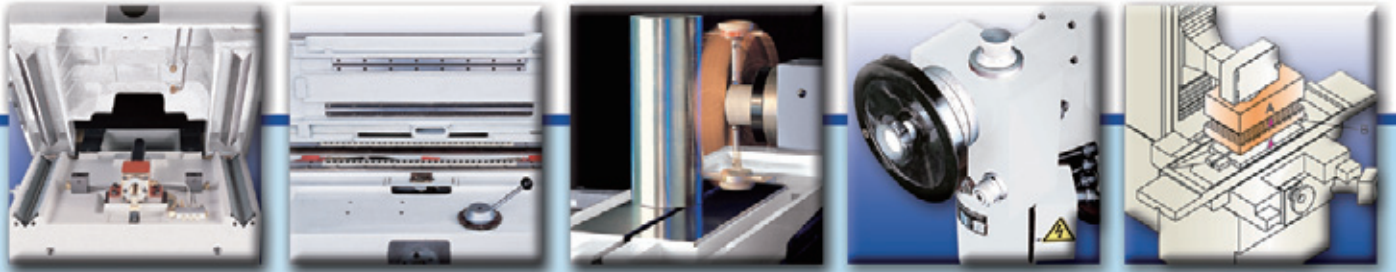


FULSON®

福順磨床 · 無與倫比



FSG · SP 系列

高精度磨床系列

手動磨床 612SP · 618SP · 818SP · FSG-618M

半自動磨床 FSG-2A618 · FSG-2A818 · FSG-2A1224

全自動磨床 FSG-3A818 · FSG-3A1224

ACCUGRIND-612 • 618 • 818 SP

Super Precision Surface and Form Grinder

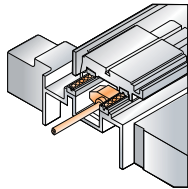
高精密平面磨床

機械特性

- 工作台左右移動，採用鋼珠及硬化後研磨的軌道為傳動界面 D2(SKD11)。
- 立柱有加強肋設計，軌道經硬化及精密研磨。
- 升降、前後向螺桿經硬化及精密研磨。
- 鞍座前後滑動採用耐磨(TURCITE-B)及精密刮花的雙V軌道。
- 升降手輪位於操作者腰部位置，符合人體工學。
- 0.001mm升降微調裝置。
- 主軸採用2對Class 7(P4)級斜角滾珠軸承，可永久潤滑及迷宮式的套筒式主軸設計。
- 經動平衡校正低震動2HP主軸馬達。
- 自動潤滑系統。
- 高強度鑄鐵。
- 由於機台結構及特別設計的V3級低震動主軸馬達提供優越剛性及穩定性使鏡面研磨在此機台上非常容易完成。

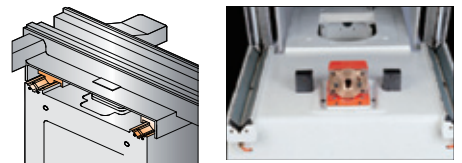
工作台滾珠軌道

採用高精密度之滑軌及嚴格篩選之鋼珠所組成，移動輕快平穩，能發揮高精度、高效率之特性。



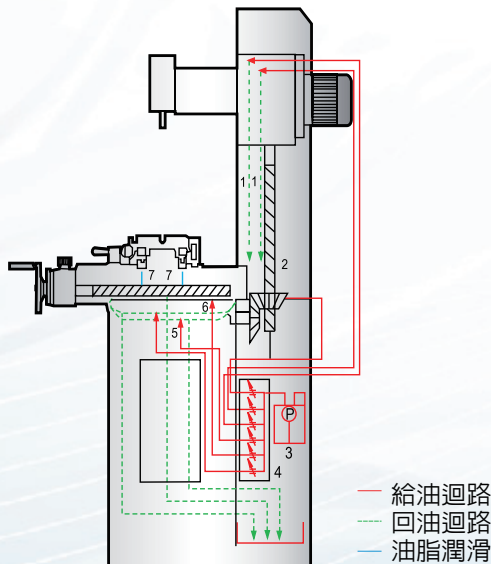
耐久性的滑動面

前後滑動面採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質，經精密的刮花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



自動強制潤滑系統

各螺桿及前後、升降導軌，使用自動循環強制潤滑系統，效果確實，以降低因人為疏忽所造成之機械磨耗，確保機械精度，提高使用壽命。(3cc / 30 min)



