可供選擇。弧切弧、推拔接圓弧、再複雜的圖形都能輕鬆搞定。

3

切削加工

精緻的CAM加工程序設定，以圖示、引導使用者，設定粗切、精切、切槽、車牙加工，功能細緻選擇豐富，完美加工。

4

切削模擬

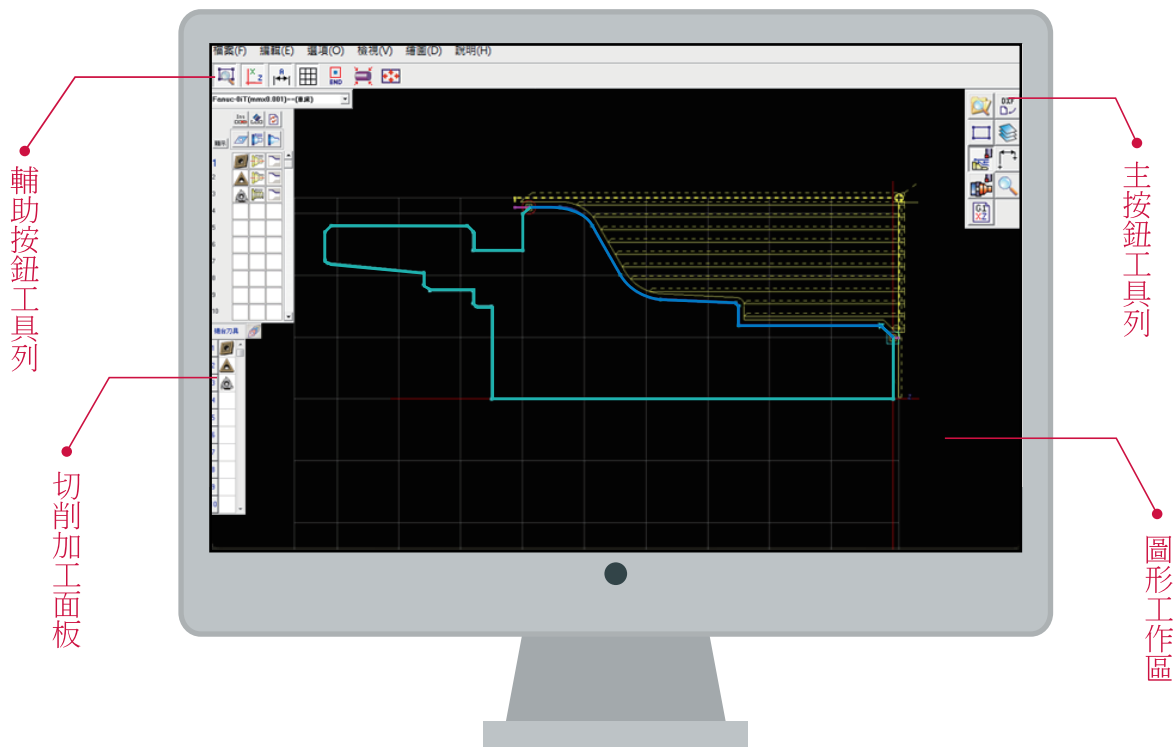
實際加工前先執行3D動態實體切削模擬，預覽切削過程，確認依照流程規劃執行加工。

5

程式製作

自動產生CNC程式碼，CNC程式設計就是如此簡單，迅速讓您升級成為CNC程式設計高手。

80%



特點 1

外型輪廓專家

即使沒有CAD電腦繪圖基礎，一樣輕鬆上手，運用自如。

特點 2

車床零件圖形專家

直接選擇零件圖形，填充式輸入基本尺寸，立刻自動計算畫出圖形！

特點 3

設定插槽進刀順序與分層切槽

利用分層等深切削，槽刀從此不會因為深入工件而遭到夾斷，大幅延長槽刀使用壽命三倍以上！

創新 1

引導式加工程序設定

依引導式的直覺式操作，由上到下依照順序，即可完成工作！



仁安資訊科技股份有限公司

RenAn Information Technology Co., Ltd.
412028 台中市大里區科技路1號五樓之3 (台中軟體園區)

+886(4)24918777
service@renan.com.tw
www.renan.com.tw



仁安網站