



高壓出水系統

i-70 系列規格

冷卻規格表

冷卻能力	5000/6000 Kcal/H 50/60HZ 室溫 32 °C 液溫 22 °C
電源功率	3 Ø 220V 50/60HZ 2050W 8A
壓縮機	3 Ø 220V 50/60HZ 1844W 6.77A
風扇馬達	3 Ø 220V 50/60HZ 180W 0.8A
冷凝器	強制通風翅片式
蒸發器	板式交換器
溫度控制器	微電腦整合控制
冷媒	R410
使用範圍	室溫 10 - 30 °C 液溫 10 - 40 °C 油黏度 4 - 300 cSt

Nano

Elite

Super

Hybrid

Xtreme



項目 / 型號	i70 N	i70E	i70S	i70H	i70X
變頻馬達	○	○	○	○	○
冷卻機	X	X	X	○	○
盤面式雙切過濾	○	○	○	○	○
油路塊切換模組	△	△	△	△	△
大流量前置過濾	△	△	△	△	△
柱塞幫浦	○	○	○	○	○
副水箱	X	X	○	X	○
三色工作燈	△	△	○	○	○
7吋觸控人機	○	○	○	○	○
i-Cyclone 離心過濾	△	△	△	△	△
機台長寬高 mm	1000 x 800 x 390	1070 x 500 x 630	1155 x 500 x 1175	1155 x 500 x 1175	1280 x 600 x 1590
機台重量 Kg	150	150	200	200	250
出水量 L/min	35				
最高操作壓力 Bar	標準 (0 - 70 Bar) 選配 (0 - 200 Bar)				
適用電壓 V	220 - 440				
適用頻率 HZ	50 / 60				
適用場所	走心式車床 可置放機台下方	一般車 / 銑床 不須冷卻控制的大 部分高壓應用	一般龍門銑床 具備副水箱確保切 削液回流足夠高壓 加工運作	高精度加工，內含 冷卻機可做恆溫控 制，確保加工精度 及切削液品質	高精度大型龍門機 台，內含冷卻機及 副水箱

代理商

○ 標配 △ 選配 X 無此配備



i-70 Series 高壓出水系統

OPEN SOLUTIONS 示昌智造有限公司 i-smart.com.tw

i-Smart
OPEN SOLUTIONS

示昌智造有限公司

i-Smart
OPEN SOLUTIONS
示昌智造有限公司

www.i-smart.com.tw
info@i-smart.com.tw

+ 886 4 2335 0957
+ 886 4 2335 0318

41468 台中市烏日區
大明路 226 巷 68 弄 38 號



7 吋觸控螢幕及數位控制系統可以在短短 1 秒內立即回應你的壓力需求，並記錄顯示運轉系統的健康狀況

整合式冷卻機具備極小的占地面積及出眾的外型，恆溫控制讓高精度加工得以實現，並確保加工液不變質

恆壓變頻控制系統，自動跟隨刀具出口口徑做壓力變換，並依照上位命令做 M 碼指令調整，高效節能變頻系統能滿足你的複雜加工需求

- ✓ **幫浦**
使用無油水比例要求
- ✓ **採用直驅式馬達幫浦設計**
柱塞套採用高密度陶瓷柱塞，高硬度耐磨耗可長時間使用易維修，耐久壽命長
- ✓ **柱塞式幫浦採用鋁合金曲軸箱**
精密鍛造曲軸，不會因水基切削液油水比例不同或使用切削油造成壓力跟水量不同
- ✓ **全機智慧型檢測系統**
無水及過濾失效均能產生燈號及聲響，告知何時更換過濾器材，並登錄於系統履歷
- ✓ **7 吋觸控顯示螢幕**
可顯示系統壓力電壓、電流、轉速、功率等有效監控高壓運轉狀態，可透過觸控畫面同步來設定冷卻機溫度

- ✓ **最新式直驅傳動高壓馬達系統**
具備低噪音跟低維護的優點
沒有皮帶傳動需頻繁調整的問題
- ✓ **變頻系統**
可以在系統參數下 M 碼設定輸入任意壓力值 (例如 0 - 70 bar) 在自動模式下系統會自動保持所設定壓力，並根據 M 碼切換不同刀位
- ✓ **前置大流量過濾系統**
可以將大部分大於 100 um 的顆粒過濾掉避免進入系統，並延長後段雙切濾罐使用時間避免造成堵塞危害
- ✓ **雙切濾罐式過濾系統**
100 um & 40 um 確保輸出切削液出水品質；雙切過濾系統，可在不停機條件下更換濾罐
- ✓ **整合式冷卻系統**
將佔地空間大幅縮小

效益

切削形狀

傳統 vs i70H

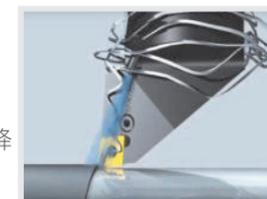
傳統噴水加工
壓力 = 2 Bar



使用 i70H 高壓系統
壓力 = 70 Bar



傳統噴水加工
1. 刀具易因切屑過熱受損
2. 易纏刀
3. 切屑摩擦導致工件表面品質下降
4. 低壓水不易噴到切削點



使用 i70H 高壓系統
1. 高壓可將熱帶走，刀具壽命長
2. 切削斷屑
3. 斷屑加工不影響表面品質
4. 高壓可以直接衝擊切削點

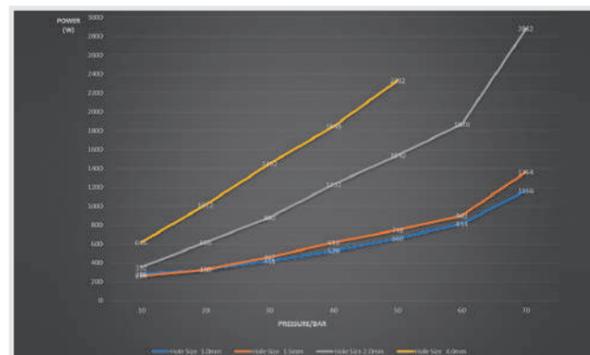


效率

變頻系統

整合冷卻機縮小占地面積兼顧高精度加工

變頻系統 節能 省電 根據不同口徑自動恆壓



CNC 銑削



CNC 車削



自動

MODBUS 數位通訊機能可監控並紀錄系統資訊