1. 主軸升降導軌
2. 主軸座升降螺桿
3. 油箱
4. 流量調整閥
5. 底座雙V導軌
6. 鞍座前後滾珠螺桿
7. 左右滾珠導軌使用油脂潤滑



ACCUGRIND-818SP

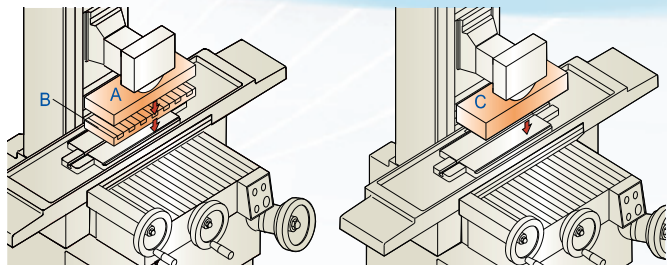
註：圖示包含特別附件

ACCUGRIND-612 • 618 • 818 SP

Super Precision Surface and Form Grinder

高精密平面磨床

機台容許加工負載

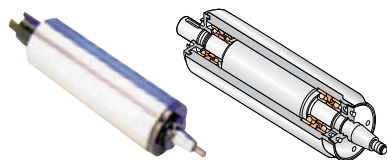


研磨：有電磁夾盤

研磨：無電磁夾盤

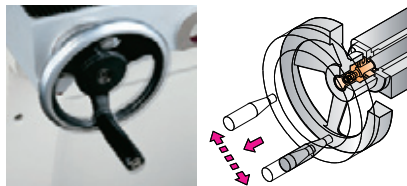
高精度的套筒式主軸

採用4個P4級超精密斜角滾珠軸承，經過嚴格的量測選擇預壓後，在溫控室中裝配而成，並配合完全防水的迷宮式設計，以確保軸承的使用壽命及研磨的表面粗度。



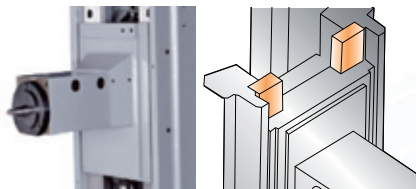
可調整角度之左右手輪

左右手輪把手可以依需要調整角度，使操作者在最方便、最舒適的狀況下操作機器。



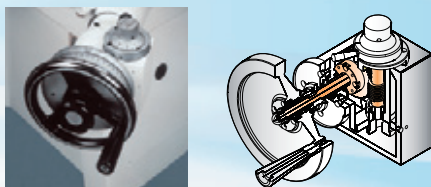
主軸頭與立柱

立柱採用交叉式肋骨設計提高剛性，主軸頭及立柱的軌道都經硬化研磨、主軸頭的滑動面貼有特凱確保進給的精度及機台的耐久性。



升降微調裝置

升降微調係由一離合的蝸桿及蝸輪組成，順時針轉動把手使其嚙合，即可作精細微調，精度達0.001mm，且其嚙合後有鎖住作用，避免疏忽碰及手輪而產生危險，且前後馬達電源亦會自動中斷，如反時針轉動把手，可使其分離而使用手輪進給。



建議本機允許加工之最大安全總負荷如下：

A= 工件 B= 電磁夾盤 C= A+B

單位：Kg

型號	612SP	618SP	818SP
A	130	180	215
B	20	30	35
C	150	210	250

精度要求

工件表面及底部的平行度在 0.002mm 以內。

條件：

- 材料: SAE1045 (545C), HRC45
- 工件尺寸: Ø25.4mm x 25.4mm
- 砂輪: 38A46H (或同規格)
- 修整速度: 60~360 mm/min.
- 鑽石筆規格: 0.5-1.0 carat
- 修整深度: 0.003mm-0.006mm
- 工作台速度: 10-20m/min
- 每行程研磨深度: 0.001mm-0.005mm
- 前後進給: 0.5mm-3mm
- 室內溫度: 20-25°C
- 砂輪尺寸: Ø203 x 12.7 x Ø31.75mm



表面粗糙度高於(或等於) Rmax 0.3S (3 micro inch AA)

條件：

- 材料: D2 (SKD11), HRC60
- 工件尺寸: 100x100mm
- 砂輪: ELBE 89A60-2I114V26 (或同規格)
- 修整速度: 60~360 mm/min.
- 鑽石筆規格: 0.5-1.0 carat
- 修整深度: 0.01mm
- 工作台速度: 10~20m/min
- 每行程研磨深度: 0.001mm
- 前後進給: 0.4mm
- 室內溫度: 20-25°C
- 砂輪尺寸: Ø203 x 12.7 x Ø31.75mm



FSG-618M/2A618

High Precision Surface Grinder

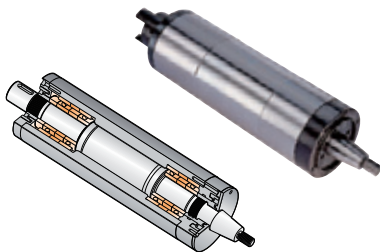
高精密平面磨床

機械特性

- 本機型係經福順多年精心研究及改進的高精密平面磨床。
- 為方便使用者操作，特別設計內附工具箱(618M)。
- 基於安全考量，設計與電器箱門互鎖的自動斷電裝置。
- 超高的450mm上下行程，提供更大的研磨空間。
- 左右行程設定具有緩衝裝置，以避免不當的操作撞擊(618M)。
- 依力學彎曲作用及運動特性，以最佳支撐距離而設計之前後雙V導軌。
- 各主要鑄件使用高強度鑄鐵，並經弛力退火，內應力消除，剛性超強，穩定性特佳，為精密平面及成型研磨不可或缺之研磨利器。

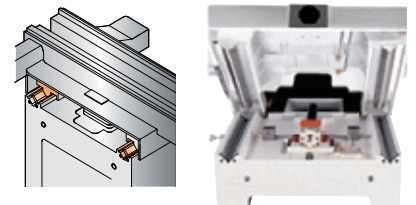
高精度的套筒式主軸

採用4個P4級超精密斜角滾珠軸承，經過嚴格的量測選擇預壓後，在溫控室中裝配而成，並配合完全防水的迷宮式設計，以確保軸承的使用壽命及研磨的表面粗度。



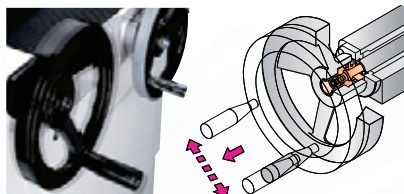
耐久性的滑動面

前後滑動面採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質，經精密的劃花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



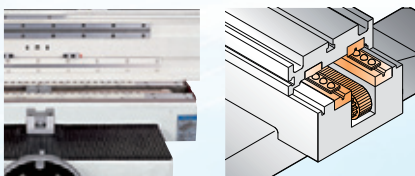
可調整角度之左右手輪

左右手輪把手可以依需要調整角度，使操作者在最方便、最舒適的狀況下操作機器。



左右調程機構(618M)

使用具有彈簧之碰撞塊裝置，並由操作者視工件大小，調整行程位置，節省研磨時間，提高工作效率，配合調程防護板設計，安全性特佳。



FSG-618M

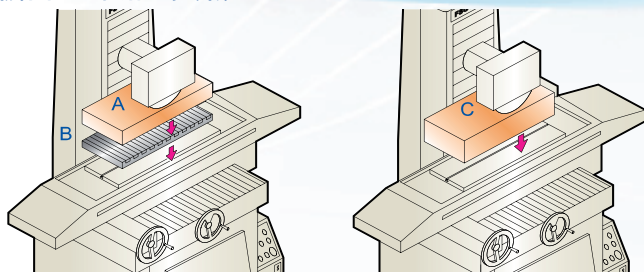
註：圖示包含特別附件

FSG-618M/2A618

High Precision Surface Grinder

高精度平面磨床

機台容許加工負載



研磨：有電磁夾盤

研磨：無電磁夾盤

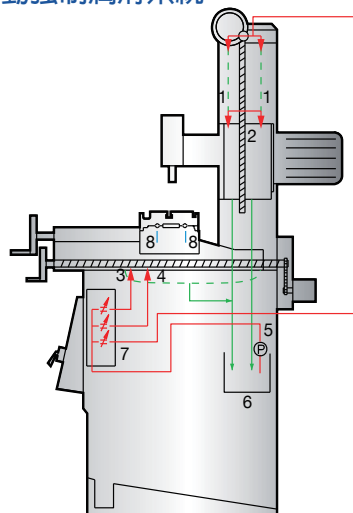
建議客戶本機允許加工之最大安全總負荷如下：

A= 工件 B= 電磁夾盤 C= A+B

單位：Kg

型號	FSG-618	FSG-2A618
A	180	
B	30	
C	210	

自動強制潤滑系統



— 給油迴路
— 回油迴路
— 油脂潤滑

1. 主軸升降導軌
2. 主軸座升降螺桿
3. 鞍座前後螺桿
4. 底座雙V導軌
5. 電磁泵浦
6. 油箱
7. 流量調整閥
8. 左右滾珠導軌使用油脂潤滑

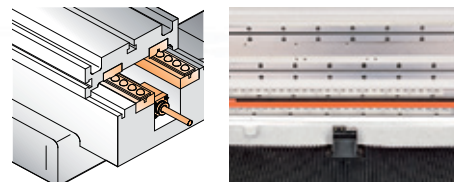
左右調程機構(2A618)

使用電子無接觸換向，並由操作者視工件大小，調整行程位置，節省研磨時間，提高工作效率，配合調程防護板設計，安全性特佳。



工作台傳動機構(2A618)

採用高精密度滑軌及嚴格篩選之鋼珠所組成，移動輕快平穩，配合特殊設計的油壓控制，能發揮高精度、高效率之特性。



FSG-2A618

註：圖示包含特別附件

FSG-2A818/3A818

Automatic Surface Grinder

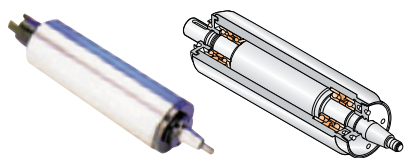
自動平面磨床

機械特性

- 本機型係經福順多年精心研究及改進的818系列高精度平面磨床。
- 基於安全考量，電器箱門設計有互鎖的自動斷電裝置，超高的450mm上下行程，提供更大的研磨空間，依力學的彎曲作用及運動特性，鞍座前後移動以最佳支撐距離而設計雙V導軌。
- 各主要鑄件使用高強度鑄鐵，並經弛力退火，內應力消除，剛性超強、穩定性特佳，為精密平面研磨不可或缺之研磨利器。

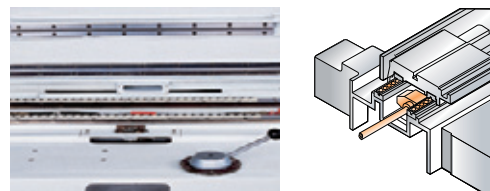
高精度的套筒式主軸

採用4個P4級超精密斜角滾珠軸承，經過嚴格的量測選擇預壓後，在溫控室中裝配而成，並配合完全防水的迷宮式設計，以確保軸承的使用壽命及研磨的表面粗度。



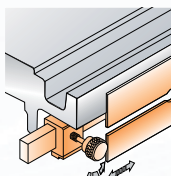
工作台傳動機構

採用高精度之滑軌及嚴格篩選之鋼珠所組成，移動輕快平穩，配合特殊設計的油壓控制，能發揮高精度、高效率之特性。



左右調程機構

使用電子無接觸換向，並由操作者視工件大小，調整行程位置，節省研磨時間，提高工作效率，配合調程防護板設計，安全性特佳。



FSG-2A818

左右以油壓驅動。前後以馬達驅動。

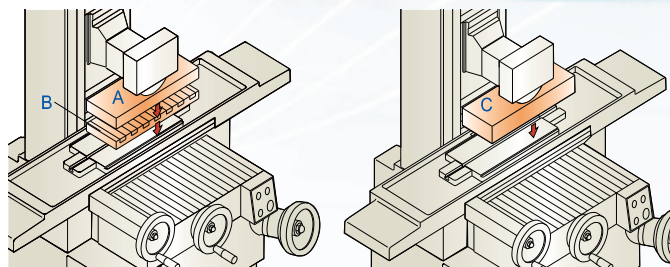
註：圖示包含特別附件

FSG-2A818/3A818

Automatic Surface Grinder

自動平面磨床

機台容許加工負載



研磨：有電磁夾盤

研磨：無電磁夾盤

建議本機允許加工之最大安全總負荷如下：

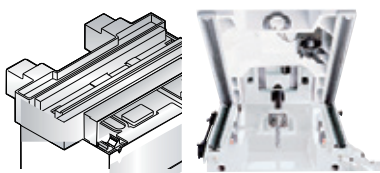
A= 工件 B= 電磁夾盤 C= A+B

單位：Kg

型號	FSG-2A818	FSG-3A818
A	215	
B	35	
C	250	

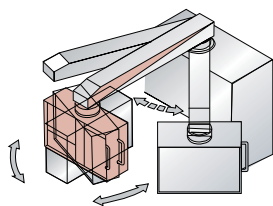
耐久性的滑動面

前後滑動面採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質，經精密的劃花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



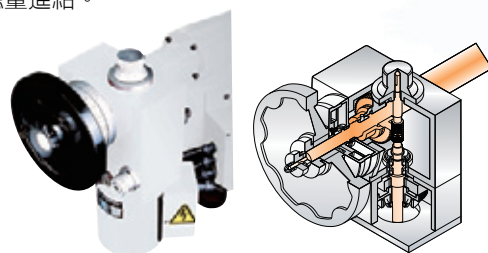
操作控制盤(FSG-3A818)

操作盤位置依照人體工學設計，操作按鈕指示明確能使操作者易於控制，操作盤本身可做多種角度的調整，能夠適應每個人的習慣，符合大眾化需求。



升降微調裝置(FSG-3A818)

升降微調裝置係由蝸桿及蝸輪組成，轉動微調旋鈕，即可做精密調整，精度可達0.002mm，並設有寸進進給裝置，進給量可由選擇器選擇0.002mm或0.004mm，操作非常的方便，最多可做連續10次的總量進給。



FSG-3A818

左右以油壓驅動。前後、升降以馬達驅動，升降並附自動進刀及微調裝置。

註：圖示包含特別附件



FSG-2A1224 • 3A1224

Automatic Surface Grinder

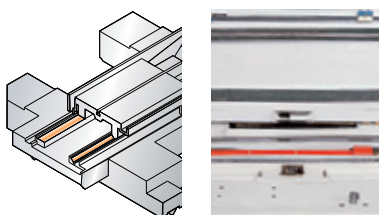
自動平面磨床

機械特性

- 本機型係經福順多年精心研究及改進的1224系列高精度平面磨床。
- 依力學的彎曲作用及運動特性，以最佳支撐距離而設計雙V導軌。
- 各主要鑄件使用高強度鑄鐵，並經弛力退火，內應力消除，剛性超強、穩定性特佳，為精密平面研磨不可或缺之研磨利器。

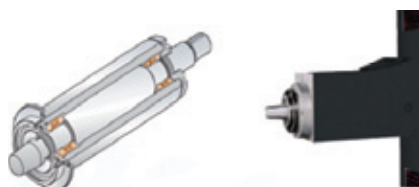
左右軌道

左右軌道採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質經精密的劃花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



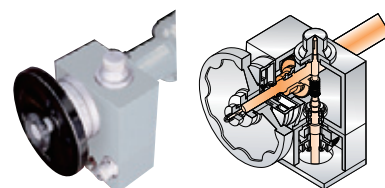
高精度的套筒式主軸

採用4個P4級超精密斜角滾珠軸承，經過嚴格的量測選擇預壓後，在溫控室中裝配而成，並配合完全防水的迷宮式設計，以確保軸承的使用壽命及研磨的表面粗度。



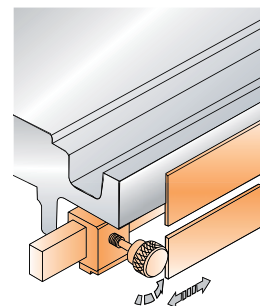
升降微調裝置(FSG-3A系列)

升降微調的進給裝置，只須壓下進給把手，即可作精細微調進給，升降把手上方有一微調旋鈕，可作較精細之進給於研磨時使用。此裝置擁有粗磨及細磨進給，操作容易，進給可為 $2\mu\text{m}$ 或 $4\mu\text{m}$ 。



左右調程機構

使用電子無接觸換向，並由操作者視工件大小，調整行程位置，節省研磨時間，提高工作效率，配合調程防護板設計，安全性特佳。



FSG-2A1224

左右以油壓驅動。前後以馬達驅動。
註：圖示包含特別附件

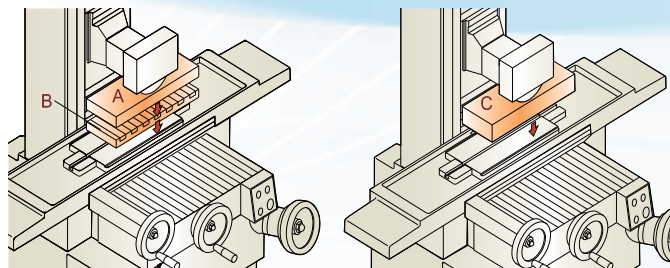


FSG-2A1224 • 3A1224

Automatic Surface Grinder

自動平面磨床

機台容許加工負載



研磨：有電磁夾盤

研磨：無電磁夾盤

建議本機允許加工之最大安全總負荷如下：

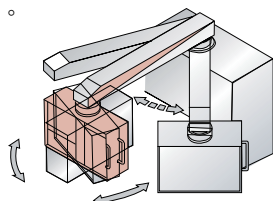
A= 工件 B= 電磁夾盤 C=A+B

單位：Kg

型號	FSG-2A1224	FSG-3A1224
A	314	
B	106	
C	420	

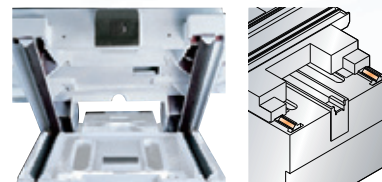
操作控制盤 (3A 系列)

操作盤位置依照人體工學設計，操作按鈕指示明確能使操作者易於控制，操作盤本身可做多種角度的調整，能夠適應每個人的習慣，符合大眾化需求。



耐久性的滑動面

前後滑動面採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質，經精密的劃花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



FSG-3A1224

左右以油壓驅動。前後、升降以馬達驅動，升降並附自動進刀及微調裝置。

註：圖示包含特別附件

特別附件



工作燈

B01-0101 (618M / 2A618, 612SP / 618SP / 818SP)
B01-0601 (3A818)
B01-0901 (2A818)
(12V / 20W)



大型石英工作燈

B01-0903 (2A, 3A1224)
(12V / 50W)



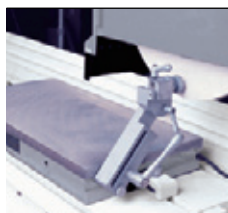
鑽石筆及座

B03-0101 (618M / 2A618)
0.1 克拉
B03-0401 (2A, 3A1224)
1.0 克拉



鑽石筆及座

B03-0601
(2A, 3A818, 612SP / 618SP / 818SP)
0.5 克拉



單端面修整器

B13-0301 (2A, 3A1224)



砂輪轂

B05-0101
(618M / 2A618, 612SP / 618SP / 818SP, 2A, 3A818)
適用於 $\varnothing 203 \times \varnothing 31.75 \times 12.7 \sim 19\text{mm}$ 之砂輪



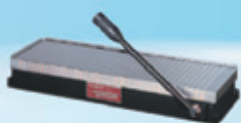
砂輪轂

B05-0401 (2A, 3A1224)
適用於 $\varnothing 355 \times \varnothing 127 \times 50\text{mm}$ 之砂輪



沖子成型器

B07-01011 全系列
沖子直徑：4~25mm
沖子長度：最短22mm



永久磁鐵

B09-0102 (618M / 2A618)
150 x 450mm
B09-0103 (2A, 3A818, 818SP)
200 x 450mm
B09-0101 (612SP)
B09-0602 (612SP) (細縫)
150 x 300mm
B09-0102 (618SP)
B09-0110 (618SP) (細縫)
150 x 450mm
B09-0103 (818SP)
B09-0604 (818SP) (細縫)
200 x 450mm



迴轉式永久磁鐵

B09-0104 (612SP)
100 x 175mm
B09-0105 (618M / 2A618, 618SP / 818SP, 2A, 3A818)
150 x 300mm

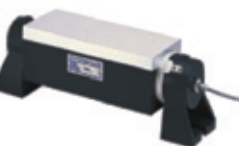
電磁鐵

B09-0605 (612SP)
B09-0608 (612SP) (細縫)
150 x 300mm
B09-0106 (618M / 2A618, 618SP)
150 x 450mm
B09-0609 (618SP) (細縫)
150 x 450mm
B09-0607 (818SP)
B09-0610 (818SP) (細縫)
200 x 450mm
*另需訂購B23~901電磁鐵控制器。
B09-06071 110V (2A, 3A818)
200 x 450mm
*另需訂購B23~0401 (2A) or B23-0602 (3A)電磁鐵控制器。
B09-0401
300mm x 600mm
*另需訂購B23-0401 (2A) or B23-0602 (3A)的電磁鐵控制器。



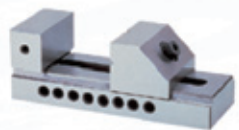
迴轉式電磁鐵

B09-0601 (618M / 2A618)
150 x 450mm
B09-1101 (612SP)
100 x 175mm
B09-0107 (618SP / 818SP)
150 x 300mm
B09-09011 100V (2A, 3A818)
200 x 300mm
*另需訂購B23-0701 (2A) or B23-0602 (3A)的電磁鐵控制器。



精密虎鉗全系列

B11-0101 50 x 76mm
B11-0102 63 x 100mm
B11-0103 76 x 100mm
B11-0104 89 x 127mm
B11-0105 100 x 127mm



平行修整器 (手動)

B13-0101 (618M / 2A618)
B13-1101 (612SP / 618SP / 818SP)
B13-0603 (2A, 3A818)
適用於 $\varnothing 203\text{mm}$ 之砂輪
B13-0902 (2A, 3A1224)
最大外徑： $\varnothing 355\text{mm}$
最小外徑： $\varnothing 235\text{mm}$



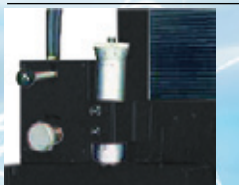
平行修整器 (油壓)

B13-04011 (2A, 3A1224)
最大外徑： $\varnothing 355\text{mm}$
最小外徑： $\varnothing 235\text{mm}$



平行修整器

(油壓前後進給，手動升降)
B13-0601 (2A, 3A818)
適用於 $\varnothing 203\text{mm}$ 之砂輪





升降加裝快動微調
 B39-0901 (2A818 / 1224)
 馬力：0.19kW(1/4"HP)
 精細微調：
 每一轉：0.2mm
 每一刻度：0.002mm



前後加裝微調
 B39-1101 (612SP / 618SP / 818SP)
 每一轉：0.1mm
 每一刻度：0.001mm



升降加裝快動
 B39-1102 (612SP / 618SP / 818SP)
 馬力：0.19kW (1/4HP)
 速度：175mm/min. (8.75ipm) - 60Hz
 速度：145mm/min. (7.25ipm) - 50Hz



ELBE 研磨砂輪
 (用於鏡面研磨)
 5915-44211002
 (81 A46-3K9V26) (612SP / 618SP / 818SP)
 5915-44211005
 (81 A46-3112V26) (612SP / 6185P / 8185P)



單邊擋水牆
 B19-0906 (2A, 3A818)
雙邊擋水牆
 B19-0910 (雙邊) (2A, 3A1224)



防水罩
 (含噴嘴用於冷卻系統)
 B19-0102 (618M / 2A618)
 B19-0909 (2A, 3A818)
 B19-1101 (612SP)
 B19-1102 (618SP / 818SP)
 B19-0907 (2A, 3A1224)



水泡式平衡台
 B15-0102 (612SP / 618SP / 818SP / 2A, 3A818)
 適用於Ø230mm之砂輪



轉輪式平衡台
 (ROLLER TYPE) 全系列
 B15-0601
 適用於Ø203~355mm之砂輪



水泡式平衡台
 B15-0301 (2A, 3A1224)
 最大外徑：Ø355mm
 最大厚度：50mm



雙邊活動式護蓋
 B41-0106 (618M / 2A618)
 B41-1101 (612SP / 618SP / 818SP)
 B41-0901 (2A, 3A818)
 適用於Ø203mm之砂輪



升降加裝微調
 (3A 系列為標準附件)
 B39-0902 (2A818 / 1224)
 精細微調：
 每一轉：0.2mm
 每一刻度：0.002mm



電磁鐵控制器
 (含可調磁力控制與自動退磁)
 B23-0106 (618M / 2A618, 612SP / 618SP / 818SP)
 輸入電壓：110VAC
 輸出電壓：0~90VDC



電磁鐵控制器
 B23-0401 (2A818 / 2A1224)
 輸入電壓：135VAC
 輸出電壓：115VDC



電磁鐵控制器
 (含可調磁力控制與自動退磁)
 B23-0602 (3A818 / 3A1224)
 輸入電壓：135V AC
 輸出電壓：110V DC



單用水機
 B17-0110
 容量：42L
 泵浦馬力：1/8HP
 冷卻液輸送量：20L/min.
 佔地面積：530 x 360mm
 高度：500mm



單用過濾水機
 B17-0901
 容量：95L
 泵浦馬力：1/8HP
 冷卻液輸送量：20L/min.
 佔地面積：660 x 480mm
 高度：610mm



手動紙帶式水機
 (含一捲過濾紙)
 B17-0107 (2A, 3A1224)
 容量：85L
 泵浦馬力：1/8HP
 冷卻液馬力：20L/min.
 佔地面積：550 x 1,000mm
 高度：775mm

特別附件



手動紙帶式水機

(含一捲過濾紙)

B17-0301 (2A, 3A1224)
容水量：120 L
輸送紙馬力：25W
泵浦馬力：1/8HP
佔地面積：1,450 x 620mm
高度：760mm



吸塵電磁式兩用水機

B17-0106

容水量：34L
泵浦馬力：1/8HP
冷卻液輸送量：20L/min.
電磁過濾器處理能力：20L/min.
佔地面積：628 x 790mm
高度：680mm



自動紙帶電磁式過濾水機

(含一捲過濾紙)

B17-0302
容水量：120L
輸送紙馬力：25W
泵浦馬力：1/8HP
冷卻液輸送量：20L/min.
電磁過濾器處理能力：40L/min.
佔地面積：1,450 x 620mm
高度：760mm



吸塵兩用水機

B17-0101

容水量：34L
泵浦馬力：1/8HP
冷卻液輸送量：20L/min.
佔地面積：398 x 798mm
高度：680mm



單用電磁式過濾水機

B17-0105

容水量：50L
泵浦馬力：1/8HP
冷卻液輸送量：20L/min.
電磁過濾器處理能力：20L/min.
佔地面積：655 x 520mm
高度：730mm



吸塵機

B17-0102

吸塵馬力：1/2HP, 2P
佔地面積：470 x 500mm
高度：585mm

標準附件

3A818/2A818

- | | | |
|-----------|------------|----------|
| 1. 工具箱 | 8. 磁座固定螺栓 | 15. 一字起子 |
| 2. 板鉗 | 9. 地基螺栓 | 16. 噴漆罐 |
| 3. 半圓板鉗 | 10. 孔塞 | 17. 六角板手 |
| 4. 拔取螺帽 | 11. 吊運桿 | 18. 砂輪 |
| 5. 調衡軸 | 12. 十字圓頭螺絲 | 19. 砂輪殼 |
| 6. 腳墊 | 13. 無頭螺絲 | |
| 7. 磁鐵鎖緊螺帽 | 14. 十字起子 | |

3A1224/2A1224

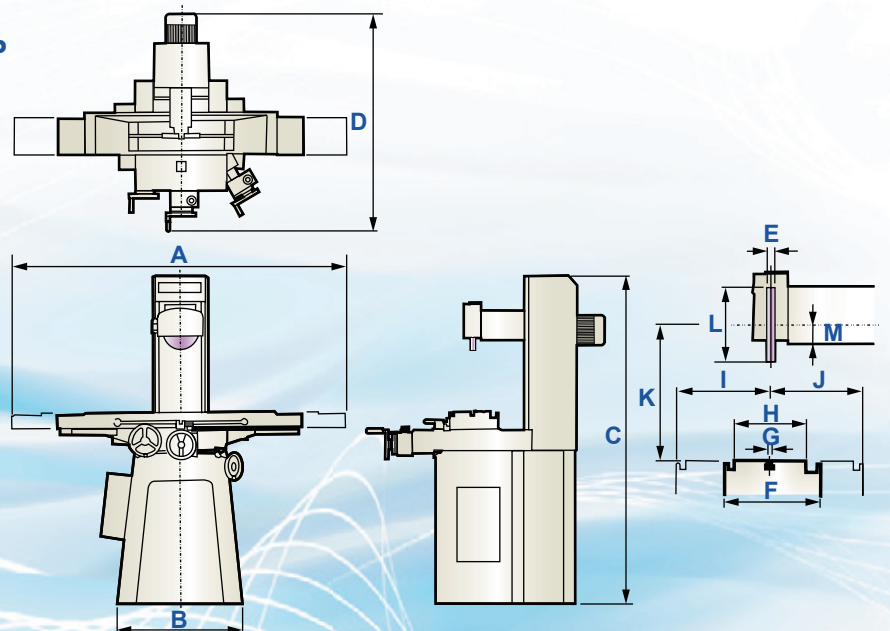
- | | | |
|-----------|----------|----------|
| 1. 工具箱 | 7. 地基螺栓 | 13. 噴漆罐 |
| 2. 砂輪固定螺栓 | 8. 孔塞 | 14. 六角板手 |
| 3. 調衡軸 | 9. 吊運桿 | 15. 砂輪 |
| 4. 腳墊 | 10. 無頭螺絲 | 16. 砂輪殼 |
| 5. 磁鐵鎖緊螺帽 | 11. 十字起子 | |
| 6. 磁座固定螺栓 | 12. 一字起子 | |

機械尺寸

ACCUGRIND-612SP / 618SP / 818SP

單位：mm

型號	612SP	618SP	818SP
A	1,750	2,040	
B	685		
C	1,870	2,134	
D	1,360		
E	12.7		
F	267		
G	11		
H	152	200	
I	225	254	
J	244	242	
K	500		
L	203		
M	50		

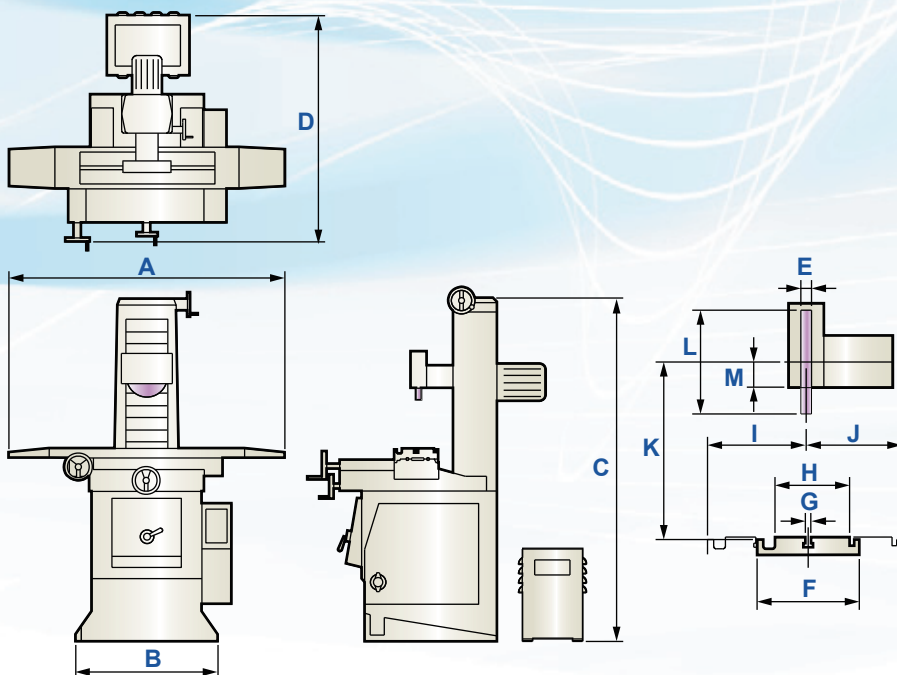


機械尺寸

FSG-618M / 2A618

單位：mm

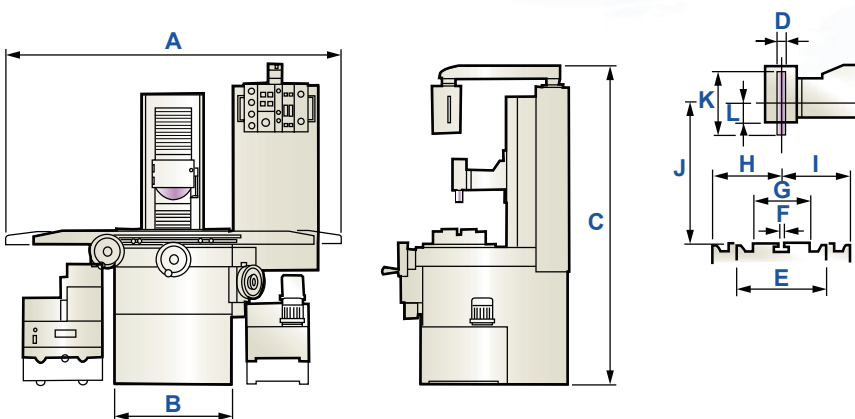
型號	FSG-618M / FSG-2A618	
A	1,900	
B	690	
C	2,130	
D	1,400	1,600
E	12.7	
F	200	
G	11	
H	146	
I	197	
J	183	
K	450	
L	203	
M	50	



FSG-2A818 / 3A818

單位：mm

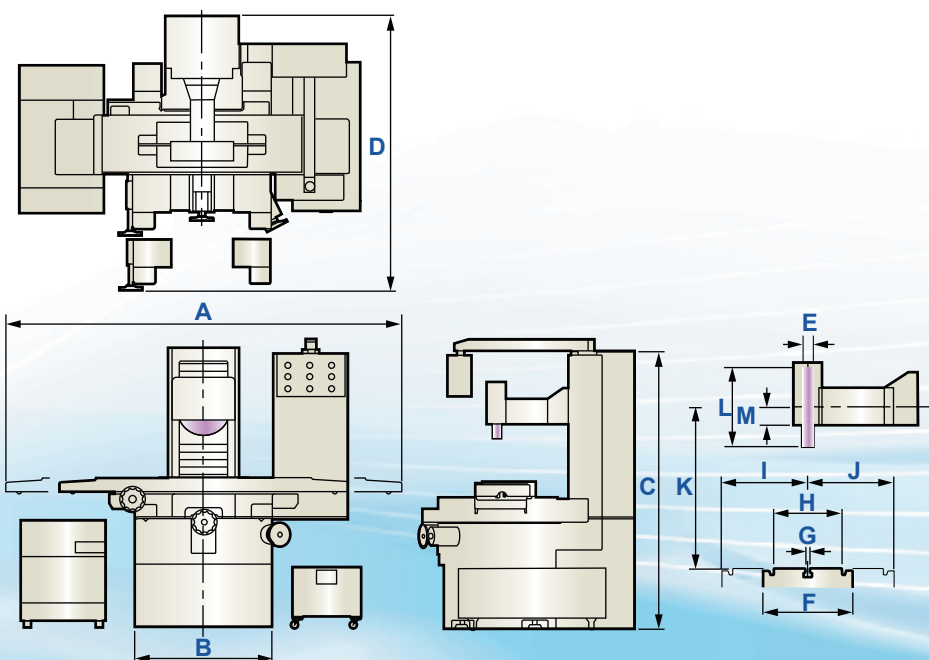
型號	FSG-2A818 / FSG-3A818	
A	2,200	
B	690	
C	1,950	
D	12.7	
E	305	
F	12	
G	206	
H	274	
I	271	
J	450	
K	203	
L	54	



FSG-2A1224 / 3A1224

單位：mm

型號	FSG-2A1224 / 3A1224	
A	2,670	
B	920	
C	2,050	
D	1,810	
E	50	
F	402	
G	14	
H	305	
I	385	
J	387	
K	最大：600	
L	355	
M	83	

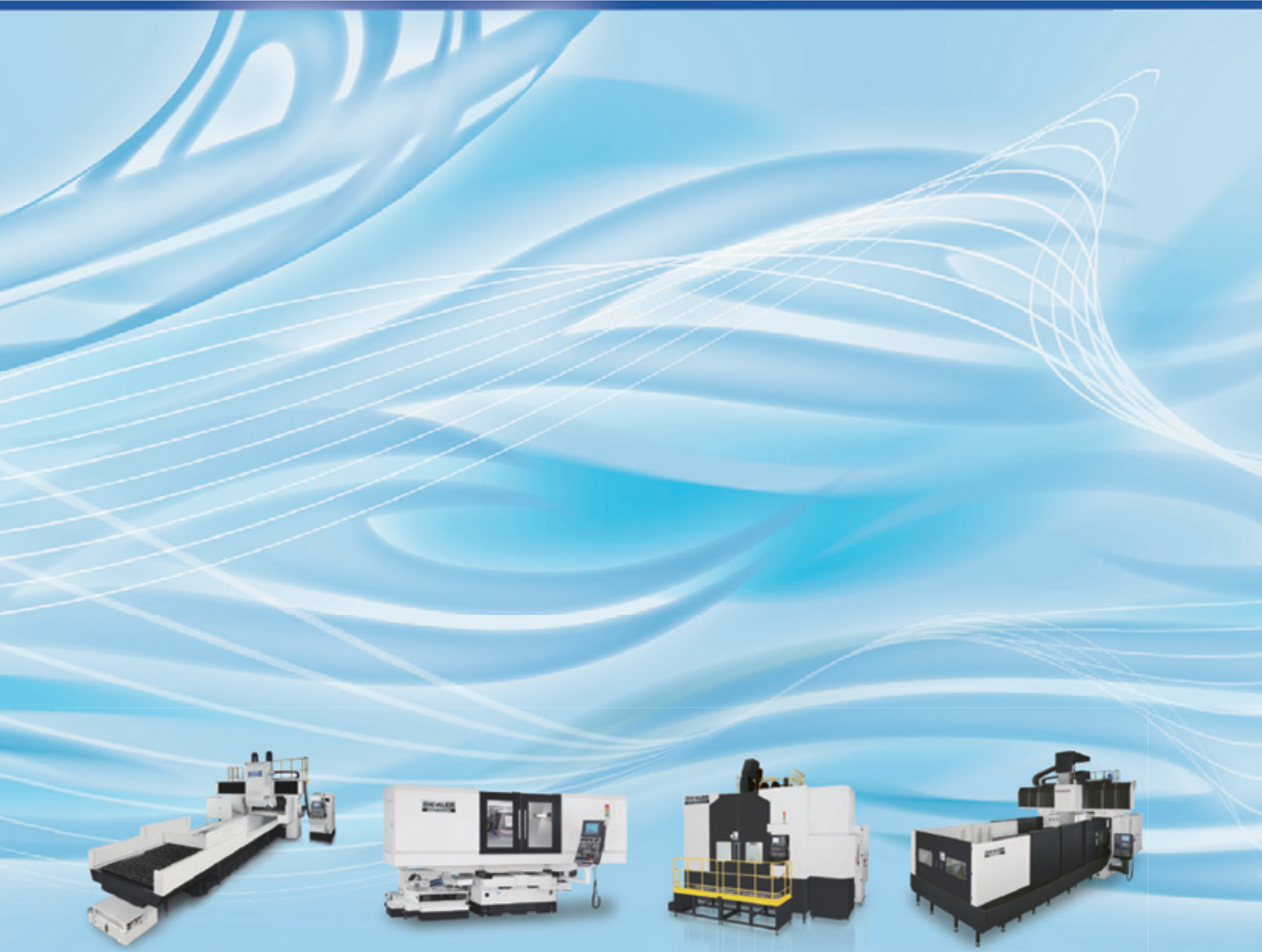


機械規格

項目		單位	612SP	618SP	818SP	
工作面積		mm	152 x 330	152 x 480	203 x 480	
最大研磨長度	縱向	mm	355	500		
最大研磨寬度	橫向	mm	203		230	
工作台面至主軸中心最大距離		mm	500			
標準磁力夾頭尺寸		mm	150 x 300	150 x 450	200 x 450	
工作台縱向移動	縱向行程-油壓	mm	N/A			
	最大行程-手動	mm	360	510		
	工作台速度-無段變速	m/mm	N/A			
鞍座橫向移動	快動約	m/mm	N/A			
	自動橫向移動	mm	N/A			
	最大自動移動行程	mm	N/A			
	最大手動移動行程	mm	203	230		
	手輪每一轉	mm	5			
	手輪每一刻度	mm	0.02			
	精細微調	mm	0.001 (選配)			
輪頭垂直進給	自動給進	mm	N/A			
	手輪每一轉	mm	1			
	手輪每一刻度	mm	0.005			
	快速升降	m/mm	330 (選配)			
	微調	每一刻度	mm	0.02		
		精細微調	mm	0.001		
主軸驅動	轉速	Hz / rpm	60 / 3,450 , 50 / 2,850			
	額定馬力	kW (HP)	1.5 (2)			
油壓驅動	標準附件/額定馬力	kW (HP)	N/A			
前後驅動	標準附件/額定馬力	W (HP)	N/A			
快速升降驅動	標準附件/額定馬力	kW (HP)	0.19 (0.25) (選配)			
建議使用砂輪	外徑	mm	Ø203			
	寬度	mm	12.7 (選配), 最大 25.4			
	內徑	mm	Ø31.75			
佔地面積 (長x寬x高)	總需求空間	mm	1,750 x 1,360 x 1,870	2,040 x 1,360 x 2,134		
淨重 (約)		Kg	1,050	1,050	1,050	
總額定馬力 (約)		kW (HP)	1.65 (2.2)			
裝箱尺寸 (長x寬x高)		mm	1,473 x 1,232 x 2,134			

※本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構的權利。

	FSG-618M	FSG-2A618	FSG-2A818	FSG-3A818	FSG-2A1224	FSG-3A1224
	150 x 460		203 x 457		305 x 610	
	462		457		610	
	152		203		305	
	450		450		600	
	150 x 450		200 x 450		300 x 600	
	N/A	500	500		650	
	482	510	530		700	
	N/A	5~25	5~25		5~25	
	N/A	960	960		1,100	
	N/A	0.4~6	0.4~6		1~12	
	N/A	171	230		360	
	180		240		370	
	3		4		4	
	0.01		0.02		0.02	
	N/A		N/A		N/A	
	N/A		N/A	0.002~0.04	N/A	0.002~0.04
	1		2		2	
	0.005		0.01		0.01	
	N/A		N/A	330	N/A	330
	N/A		N/A	0.2	N/A	0.2
	N/A		N/A	0.002	N/A	0.002
	60 / 3,450 , 50 / 2,850		60 / 3,450 , 50 / 2,850		60 / 1,750 , 50 / 1,450	
	1.5 (2)		1.5 (2)		3.7 (5)	
	N/A	0.75 (1)	0.75 (1)		1.5 (2)	
	N/A	40 (0.05)	40 (0.05)		40 (0.05)	
	N/A		0.19 (選配)	0.19	0.19 (選配)	0.19
	Ø203		Ø203		Ø355	
	12.7		12.7		50	
	Ø31.75		Ø31.75		Ø127	
	1,900 x 1,400 x 2,130	1,900 x 1,600 x 2,130	2,200 x 1,575 x 1,950		2,670 x 1,810 x 2,050	
	674	790	1,250	1,320	2,300	
	1.65 (2.2)	2.5 (3.3)	3.7 (5)		7.4 (10)	
	1,120 x 1,016 x 2,160	1,550 x 1,120 x 2,130	1,854 x 1,549 x 2,210		2,743 x 1,905 x 2,235	



磨床

磨床

車床

銑床

總公司
福裕事業股份有限公司
50971 彰化縣伸港鄉興工路34號
電話: +886 4 799 1126 (代表號)
傳真: +886 4 798 0011
http:// www.chevalier.com.tw
E-mail: overseas@chevalier.com.tw

FULSON.
福順工業股份有限公司
42863 台中市大雅區龍善二街12號
電話: +886 4 2567 6811 (代表號)
傳真: +886 4 2567 4440
E-mail: fssales@chevalier.com.tw

中國營運總部
蘇州偉揚精機有限公司
常熟市東南高新技術開發區黃浦江路58號
電話: +86 512 82355999 (代表號)
傳真: +86 512 82355966 郵編: 215500
http:// www.szchevalier.com
E-mail: szsales@chevalier.com.tw

U.S.A. Headquarters
CHEVALIER MACHINERY INC.
9925 Tabor Place, Santa Fe Springs, CA 90670 U.S.A.
Tel: (562) 903 1929 Fax: (562) 903 3959
http:// www.chevalierusa.com
E-mail: info@chevalierusa.com

* 本公司有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構等之權利，此目錄內所有內容及規格僅供參考。

